

Svanenmärkning av  
**Textilgolv och mattor**



Version 1.1 • 22 mars 2023 – 31 oktober 2026

# Innehåll

Vad är ett Svanenmärkt Textilgolv och mattor? .....	4
Svanenmärkta textilgolv och mattor:.....	4
Varför välja Svanenmärkning? .....	4
Vad kan Svanenmärkas? .....	5
Hur ansöker man?.....	5
1.1 Definitioner.....	6
1.2 Beskrivning av produkten och produktionskedjan.....	7
1.3 Råvaror generellt .....	8
1.4 Re-design av återanvända textilier .....	9
1.5 Textilfibrer och polymerer.....	10
1.6 Kemikalier .....	17
1.7 Färgämnen och pigment .....	20
1.8 Energi- och vattenförbrukning .....	22
1.9 Kvalitet.....	24
1.10 Produktinformation.....	27
2 Upprätthållande av licens .....	28
Regler för Svanenmärkning av produkter .....	29
Efterkontroll .....	29
Kriteriernas versionshistorik .....	29
Bilaga 1 Tillverkningsprocess och leverantörer	
Bilaga 2 Information om produkten	
Bilaga 3 Laboratorier och metoder för provning och analys	
Bilaga 4 Textilfibrer	
Bilaga 5 Deklaration om innehållet i kemiska produkter eller produktmaterial	
Bilaga 6 Polyuretanskum (PU-skum)	
Bilaga 7 Klassificering av kemiska produkter	
Bilaga 8 Färgämnen och pigment	
Bilaga 9 Energiinnehåll i drivmedel	
Bilaga 10 Deklaration av energiförbrukning	

113 Textilgolv och mattor, version 1.1, 7 januari 2025

Detta är en översättning av ett originaldokument på engelska. Vid eventuella oklarheter är det originaldokumentet som är gällande.

---

---

## Kontaktinformation

Nordiska Ministerrådet beslutade 1989 att införa en frivillig officiell miljömärkning, Svanen. Nedanstående organisationer/företag har ansvaret för det officiella miljömärket Svanen på uppdrag av respektive lands regering. För mer information se webbplatserna:

### Danmark

Miljömärkning Danmark  
info@ecolabel.dk  
www.svanemaerket.dk

### Finland

Miljömärkning Finland  
joutsen@ecolabel.fi  
www.joutsenmerkki.fi

### Sverige

Miljömärkning Sverige  
info@svanen.se  
www.svanen.se

### Island

Norræn Umhverfismerking  
á Íslandi  
svanurinn@ust.is  
www.svanurinn.is

### Norge

Miljømerking Norge  
info@svanemerket.no  
www.svanemerket.no

Detta dokument får kopieras endast i sin helhet och utan någon form av ändring. Citat får göras om källan, Nordisk Miljömärkning, omnämns.

## Vad är ett Svanenmärkt Textilgolv och mattor?

Svanenmärkta textilgolv och mattor har minskad miljöpåverkan under hela livscykeln. Bland annat genom hårda krav på fibrer och kemikalier.

Kraven främjar en mer cirkulär ekonomi, minskar klimatpåverkan, sparar resurser och ska vara lämpade för en lång livslängd.

Textilgolv och mattor kan täcka en stor del av inomhusytan, t.ex. i ett hem eller på kontor. Det betyder att de material produkten innehåller är viktiga för inomhusmiljön och för risken för exponering för oönskade ämnen.

## Svanenmärkta textilgolv och mattor:

- Tillverkas av en hög andel förnybara och/eller återvunna material.
- Uppfyller stränga miljö- och hälsokrav för kemikalier som används i produktionen.
- Uppfyller antingen krav på energiförbrukning eller på energieffektiv teknik.
- Har låga utsläpp till luft (för produkter med baksida av andra material än textilier).
- Är kvalitetstestade för att möjliggöra en lång livslängd.
- Innehåller inte PVC.

## Varför välja Svanenmärkning?

- Textilgolv och mattor får använda miljömärket Svanen i sin marknadsföring. Svanenmärket har mycket hög kännedom och trovärdighet inom Norden.
- Svanenmärket är ett enkelt sätt att kommunicera miljöarbete och miljöengagemang till kunderna.
- Svanenmärket klargör vilka miljöbelastningar som är viktigast och visar därmed hur man som företag kan minska utsläpp, resursförbrukning och avfallsbelastning.
- En miljöanpassad produktion ger ett bättre utgångsläge inför framtida miljökrav från myndigheterna.
- Svanenmärkning kan betraktas som en vägledning för arbetet med miljöförbättringar inom verksamheten.
- Svanenmärkningen innehåller inte bara miljökrav utan även kvalitetskrav, eftersom miljö och kvalitet ofta går hand i hand. Det betyder att en Svanenlicens också kan ses som en kvalitetsstämpel.

## Vad kan Svanenmärkas?

Produkttyper som omfattas är textilgolv, heltäckningsmattor, mattor och golvmattor. Både lösa och vägg-till-vägg produkter ingår.

Produkterna ska vara för inomhusbruk och vara avsedda att placeras på golvet.

Produktens ovansida (som är vänd uppåt från golvet) ska huvudsakligen bestå av textilfibrer.

## Hur ansöker man?

### Ansökning och kostnader




För information om ansökningsprocessen och avgifter för denna produktgrupp hänvisar vi till respektive lands hemsida. För adresser se sidan 3.

### Vad krävs?

Ansökan ska bestå av ett webbformulär samt dokumentation som visar att kraven är uppfyllda.

Varje krav är markerat med bokstaven O (för obligatoriskt krav) samt ett nummer. Alla krav ska uppfyllas för att en licens ska erhållas.

För varje krav är det beskrivet hur kravet ska dokumenteras. Det finns också symboler som används för att underlätta arbetet. Symbolerna är:

- Skicka med
-  Ladda upp
-  Fyll i webbformulär
-  Kravet kontrolleras på plats.

All information som sänds till Nordisk Miljömärkning blir konfidentiellt behandlat. Underleverantörer kan skicka dokumentationen direkt till Nordisk Miljömärkning och den informationen behandlas också konfidentiellt.

### Licensens giltighetstid

Miljömärkningslicensen gäller så länge kriterierna uppfylls och till dess kriterierna slutar gälla. Kriterierna kan förlängas eller justeras, i sådana fall förlängs licensen automatiskt och licensinnehavaren meddelas.

Senast 1 år innan kriterierna slutar gälla meddelas vilka kriterier som ska gälla efter kriteriernas sista giltighetsdatum. Licensinnehavaren erbjuds då möjlighet att förnya licensen.

### Kontroll på plats

I samband med ansökan kontrollerar Nordisk Miljömärkning vanligen på plats att kraven uppfylls. Vid kontrollen ska underlag för beräkningar, original till inskickade intyg, mätprotokoll, inköpsstatistik och liknande som styrker att kraven uppfylls kunna uppvisas.

## Frågor

Vid frågor, kontakta gärna Nordisk Miljömärkning, se adresser på sidan 3. Mer information och hjälp vid ansökan kan finnas. Besök respektive lands hemsida för ytterligare information.

### 1.1 Definitioner

<b>Återvunnet material/fibrer</b>	<p>Återvunnet material definieras enligt ISO 14021 i följande två kategorier:</p> <p>Material i prekonsument/kommersiell-fasen (pre-consumer/commercial): Material som har tagits ut ur avfallsflödet under tillverkningsprocessen. Undantag är återanvändning av material från omarbetning (rework), omslipning (regrind) eller skrot (scrap) som genererats i en process och som kan återvinnas inom samma process som genererade materialet.</p> <p>Nordisk Miljömärkning definierar omarbetning, omslipning eller skrot, som inte kan återvinnas direkt i samma process utan som kräver ytterligare bearbetning (t.ex. sortering, omsmältning och granulering) innan den kan återvinnas, som prekonsument/kommersiellt material. Definitionen gäller oavsett om den ytterligare bearbetningen görs internt eller externt.</p> <p>Material i postkonsument/kommersiell-fasen (post-consumer/commercial): Material som genereras av hushåll eller av handels-, industri- eller institutionsanläggningar i deras roll som slutanvändare av en produkt som inte längre kan användas för det avsedda ändamålet. Detta inkluderar returnering av material från distributionskedjan.</p>
<b>Nanomaterial/-partiklar</b>	<p>Nanomaterial/-partiklar definieras enligt EU-kommissionens rekommendation om definitionen av nanomaterial (2022/C 229/01): "Nanomaterial" betyder ett naturligt, oavsiktligt framställt eller avsiktligt tillverkat material bestående av fasta partiklar som förekommer som enda beståndsdel eller som identifierbara partiklar i aggregat eller agglomerat och där minst 50 % av dessa partiklar i den antalsbaserade storleksfördelningen uppfyller minst ett av följande villkor:</p> <p>(a) Partiklarna har en eller flera yttre dimensioner i storleksintervallet 1–100 nm.</p> <p>(b) Partiklarna har avlång form, t.ex. stavar, fibrer eller rör, där två yttre dimensioner är mindre än 1 nm och den andra dimensionen är större än 100 nm.</p> <p>(c) Partiklarna har tallriksliknande form, där en yttre dimension är mindre än 1 nm och de andra dimensionerna är större än 100 nm.</p>
<b>Ingående ämnen</b>	<p>Alla ämnen i den kemiska produkten oavsett mängd, inklusive tillsatta additiv (t.ex. konserveringsmedel och stabilisatorer) från råvarorna. Kända avspaltningsprodukter från ingående ämnen (t.ex. formaldehyd, arylamin, in situ-genererade konserveringsmedel) räknas också som ingående ämnen.</p>
<b>Föroreningar</b>	<p>Rester från produktion, inkl. råvaruproduktion som finns kvar i den kemiska produkten i koncentrationer mindre än 100 ppm (0.0100 w%). Föroreningar i en råvara som överstiger koncentrationer på 1000 ppm (0.1000 w%) räknas alltid som ingående ämne, oavsett koncentrationen i den kemiska produkten.</p>
<b>Additiv i polymerer</b>	<p>Kemiska produkter tillsatta för att förbättra prestanda, funktionalitet och åldringsegenskaper hos polymeren. Exempel på tillsatser är mjukgörare, flamskyddsmedel, antioxidanter, ljus-/värme-/termiska stabilisatorer, pigment, antistatiska medel och syraavlägsnande medel.</p>

## 1.2 Beskrivning av produkten och produktionskedjan

Produkt, materialsammansättning, tillverkningsprocess, leverantörer, produktionskedja etc. ska beskrivas för att underlätta bedömningen av vilka krav som ska uppfyllas.

### O1 Beskrivning av produkten, materialsammansättning och gränser

Ansökaren ska uppge följande information om varje produkt:

- Ange produkttyp (t.ex. vägg-till-vägg-matta, golvmatta), handelsnamn/artikelnummer, om produkten är avsedd för konsument- eller professionell marknad.
- Översikt över material (t.ex. polyester, bomull, naturlatex etc.) och produktens sammansättning. Inklusiv följande information för varje material:
  - a) Handelsnamn/artikelnummer och materialtyp.
  - b) Leverantör/tillverkare av materialet.
  - c) Ange om material är återvunnet\* eller förnybart/biobaserat.
  - d) viktprocent av materialet i produkten.
  - e) Ange om material har genomgått efterbehandling såsom tryckning, impregnering eller beläggning.

En materialtyp som förekommer med en total mängd på maximalt 5 vikt-% av produkten är undantagen från kraven.

\* *Se definition i avsnitt 1.1.*

- Översikt över materialet, som ska innehålla den information som krävs ovan.

