

Baggrundsrapport for Svanemærkede
Tekstil, skind og læder



Version 5.5 • 1. marts 2022 – 31. december 2026

Indhold

1	Sammenfatning	4
2	Budskaber for svanemærkede tekstiler, skind og læder	5
2.1	Kommuniktion om FN's Verdensmål	7
3	Miljøpåvirkning af "produktgruppen"	8
3.1	Kvalitativ MEKA-analyse for tekstil	10
3.2	RPS-analyse	11
3.3	Tekstiler og cirkulær økonomi	13
3.4	Miljøbelastning fra forskellige typer af fiber	15
3.5	Mikroplast og tab af fiberfragment	15
4	Andre mærkeordninger og styremidler	18
4.1	Vigtige stoflister	19
5	Begrundelse for kravene	20
5.1	Produktgruppedefinition	20
5.2	Definitioner	21
5.3	Produktlicens	23
5.4	Produktionslicens	25
5.4.1	Beskrivelse af produkt og produktionsmetoder	25
5.5	Materialebegrænsninger	26
5.6	Re-design af genbrugt tekstil, skind og læder	29
5.7	Fremstilling af fiber	31
5.7.1	Bomuld og andre naturlige frøfibre af cellulose	32
5.7.2	Silke, hør (lin) og andre bastfibre (hamp, jute og rami)	37
5.7.3	Uld og andre kreatinfiber	38
5.7.4	Regenererede cellulosefibre	42
5.7.5	Syntetiske fibre	47
5.7.6	Recirkulerede fibre	53
5.7.7	Tilsætninger og behandling af fibre	56
5.8	Kemikalier anvendt i tekstilproduktion	58
5.8.1	Overordnede kemikalieknav	59
5.8.2	Specifikke kemikalieknav	69
5.9	Belægninger, laminater og membraner	72
5.10	Særskilte kemikalieknav til lim	76
5.11	Udslip fra vådprocesser	77
5.12	Energi- og vandforbrug	78
5.13	Fyld, stoppematerialer og indlæg	79
5.14	Skind og læder	85
5.15	Kvalitets- og funktionskrav	94
5.15.1	Kvalitets- og funktionskrav til tekster	95
5.15.2	Kvalitets- og funktionskrav til skind og læder	103
5.15.3	Usolgte tekster, skind og læder	104
5.16	Emballage, lagring og transport	105
5.17	Sociale og etiske krav	109
5.17.1	Grundlæggende principper og arbejdsrettigheder	110
5.17.2	Gensidige forpligtelser til due diligence for menneskerettigheder for produktlicenstager og produktionslicenstager	111
5.17.3	Forpligtelser til due diligence for menneskerettigheder specifikt for produktlicenstager	116

5.17.4	Forpligtelser til due diligence for menneskerettigheder specifikt for produktionslicenstager	117
5.18	Kvalitets- og myndighedskrav	119
6	Ændringer i forhold til tidligere version	120
	Regler for Svanemærkning af produkter	123
	Kriteriernes versionshistorik	123
Bilag 1	Testmetoder og analyselaboratorier	
Bilag 2	Azofarvestoffer og aromatiske aminer	
Bilag 3	Retningslinjer for standarder, vegetabilske råvarer	
Bilag 4	Due Diligence Policy resources	
Bilag 5	Human rights and environmental risk assessments	
Bilag 6	Measures to verify compliance/human rights at sites	
Bilag 7	Approved multi-stakeholder initiative (MSIs) programmes	

039 & 112 Tekstil, skind og læder, version 5.5, 27. februar 2024

Bemærk, at der i dette baggrundsdokument forekommer større sammenhængende tekstschnit på flere forskellige Skandinaviske sprog. Årsagen er, at Nordisk Miljømærknings kriterier udvikles i et tæt nordisk samarbejde, hvor alle lande inddrages i processen. Nordisk Miljømærkning har vurderet, at denne variation i sprogene, så længe der er tale om større sammenhængende afsnit, kan betragtes som en bekræftelse på det tætte nordiske samarbejde, der er styrken i udviklingen af Svanemærkets kriterier.

Kontaktinformationer

Nordisk Ministerråd besluttede i 1989 at indføre en frivillig officiel miljømærkning, Svanemærket. Nedenstående organisationer/virksomheder har ansvaret for det officielle miljømærke Svanemærket, tildelt af det respektive lands regering. For yderligere oplysninger se hjemmesiderne:

Danmark

Miljømærkning Danmark
info@ecolabel.dk
www.svanemaerket.dk

Finland

Miljömärkning Finland
joutsen@ecolabel.fi
www.ecolabel.fi

Sverige

Miljömärkning Sverige
info@svanen.se
www.svanen.se

Island

Norræn Umhverfismerking
á Íslandi
svanurinn@ust.is
www.svanurinn.is

Norge

Miljømerking Norge
info@svanemerket.no
www.svanemerket.no

Dette dokument må kun kopieres i sin helhed og uden nogen form for ændring. Citater fra dokumentet kan benyttes, hvis kilden, Nordisk Miljømærkning, angives.

1 Sammenfatning

Svanemærkning af tekstiler er meget aktuelt. Tekstilbranchen er nu vågnet op og erkender, at der skal ske noget i forhold til en mere bæredygtig tekstilproduktion og -forbrug. Helt overordnet er der fokus på følgende områder i branchen:

1. Bæredygtige fibre
2. Substitution af uønskede kemikalier
3. Reduktion af energi- og vandforbrug
4. Genanvendelse og cirkulær økonomi
5. Ansvarlig produktion i forhold til arbejdstagerrettigheder
6. Fokus på kvalitet og slow fashion frem for fast fashion

Det er varierende, hvor mange af disse områder de forskellige brands arbejder med. Da svanemærkning af tekstiler går ind og ser på hele livscyklus for tekstilet samt alle relevante bæredygtighedsparametre, så er alle 6 områder medtaget i kriterierne.

Nye fiberkrav

I denne generation 5 af svanemærkning af tekstiler, skind og læder er der udviklet nye krav til tekstilfibre. Fibre i svanemærkede tekstiler skal enten være økologiske, recirkulerede eller biobaserede, som efterlever andre relevante krav.

Det betyder blandt andet, at:

- Bomuld skal være 100 % økologisk eller recirkuleret. Kun for udvalgte tekstiler til professionelle accepteres alternativt 100 % certificerede fibre efter enten BCI (Better Cotton Initiative), Fairtrade cotton eller CMiA (Cotton Made in Africa).
- Syntetiske fibre skal enten være baseret på recirkuleret eller biobaseret materiale. Her er testkrav til specifikke kemikalier i de recirkulerede fibre samt krav til den biobaserede råvare.
- Regenererede cellulosefibre skal være baseret på recirkulerede, FSC eller PEFC certificerede fibre og selve fiberproduktionen skal være med "closed loop" teknologi, hvis mere end 30 vægt % af det samlede fiberindhold er inkluderet.

Opdaterede kemikaliekrov

Følgende tre krav er strammet og omfatter nu alle kemikalier i tekstilproduktionen:

1. Kemikalier med uønskede klassificeringer, som fx giftige, kræftfremkaldende og skadelige for vandmiljøet, udelukkes.
2. Kemikalier, hvor der indgår CMR-stoffer, udelukkes.
3. Krav der tydeligt viser, at de 11 stofgrupper fra Greenpeace Detox my Fashion kampagne¹ er udelukket i produktionen af svanemærkede tekstiler.

¹ Destination Zero: seven years of Detoxing the clothing industry,
https://storage.googleapis.com/planet4-international-stateless/2018/07/destination_zero_report_july_2018.pdf besøgt 7/8 2019

Som i den forrige generation af kriterierne anvender kemikaliekravene i den nye generation en definition af indgående stoffer der betyder, at et forbud mod specifikke tilsatte stoffer er et forbud ned til 0 ppm. Dermed er et sikkerhedsdatablad alene ikke nok som dokumentation. Der behøves altid yderligere information om kemikaliet. Andre certificeringer, der ikke får dokumenteret kemikaliekrav ned til samme niveau, vil derfor ikke kunne anvendes som dokumentation for disse krav.

Skærpelse af krav til energi- og vandforbrug

Kravet til energi- og vandforbrug er udvidet med krav om implementering af et minimuum af BAT-teknikker for at reducere energi- og vandforbrug. Det betyder, at tekstilproduktionen skal være vand- og energieffektiv, og dermed opnå et reduceret CO₂-udslip.

Tekstiler og cirkulær økonomi

Udover genanvendte fibre er det nu også muligt at anvende genbrugt tekstil til nye tekstiler, dog med nogle krav til enten en tidligere certificering eller begrænsninger for, i hvilke produkter det kan anvendes. Samtidig er der indsat krav om, at usolgte tekstiler ikke må sendes til forbrænding eller deponi, og at varemærkeejer skal være transparent om dette.

Derudover støtter krav om forbud mod unødvendige detaljer/accessories på tekstilelet samt de skrappe krav til anvendte kemikalier sammen med kvalitetskrav op om cirkulær økonomi.

Krav til varemærkeejer - ny licensstruktur

Tekstilproducent og varemærkeejer skal have hver deres licenstype. Nu findes der krav til varemærkeejer for at sikre sporbarhed for det svanemærkede produkt på markedet.

For yderligere beskrivelser af ændringerne i revisionen se tabel i afsnit 6.

2 Budskaber for svanemærkede tekstiler, skind og læder

Nedenfor ses beskrivelser af, hvad der kendetegner svanemærkede tekstiler, skind og læder, og hvilke budskaber der gælder for produktgruppen. Det er opdelt i 2 produktområder:

1. Tekstiler - med budskaber opdelt for tekstiler til private og for professionelle
2. Skind og læder

Dette kendetegner svanemærkede tekstiler

Svanemærkede tekstiler har reduceret miljølastning i hele tekstilelets livsforløb bl.a. gennem skrappe krav til fibre og kemikalier. Samtidig skal FN's konventioner for arbejdstagerrettigheder (ILO) være overholdt i tekstilproduktionen.

Svanemærkets krav er med til at fremme cirkulær økonomi, begrænse klimabelastningen og spare på ressourcerne: Tekstilerne skal kunne anvendes i lang tid, og kvaliteten er derfor testet og dokumenteret. Både genanvendte fibre og genbrugt tekstil kan anvendes i det svanemærkede produkt, hvis det

efterlever krav til tidlige anvendte kemikalier. En lang række af Svanemærkets krav støtter samtidig op om, at tekstilet kan indgå i nye kredsløb efter brug, og selve tekstilproduktionen skal være energieffektiv.

Kravene til tekstile omfatter bl.a.:

- Er fremstillet af fibre, der er enten økologiske, recirkulerede eller baseret på fornybare råvarer, der efterlever specifikke miljøkrav.
- Lever op til skrappe miljø- og sundhedskrav til kemikalier, som bruges i tekstilproduktionen – det har både betydning for spildevand, de mennesker der producerer tekstilerne, og dem, der skal anvende dem.
- Lever op til skrappe krav til stoffer, der er klassificeret som kræftfremkaldende, kan skade arveanlæg eller skade vores reproduktionsevne. Hormonforstyrrende og mistænkt hormonforstyrrende stoffer på aktuelle lister fra EU og nationale myndigheder er udelukket. Derudover er også flammehæmmere, fluorstoffer og antibakterielle tilslætninger inkl. nanopartikler udelukket.
- Er produceret vand- og energieffektivt, hvilket sparar vand og reducerer CO₂-udslippet.
- Er kvalitetstestet for at give mulighed for lang levetid.
- Indeholder kun metaldele – fx lynlåse og knapper – der lever op til skrappe krav til tungmetaller, og plastdele er uden ftalater.
- Er produceret under ordentlige arbejdsforhold, hvor FN's konventioner for arbejdstagerrettigheder (ILO) er overholdt.
- Må ikke brændes eller sendes til deponi, hvis de ikke bliver solgt. Herved motiveres til at undgå overproduktion.

Svanemærkede tekstile bidrager til cirkulær økonomi ved:

- Krav om enten recirkulerede eller biobaserede råvarer.
- Skrap kontrol af hvilke kemikalier der indgår i tekstilet.
- Kvalitetstest af det færdige tekstil.
- Forbud mod brug af plast- og metalapplikationer til pynt på tekstilet.
- Usolgte tekstile må ikke sendes til forbrænding eller deponi.
- Emballage skal være designet til genanvendelse.