### O2 Beskrivning av produktionskedjan och tillverkningsprocesserna

Produktions- och leveranskedjan kan beskrivas med hjälp av ett flödesschema, till exempel som visas i Bilaga 1

Tillverkningsprocesser måste beskrivas. För varje process måste följande information lämnas:

- De tillverkningsprocesser som utförs, t.ex. tillverkning av textilfiber, textilfärgning eller tillverkning av polyuretanskum
- Företagsnamnet på den leverantör som utför processen
- Produktionsplats (fullständig adress och land)

- En beskrivning av produktionskedjan och tillverkningsprocesserna (gärna i ett flödesschema), och ange vilka leverantörer som utför respektive process. Se exemplet i Bilaga 1

- En översikt över tillverkningsprocesser med information om typ av process, företagsnamn, produktionsplats och kontaktperson för varje utförd process. Se exemplet i Bilaga 1

## 1.3 Råvaror generellt

### O3 Förnybar och/eller recirkulerad råvara

Produkten ska uppfylla ett av följande tre krav. Produkten ska bestå av:

- a) Minst 60 vikt-% material med ursprung i förnybar råvara\*  
eller
- b) Minst 70 vikt-% återvunnet material\*\* och/eller re-used textilier\*\*\*  
eller
- c) Golv som består av både förnybar och återvunnen råvara/ re-used textilier ska uppfylla följande

$$(7/6) \times X + Y \geq 70 \text{ vikt-\%}$$

X = vikt-% material med ursprung i förnybar råvara\*\*\*\*

Y = vikt-% recirkulerat/återvunnet material\*\*\*\*\*

Oorganiska fyllmedel i golvet kan undantas från beräkningen av golvets vikt-% då dessa finns i princip i obegränsad tillgång i naturen \*\*\*\*\*.

\* *Förnybar råvara definieras som råvara som kontinuerligt och i relativt snabb takt återskapas i naturen.*

\*\* *Återvunnet material definieras i enlighet med ISO 14021, se definition i avsnitt 1.1.*

\*\*\* *Re-used textilier definieras här som post-consumer material eller pre-consumer, där det kan dokumenteras att materialet är ett restmaterial eller avfall från annan verksamhet. Tyger (ej konfektionerade) räknas endast som Re-used textilier, om det kan dokumenteras att det har gått mer än två år sedan tyget ursprungligen tillverkades. För ytterligare definition, se ISO 14021. Se även krav O5 för Re-used textilier.*

\*\*\*\* *Återvunnet förnybart material kan inte räknas som både förnybar och återvunnen råvara.*

\*\*\*\*\* *Detta är fallet för de fyllmedel som normalt används i produkter såsom kaolin, kalciumkarbonat, kalcium-magnesium-karbonat, kalciumsulfat, silikater och aluminiumtrihydrat (ATH). Nordisk Miljömärkning förbehåller sig rätten att bedöma om ett fyllmedel kan anses finnas i så riklig mängd att tillgången kan betraktas som obegränsad. Pigment räknas inte som fyllmedel utan som additiv.*

- Ange vikt-% råvaror i produkten som är förnybara respektive återvunna.
- För alternativ c), beräkningar som visar att kravet uppfylls.

### O4 Klorerade plast

Klorerad plast, exempelvis polyvinylklorid (PVC) och polyvinyldiklorid (PVDC), får inte ingå i en Svanenmärkt produkt.

- Intyg från produkttillverkaren att produkten är fri från klorerade plaster. Bilaga 3 kan användas.



## 1.4 Re-design av återanvända textilier

Nordisk Miljömärkning vill främja återanvändning av textil. Men för att förhindra spridning av hälso- och miljöskadliga ämnen måste den återanvända textilen som används uppfylla nedanstående krav. Övriga nyproducerade delar av produkten måste uppfylla relevanta krav i kriterierna.

Om det återanvända materialet eller den färdiga produkten är föremål för ytterligare bearbetning med kemiska produkter (t.ex. färgämnen, tryck, efterbehandling etc.) ska kraven i avsnitt 1.6 och 1.7 avseende aktuella kemikalier uppfyllas och dokumenteras. Återanvända textilier som inte vidareförädlas med kemikalier behöver inte uppfylla kraven på kemikalier som används i textilproduktion.

### O5 Re-design av återanvända textilier

Återanvänd textil\* får användas för re-design\*\* av hela eller delar av produkten om följande är uppfyllt:

- materialet får inte komma från arbetskläder och andra textilier som används inom kemi- och oljeindustrin.
- materialen får inte innehålla plastisoltryck (t.ex. PVC, polyvinylklorid), till exempel i tryck eller beläggningar.
- före re-design har textilier från vårdsektorn tvättats på en industritvätt i en tvätt där mikroorganismer inaktiveras. Tvättmetoden ska antingen uppfylla EN 14065: Textilier – Tvättbehandlade textilier – Kontrollsystem för biokontaminering eller motsvarande nationell certifieringsstandard godkänd av Nordisk Miljömärkning\*\*\*.

#### Ytterligare bearbetning av textilen:

Om vidarebearbetning utförs med kemiska produkter (t.ex. färgning, tryckning, efterbehandling etc.) ska kraven i avsnitt 1.6 och 1.7 för relevanta kemikalier uppfyllas.

\* Återanvända textilier definieras här som post-consumer material eller pre-consumer, där det kan dokumenteras att materialet är ett restmaterial eller avfall från annan verksamhet. Tyger (ej konfektionerade) räknas endast som återanvända textilier, om det kan dokumenteras att det har gått mer än två år sedan tyget ursprungligen tillverkades. För ytterligare definition, se ISO 14021.

\*\* Re-design definieras här som att ändra produktens ursprungliga utseende, funktion eller innehåll. Direkt återanvändning utan re-design omfattas inte här.

\*\*\* Exempel på likvärdiga nationella industristandarder: DK: DS 2451-8 Infektionskontroll inom hälso- och sjukvårdssektorn – Del 8: Krav på tvättning och hantering av textilier för flerfaldig användning. Norge: Norska tvätteriers kvalitetsövervaknings branschstandard «Smittskydd för tvätterier som bearbetar textilier för sjukvårdsinrättningar».

- Dokumentation som visar att textilen som används återanvänds.
- Textilier från hälso- och sjukvården: Intyg om att textilen har tvättats i industritvätt i mikrobiologisk tvätt enligt kravet.
- Intyg om att återanvänt material från nämnda industrier inte har använts, och att materialet inte innehåller PVC, till exempel i plastisoltryck, beläggningar.

## 1.5 Textilfibrer och polymerer

Kraven i detta avsnitt omfattar textilfibrer och polymerer som förekommer med en total mängd på högst 5 vikt% av produkten undantagna från kraven i avsnitt 1.5. Gränsen är dock 15 vikt% för krav O6.

Om en textilfiber är certifierad med Svanen för textil, hud/skinn och läder eller EU Ecolabel för textilprodukter är den undantagen från kraven O6-O13 och O16. För Svanen är dessutom kraven O18 och O19 undantagna.

### O6 Lin, bambu och andra bastfibrer

Vid odling av bambu, lin, och andra bastfibrer (hampa, jute, kokos m.fl.) får endast de pesticider användas som är tillåtna enligt EU:s förordning om utsläppande av växtskyddsmedel på marknaden (1107/2009/EG).

Framställning av lin, bambu och andra bastfibrer med vattenrötning är endast tillåtet om avloppsvattnet från vattenrötningen genomgår rening så att den kemiska syreförbrukningen (COD) eller den totala mängden organiskt bundet kol (TOC) reduceras till minst:

- 75 % för hampa
- 95 % för lin och andra bastfibrer

*Kemisk syreförbrukning (COD) ska analyseras enligt ISO 6060 eller annan jämförbar metod. Krav på analyslaboratoriet och testmetoder för COD/TOC är angivna i Bilaga 3.*

*Analys av PCOD eller BOD kan också användas som verifierat om en korrelation till COD kan uppvisas.*

- Intyg om att endast godkända pesticider används, Bilaga 4 kan användas av fiberleverantören.
- När vattenrötning används: Analysrapport från producent av bastfibern som visar att kravet är uppfyllt då vattenrötning används eller ett giltigt EU Ecolabel-certifikat kan användas som dokumentation.

### O7 Bomull och andra naturliga fröfibrer av cellulosa

Bomull och andra naturliga fröfibrer av cellulosa (inklusive kapok) måste vara en av följande eller en kombination (där de olika typerna av certifierad bomull måste lägga till upp till 100 %) av:

- återvunnet\*
- ekologiskt odlad\*\*
- odlas enligt standard BCI (Better Cotton Initiative)
- odlas enligt standard CmiA (Bomull tillverkad i Afrika)
- odlas enligt standard Fairtrade för bomull

Proportionerna av de olika typerna av certifierad bomull måste uppgå till 100 % och all dokumentation ska referera till kontrollorganet eller certifieringsorganet för de olika standarderna.

\* *Se definition i avsnitt 1.1.*

\*\* *Ekologisk bomull betyder bomullsfiber som är certifierade som ekologiska eller går över till ekologiska enligt en standard godkänd i IFOAM Family of*

*Standards, såsom förordning (EU) 2018/848, USDA National Organic Program (NOP), APEDA:s nationella program för Organic Production (NPOP), China Organic Standard GB/T19630. Godkända är också GOTS, OCS 100, OCS blended (andelar som inte är ekologiska måste uppfylla andra relevanta krav i detta kriterium) och DEMETER och certifiering som "transitioning to organic cultivation". Certifieringsorganet ska ha den ackreditering som krävs för standarden, såsom ISO 17065, NOP eller IFOAM.*

- ☒ Återvunna fibrer: Uppfyllelse av kravet dokumenteras för återvunna fiber med antingen a) och/eller b) nedan:
  - a) Certifikat som visar att råvaran är 100 % återvunnen (post- och/eller förkonsument) med Global Recycled Standard certifikat 4.0 (eller senare versioner), Recycled Claim Standard (RCS) eller annan likvärdig certifiering godkänd av Nordisk Miljömärkning.
  - b) Dokumentation som visar att den återvunna fibern köptes som 100 % återvunnen (post- och/eller förkonsument) och ange leverantör.
- ☒ Ekologisk bomull: Giltigt certifikat som visar att bomullen i den Svanenmärkta produkten är ekologiskt odlad i enlighet med kraven i kravet. Om leverantören är innehavare av GOTS-certifiering ska kravet dokumenteras med ett transaktionsintyg som visar att de levererade varorna är GOT-certifierade.
- ☒ BCI, CmiA eller Fairtrade bomull: Dokumentation som visar att bomullen odlas inom någon av de tre standarderna BCI, CmiA eller Fairtrade bomull. All dokumentation ska referera till kontrollorganet eller certifieringsorganet för de olika bomullsformerna och dokumenteras:
  - på årsbasis för köpt bomull med transaktionsregister och/eller fakturor, eller
  - på slutproduktbasis (i vikt) mätt vid spinning och/eller tillverkning.

## 08 Ull och andra keratinfibrer

All ull och andra keratinfibrer som används måste härröra från får, kameler, alpaca eller getter och måste uppfylla antingen a), b) eller c):

- a) certifierad ekologisk ull\*
- b) återvunnen ull\*\*
- c) konventionell ull med dokumentation att nedanstående krav på pesticidhalt i råullen är uppfyllt. Dessutom är mulesing inte tillåtet.
  - Pesticidhalt i konventionell ull:
    - Den totala halten av följande ämnen får inte överstiga 0,5 ppm:  $\gamma$ -hexaklorcyklohexan (lindan),  $\alpha$ -hexaklorcyklohexan,  $\beta$ -hexaklorcyklohexan,  $\delta$ -hexaklorcyklohexan, aldrin, dieldrin, endrin, p, p'-DDT och p, p'-DDD.
    - Det totala innehållet av följande ämnen får inte överstiga 2 ppm: diazinon, propetamfos, klorfenvinfos, diklorfention, klorpyrifos, fenklorfos, dicyklanil, diflubensuron och triflumuron.
    - Kravet på att testa för rester av pesticidhalt gäller inte om dokumentation kan visa vilka bönder som har producerat minst 75 vikt% av ullen eller keratinfibrerna och att bönderna kan

intyga att de ovan nämnda ämnena/produkterna inte är använda på det aktuella området eller på djuren.

**Testmetod:** Testerna ska utföras i enlighet med IWTOs utkast till testmetod 59: Method for the Determination of Chemical Residues on Greasy Wool eller motsvarande.

Analysen ska utföras på råull innan våtbearbetning och testrapporten ska bifogas ansökan. Därefter ska den sökande ha ett förfarande på plats för årlig testning i enlighet med kravet och för att säkerställa efterlevnaden av kravet. Nordisk Miljömärkning ska informeras om kravet inte uppfylls.