Dette kendtegner svanemærkede produkter af skind og læder

Svanemærket skind og læder har reduceret miljølastning i hele dets livsforløb, bl.a. gennem skrappe krav til skind/læder og kemikalier. Samtidig skal FN's konventioner for arbejdstagerrettigheder (ILO) være overholdt i produktionen af skind og læder.

Svanemærkets krav er med til at fremme cirkulær økonomi, begrænse klimabelastningen og spare på ressourcerne: Kun skind og læder som er rest- og biprodukter eller kommer fra ren og elg kan svanemærkes. Svanemærket læder skal kunne anvendes i lang tid, og kvaliteten er derfor testet og dokumenteret. Genanvendt materiale af skind og læder kan anvendes med nogle begrænsninger. En lang række krav støtter op om, at det svanemærkede skind og læder kan indgå i nye kredsløb efter brug.

Der er bl.a. krav om, at skind og læder:

- Er fremstillet af rest- og biprodukter eller skind fra fritlevende ikke-truede arter.

- Lever op til skrappe krav til stoffer, der er klassificeret som kæftfremkaldende, kan skade arveanlæg eller skade vores reproduktionsevne. Hormonforstyrrende og mistænkt hormonforstyrrende stoffer på aktuelle lister fra EU og nationale myndigheder er udelukket. Også flammehæmmere og fluorstoffer er udelukket.
- Lever op til skrappe miljø- og sundhedskrav til kemikalier i garveprocessen, men også til farvestoffer, overfladebelægning, opløsningsmidler og biocider. Det har både betydning for spildevand, de mennesker der producerer produkterne, og dem der skal anvende dem.
- Er testet fri for krom^{VI}, som kan være allergifremkaldende.
- Lever op til skrappe krav tilrensning af spildevand fra garverier.
- Indeholder kun metaldele – fx lynlåse og knapper – der lever op til skrappe krav til tungmetaller, og plastdele er uden ftalater
- Er kvalitetstestet for at give mulighed for lang levetid.
- Er produceret under ordentlige arbejdsforhold, hvor FN's konventioner for arbejdstagerrettigheder (ILO) er overholdt.
- Må ikke brændes eller sendes til deponi, hvis de ikke bliver solgt. Herved motiveres til at undgå overproduktion.

Svanemærket skind og læder bidrager til cirkulær økonomi ved:

- Kun rest- og biprodukter anvendes eller skind fra fritlevende, ikke truede, arter.
- Mulighed for re-design af genbrugt skind og læder for udvalgte produkttyper.
- Skrap kontrol af hvilke kemikalier der er anvendt, og indgår i det færdige produkt.
- Kvalitetstest af det færdige læder.
- Forbud mod brug af plast- og metalapplikationer uden funktion på læderet.
- Usolgte skind og læder må ikke sendes til forbrænding eller deponi.

2.1 Kommuniktion om FN's Verdensmål



Svanemærket bidrager aktivt til at opfylde mål 12 om at ”Sikre bæredygtige forbrugs- og produktionsformer”.

Svanemærkede tekstiler, skind og læder har reduceret miljølastning i hele tekstilets livsforløb - både produktion af fibre, teknologien og samtidig krav der sikrer tekstiler med høj kvalitet, så det kan holde længe. Svanemærket bidrager til genbrug og recirkulering uden spredning af skadelige kemikalier.

Derfor bidrager svanemærkede tekstiler, skind og læder til mål 12

Her er fokus på bæredygtig og effektiv udnyttelse af ressourcer ved at fibrene i tekstilet enten skal være økologiske, recirkulerede eller biobaserede, der efterlever andre relevante miljøkrav.

Samtidig skal teknologien anvende vand- og energieffektivitets teknikker eller bruge egenproduceret solenergi, og eventuel emballage skal designes, så det kan genanvendes i dagens samfund.

I teknologien er der forbud mod en lang liste af miljø- og sundhedsskadelige kemikalier. Alle kemikalier i teknologien er

kontrolleret i forhold til deres miljø- og sundhedsmæssige egenskaber. Fx udelukkes alle de stoffer, som findes på Greenpeace's Detox liste. Samtidig skal de vaskemidler og blødgører, der anvendes i vådprocesser, være bionedbrydelige. Dette betyder en ansvarlig håndtering af kemien i hele tekstilets livscyklus med positiv indvirkning på menneskers sundhed og miljøet.

Svanemærkede tekstiler skal bidrage til mere bæredygtige forbrugsmønstre og skal derfor kunne anvendes i lang tid. Kvaliteten er derfor testet bl.a. for slidstyrke, farveægthed og krympning.

Usolgte svanemærkede tekstiler må ikke sendes til forbrænding eller deponi. Dette er med til at begrænse overproduktion og fremme genanvendelse af tekstiler.



Bidrager til mål 3 i forhold til at reducere udsættelse for farlig kemi.



Bidrager til bæredygtig forvaltning af vandressourcerne ved at fremme vandbesparende teknologier, krav til rensning af spildevand og skrappe krav til skadelige kemikalier.



Arbejdsbetingelserne i tekstilproduktionen skal være i overensstemmelse med relevante arbejdstagerrettigheder beskrevet i ILO's konventioner. Fx ingen børnearbejde og ingen tvangsarbejde.



Fremmer energieffektivitet i tekstilproduktionen og brug af egenproduceret solenergi.



Skrappe krav til kemikalier i tekstilproduktionen er med til at mindske udledning af uønsket kemi til havet.



Krav om certificerede råvarer for at fremme bæredygtig udnyttelse af landområder og bevaring af områder, som er særligt vigtige for biodiversitet.

3 Miljøpåvirkning af "produktgruppen"

Tekstilindustrien er en af verdens største industrier, hvor der hvert år sendes hen mod 100 millioner ton tekstil ud på det globale marked. Mode- og tekstilbranchen er samtidig en af de mest forurenende og ressourceforbrugende industrier i verden, og bare størrelsen siger noget om den miljømæssige belastning, der er koblet til tekstilindustrien.