*\* Definition av ekologisk ull: Ullfiber som är certifierad som ekologisk eller går över till ekologisk enligt en standard godkänd i IFOAM Family of Standards, såsom förordning (EU) 2018/848, USDA National Organic Program (NOP), APEDAs National Program for Organic Production (NPOP), China Organic Standard GB/T19630. Godkända är också GOTS och DEMETER samt certifiering som "transitioning to organic cultivation". Certifieringsorganet ska ha den ackreditering som krävs för standarden, såsom ISO 17065, NOP eller IFOAM.*

*\*\* Se definition i avsnitt 1.1.*

- Ekologisk ull:** Giltigt certifikat som visar att ullen i den Svanenmärkta produkten är ekologiskt odlad i enlighet med kraven i kravet. Om leverantören är innehavare av GOTS-certifiering ska kravet dokumenteras med ett transaktionsintyg som visar att de levererade varorna är GOTS-certifierade.
- Återvunnen fiber:** Uppfyllelse av kravet dokumenteras för återvunnen fiber med antingen a) eller b) nedan:
  - a) Global Recycled Standard certifikat 4.0 (eller senare versioner) eller Recycled Claim Standard (RCS) certifikat som visar att råvaran är återvunnen, eller annan likvärdig certifiering godkänd av Nordisk Miljömärkning.
  - b) Uppvisa dokumentation som visar att den återvunna fibern köpts som återvunnen och ange leverantör.
- Konventionell ull:** Intyg från ullleverantören att ingen mulesing har använts. Bilaga 4 kan användas.
- Konventionell ull:** Testrapport som visar att pesticidkravet är uppfyllt, plus en skriftlig procedur som visar hur ett årligt test utförs i linje med pesticidkravet samt årliga interna kontroller av efterlevnad av kravet. Testresultat ska arkiveras och hållas tillgängliga för granskning av Nordisk Miljömärkning. Ett alternativ till pesticidtestet är en bekräftelse från bönderna på att de angivna ämnena inte används, plus en översikt över andelen ull det gäller.

## 09 COD-utsläpp från ulltvätteriet

Utsläpp av COD (kemiska syreförbrukningen) från ulltvätterianläggningar får inte överstiga (uttryckt som ett 6-månadersgenomsnitt):

- 45 g/kg för finull (merinoull eller ullfiber som är 25 mikron eller tunnare)
- 25 g/kg för grov ull

Avloppsvatten som skickas till kommunala eller andra regionala reningsverk är undantagna.

Mätning av PCOD (partikelkemiskt syrebehov), TOC (totalt syrebehov) eller BOD (biokemiskt syrebehov) kan också användas, om ett samband med COD är uppenbart.

Testmetod: Test enligt ISO 6060.

- Provningsrapport från ulltvätterianläggningen som visar att kravet är uppfyllt. Alternativt kan ett giltigt GOTS- eller EU Ecolabel-certifikat användas som dokumentation.

#### O10 pH-värde och temperatur på avloppsvatten från ulltvätteriet

pH-värdet på avloppsvattnet som släpps ut till ytvattnet ska vara 6-9 (om inte pH-värdet i recipienten ligger utanför detta intervall), och temperaturen ska vara lägre än 40°C (om inte temperaturen i recipienten är högre).

- Testrapporter från ulltvätteriet som visar mätningar av avloppsvattnets pH och temperatur. Alternativt kan ett giltigt GOTS-certifikat användas som dokumentation.

#### O11 Polyamid

Polyamid måste uppfylla antingen a), b) eller c):

- a) Det årliga genomsnittliga utsläppet till luft av dikväveoxid (N<sub>2</sub>O) från tillverkning av monomer från inte överstiga 10 g/kg tillverkad polyamid 6-fiber eller 50 g/kg tillverkad polyamid 6.6-fiber.

Testmetod: ISO 11564 eller motsvarande metod.

Krav på analyslaboratoriet är angivna i Bilaga 3

- b) Minst 20 vikt% av polyamidfibrerna måste bestå av återvunnet material\*.

Spårbarheten för den återvunna råvaran ska dokumenteras med antingen 1 eller 2 nedan:

1. Global Recycled Standard-certifikat eller Recycled Claim Standard-certifikat som visar att råvaran är återvunnen, eller annan likvärdig certifiering godkänd av Nordisk Miljömärkning.

2. Genom att ange tillverkare av den återvunna råvaran och dokumentera att råvaran som används i råmaterialet är 100 % återvunnen.

- c) Ett giltigt certifikat för EU Ecolabel (kommissionens beslut från 2014) eller Blue Angel (DE-UZ 154, 2017).

\* *Se definition i avsnitt 1.1.*

- a) Detaljerad information och/eller testrapport från producent av polyamidfibern som visar att kravet är uppfyllt på årsbasis från tillverkningsenheten.
- b) Certifikat från en oberoende certifiering av försörjningskedjan (t.ex. Global Recycled Standard eller Recycled Claim Standard) **eller** dokumentation från producenten som visar att råvaran som används i råmaterialet är 100 % återvunnet material. **Och** beräkning som visar att minst 20 vikt% av polyamidfibrerna återvinns.

- c) Ett giltigt certifikat för EU Ecolabel (kommissionens beslut från 2014) eller Blue Angel (DE-UZ 154, 2017).

## O12 Polyuretan

Polyuretan måste uppfylla antingen a) eller b):

- a) Vid tillverkning av polyuretan får isocyanatföreningar endast användas i slutna processer där rekommenderad/föreskriven skyddsutrustning används.  
Halogenerade flamskyddsmedel får inte ingå.
- b) Polyuretanfibrerna måste bestå av återvunnet material\*.  
Spårbarheten för den återvunna råvaran ska dokumenteras med antingen 1 eller 2 nedan:
1. Global Recycled Standard-certifikat eller Recycled Claim Standard-certifikat som visar att råvaran är återvunnen, eller annan likvärdig certifiering godkänd av Nordisk Miljömärkning.
  2. Genom att ange tillverkare av den återvunna råvaran och dokumentera att råvaran som används i råmaterialet är 100 % återvunnen.

\* *Se definition i avsnitt 1.1.*

- Intyg att kravet är uppfyllt. Bilaga 4 kan användas.
- Certifikat från en oberoende certifiering av försörjningskedjan (t.ex. Global Recycled Standard eller Recycled Claim Standard) eller dokumentation från producenten som visar att råvaran som används i råmaterialet är 100 % återvunnet material.

## O13 Polyester

Polyester måste uppfylla antingen a) eller b):

- a) Mängden antimon i polyesterfiber mätt som genomsnittlig årsmedelvärde får inte överstiga 260 ppm.  
Antimon skall testas med följande metod: Direktbestämning med atomabsorptionsspektrometri. Analysen ska utföras på råfiber i den våta behandlingen.  
Krav på analyslaboratoriet finns i Bilaga 3
- b) Polyesterfibrerna måste bestå av återvunnet material\*.  
Spårbarheten för den återvunna råvaran ska dokumenteras med antingen 1 eller 2 nedan:
1. Global Recycled Standard-certifikat eller Recycled Claim Standard-certifikat som visar att råvaran är återvunnen, eller annan likvärdig certifiering godkänd av Nordisk Miljömärkning.
  2. Genom att ange tillverkare av den återvunna råvaran och dokumentera att råvaran som används i råmaterialet är 100 % återvunnen.

\* *Se definition i avsnitt 1.1.*

- Intyg från tillverkaren av polyester om att antimon inte använts eller en analysrapport som visar att gränsvärdet inte överstigs. Bilaga 4 kan användas.

- Certifikat från en oberoende certifiering av försörjningskedjan (t.ex. Global Recycled Standard eller Recycled Claim Standard) eller dokumentation från producenten som visar att råvaran som används i råmaterialet är 100 % återvunnet material.

#### O14 Tillsatser i polymera material

Tillsatser\* i polymera material ska uppfylla krav O23.

Kravet gäller tillsatser oavsett om materialet är tillverkat av jungfrulig eller återvunnen råvara.

*Som polymera material räknas gummimaterial (elastomerer), hårdplaster och termoplaster oavsett form (trådformiga fibrer eller lager/skikt).*

*\* Se definition i avsnitt 1.1.*

- Deklaration från materialtillverkaren i enlighet med intyg i Bilaga 5

#### O15 Ämnen i återvunnen råvara

Återvunnet polymert material får inte innehålla följande ämnen:

- halogenerade flamskyddsmedel
- kadmium
- bly
- kvicksilver
- kromVI
- arsenik

Föroreningar av dessa ämnen upp till 100 ppm tillåts dock.

Undantag från kravet:

- Material från PET-flaskor originalgodkänt för kontakt med livsmedel.
- Fibrer från kemiskt återvunna polymerer, om det annars kan dokumenteras att processen säkerställer att kravgränserna efterlevs.
- Fibrer, där det kan dokumenteras att de kommer från typ I miljömärkta produkter.

- Dokumentation från leverantören av återvunnen plast som visar att kravet är uppfyllt. Till exempel dokumentation på källan eller en provningsrapport. Oeko-Tex standard 100 klass II certifikat för den Svanenmärkta produkten kan också användas för dokumentation.

- Vid användning av kemiskt återvunna polymerer dokumentation som visar att återvinningsprocessen säkerställer att kravet efterlevs.

- Vid användning av undantaget för material från PET-flaskor ska detta dokumenteras av fiberleverantören.

- Vid användning av undantag för fibrer från tidigare typ I miljömärkta textilier ska detta dokumenteras av fiberleverantören.

#### O16 Behandling och beläggning av fiber och garn

Inget av nedanstående ämnen får ingå i något av de preparat/produkter/beredningar som används vid behandling av fibrer:

- alkylfenoletoxylater (APEO)

- linjära alkylbensensulfonater (LAS)
- dimetylbis(hydrogenerad talgalkyl)ammoniumklorid (DHTDMAC)
- distearyldimetylammoniumklorid (DSDMAC)
- ditalgalkyldimetylammoniumklorid (DTDMAC)
- etylendiamintetraacetat (EDTA)
- dietyltriainpentaacetat (DTPA)

Övriga kemikalier/kemiska produkter som används i anläggningen, exempelvis för rengöring av produktionsutrustning omfattas inte.

- Fibertillverkaren ska intyga att kravet uppfylls. Bilaga 4 kan användas.

### O17 Utsläpp till vatten från produktion av skumplast/skumgummi

Utsläpp av syreförbrukande substans till vatten från produktion av skumplast/skumgummi ska vara reducerad med 90 % mätt som COD eller TOC.

Reduktionen kan uppnås genom on-site eller off-site rening. Vid off-site rening kan avloppsreningsanläggningens genomsnittliga reningsgrad användas.

*Kemisk syreförbrukning (COD) ska analyseras enligt ISO 6060. Krav på analyslaboratoriet och analysmetoder finns i Bilaga 3*

- Beskrivning över hur avloppsvattnet från skumplasttillverkningen behandlas och hur COD-utsläpp mäts och övervakas.
- Testrapport som visar att gränsvärdet för kemisk syreförbrukning (COD) är uppfyllt.

### O18 Syntetisk latex (SBR) och naturlatex

Syntetisk latex (SBR) måste uppfylla a), b) och c) nedan.

Naturlatex måste uppfylla a) och c) nedan.

Föroreningsgränsen på 100 ppm gäller inte detta krav.

*Krav på analyslaboratorier finns angivna i Bilaga 3*

- a) Innehållet av nedanstående PAH'er (polycykliska-aromatiska-hydrocarboner) får sammanlagt inte överstiga 0,2 mg/kg latex.

Ämnets namn	CAS-no
Benzo[A]Pyrene	50-32-8
Benzo[E]Pyrene	192-97-2
Benzo[A]Anthracene	56-55-3
Dibenzo[A,H]Anthracene	53-70-3
Benzo[B]Fluoranthene	205-99-2
Benzo[J]Fluoranthene	205-82-3
Benzo[K]Fluoranthene	207-08-9
Chrysene	218-01-9

Testas enligt ISO 18287 eller ZEK 01.2-08 (GC/MS).

- b) Innehållet av 1,3-butadien ska vara mindre än 1 mg/kg latex.

Testmetod: Butadien kan bestämmas enligt EN 13130-4 eller liknande metod.