Stigende forbrug

I Norden findes et højt forbrug af tekstiler. Det gennemsnitlige årlige forbrug pr. indbygger i de nordiske lande er på mellem 13 og 16 kilo nye tekstiler (tøj og husholdningstekstiler)². Fast fashion, hvor der lanceres mange trendbaserede kollektioner om året, er med til at fremme et stigende forbrug af tekstiler. Slow fashion findes nu som modstykke til fast fashion, hvor flere og flere fashion brands og forbrugere fokuserer på kvalitet og lang levetid af tekstilelet.

Miljøbelastende produktion

I LCA-studiet "Advancing life cycle assessment of textile products to include textile chemicals" af Ross, S. Chalmers University of Technology 2016, hvor der er fokus på at medtage miljøbelastningen fra kemikalier, ses det, at den største miljøbelastning fra tekstileter er koblet til selve produktionen af tekstilelet. Her stammer de største belastninger fra anvendelse og udslip af skadelige kemikalier og brug af vand og energi i tekstilproduktionen³. Energiforbruget har betydning for både ressourceforbrug samt udledning af drivhusgas. Dermed kommer det største bidrag i forhold til klimabelastning fra tekstilproduktionen inkl. alle vådprocesser. Dernæst kommer bidraget fra transport af tekstilelet fra forhandler til brugerens hjem.

Bomuldsdyrkning er en af de mest problematiske processer i produktionskæden for tekstil. Dyrkning af konventionel bomuld er både vand- og kemikalieintensiv. På samme måde er vådprocesser (blegning, farvning og efterbehandling) i tekstilproduktionen ofte meget belastende for miljøet. Ud over at være vand- og kemikalieintensiv kan vådprocesserne også have et højt energiforbrug. Det er estimeret, at der i dag anvendes mellem 1,5 kg og 6,9 kg kemikalier til at producere 1 kg færdig beklædning. Dermed vil den anvendte kemi i produktionen ofte veje meget mere end selve tekstilelet⁴.

Ikke alle LCA-studier af tekstileter har samme fokus på kemi. Ved anvendelse af LCA-studier, som værktøj for at vurdere tekstileters miljøbelastning i livscyklus, er det vigtig at være opmærksom på, at fx hormonforstyrrende, allergene og andre skadelige egenskaber hos de anvendte kemikalier ofte er dårligt håndteret i analysen. Dermed findes der en risiko for, at LCA-værktøjer ikke giver det bedste billede af, hvor der bør sættes ind i forhold til miljøforbedringer i tekstileters livscyklus⁵.

I forhold til miljømærkning er der derfor behov for at kombinere LCA-studier med en mere specifik kemikalieanalyse, som går ind og vurderer, hvor problematisk kemien er samt muligheden for at substituere.

I Sverige har Kemikalieinspektionen identificeret 2.450 forskellige kemikalier, som anvendes i tekstilproduktionen. 1.150 af disse er identificeret som farlige og 368 er funktionskemikalier, som fx farvestoffer, imprægnering og antibakteriel behandling. Disse kemikalier findes i det færdige tekstil og kan derfor udgøre en mulig risiko for forbrugere og miljø i brugsfasen. Kemikalier, som ikke har en

² NMR 2014, Towards a new Nordic textile commitment: Collection, sorting, reuse, and recycling.

³ Advancing life cycle assessment of textile products to include textile chemicals, CHALMERS UNIVERSITY OF TECHNOLOGY 2016.

⁴ Advancing life cycle assessment of textile products to include textile chemicals, CHALMERS UNIVERSITY OF TECHNOLOGY 2016.

⁵ Advancing life cycle assessment of textile products to include textile chemicals, CHALMERS UNIVERSITY OF TECHNOLOGY 2016.

funktion i slutproduktet, kan også være til stede i tekstilet og potentielt indebære en risiko for sundhed og miljø⁶. Fx peger flere studier på, at allergiske reaktioner på kemikalier i tekstiler kan være et problem⁷.

The 'Dirty Laundry' report publiseret af Greenpeace International⁸ sætter fokus på udledningen af skadelige kemikalier i spildevand fra kinesiske vådbehandlingsanlæg i forbindelse med tekstilproduktionen. Et senere studie - også af Greenpeace - viser, at per- og polyfluorerede forbindelser (PFASs) er til stede i alle analyserede sneprøver og mange vandprøver udført i bjergområder i 10 lande på tre kontinenter⁹. Greenpeace beskriver, at selv store ledende tekstilbrands med CSR-programmer ikke har en effektiv strategi for at sikre, at den tekstil, som de får produceret i Kina, ikke giver anledning til vandforurening med farlige stoffer. Her beskrives, at skadelig kemi med persistente eller hormonforstyrrende egenskaber blev fundet i spildevandprøver fra anlæggene. Selv i spildevand fra anlæg med moderne spildevandsrensning blev der fundet alkylphenoler og polyfluorerede forbindelser som PFOA og PFOS¹⁰. Med Detox Catwalk opfordrede Greenpeace i 2010 den globale tekstilindustri til at udfase 11 skadelige kemikaliegrupper inden 2020 (se mere i afsnit 4.1).

3.1 Kvalitativ MEKA-analyse for tekstil

Her er udført en kvalitativ MEKA-analyse for tekstiler helt generelt. Her beskrives de vigtigste områder, der bidrager til miljø- og sundhedsbelastning for hele tekstilets livscyklus - både forbrug af materialer/ressourcer (M), energi (E), kemikalier (K) og andet (A) som fx omfatter mikroplast og biodiversitet. Produktgruppen omfatter mange forskellige produkttyper af tekstil, skind og læder. Det kan være alt fra beklædning til boligtekstiler og professionelle tekstiler (fx arbejdstøj) til tasker, handsker og møbelstoffer mm. Det er defor ikke muligt at lave en kvantitativ analyse, der dækker alle disse produkttyper. Derfor er der valgt at lave en kvalitativ MEKA-analyse, som viser de vigtigste miljø- og sundhedsbelastninger koblet til produktgruppen, uden at kvantificere disse. Størrelsen af de angivne belastninger afhænger af mange parametre, som fx valg af fibertype, libertykkelse og densitet, valg af tekstilkemi, brug af efterbehandling, teknologi i produktionsprocesser, design samt indsamlings- eller affaldssystemer i de pågældende lande.