- c) Koncentrationen av N-nitrosaminer\* får inte överstiga 0,0005 mg/m<sup>3</sup> uppmätt i klimatkammare i enlighet med standarden ISO 16000-9.

\**n-nitrosodimethylamine (NDMA), n-nitrosodiethylamine (NDEA), n-nitrosomethylethylamine (NMEA), n-nitrosodiisopropylamine (NDIPA), n-nitrosodi-n-propylamine (NDPA), n-nitrosodi-n-butylamine (NDBA), n-nitrosopyrrolidine (NPYR), n-nitrosopiperidine (NPIP), n-nitrosomorpholine (NMOR).*

- Testresultat och testrapporter enligt krav.

#### O19 Polyuretanskum (PU-skum)

Tenn i organisk form (tenn bundet till en kolatom) får inte ingå.

CFC, HCFC, HFC (hydrofluorkarboner) eller metylenklorid får inte ingå som blåsmedel.

Isocyanatföreningar får bara användas i slutna processer där rekommenderad/föreskriven skyddsutrustning används.

- Intyg från skumtillverkaren/leverantören om vilket blåsmedel som har använts. Bilaga 6 kan användas.

## 1.6 Kemikalier

Kemikaliekraven omfattar alla kemikalier och kemiska produkter som tillsätts produktmaterialet eller som används vid produktionen av produkten inklusive ytbehandling. Produktionen är här definierat som all produktion/behandling som sker hos producenten men också hos dennes underleverantörer av material eller råvaror.

Kraven gäller exempelvis för lim, färg, impregnering, pigment, blekkemikalier etc. Kraven gäller även kemikalier som ingår i produktens beståndsdelar som exempelvis latexmaterial.

Det finns även specifika kemikaliekrav för färgämnen och pigment i avsnitt 1.7, utöver de allmänna kemikaliekraven i detta avsnitt 1.6.

#### O20 Översikt över kemikalier

Alla kemiska produkter ska anges och dokumenteras med ett säkerhetsdatablad. En eller flera separata listor ska upprättas för varje produktionsprocess och/eller leverantör.

Följande information ska lämnas för varje kemisk produkt:

- handelsnamn
- kemikalies funktion
- det processteg i vilket den kemiska produkten används
- leverantören/producenten som använder den kemiska produkten

- Lista över kemikalier för varje produktionsprocess och/eller leverantör.

- Säkerhetsdatablad för varje kemisk produkt i enlighet med gällande europeisk lagstiftning (bilaga II till REACH, förordning (EG) nr 1907/2006).

#### O21 Klassificering av kemiska produkter

Kemiska produkter får inte vara klassificerade enligt tabell nedan.

CLP-förordning 1272/2008		
Faroklass	Kod för faroklass och kategori	Faroangivelsekod
Toxic to aquatic life	Aquatic Acute 1	H400
	Aquatic Chronic 1	H410
	Aquatic Chronic 2	H411
Hazardous to the ozone layer	Ozone	H420
Carcinogenicity*	Carc 1A or 1B	H350
	Carc 2	H351
Germ cell mutagenicity*	Muta. 1A or 1B	H340
	Muta. 2	H341
Reproductive toxicity*	Repr. 1A or 1B	H360
	Repr. 2	H361
	Lact.	H362
Acute toxicity	Acute Tox 1 or 2	H300, H310, H330
	Acute Tox 3	H301, 311, 331
Specific target organ toxicity with single or repeated exposure	STOT SE 1	H370
	STOT RE 1	H372

\* Inklusive alla kombinationer med angiven exponeringsväg och angiven specifik effekt. Exempelvis täcker H350 även klassificeringen H350i.

Var uppmärksam på att det är producenten som är ansvarig för klassificeringen.

#### Undantag:

- Limprodukter som innehåller isocyanater är undantagna förbudet mot klassificering H351. Isocyanater i tillverkning av polyuretan regleras i krav O12.
- Limprodukter med formaldehyd är undantagna kravet på klassificering H350 och H341. Formaldehydmissionen från produkten regleras i krav O33.
- Undantag görs för titandioxid (TiO<sub>2</sub>) klassificerat Carc 2 H351 som tillsätts i pulverform vid produktion av produkten om följande är uppfyllt: Det ska tillsättas i slutna system, i suspenderad form eller med en metod som främjar en "lågdammande" arbetsmiljö, exempelvis genom användande av skyddsutrustning som avsevärt minskar dammet eller helt tar bort dammet från råvarorna (t.ex. utsug, personlig skyddsutrustning och tydliga säkerhetsinstruktioner).

Intyg från kemikalietillverkaren/leverantören att kravet är uppfyllt. Bilaga 7 kan användas.

Undantag för TiO<sub>2</sub>: Beskrivning av hur TiO<sub>2</sub> i pulverform hanteras under produktion av produkten.

## O22 CMR-ämnen

Kemiska produkter får inte innehålla några ingående ämnen\* som har någon av klassificeringarna i tabellen nedan.

\* *Se definitionen av ingående ämnen och föroreningar i avsnitt 1.1.*

CLP-förordning 1272/2008		
Faroklass	Faroklass	Faroklass
Carcinogenicity*	Carc. 1A or 1B	H350
Germ cell mutagenicity*	Muta. 1A or 1B	H340
Reproductive toxicity*	Repr. 1A or 1B	H360

\* *Inklusive alla kombinationer med angiven exponeringsväg och angiven specifik effekt. Exempelvis täcker H350 även klassificeringen H350i.*

- **Undantag:** Limprodukter med formaldehyd är undantagna kravet. Formaldehydemissionen från produkten regleras i regleras i krav O33.

☒ Intyg från kemikalietillverkaren/leverantören att kravet är uppfyllt. Bilaga 5 kan användas.

## O23 Förbjudna ämnen

Följande ämnen får inte ingå som tillsatser till material eller vara ett ingående ämne\* i kemiska produkter:

- Ämnen på Kandidatlistan (<https://echa.europa.eu/candidate-list-table>). Siloxanerna D4, D5 och D6 har egna dokumentationskrav, se krav O24.
- Ämnen som er PBT (Persistent, bioaccumulable and toxic) eller vPvB (very persistent and very bioaccumulable), i enlighet med kriterierna i bilaga XIII i REACH.
- Ämnen som anses vara potentiellt hormonstörande i kategori 1 eller 2 på EU:s prioritetslista över ämnen, som ska undersökas närmare för hormonstörande effekter. Se följande länk: [http://ec.europa.eu/environment/chemicals/endocrine/pdf/final\\_report\\_2007.pdf](http://ec.europa.eu/environment/chemicals/endocrine/pdf/final_report_2007.pdf) (bilaga L, sida 238 och framåt).
- Halogenerade flamskyddsmedel (t.ex. kortkedjiga klorparaffiner).
- Perfluorerade och polyfluorerade föreningar (PFAS), t.ex. PFOA och PFOS.
- Tungmetaller i färgämnen och pigment\*\*.
- Ftalater.
- Klorerade lösningsmedel och bärare, inklusive klorotoluener, klorfenoler och klorbensener.
- Klorerade organiska blekmedel.
- Alkylfenoletoxilater (APEO) och andra alkylfenolderivat.
- Tryckpasta får inte innehålla mer än 5 % VOC (flyktiga organiska föreningar med ett ångtryck som överstiger 0,01 kPa vid 20°C).

\* *Se definitionen av ingående ämnen och föroreningar i avsnitt 1.1.*

\*\* *Tungmetaller är de metaller som listas här: Metallföroreningar i färgämnen och pigment upp till de mängder som anges i ETAD, Annex 2 "Heavy metal"*

*limits for dyes": antimon (50 ppm), arsenik (50 ppm), kadmium (20 ppm), krom (100 ppm), bly (100 ppm), kvicksilver (4 ppm), zink (1500 ppm), koppar (250 ppm), nickel (200 ppm), tenn (250 ppm), barium (100 ppm) kobolt (500 ppm), järn (2500 ppm), mangan (1000 ppm), selen (20 ppm) och silver (100 ppm).*

Undantag från kravet medges för:

1) koppar, krom och nickel i metallkomplexfärgämnen, se krav O28.

2) järn som används för färgdepigmentering före tryckning.

- Intyg från kemikalietillverkaren/leverantören att kravet är uppfyllt. Bilaga 5 kan användas.

#### O24 Kemikalier som innehåller silikon

D4 (CAS nr 556-67-2), D5 (CAS nr 541-02-6) och D6 (CAS nr 540-97-6) ska endast finnas i form av rester från råvaruproduktionen, och tillåts för varje i mängder upp till 1000 ppm i silikonråvaran (kemikalien).

- Test från kemikalietillverkaren som visar att kravet är uppfyllt.

#### O25 VOC i lim

Lim får inte innehålla mer än 3 vikt% flyktiga organiska föreningar (VOC).

- Intyg från tillverkaren/leverantören av den kemiska produkten i enlighet med Bilaga 5 Dessutom säkerhetsdatablad enligt gällande europeisk lagstiftning (bilaga II till REACH, förordning (EG) nr 1907/2006).

#### O26 Antibakteriella ämnen och biocider

Följande ämnen får inte tillsättas fibrer eller den färdiga produkten i syfte att erhålla en desinficerande eller antibakteriell behandling eller en desinficerande eller antibakteriell yta:

- Antibakteriella ämnen (inklusive silverjoner, nanosilver och nanokoppar) och/eller
- Biocider i form av rena verksamma ämnen eller som biocidprodukter.

- Intyg från tillverkaren som visar att kravet är uppfyllt. Bilaga 2 kan användas.

#### O27 Nanomaterial/-partiklar

Nanomaterial/-partiklar\* får inte tillsättas eller finnas i produkten.

Pigment och polymerdispersioner är undantagna från kravet.

*\* Nanomaterial/-partiklar definieras enligt EU-kommissionens rekommendation om definition av nanomaterial (2022/C 229/01), se definition i avsnitt 1.1.*

- Produkttillverkaren ska deklarerat att kravet är uppfyllt i enlighet med Bilaga 2
- Deklaration i enlighet med Bilaga 5 från tillverkaren/leverantören av den kemiska produkten.

## 1.7 Färgämnen och pigment

Kraven i detta kapitel gäller för färgning av garn och fibrer av produkttillverkarna och deras leverantörer.

## O28 Metallkomplexfärger

Metallkomplexfärger är bara tillåtna för infärgning av ull, ullblandningar, polyamid och blandningar av polyamid och regenererad cellulosafiber.

Utsläpp till vatten från rening får inte överstiga:

- 5 mg/kg fiber för koppar (Cu)\*
- 3 mg/kg fiber för krom (Cr)
- 5 mg/kg fiber för nickel (Ni)

Utsläpp av Cu och Ni ska analyseras enligt ISO 8288 och utsläpp av Cr ska analyseras enligt EN 1233 eller motsvarande metoder. Krav på analyslaboratoriet är angivna i Bilaga 3

\* Metallkomplexfärgämnen baserade på koppar som utgör maximalt 5 vikt% av färgämnet accepteras också.

- ☒ Deklaration från det färgeri där metallkomplexfärgämnen används och testrapporter som visar uppfyllelse av kravet på utsläpp från avloppsvattenrening. För metallkomplexa färgämnen baserade på koppar även dokumentation (t.ex. säkerhetsdatablad eller deklARATION) för max. 5 vikt% koppar i färgämnet kan användas. Bilaga 8 kan användas.

## O29 Azofärger

Azofärger som kan avspalta aromatiska aminer angivna i tabellen nedan får inte användas.

Azofärger	CAS -nr
4-aminodiphenyl	92-67-1
Benzidin	92-87-5
4-chlor-o-toluidin	95-69-2
2-naphthylamin	91-59-8
o-amino-azotoluen	97-56-3
2-amino-4-nitrotoluen	99-55-8
p-chloranilin	106-47-8
2,4-diaminoanisol	615-05-4
4,4'-diaminodiphenylmethan	101-77-9
3,3'-dichlorbenzidin	91-94-1
3,3'-dimethoxybenzidin	119-90-4
3,3'-dimethylbenzidin	119-93-7
3,3'-dimethyl-4,4'-diaminodiphenylmethan	838-88-0
p-cresidine	120-71-8
4,4'-oxydianiline	101-80-4
4,4'-thiodianiline	139-65-1
o-toluidine	95-53-4
2,4-diaminotoluene	95-80-7
2,4,5-trimethylaniline	137-17-7
4-aminoazobenzene	60-09-3
o-anisidine	90-04-0
2,4-Xylidine	95-68-1
2,6-Xylidine	87-62-7

*Analys av azofärger ska utföras i enlighet med EN 14362-1 och EN 14362-3. Krav på analyslaboratoriet och analysmetoder är angivna i Bilaga 3.*

- Deklaration från färgproducent att dessa färger inte används och/eller testrapport som visar att kravet är uppfyllt. Bilaga 8 kan användas.

### O30 Allergiframkallande färgämnen

Allergiframkallande färgämnen listade i tabellen nedan får inte användas.

Generic Name	CAS-nr
Disperse Blue 1	2475-45-8
Disperse Blue 3	2475-46-9
Disperse Blue 7	3179-90-6
Disperse Blue 26	3860-63-7
Disperse Blue 35	12222-75-2
Disperse Blue 102	12222-97-8
Disperse Blue 106	12223-01-7
Disperse Blue 124	61951-51-7
Disperse Brown 1	23355-64-8
Disperse Orange 1	2581-69-3
Disperse Orange 3	730-40-5
Disperse Orange 37	12223-33-5
Disperse Orange 76	
Disperse Orange 149	85136-74-9
Disperse Red 1	2872-52-8
Disperse Red 11	2872-48-2
Disperse Red 17	3179-89-3
Disperse Yellow 1	119-15-3
Disperse Yellow 3	2832-40-8
Disperse Yellow 9	6373-73-5
Disperse Yellow 23	6250-23-3
Disperse Yellow 39	12236-29-2
Disperse Yellow 49	54824-37-2

- Deklaration från färgeriet om att dessa färgämnen inte används och/eller testrapport som visar att kravet är uppfyllt. Bilaga 8 kan användas.

## 1.8 Energi- och vattenförbrukning

Kraven i detta kapitel gäller för färgning av garn och fibrer av produkttillverkarna och deras leverantörer.

### O31 Energiåtgång för Svanenmärkt produkt

Produkter med baksida av annat material än textilier ska uppfylla krav O31.

Övriga produkter måste uppfylla antingen krav O31 eller O32.

Energiåtgång beräknas som ett årsgenomsnitt.

Endast den energi som används vid den slutliga tillverkningen av produkten ska ingå i energiåtgångberäkningen.

För energi är den valda enheten kWh/m<sup>2</sup>, men det går att räkna om enligt: 1 kWh = 3,6 MJ.

En energiberäkning ska göras där summan minst ska uppgå till:

$$E = \frac{A}{20} + \left(5 - \frac{B}{3}\right) + \left(5 - \frac{C}{7}\right)$$

E ska minst vara 8,5.

För de enskilda energiposterna gäller:

Miljöparameter	Krav/gränsvärde
A = Andel förnybart bränsle* (%)	—
B = Elförbrukning (kWh/m <sup>2</sup> )	Maximalt 15 kWh/m <sup>2</sup>
C = Bränsleförbrukning (kWh/m <sup>2</sup> )	Maximalt 35 kWh/m <sup>2</sup>

*Elförbrukning är el som köps in av extern leverantör.*

*Har producenten överskott på energi och säljer denna i form av el, ånga eller värme dras den sålda mängden av från bränsleförbrukningen. Endast bränslet som faktiskt förbrukas till produktproduktionen ska medräknas i beräkningen.*

*Energiinnehåll i olika bränslen finns i krav O31.*

*\*Inköp av grön el räknas inte som förnybart bränsle.*

- Bifoga beräkning av E enligt ovan.
- Ange vilka typer av bränslen som använts i produktionen av produkten det senaste året, och vilka bränslen som är förnybara. Ange hur mycket el som använts samt hur mycket produkt (m<sup>2</sup>) som producerats det senaste året. Bilaga 9 kan användas.

### O32 Implementering av BAT för energi- och vattenförbrukning

Antingen krav O31 eller O32 måste uppfyllas. Sökanden ska visa att den energi som används för t.ex. tvättning, torkning, blekning och härdning i samband med färgning, tryckning och efterbehandling av produkten mäts och jämförs med BAT-nivåer eller egna siffror från innan effektivitetstekniker implementerades. Detta ska göras som en del av ett energiledningssystem eller ett system för hantering av CO<sub>2</sub>-utsläpp. Kravet kan dokumenteras per process.

Sökanden ska visa att vattenförbrukningen i samband med våta processer som färgning, tryckning och efterbehandling av produkten är uppmätt.

Det ska också finnas dokumentation för att produktionsanläggningarna har implementerat ett minimum av BAT-vatten- och energieffektiviseringstekniker eller åtgärder för egen produktion av solenergi (se tabell) och extra information om BAT-teman nedan. Detta gäller den totala produktionsvolymen för den enskilda produktionsanläggningen.

BAT themes	Production volume	
	<10 tonnes per day	>10 tonnes per day
1. General energy management	Two techniques	Three techniques
2. Washing and rinsing	One technique	Two techniques
3. Drying and curing using stretchers	One technique	Two techniques

BAT themes
<p><b>General techniques</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Measuring how much is consumed and where</li> <li>• Process monitoring and automatic control systems for flow control, filling volumes, temperatures, and timings</li> <li>• Insulating pipes, valves, and flanges</li> <li>• Frequency-controlled electric motors and pumps</li> <li>• Closed design of machines to reduce evaporation losses</li> <li>• Reuse of water and liquids in batch processes</li> <li>• Combining multiple wet treatments into one process</li> <li>• Heat recovery, e.g., from washing, steam condensate, exhaust air from processes, exhaust gases from combustion</li> <li>• Solar thermal panels, solar photovoltaic panels, or a heat recovery system for used hot water, installed within the operation, and generating energy amounting to 30 % of what the process requires</li> </ul>
<p><b>Washing and rinsing</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Using cooling water as process water</li> <li>• Replacing overflow tanks with drainage/inlet tanks</li> <li>• Using "intelligent" rinsing technologies with water flow control and counter flow</li> <li>• Installing a heat exchanger</li> </ul>
<p><b>Drying and curing using stretchers</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Optimising air circulation</li> <li>• Insulating the premises</li> <li>• Installing effective burner systems</li> <li>• Installing heat recovery systems</li> </ul>

- ☒ Sökanden ska sammanställa och lämna rapporter från energiledningssystem för de enskilda färgnings-, tryck- och efterbehandlingsanläggningarna. ISO 50001 eller motsvarande system för energiledning eller hantering av CO<sub>2</sub>-utsläpp accepteras som dokumentation av energiledningssystemet.
- ☒ Sökanden ska sammanställa och lämna in mätningar av vattenförbrukningen för de enskilda färgnings-, tryck- och efterbehandlingsanläggningarna.
- ☒ Sökanden ska lämna en översikt över färgnings-, tryck- och efterbehandlingsanläggningarna med angivande av produktionsvolym per dag för varje process.
- ☒ För varje implementering av en BAT-teknik eller process som använder solenergi som produceras i egen regi måste sökanden lämna in bilder av anläggningen, tekniska beskrivningar av de enskilda teknikerna och bedömningar av uppnådda energibesparingar, tillsammans med en redogörelse för processen och driften där tekniken har implementerats.

## 1.9 Kvalitet

### O33 Emissioner från produkten

Produkter med baksida av annat material än textilier ska uppfylla krav O33. Övriga produkter måste uppfylla antingen krav O33 eller O34.

Produkten ska testas enligt CEN/TS 16516, ISO 16000-3/-6/-9/-10 eller likvärdig metod. Provning ska utföras av ackrediterad tredjepart.



Emissioner från Svanenmärkta produkt ska inte vara högre än nivån i tabellen nedan.

Ämnen eller grupper av ämnen	Gränsvärde efter 28 dagar i $\mu\text{g}/\text{m}^3$ *
TVOC (C6-C16)	160
SVOC (C16-C23)	30
Formaldehyd	30

\* Omräkning mellan  $\mu\text{g}/\text{m}^2\text{h}$  och  $\mu\text{g}/\text{m}^3$ , och krav på analyslaboratoriet beskrivs i Bilaga 3

Andra analysmetoder kan accepteras om de av en oberoende och kompetent instans bedöms som likvärdiga.

- Analysrapport som visar att gränserna i tabellen ovan är uppfyllda. Det ska klart framgå vilken provningsstandard som används, vilket laboratorium som utför analysen samt att analyslaboratoriet är ackrediterat av oberoende tredje part, se Bilaga 3 Giltigt certifikat från relevant inneklimatemärkning kan också användas som dokumentation om en oberoende expert bekräftar att certifikatet från inneklimatemärkningen uppfyller kraven.

#### O34 Formaldehydemissioner från produkten

Produkter med baksida av annat material än textilier ska uppfylla krav O33. Övriga produkter måste uppfylla antingen krav O33 eller O34.

Mängden fri och delvis hydrolyserbar formaldehyd i slutprodukten får inte överstiga 16 ppm.

Testmetod: Innehållet av formaldehyd ska testas i enlighet med standarden EN ISO 14184-1.

- Testrapport som visar, att kravet är uppfyllt eller certifikat från Oeko-Tex 100 klasse I Baby eller senaste versionen av GOTS

#### O35 Städskvalitet

Vägg-till-vägg produkter ska testas för städbarhet enligt standarden INSTA 800 Bilaga D1, Metod A Carpet Tester eller Metode B STEPP Tester, och BM Dustdetector. Resultatet ska uppfylla kraven för dammnivå 5 som ges i INSTA 800 tabell D.1 av INSTA 800.

Före testning ska golvet ha ett dammindex på 0,0 innan det nedsmutsas med ett teststoff. Se Bilaga 3 för fullständiga krav på testning.

- Testrapport som visar att kravet uppfylls.

#### O36 Hållbarhet

Produkter med baksida av annat material än textilier ska uppfylla krav O36. Övriga produkter måste uppfylla antingen krav O37-O41.

Produkten måste uppnå minst följande klasser, se även tabell nedan:

- Användarklass 33 måste uppfyllas för produkter avsedda för professionellt/offentligt
- Användarklass 22+ måste uppfyllas för produkter avsedda för privat bruk

Produkten ska testas och klassificeras enligt standarderna EN 14041 och ISO 10874.

Produkten ska klassificeras enligt EN 1307 (textilgolv med lugg) alternativt EN 15114 (textilgolv utan lugg) respektive EN 1470 (nålade mattor).

Om golvet har testats enligt annan testmetod än ovan kan det accepteras om testmetoderna är jämförbara, enligt värdering av oberoende instans.

Användningsområde	Användningsklass	Användningsintensitet
Privat bruk/Bostäder	21	Moderat/lätt
	22	Generell/medel
	22+	Generell
	23	Hård
Professionellt/offentligt bruk/kontor och kommersiella lokaler	31	Moderat
	32	Generell
	33	Hård
	34	Mycket hård

Krav på testinstitut finns i Bilaga 3

- Testprotokoll från oberoende testinstitut, som visar att kravet uppfylls.

### O37 Dimensionsförändringar under tvätt och torkning

Antingen krav O36 eller O37-O41 måste uppfyllas.

Kravet gäller inte produkter som inte är avsedda för borttagning och tvättning eller produkter med baksida av annat material än textilfibrer.

Dimensionsförändringar efter tvätt och torkning får inte överstiga:

- $\pm 2$  % för vävda produkter av ullblandning och syntetfibrer
- $\pm 3$  % för vävda produkter som inte omfattas av kategorierna ovan
- $\pm 5$  % för stickat produkter

Testmetod:

Testerna ska utföras i enlighet med EN ISO 6330 "Textiles – Domestic washing and drying procedures for textile testing", kombinerat med ISO 5077 "Textiles – Determination of dimensional change in washing and drying".

För professionella textilier avsedda för industriell tvätt, standarden ISO 15797 Textiles – "Industrial washing and finishing procedures for testing of workwear", kombinerat med EN ISO 5077.

- Testrapport som visar att kravet är uppfyllt.

### O38 Färgbeständighet mot ljus

Antingen krav O36 eller O37-O41 måste uppfyllas.