Tabellen viser, at valg af fibertype har betydning for, hvilken miljøbelastning råvarefasen bidrager med. Her ses et ressourceforbrug, enten i form af råolie fra fossile fibre eller land use, og risiko for tab af biodiversitet ved brug af fornybare råvarer. Både dyrkning af råvarer samt produktion af syntetiske fibre kræver energi, og der er relevans i forhold til skadelig kemi fra pesticider og produktionskemikalier. For animalske fibre er det samtidig vigtigt at medtage dyrevelfærd, som fx ved fårehold.

⁶ Norden – velklædt i et rent miljø, Handlingsplan for bæredygtig mode og tekstil, Nordisk Ministerråd 2015.

⁷ Kemi 2014, Chemicals in textiles – Risks to human health and the environment.

⁸ Greenpeace International (2011) Dirty laundry: the toxic secret behind global textile brands.

⁹ Greenpeace International (2015) Footprints in the snow.

¹⁰ Greenpeace International (2011) Dirty laundry: the toxic secret behind global textile brands.

Tabel 2: Kvalitativt MEKA-skema for tekstilers livscyklus

	Råvarefasen	Produktionen	Brugsfasen	Affalts- og genanvendelsesfasen
Råvarer/ materialer	Råolie (syntetiske fossile fibre) Træråvarer (cellulosebaserede fibre) Land use (vegetabiliske fibre, silke og uld) Vand (bomuld og andre vegetabiliske fibre) Energiressourcer til udvinding, dyrkning og kunstgødning	Energiressourcer til produktion Vand til vådprocesser	Energires-sourcer og vand til vask og evt. energires-sourcer til tørring	Enten deponi, forbrænding eller recirkulering af tekstilfibre Mindre andel genbruges
Energi	Energi til produktion af syntetiske fibre og til dyrkning af vegetabiliske fibre og uld	Energi til processerne, spinding, vævning/strikning farvning, efterbehandling og manufaktoring	Energi til vask og evt. tørring	Tab af ressourcer ved deponi og forbrænding Energiudnyttelse ved forbrænding af tekstilfibre Sparet energi og ressourcer ved genanvendelse af tekstilfibre
Kemikalier	Bomuld og træråvarer til cellulose og evt. andre vegetabiliske råvarer: Pesticider til dyrkning Uld: Organofosfater og pyretoider til behandling. COD-udsip fra uldvaskerier Akrylfibre: DMAc og akrylnitril Elastanfibre: Org tinforbindelser, emission af aromatiske diisocyanater til luft, DMAc Polyamid fibre: N ₂ O emission til luft Polyesterfibre: antimon, VOC Polypropylen: blybaserede pigmenter Cellulosefibre: klorgas, svovludsip, zinkudsip til vand, kobberudsip til vand Membraner belæg med fluor-stoffer	Klorbehandling af uld Udsip af miljø og sundhedsskadelig kemi fra vådprocesser Fx Kraeftfremkaldende azofarvestoffer (aminer) PFAS til vand-, snavs- og fedtafvisning Ftalater i tryk eller plastdetaljer Pesticider, tung-metaller eller pH ændrende kemikalier	Eksponering overfor sundhedsskadelig kemi: antibakterielle biocider (sølvioner, triclosan eller triclokarban), PFAS, NPEO, allergene farvestoffer CMR- og hormonfor-styrrende stoffer Vaskemidler til vask af tekstilerne	Risiko for at føre uønsket kemi videre i kredsløbet ved genbrug af tekstil uden sporbarhed Mulighed for at reducere kemikaliebelastning fra råvarefasen ved genbrug af tekstilfibre
Andet	Dyreelfærd ved dyrehold (fx fårehold), ved fyld også relevant for fugle (fjer) Bæredygtig dyrkning af råvarer bl.a for at sikre biodiversitet og sikring af naturområder	Temperatur-ændringer i vandmiljø (vådprocesser). Sociale og etiske udfordringer i forhold til arbejdsmiljø ved produktion udenfor EU	Mikroplast fra slid og vask af tekstil	

3.2 RPS-analyse

Svanemærket stiller krav til de områder og processer i livscyklus, hvor der er høj miljøbelastning - også kaldet hotspots. Her anvendes et RPS-værktøj til at lokalisere, hvordan der opnås den største effekt med miljømærkning. R står for den miljømæssige relevans, P står for potentialet for at reducere

miljøbelastningen og S står for styrbarheden i forhold til at sikre, at et krav kan dokumenteres og opfyldes.

For de områder i livscyklus, hvor der er fundet en samlet høj RPS, giver det mening at sætte krav i kriterierne, da der er fundet mulighed for at opnå en positiv miljøgevinst. I tabellen nedenfor findes en oversigt over de vigtigste områder, hvor der er fundet høj RPS for at stille krav i kriterierne.