Kravet gäller inte vita produkter.

Färgbeständighet mot ljus ska testas enligt EN ISO 105 B02 eller motsvarande och uppfylla nivå 5.

Nivå 4 är tillåten om produkten både är lätt färgad (standarddjup  $<1/12$  enligt 105 A06) och består av blandningar med mer än 20 % ull eller andra keratinfibrer, eller av blandningar med mer än 20 % linne eller annat bastfibrer.

- Testrapport som visar att kravet är uppfyllt.

### O39 Färgbeständighet mot tvätt och kemtvätt

Antingen krav O36 eller O37-O41 måste uppfyllas.

Kravet gäller inte vita produkter, produkter som varken är färgade eller tryckta eller produkter som inte är avsedda för borttagning och tvätt eller kemtvätt.

Färgbeständighet mot antingen tvätt eller kemtvätt ska minst uppfylla följande villkor:

- För färgbyte: nivå 3-4
- För missfärgning: nivå 3-4

Testmetod för tvätt: Testerna ska utföras i enlighet med ISO 105 C06 (en enkel tvätt vid den temperatur som anges på produkten) eller motsvarande.

Testmetod för kemtvätt: Testet ska utföras i enlighet med ISO 105 D01

Testrapport som visar att kravet är uppfyllt.

### O40 Färgbeständighet mot gnidning (våt)

Antingen krav O36 eller O37-O41 måste uppfyllas.

Kravet gäller inte vita produkter eller produkter som varken är färgade eller tryckta.

Färgbeständigheten mot våt gnidning ska vara minst nivå 3-4.

Testmetod: Tester ska utföras enligt ISO 105 X12 eller motsvarande.

Testrapport som visar att kravet är uppfyllt.

### O41 Färgbeständighet mot gnidning (torr)

Antingen krav O36 eller O37-O41 måste uppfyllas.

Kravet gäller inte vita produkter eller produkter som varken är färgade eller tryckta.

Färgbeständigheten mot torrknidning ska vara minst nivå 4.

Testmetod: Tester ska utföras enligt ISO 105 X12 eller motsvarande.

Testrapport som visar att kravet är uppfyllt.

## 1.10 Produktinformation

### O42 Produktinformation för vägg-till-vägg-produkter

Följande produktinformation ska bifogas den Svanenmärkta vägg-till-vägg-produkten:

- Rekommenderad rengöringsmetod inklusive rengöringsmedel. Om det finns lämpliga Svanenmärkta rengöringsmedel ska dessa rekommenderas.
- Golvets användningsområde ska uppges. Se klasser i krav O36.
- Golvproducenten ska informera kunden om hur golvets livslängd kan förlängas genom reovering, t.ex. slipning och ytbehandling.
- Om produkten ska limmas på undergolvet: Vilket lim som rekommenderas. Om det finns lämpliga Svanenmärkta lim ska dessa rekommenderas. Det ska även rekommenderas metoder för läggning av vägg-till-vägg-produkten.

- Kopia av produktinformation avsedd för kunderna.

## 2 Upprätthållande av licens

Syftet med kraven är att garantera att grundläggande kvalitetssäkring hanteras på lämpligt sätt.

### O43 Kundklagomål

Licensinnehavaren måste garantera att kvaliteten på den Svanenmärkta produkten eller tjänsten inte försämras under licensens giltighetsperiod. Därför måste licenstagaren ha ett arkiv över kundklagomål.

Hanterings- och arkiveringsrutinen måste vara skriven på ett nordiskt språk eller på engelska.

- Företagets rutin för hantering och arkivering av kundklagomål.

### O44 Spårbarhet

Licensinnehavaren måste kunna spåra de Svanenmärkta produkterna i produktionen. En tillverkad/såld produkt ska kunna spåras vad gäller tillfälle (tid och datum) och plats (specifik fabrik) och i relevanta fall också vilken maskin/produktionslinje där den har tillverkats. Dessutom bör det vara möjligt att länka produkten till den faktiska råvara som använts.

- Rutin eller beskrivning av företagets åtgärder för att säkerställa spårbarheten av företagets Svanenmärkta produkter.

## Regler för Svanenmärkning av produkter

När Svanenmärket används ska även produktens licensnummer skrivas ut.

Mer information om regler, avgifter och grafiska riktlinjer finns på [www.svanen.se/regelverk/](http://www.svanen.se/regelverk/)

## Efterkontroll

Nordisk Miljömärkning kan kontrollera att produkten uppfyller Svanens krav även efter att licens har beviljats. Det kan t.ex. ske genom besök på plats eller stickprovskontroll.

Visar det sig att produkten inte uppfyller kraven kan licensen dras in.

Stickprov kan även tas i handeln och analyseras av ett opartiskt laboratorium. Uppfylls inte kraven kan Nordisk Miljömärkning kräva att licensinnehavaren betalar analyskostnaderna.

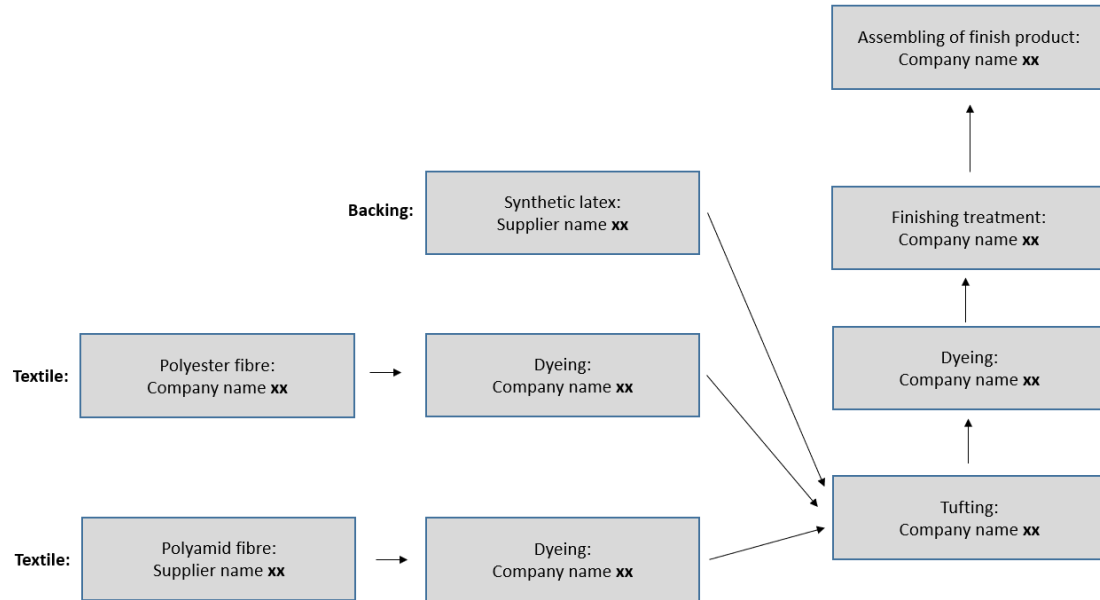
## Kriteriernas versionshistorik

Nordisk Miljömärkning fastställde version 1.0 av kriterierna för Textilgolv och mattor 22 mars 2023 och de gäller till och med 1 maj 2026.

Nordisk Miljömärkning beslutade den 7 januari 2025 att förlänga giltighetstiden för kriterierna till och med den 31 oktober 2026. Den nya versionen heter 1.1.

# Bilaga 1 Tillverkningsprocess och leverantörer

Exempel på flödesschema:



Leverantörer:

Företagsnamn	Produktionsanläggning (Hela adressen)	Kontaktperson (Namn, e-post och telefon)	Tillverkningsprocess (t.ex. färgning, ytbehandling, etc.)

## Bilaga 2 Information om produkten

Denna bilaga ska fyllas i och undertecknas av tillverkaren av textilgolv/mattor.

Tillverkare:
Namn på produkten/produkterna:

### Klorerade plaster

Är textil golv/matta fri från klorerad plast (exempelvis polyvinylklorid (PVC) och polyvinyldiklorid (PVDC))?  Ja  Nej

### Antibakteriella ämnen och biocider

Har något av ämnena nedan tillsatts fibrer eller den färdiga produkten i syfte att erhålla en desinficerande eller antibakteriell behandling eller en desinficerande eller antibakteriell yta?  Ja  Nej

- Antibakteriella ämnen (inklusive silverjoner, nanosilver och nanokoppar)
- Biocider i form av rena verksamma ämnen eller som biocidprodukter

### Nanomaterial/-partiklar

Innehåller textil golv/matta nanomaterials/-partiklar\*\*?  Ja  Nej

\* *Nanomaterial/-partiklar definieras enligt EU-kommissionens rekommendation om definition av nanomaterial (2022/C 229/01), se definition i avsnitt 1.1.*

### Signatur från tillverkare av textilgolv/mattor:

Datum	Företagsnamn
Ansvarig person	Ansvarig persons underskrift
Telefon	E-post

## Bilaga 3            Laboratorier och metoder för provning och analys

### **Generella krav på provnings- och analyslaboratoriet**

Provtagningen ska utföras på ett kompetent sätt. Analyslaboratoriet/provningsinstitutet ska vara opartiskt och kompetent.

Om ackreditering inte särskilt föreskrivs gäller att provnings- och eller analyslaboratoriet ska uppfylla de allmänna kraven enligt ISO 17025 standard för kvalitetsstyrning av provnings- och kalibreringslaboratorier eller vara ett officiellt GLP-godkänt analyslaboratorium.

Sökandens provningslaboratorium kan godkännas för att genomföra analyser och mätningar om:

- myndigheterna övervakar provtagnings- och analyseringsprocessen, eller om
- producenten har ett kvalitetssystem där provtagning och analyser ingår och som är certifierat enligt ISO 9001 eller ISO 9002, eller om
- producenten kan visa att det finns överensstämmelse mellan ett förstagångstest utfört som ett parallelltest mellan en opartisk testinstitution och producentens eget laboratorium samt att producenten tar prover enligt en fastlagd provtagningsplan.

### **Utsläpp till vatten, syreförbrukande substans (COD/TOC/BOD)**

Analysmetod: Syreförbrukande substans ska analyseras enligt den internationella standarden ISO 6060 Water quality-determination of the chemical oxygen demand. Om annan analysmetod används ska licensansökaren visa att den är likvärdig. Analys av PCOD eller BOD kan också användas som verifikat om en korrelation till COD kan uppvisas. Mätmetod för TOC är ISO 8245 Guidelines for the determination of total organic carbon (TOC) and dissolved organic carbon (DOC).

Provtagningsfrekvens: Utsläppen av syreförbrukande substans ska beräknas som års-genomsnitt och baseras på minst en representativ dygnmätning per vecka. Alternativt godkänns en av myndigheterna fastställd provtagningsfrekvens.

Provtagning: Vattenprover ska tas efter att processavloppsvattnet har behandlats i en eventuell intern reningsanläggning. Flödet vid provtagningska anges. Om process-avloppsvattnet renas externt tillsammans med annat avloppsvatten reduceras analys-resultatet därefter med den externa reningsanläggningens dokumenterade renings/effektiviseringsgrad. Analyserna ska utföras på ofiltrerade och osedimenterade prover enligt den internationella standarden ISO 6060.

### **Konvertering mellan emissionshastighet och koncentration i referensrum**

SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut i Sverige har utarbetat en rapport för Nowegian Green Building Council (NGBC) där de jämför utsläppskrav på M1



nivå med andra emissionstester<sup>1</sup>. Exempel på konvertering mellan de olika testerna visas.

Information från den här rapporten kan används som grund för konverteringen av kravgränserna för C (koncentrationen i referensrummet, µg/m<sup>3</sup>) till E (emissionshastighet, µg/m<sup>2</sup>h) för krav O33. Konverteringen förutsätter att provet genomförs enligt ISO 16000-9 eller -10 med en temperatur på 23 ± 2 ° C och 50 ± 5% relativ fuktighet. Följande formel används:

$$C = \frac{E}{q} = \frac{EA}{nV}$$

C = concentration of a VOC in the model room (µg/m<sup>3</sup>)

E = area specific emission rate (µg/m<sup>2</sup>h)

q = area specific air flow rate (m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>h)

A = area of sample in the model room (m<sup>2</sup>)

n = air exchange rate, in changes per hour

V = volume of the model room, in m<sup>3</sup>

SP:s rapport säger att om mätningen har gjorts enligt ISO 16000-9 eller -10 så beräknas koncentrationen enligt ett referensrum med en volym på 17,4 m<sup>3</sup> och luftväxling på 0,5 h<sup>-1</sup>. Golvytan är 7 m<sup>2</sup> och rumhöjden 2,4 till 2,5 m. Detta innebär att för golvprodukter är q, "area specific air flow rate" 1,25 m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>h. Efter 1 Januari 2014 hänvisar M1 enligt deras hemsida<sup>2</sup> till ett referensrum på 30 m<sup>3</sup>, men för golv blir förhållandet samma<sup>3</sup>. Golvytan är på 12 m<sup>2</sup> och q blir 1.25. Denna förändring i referensrummet är enligt standarden CEN / TS 16516:2013. Följande konvertering kan utföras för kravnivån i O33:

Ämnen eller grupper av ämnen	Gränsvärde efter 28 dagar i µg/m <sup>3</sup> (koncentration)	Konvertering till emissions-hastighet efter 28 dagar i µg/m <sup>2</sup> h
TVOC (C6-C16)	160	198 (motsvarar M1 nivån, 200)
SVOC (C16-C23)	30	37
Formaldehyd	30	37

### Städ kvalitet vägg-till-vägg produkter

Före testning ska mattans renhet undersökas med metod A eller metod B. Om resultatet ger dammindex som överstiger 0,0 ska mattan rengöras genom att dammsuga tills resultatet är dammindex 0,0.

Mattan nedsmutsas med 2,0 g/m<sup>2</sup> provdamm typ " AC Spark Plug, Fine Air Cleaner Test dust from natural Arizona dust", vilket ska ge en dammindex på ca. 30 % (Metod A)/ca. 1,5 % (metod B).

<sup>1</sup> Emission test methods in BREEAM-NOR and comparisons with other emission test methods, SP Technical Research Institute of Sweden, 2013, [http://ngbc.no/sites/default/files/SP-rapport%20om%20emissionskrav%20i%20BREEAM-NOR%20vs%20andre%20ordningar\\_3.pdf](http://ngbc.no/sites/default/files/SP-rapport%20om%20emissionskrav%20i%20BREEAM-NOR%20vs%20andre%20ordningar_3.pdf)

<sup>2</sup> [www.rakennustieto.fi](http://www.rakennustieto.fi)

<sup>3</sup> Korrespondens med SP Technical Research Institute of Sweden, januari 2014

Mattan dammsugs med Nilfisk Advance GU 350A dammsugare (900 W) eller motsva-rande, med mattmunstycke (utan borstar). Munstycken ska köras en gång över ytan med en hastighet av 0,1 m/sek.

Restdamm mäts enligt metod A eller metod B.

## Bilaga 4 Textilfibrer

Denna bilaga ska fyllas i och undertecknas av tillverkaren av textilfibrer.

Tillverkare:
Namn på produkten/produkterna:

### Lin, bambu och andra bastfibrer

Pesticides Regulation (1107/2009/EC)? Är alla pesticider som används, tillåtna enligt EU:s förordning om utsläppande av växtskyddsmedel på marknaden (1107/2009/EG)?  Ja  Nej

### Konventionell ull

Används mulesing?  Ja  Nej

### Polyurethan

Användas isocyanatföreningar i slutna process?  Ja  Nej

Används rekommenderad/föreskriven skyddsutrustning?  Ja  Nej

Används halogenerade flamskyddsmedel i polyuretanmaterialet?  Ja  Nej

### Polyester

Överstiger mängden antimon i polyesterfibern 260 ppm mätt som årsgenomsnitt?  Ja  Nej

Alternativt bifoga en testrapport som visar att kravet är uppfyllt.

*Testmetod: Direktbestämning med atomabsorptionsspektrometri. Analysen ska utföras på råfiber i den våta behandlingen.*

*Krav på analyslaboratorier finns i Bilaga 3*

### Kemiska tillsatser i fiberproduktion

Förekommer något av ämnena nedan i något av preparaten/produkter/formuleringar som används i fiberproduktion?  Ja  Nej

- alkylfenoletoxylater (APEO)
- linjära alkylbensensulfonater (LAS)
- dimetylbis(hydrogenerad talgalkyl)ammoniumklorid (DHTDMAC)
- distearyldimetylammoniumklorid (DSDMAC)

- ditalgalkyldimetylammoniumklorid (DTDMAC)
- etylendiamintetraacetat (EDTA)
- dietyltriainpentaacetat (DTPA)

**Signatur från tillverkare av textilfibrer:**

Datum	Företagsnamn
Ansvarig person	Ansvarig persons underskrift
Telefon	E-post

## Bilaga 5 Deklaration om innehållet i kemiska produkter eller produktmaterial

Gäller alla ämnen, kemikalier och kemiska produkter som tillsätts textil golv/matta materialet eller som används vid produktionen av textil golv/matta inklusive ytbehandling. Gäller även alla textil golv/matta som är tillverkade av ny och återvunnen plast och gummi. Produktionen är definierat som all produktion/behandling som sker hos textil golv/matta producent eller hos dennes underleverantörer av material eller råvaror.

Bilagan fylls i och undertecknas av tillverkaren/leverantören av kemikalien eller materialet baserat på den vetenskap som innehas vid tidpunkten för ansökan baserat på tester och/eller intyg från råvaruproducenter, med förbehåll för utveckling och ny vetenskap.

Produktnamn:
Tillverkare/leverantör:
Produktens funktion (t.ex. lim, ytbehandling):

*Ingående ämnen: Alla ämnen i den kemiska produkten oavsett mängd, inklusive tillsatta additiv (t.ex. konserveringsmedel och stabilisatorer) från råvarorna. Kända avspaltningsprodukter från ingående ämnen (t.ex. formaldehyd, arylamin, in situ-genererade konserveringsmedel) räknas också som ingående ämnen.*

*Föroreningar: Rester från produktion, inkl. råvaruproduktion som finns kvar i den kemiska produkten i koncentrationer mindre än 100 ppm.*

*Föroreningar i en råvara som överstiger koncentrationer på 1000 ppm räknas alltid som ingående ämne, oavsett koncentrationen i den kemiska produkten.*

*Exempel på vad som räknas som föroreningar är resthalter av följande: reagenser inkl. monomerer, katalysatorer, biprodukter, "scavengers" (dvs. kemikalier som används för att eliminera/minimera oönskade ämnen), rengöringsmedel för produktionsutrustning och "carry-over" från andra eller tidigare produktionslinjer.*

## CMR-ämnena

Innehåller den kemiska produkten några ingående ämnen som har någon av klassificeringarna i tabellen nedan?  Ja  Nej

CLP-förordning 1272/2008		
Faroklass	Faroklass	Faroklass
Carcinogenicity*	Carc. 1A or 1B	H350
Germ cell mutagenicity*	Muta. 1A or 1B	H340
Reproductive toxicity*	Repr. 1A or 1B	H360

\* Inklusive alla kombinationer med angiven exponeringsväg och angiven specifik effekt. Exempelvis täcker H350 även klassificeringen H350i.

Undantag: Limprodukter med formaldehyd är undantagna kravet.

Om ja, ange klassificering och namn på ämnet:

---

## Förbjudna ämnen

Innehåller den kemiska produkten ingående ämnen eller textil golv/matta materialet tillsatser av något av följande:

- Ämnen på Kandidatlistan\*  Ja  Nej

*Siloxanerna D4, D5 och D6 har egna dokumentationskrav, se nedan under kemikalier som innehåller silikon.*

- Ämnen som er PBT (Persistent, bioaccumulable and toxic)\*\*  Ja  Nej
- vPvB (very persistent and very bioaccumulable)\*\*  Ja  Nej
- Ämnen som anses vara potentiellt hormonstörande i kategori 1 eller 2 på EU:s prioriteringslista över ämnen, som ska undersökas närmare för hormonstörande effekter\*\*\*  Ja  Nej
- Halogenerade flamskyddsmedel (t.ex. kortkedjiga klorparaffiner)  Ja  Nej
- Perfluorerade och polyfluorerade föreningar (PFAS), t.ex. PFOA och PFOS  Ja  Nej
- Tungmetaller i färgämnen och pigment\*\*\*\*  Ja  Nej
- Ftalater  Ja  Nej
- Klorerade lösningsmedel och bärare, inklusive klorotoluener, klorfenoler och klorbensener  Ja  Nej
- Klorerade organiska blekmedel  Ja  Nej
- Alkylfenoletoxilater (APEO) och andra Alkylfenolderivat  Ja  Nej
- Tryckpasta får inte innehålla mer än 5 % VOC (flyktiga organiska föreningar med ett ångtryck som överstiger 0,01 kPa vid 20°C). Är innehållet av VOC under 5 %?  Ja  Nej  
 Inte tillämpbar

\* Kandidatlistan finns på ECHAs webbplats på:

<https://echa.europa.eu/candidate-list-table>

\*\* PBT och vPvB-ämnen definieras i Bilaga XIII i Reach-förordningen (Förordning 1907/2006/EG). Ämnen som uppfyller, eller ämnen som bildar ämnen som uppfyller PBT- eller vPvB-kriterierna finns upptagna på

<http://esis.jrc.ec.europa.eu/index.php?PGM=pbt>. Ämnen som har "skjutits upp" eller ämnen "under utvärdering" anses inte ha PBT- eller vPvB-egenskaper.

\*\*\* Se följande länk:

[http://ec.europa.eu/environment/chemicals/endocrine/pdf/final\\_report\\_2007.pdf](http://ec.europa.eu/environment/chemicals/endocrine/pdf/final_report_2007.pdf)  
(bilaga L, sida 238 och framåt)

\*\*\*\* Tungmetaller är de metaller som listas här: Metallföreningar i färgämnen och pigment upp till de mängder som anges i ETAD, Annex 2 "Heavy metal limits for dyes": antimon (50 ppm), arsenik (50 ppm), kadmium (20 ppm), krom (100 ppm), bly (100 ppm), kvicksilver (4 ppm), zink (1500 ppm), koppar (250 ppm), nickel (200 ppm), tenn (250 ppm), barium (100 ppm) kobolt (500 ppm), järn (2500 ppm), mangan (1000 ppm), selen (20 ppm) och silver (100 ppm).

Undantag från kravet medges för:

1) koppar, krom och nickel i metallkomplexfärgämnen, se krav 0..

2) järn som används för färgdepigmentering före tryckning.

### **Kemikalier som innehåller silikon**

Innehåller den kemiska produkten silikon?  Ja  Nej

D4 (CAS nr 556-67-2), D5 (CAS nr 541-02-6) och D6 (CAS nr 540-97-6) ska endast finnas i form av rester från råvaruproduktionen, och tillåts för varje i mängder upp till 1000 ppm i silikonråvaran (kemikalien).

Om ja, förekommer D4, D5 och/eller D6 i form av rester från råvaruproduktionen och är mängderna maximalt 1000 ppm?  Ja  Nej

Om ja, bifogas testrapporten som visar innehållet av D4, D5 och D6?  Ja  Nej

### **VOC i lim**

Innehåller limmet VOC (flyktiga organiska föreningar) i mer än 3 vikt%?  Ja  Nej

Inte tillämplig

### **Nanomaterial/-partiklar**

Innehåller den kemiska produkten nanomaterial/-partiklar\*?  Ja  Nej

Pigment och polymerdispersioner är undantagna.

\* Nanomaterial/-partiklar definieras enligt EU-kommissionens rekommendation om definition av nanomaterial (2022/C 229/01), se definition i avsnitt 1.1.

**Signatur från tillverkare av kemisk produkt eller material:**

Datum	Företagsnamn
Ansvarig person	Ansvarig persons underskrift
Telefon	E-post



## Bilaga 6 Polyuretanskum (PU-skum)

Denna bilaga ska fyllas i och undertecknas av tillverkaren/leverantören av skummaterial.