Lokaliseret høj RPS	
Råvarefasen	
Fibertype	<p>Der er høj relevans for produktion/dyrkning af tekstilfiber, men stor variation i typen af miljøbelastning mellem typer af fiber. Svært at udpege en fibertype, som den bedste på alle miljøparametre. Potentialt med størst styrbarhed i forhold til miljøbelastning fra tekstilfibren findes i at sikre, at den enkelte fibertype er enten dyrket eller produceret på den mindst miljøbelastende måde.</p> <p>RPS for krav til naturlige fibre</p> <ul style="list-style-type: none"> - Her er fundet høj RPS for at kræve 100 % økologisk bomuld for tekstiler til detalj og for professionelle tekstiler - enten 100 % økologisk eller IPM-bomuld. - For hør og andre bastfibre er der RPS for specifikke krav til dyrkning og bearbejdning. - For animalske fibre som uld og andre keratinfibre for krav til indhold af rester af pesticider mod parasitter i ulden, samt udslip af COD og vaskemidler i afløbsvandet. <p>RPS for krav til syntetiske fibre</p> <ul style="list-style-type: none"> - For syntetiske fibre er der krav om, at de enten er biobaserede eller der anvendes recirkulerede materialer i produktionen. - For de biobaserede fibre er der også krav til, hvilke typer af råvarer, der kan anvendes, og at de ikke må være dyrket med genmodificerede råvarer. - For recirkulerede fibre kræves en test for indhold af uønsket kemi. - For regenererede cellulosefibre stilles der krav til produktionsproces uden udslip, samt træfibre fra bæredygtigt skovbrug.
Tekstilfremstilling	
Miljø- og sundhedsskadelig kemi	<p>Her er både høj relevans for uønskede kemikalier i tekstilproduktionen og her findes et potentiale i at stille kemikaliekrav til tekstilproduktionen, der udelukker en lang række stoffer.</p> <p>For at sikre, at der ikke udledes skadelig kemi fra vådprocesser, findes den største styrbarhed i forhold til miljømærkning koblet til at sikre, at den skadelige kemi, som fx org. flourforbindelser og tungmetaller, slet ikke anvendes i processerne. Herved sikres at det ikke udledes til vandmiljøet, og samtidig at det ikke findes i det færdige tekstil, som forbrugeren er i kontakt med. Svanemækrets kemikaliekrav, hvor et forbud betyder 0 ppm af indgående kemiske stoffer, giver høj styrbarhed.</p> <p>Test af kemi i spildevand er også en mulighed, men giver kun et øjebliksbillede og bliver meget omfattende, hvis der skal testet for alle de stoffer, som udelukkes.</p> <p>Her er både potentiale og styrbarhed for at stille krav til, at de anvendte vaskemidler og blødgøringsmidler i tekstilproduktionen skal være let nedbrydelige i renseanlægget, så de ikke ender i vandmiljøet. Samtidig er der potentiale og styrbarhed for krav til COD, temperatur og pH i spildevand fra vådprocesser.</p>
Energi- og vandforbrug	Der er fundet samlet høj RPS for, at tekstilproduktionen har implementeret et minimum af BAT-vand- og energieffektivitetsteknikker eller tiltag for egenproduktion af solenergi.
Brugsfasen	
Eksponering overfor sundhedsskadelig kemi	<p>Her er høj relevans for eksponering overfor sundhedsskadelig tekstilkemi¹¹. Her ses også et stort potentiale i at sikre, at der blandt andet ikke er anvendt CMR-stoffer som fx kæftfremkaldende farvestoffer, allergene farvestoffer, hormonforstyrrende stoffer som fx visse ftalater, eller der ikke er anvendt sundhedsskadelige flammehæmmere. For bare at nævne nogle af de sundhedsskadelige kemikalier koblet til tekstilproduktionen.</p> <p>Dette kan enten dokumenteres med oplysninger tilbage fra produktionskæden omkring præcis, hvilken kemi der er anvendt i produktionen, eller det kan testes på det færdige tekstil. Ved at indhente data tilbage i produktionskæden opnås samtidig en sikkerhed for, at der ikke er anvendt skadelig kemi, som belaster miljøet ved udslip fra vådprocesser. Dette opnås ikke på samme måde ved at teste det færdige produkt –</p>

¹¹ Chemical in textiles – Risk to human health and the environment, Kemikalieninspektionen i Sverige 2014.

	specielt ikke hvis kemikaliet er et hjælpekemikalie, som oftest fjernes fra tekstilet under tekstilfremstillingen.
Skadelig kemi fra rec. fibre eller genbrug af tekstiler	Her er vurderet middel til høj relevans og potentiale. Test af de recirkulerede fibre vurderes at være den mest styrbare måde at sikre, at specifikke skadelige kemikalier ikke indgår. Ved genbrug af tekstil i nye svanemærkede produkter opnås styrbarheden i forhold til eksponering overfor skadelig kemi ved kun at anvende i produkter med spørbarhed på kemi i produkter med meget hudkontakt.
Kvalitet og levetid	I forhold til at sikre høj kvalitet og lang levetid for tekstilet vurderes her generelt for tekstilbranchen at være højt potentielle for at styrke begge punkter. I forhold til kvaliteten er styrbarheden også til stede, da det er muligt at stille krav i kriteriene om, at specifikke kvalitetsparametre skal dokumenteres med standardiserede kvalitetstest. Levetiden er sværere at styre, da den reelle levetid (ikke bare den tekniske) også påvirkes af forbrugeradfærd og dette er svært at styre med miljømærkning af tekstilet. Her er ikke RPS for direkte krav, men Svanemærket kræver en 3. parts godkendelse af alle materialer og kemikalier, hvilket kan være svært at presse ind i tidsplanen for fast fashion produkter. Derved er Svanemærket mere tilpasset slow fashion produkter, som har et design der kan vare længere.
Affald og genanvendelse	
Tekstiler egnet til genanvendelse (uden skadelig kemi)	Den højeste RPS i forhold til hvordan miljømærkning af selve tekstilet kan fremme genanvendelse er at sikre tekstiler uden skadelig kemi, så det dermed er ønskeligt at genanvende det udjiente tekstil. Her er både relevans, potentiale og samtidig styrbarhed ved, at alle anvendte kemikalier skal godkendes.
Tekstiler egnet til genanvendelse (design for disassembly)	Her er fundet høj RPS for at reducere anvendelse af metal- og plastdetajler på tekstilet mest muligt, så fx metalnitter, som pynt, ikke er tilladt. Sammensætning af forskellige fibertyper har også høj relevans i forhold til, hvor egnet tekstilet er til at indgå i fiber-fiber recirkulering. I dag findes dog ikke et realiserbart potentiale for alle typer tekstilprodukter. Fx findes der for professionelle tekstiler et behov for at anvende bomuld/polyester-mix for at opnå den ønskede funktion og spare energi ved industrivask og tørring. For jeans og andre denimvarer vurderes at være middel RPS for at sikre, at disse kan fiber-fiber recirkuleres.

3.3 Tekstiler og cirkulær økonomi

Tekstilforbruget i Norden er højt og levetiden, hvor det enkelte tekstil er aktivt i brugsfasen, er ofte kort. Over halvdelen af tøjet bliver hverken genbrugt eller genanvendt, og vil dermed blive smidt ud efter brug. Samtidig kasseres masser af tøj og tekstiler, som næsten ikke har været brugt, og som dermed kunne bruges i lang tid endnu¹². Der er bl.a. hos Nordisk Mininsterråd fokus på at vende denne udvikling.

Dette beskrives bl.a. i rapporten ”Norden – velklædt i et rent miljø, Handlingsplan for bæredygtig mode og tekstil” fra 2015, hvor der står følgende:

”Det miljømæssige og sociale fodafttryk af Nordens tekstilforbrug skal reduceres væsentligt, samtidig med at den nordiske branches position indenfor bæredygtig mode og tekstil skal styrkes.”. Dette uddybes bl.a. med fokus på, at tekstiler i stedet for at ende som affald, skal indgå i en cirkulær økonomi.

For at gøre Nordens tekstilforbrug mere cirkulært, er det vigtigt at sætte fokus på at øge produkters levetid samt at sikre, at tekstilfibre er fri for særlige problematiske stoffer. Hermed kan tekstilet eller selve fibren holdes i et lukket giftfrit kredsløb med mulighed for at blive anvendt igen og igen.

Det recirkulerede feedstock til tekstilfiberproduktion er ofte fra andre materialer end tekstil, fx PET-flasker. Også uld og bomuld kan recirkuleres ved, at tekstilet rives op og fibrene spinnes på ny. Fiber-til-fiber recirkulering kan enten være

¹² NMR 2014, Towards a Nordic textile strategy.

mekanisk, og resulterer ofte i en downcycling af fiberen til et lavere kvalitetsprodukt, eller den kan være kemisk. De kemiske recirkuleringsprocesser for fiber-til-fiber recirkulering er under udvikling og kan potentielt give større fordele bl.a. i form af bedre kvalitet. Recirkulering af fiber til fiber er stadig begrænset globalt på grund af tekniske barrierer, lave priser på virgine fiber kombineret med høje recirkuleringsomkostninger og handelshindringer for indsamlet tekstil. For både polyester og regenereret cellulose findes dog allerede i dag kommercielle fiber-til-fiber processer som fx ECO CIRCLE™ FIBERS by Teijin, Refibra fra Lenzing og Circulose® pulp fra Renewcell.

Med tiden venter en stor mulighed for værdiskabelse i forhold til cirkulær økonomi, hvis modeindustrien klarer at omdanne tekstilaffald til råmaterialer til tekstilproduktionen ved hjælp af avancerede recirkuleringssteknikker. Men denne type recirkuleringssteknologi er endnu ikke tilgængelig for en bred vifte af fibre, og det har endnu ikke vist sig økonomisk rentabelt i skala¹³.

For enkelte fibertyper er branchen godt i gang med at anvende fiber af recirkuleret materiale til produktion af nye tekstiler. Det er især for polyamid (nylon) og polyester, hvor både teknologi (mekanisk eller kemisk), tilgængelighed og kvalitet gør det muligt at anvende recirkulerede materialer til nye fibre - dog ikke nødvendigvis fiber-til-fiber, men i stedet fra andre materialer. Analyse udført i projekt under Nordisk Ministerråd viser en miljøeffekt ved brug af recirkuleret materiale for de undersøgte fibertyper, og dermed er der for denne generation af kriterier nu indsat krav om brug af recirkuleret materiale for syntetiske fibre af fossil råvare¹⁴.

Miljømærker som Svanemærket kan anvendes som redskab til at stimulere den cirkulære økonomi. For tekstiler er det især et godt værktøj til at sikre, at tekstilet er produceret med mindst skadelig kemi og det dermed er ønskeligt at genbruge tekstilet eller fibrene efter endt brug.

Miljømærker har ikke styrbarhed for, hvad der reelt sker med tekstilet i brugs- og affaldsfasen.

Dette kan dog påvirkes gennem specifikke tiltag i tekstilproduktionen eller krav til tekstilerne, som kan give mulighed for ressourceeffektiv affaldshåndtering, fx ved at forbud mod skadelig kemi gør, at tekstilet er ønskeligt at recirkulere.

Svanemærket stiller krav til tekstilets kvalitet i form af krav til minimal tilladte dimensionsændringer for tekstilet og krav til farvens holdbarhed ved vask, brug og lyspåvirkning. Ved at sikre en høj kvalitet på tekstilet, gives der mulig for at brugsfasen bliver lang. Det største potentiale i forhold til at reducere miljøbelastningen fra tekstiler, er koblet til at holde tekstilet længere i brugsfasen og anvende det mange gange. Hermed reduceres behovet for at købe og producere nye tekstiler. Her er dog flere faktorer, som spiller ind. Kvaliteten af tekstilet er en ting, men også forbrugeradfærd og holdbart design, er vigtige parametre. Her er styrbarheden dog lav i forhold til at styre dette med miljømærkning.

¹³ PULSE OF THE FASHION INDUSTRY, Global Fashion Agenda & The Boston Consulting Group 2017.

¹⁴ Nordic Council of Ministers (2016). Gaining benefits from discarded textiles: LCA of different treatment Pathways.

3.4 Miljøbelastning fra forskellige typer af fiber

Der er ofte fokus på at udvælge de miljømæssigt bedste fibre til tekstilproduktionen, og forskellige rapporter har analyseret, hvordan fibre bidrager med forskellig miljøbelastning. Men uddover at de forskellige tekstilfibre har forskellig miljøbelastning, har de også forskellig funktionalitet i brugsfasen samt end-of-life¹⁵. Disse funktionaliteter kan have stor betydning for tekstilets kvalitet, anvendelsesområde og levetid og har dermed betydning for den samlede miljøbelastning for hele tekstilets livscyklus.

Et eksempel på hvordan de forskellige fibertyper kan rangeres, findes i cradle-to-grave analyser som fx den medtaget i The Global Fashion Agenda's Pulse report fra 2017¹⁶. Her er der udarbejdet et Cradle-to-gate environmental impact index pr. kg materiale med data fra Higg Material Sustainability Index (MSI). Her rangordnes de forskellige fibre, og flere af de syntetiske fibre, som polyester og polypropylen, kommer ud som de miljømæssigt bedste. Hvor de naturlige fibre, som bomuld, uld og silke, ligger i den dårlige ende. Her er dog ikke differentieret mellem konventionel- og økologisk fiberproduktion - ej heller mellem virgine og recirkulerede fibre. Faren ved at bruge sådanne index er blandt andet, at der ligger en bagvedliggende vægtning af de forskellige miljøparametre. Dette gøres for at kunne summere alle miljøparametre og dermed få en samlet kvantitativ værdi for hver fibertype. Denne vægtning er afgørende for, hvor stor vigtighed man tillægger fx skadelig kemi, vandforbrug, land use, biodiversitet, brug af fossile ressourcer, energiforbrug og klimabelastning. Sustainable Apparel Coalition (SAC) som står for the Higg Index understreger også selv i artiklen "Materials Sustainability in the Higg Index"¹⁷, at The MSI ikke er et LCA-værktøj og heller ikke skal erstatte LCA-studier. MSI's tilgang til vægtning og tildeling af en enkelt samlet scor er stemmer ikke overens med standardiserede LCA-metoder.