Producent/leverantör:
Produktens namn:

### Tenn i organisk form

Används tenn i organisk form (tenn bundet till en kolatom)?  Ja  Nej

### Blåsmedel

Används CFC, HCFC, HFC (hydrofluorkarboner) eller metylenklorid som blåsmedel vid framställningen av PU-skummet?  Ja  Nej

Beskriv expansionsprocessen:

---

---

### Isocyanat föreningar

Används isocyanat föreningar i en sluten process?  Ja  Nej

Används föreskriven skyddsutrustning?  Ja  Nej

Följs krav från myndigheter gällande användning av isocyanater?  Ja  Nej

Om nej, vänligen förklara:

---

---

### Signatur från tillverkare av tillverkaren/leverantören av skummaterial:

Datum	Företagsnamn
Ansvarig person	Ansvarig persons underskrift
Telefon	E-post

## Bilaga 7 Klassificering av kemiska produkter

Gäller alla kemikalier och kemiska produkter som tillsätts textil golv/matta materialet eller som används vid produktionen av textil golv/matta inklusive ytbehandling. Gäller även alla textil golv/matta som är tillverkade av ny och återvunnen plast och gummi. Produktionen är definierat som all produktion/behandling som sker hos textil golv/matta producent eller hos dennes underleverantörer av material eller råvaror.

Bilagan fylls i och undertecknas av tillverkaren/leverantören av kemikalien baserat på den vetenskap som innehas vid tidpunkten för ansökan baserat på tester och/eller intyg från råvaruproducenter, med förbehåll för utveckling och ny vetenskap.

Produktnamn:
Tillverkare/leverantör:
Produktens funktion (t.ex. lim, ytbehandling):

Är den kemiska produkten klassificerad enligt någon i tabellen nedan?

 Ja

 Nej

Om ja, vilken klassificering?

---



---

CLP-förordning 1272/2008		
Faroklass	Kod för faroklass och kategori	Faroangivelsekod
Toxic to aquatic life	Aquatic Acute 1	H400
	Aquatic Chronic 1	H410
	Aquatic Chronic 2	H411
Hazardous to the ozone layer	Ozone	H420
Carcinogenicity*	Carc 1A or 1B	H350
	Carc 2	H351
Germ cell mutagenicity*	Muta. 1A or 1B	H340
	Muta. 2	H341
Reproductive toxicity*	Repr. 1A or 1B	H360
	Repr. 2	H361
	Lact.	H362

Acute toxicity	Acute Tox 1 or 2 Acute Tox 3	H300, H310, H330 H301, 311, 331
Specific target organ toxicity with single or repeated exposure	STOT SE 1 STOT RE 1	H370 H372

\* *Inklusive alla kombinationer med angiven exponeringsväg och angiven specifik effekt. Exempelvis täcker H350 även klassificeringen H350i.*

*Var uppmärksam på att det är producenten som är ansvarig för klassificeringen.*

**Undantag:**

- Limprodukter som innehåller isocyanater är undantagna förbudet mot klassificering H351.
- Limprodukter med formaldehyd är undantagna kravet på klassificering H350 och H341.
- Undantag görs för titandioxid (TiO<sub>2</sub>) klassificerat Carc 2 H351 som tillsätts i pulverform vid produktion av produkten om följande är uppfyllt: Det ska tillsättas i slutna system, i suspenderad form eller med en metod som främjar en "lågdammande" arbetsmiljö, exempelvis genom användande av skyddsutrustning som avsevärt minskar dammet eller helt tar bort dammet från råvarorna (t.ex. utsug, personlig skyddsutrustning och tydliga säkerhetsinstruktioner).

Om titandioxid (TiO<sub>2</sub>) används, beskriv hur TiO<sub>2</sub> i pulverform hanteras under tillverkning av produkten:

---



---

**Signatur från tillverkare av kemisk produkt:**

Datum	Företagsnamn
Ansvarig person	Ansvarig persons underskrift
Telefon	E-post

## Bilaga 8 Färgämnen och pigment

Denna deklaration ska fyllas i och undertecknas av färgeri.

### Metallkomplexfärger

Används metallkomplexfärger?  Ja  Nej

Om ja, för vilka fibrer används metallkomplexfärger?

Om ja, hur stora är utsläppen från rening för: (bifoga analysrapport enligt kravet)

- Koppar (i mg/kg fiber):

\_\_\_\_\_

- Krom (i mg/kg fiber):

\_\_\_\_\_

- Nickel (i mg/kg fiber):

\_\_\_\_\_

Bifoga testrapport enligt ISO 8288 för emissioner av Cu och Ni och EN 1233 för emissioner av Cr eller motsvarande metoder. Kraven på analyslaboratorium framgår av Bilaga 3

Bifogas testrapporten?  Ja  Nej

\* Metallkomplexfärgämnen baserade på koppar som utgör maximalt 5 vikt% av färgämnet accepteras också. I det här fallet, utgör kopparn högst 5 vikt% av färgämnet?  Ja  Nej

Bifoga dokumentation, t.ex. säkerhetsdatablad eller deklaration från tillverkare/leverantör av metallkomplexfärgämne.

Bifogas dokumentation för max %vikt av Cu?  Ja  Nej

### Azofärger

Används några azofärger som kan avspalta aromatiska aminer angivna i tabellen nedan?  Ja  Nej

Om ja i så fall vilken/vilka:

\_\_\_\_\_

Azofärger	CAS -nr
4-aminodiphenyl	92-67-1
Benzidin	92-87-5
4-chlor-o-toluidin	95-69-2
2-naphthylamin	91-59-8

o-amino-azotoluen	97-56-3
2-amino-4-nitrotoluen	99-55-8
p-chloranilin	106-47-8
2,4-diaminoanisol	615-05-4
4,4'-diaminodiphenylmethan	101-77-9
3,3'-dichlorbenzidin	91-94-1
3,3'-dimethoxybenzidin	119-90-4
3,3'-dimethylbenzidin	119-93-7
3,3'-dimethyl-4,4'-diaminodiphenylmethan	838-88-0
p-cresidine	120-71-8
4,4'-oxydianiline	101-80-4
4,4'-thiodianiline	139-65-1
o-toluidine	95-53-4
2,4-diaminotoluene	95-80-7
2,4,5-trimethylaniline	137-17-7
4-aminoazobenzene	60-09-3
o-anisidine	90-04-0
2,4-Xylidine	95-68-1
2,6-Xylidine	87-62-7

### Allergiframkallande färgämnen

Används något av färgämnena i tabellen nedan?

 Ja

 Nej

Om ja i så fall vilken/vilka:

---

Generic Name	CAS-nr
Disperse Blue 1	2475-45-8
Disperse Blue 3	2475-46-9
Disperse Blue 7	3179-90-6
Disperse Blue 26	3860-63-7
Disperse Blue 35	12222-75-2
Disperse Blue 102	12222-97-8
Disperse Blue 106	12223-01-7
Disperse Blue 124	61951-51-7
Disperse Brown 1	23355-64-8
Disperse Orange 1	2581-69-3
Disperse Orange 3	730-40-5
Disperse Orange 37	12223-33-5
Disperse Orange 76	
Disperse Orange 149	85136-74-9
Disperse Red 1	2872-52-8
Disperse Red 11	2872-48-2
Disperse Red 17	3179-89-3
Disperse Yellow 1	119-15-3
Disperse Yellow 3	2832-40-8

Disperse Yellow 9	6373-73-5
Disperse Yellow 23	6250-23-3
Disperse Yellow 39	12236-29-2
Disperse Yellow 49	54824-37-2

**Signatur från färgeriet:**

Datum	Företagsnamn
Ansvarig person	Ansvarig persons underskrift
Telefon	E-post

## Bilaga 9 Energiinnehåll i drivmedel

Energiinnehållet i bränsle beräknas utifrån tabellen nedan. Om det framställs elektrisk energi internt kan man välja mellan följande metoder för att beräkna bränsleförbrukningen:

- Faktisk förbrukning av bränsle beräknas på årsbasis.
- Förbrukningen av internt producerad el multipliceras med 1,25.

**Värmevärden (brennverdi) för olika bränslen. Värden är angivna i GJ/ton om inget annat anges. (1 kWh = 3,6 MJ)**

Bränsle	Värmevärde FIN1) GJ/ton	Värmevärde SE2) GJ/ton	Värmevärde DK3) GJ/ton	Värmevärde NO4) GJ/ton	2012/27/EC Energy content* GJ
Bensin	44,3	43,7 (37,8 MJ/l)	43,8	43,9	44,0
Dieselolja	42,8	43,3 (35,3 MJ/l)	42,7	43,1	
LPG (gasol)	46,2	46,0	46,0	46,1	45,2
Lätt eldningsolja	42,8	40,6 (35,8 MJ/l, EO-1)	-	43,1	42,3
Tung eldningsolja	41,1 (svavel <1 %)	43,1 (40,5 MJ/l, EO-5)	40,65 (fuelolie)	40,6	440,0
Naturgas	36,0 (GJ/1000 m3)	44,1 (GJ/1000m3)	39,55 (GJ/1000 m3)	40,3 (GJ/1000 Sm3)	47,2
Stenkol	25,0	27,2	24,23	28,1	28,5
Träpellets, trä	16,0	16,8	17,5	16,8	16,8
Torv (fräs- stycke)	10,1 - 12,3	9,3 - 12,8 (50 % - 35 % fukt)	-	-	7,8 - 3,8
Halm	13,5		14,5		
Biogas	23,0 (GJ/1000 m3)		23,0 (GJ/1000 m3)		
Träflis	10,5		9,3		13,8 (wood 25 % fukt)
Träavfall	12,0	12,1 (30 % fukt)	14,7	16,25 - 18 (torr)	

\* *Energieffektiviseringsdirektivet, 2012/27/EC, Bilaga IV, «Energy content of selected fuels for end use».*

1) *Statistiska centralen i Finland, Bränsleklassificering 2013.*

2) *Värmeforsk, Miljöfaktaboken 2011.*

3) *Energistyrelsen, Energistatistik 2012*

4) *Statistisk Centralbyrå. Notater Documents 30/2013. The Norwegian Emission Inventory 2013.*

(% W) är viktprocent vatten i bränslet, f i nedanstående formler. Där inte annat anges är värdet på f = 0 % W och med genomsnittligt askinnehåll.

**Formel för beräkning av energiinnehåll i träflis:<sup>a)</sup>**

Energiinnehållet i träflis beror på innehållet av vatten i flisen. Nedan följer ett exempel på beräkning av energiinnehåll i flis.

Energiinnehållet i torrt trä är 19,0 MJ/kg.

Det krävs energi för att förångna vatteninnehållet i trä. Denna energimängd reducerar bränslevärdet i träflisen. Formeln för beräkning av energiinnehåll kan ställas upp på följande sätt:

$19,0 \text{ MJ/kg} - 21,442 \times f / 100 = \text{MJ/kg}$  där  $f$  är vatteninnehållet i %W i trä.

Faktorn 21,442 är summan av vattnets förångningsvärme (2,442 MJ/kg) och energiinnehållet i torrt trä (19,0MJ/kg).

Om ansökaren kan hänvisa till laboratorieanalyser av bränslevärden av ett använt bränsle kan Nordisk Miljömärkning överväga att använda laboratorieanalysens bränslevärde för beräkning av energiinnehåll.

a) Videntcenter for Halm- og Flisfyring, c/o dk-TEKNIK (tlf. +45 39 555 999): "Videnblad nr. 125.2" af 29/6-98, revideret 26/3-99.



## Bilaga 10 Deklaration av energiförbrukning

Textilgolv/mattor tillverkare:
Produktnamn:

Var god ange följande energidata, baserade på årsmedelvärden:

Endast den energi som åtgår i sluttillverkningen av produkten/i produktfabriken ingår i energiförbrukningen.

Energiåtgången vid framställning av lim som används i produktionen, ska inte ingå i beräkningen.

Ange elförbrukning som använts i produktionen av produkten [kWh/MJ]:

---

---

Ange bränsleförbrukning fördelad i respektive bränsletyp som använts i produktionen av produkten [kWh/MJ]:

---

---

---

---

Ange produktionskvantitet av produkten [m<sup>2</sup>]:

---

---

**Signatur från tillverkare av textilgolv/mattor:**

Datum	Företagsnamn
Ansvarig person	Ansvarig persons underskrift
Telefon	E-post