Nordisk Miljømærkning har valgt ikke at rangere de enkelte fibertyper op mod hinanden. De meget forskellige funktionaliteter i brugsfasen og end-of-life gør, at der i denne produktgruppe findes et utalt af funktionelle enheder.

I stedet har kriterierne fokus på at stille krav, der fremmer den miljømæssigt bedste udgave af den enkelte fibertype. For fibertyper, hvor det ikke har været muligt at sætte gode krav som kan dokumenteres, er disse ikke medtaget eller der er indsats begrænsning på anvendelsen af fibertypen i kriterierne.

Samtidig stiller kriterierne for svanemærkning af tekstiler, skind og læder fælles krav for alle fibre til de relevante processer og egenskaber i produktionen af det færdige tekstil samt kvalitetskrav, som er relevante for brugsfasen.

3.5 Mikroplast og tab af fiberfragment

Tekstiler af syntetiske fibre, som fx polyester, er en kilde til mikroplast når fiberfragmenter løsnes fra tekstiler. Mikroplast kan være skadelig for sundhed og

¹⁵ Laitala, K. Does Use Matter? Comparison of Environmental Impacts of Clothing Based on Fiber Type, MDPI 2018 <https://www.mdpi.com/2071-1050/10/7/2524>

¹⁶ http://globalfashionagenda.com/wp-content/uploads/2017/05/Pulse-of-the-Fashion-Industry_2017.pdf

¹⁷ Materials Sustainability in the Higg Index, 2013 <http://www.chinawaterrisk.org/interviews/materials-sustainability-in-the-higg-index/>

miljø.¹⁸, ¹⁹ Svanemærket tager bekymringerne om mikroplast alvorligt og ønsker at begrænse udslip af mikroplast (fiberfragment) fra tekstiler. En vigtig ting er at vaske tekstiler sjældnere. Der er netop udviklet nye standardiserede metoder for at teste for tab af fiberfragment fra tekstiler. Der mangler dog stadig viden om, hvad det er ved måden tekstilerne fremstilles på, som er vigtigst for at fiberfragmenter løsner sig. Derfor er det endnu vanskeligt at stille absolutte krav til selve tekstilproduktionen. Nordisk Miljømærkning har indsæt et krav om at metervarer af syntetiske fibre, skal være testet for tab af fiberfragmenter. Samtidig kan Nordisk Miljømærkning indsætte en grænseværdi i kravet, når der er udviklet relevant ratingsystem med anvendelige grænseværdier.

Mangel på viden

En hovedudfordring - som mange forskere har påpeget – har været, at der manglede standardiserede metoder til at undersøge fiberfragment/mikroplast fra tekstiler.²⁰, ²¹ Disse testmetoder er nu klar. Nu er der behov for studier, der indsamler og sammenligner resultaterne og dermed finder ud af, hvad der bør gøres. Både typen af fiber, egenskaber ved garnet, strukturen på stoffet, børstning og kutteteknikker kan have betydning for, hvor meget mikroplast/fiberfragment der frigives fra tekstilerne. Fiberfragment /mikroplast, kan også samles op i løbet af produksionsprocessen, fx efter vask eller ved at fjerne løse fiber fra tørre tekstiler.²²**Fejl! Bogmærke er ikke defineret.**²³ Foreløbig mangler der også her kendskab til metoder. En del mikroplast både fra produktion og vaskemaskiner fanges op i renseanlæg.²⁴, ²⁵, ²⁶,

Svanemærkning af både naturlige og syntetiske fibre

Syntetiske fibre udgør en stor del af markedet for tekstiler og har brugsområder, som naturfibre ikke kan dække fuldt ud.

Fuldstændig at udelukke syntetiske fibre fra svanemærkede tekstiler vil betyde, at Svanemærket ikke er relevant for en stor del af markedet. Svanemærket mener, det giver større miljøeffekt at stille krav, som kan bidrage til at både syntetiske og naturlige tekstiler belaster miljøet mindre. Her er helhedskravene til både kemikalier, ressourceforbrug, biodiversitet og klimabelastning vigtige.

¹⁸ Gaylarde C, Baptista-Neto JA, da Fonseca EM (2021) Plastic microfibre pollution: how important is clothes' laundering? *Heliyon* 7 e07105

¹⁹ Henry B, Laitala K, Klepp IG (2018) Microplastic pollution from textiles: A literature review. Project report No. 1-2018. Oslo and Akershus University College of Applied Sciences.

²⁰ Ramasamy R, Subramanian RB (2021) Synthetic textile and microfiber pollution: a review on mitigation strategies. *Environment Science and Pollution Research* 28(31):41596–41611

²¹ Henry B, Laitala K, Klepp IG (2019) Microfibres from apparel and home textiles: Prospects for including microplastics in environmental sustainability assessment. *Science of the Total Environment* 652:483–94.

²² Roos S, Arturin OL, Hanning AC (2017) Microplastics shedding from polyester fabrics. *Mistra Future Fashion Report number 2017:1. Swerea*.

²³ <http://oceancleanwash.org/solutions/> (11.10.2021).

²⁴ Habib RZ, Thiemann T, Al Kendi R (2020) Microplastics and wastewater treatment plants – a review. *Journal of Water Resources and Protection* 12:1–35.

²⁵ Cesa FS, Turra A, Baroque-Ramos J (2017) Synthetic fibers as microplastics in the marine environment: A review from textile perspective with a focus on domestic washings. *Science of the Total Environment* 598:1116–1129.

²⁶ Xu X, Hou Q, Xue Y, Jian Y, Wang LP (2018) Pollution characteristics and fate of microfibers in the wastewater from textile dyeing wastewater treatment plant. *Water Science and Technology* 78(10):2046–2054.

Når det gælder syntetiske fibre, kræver Svanemærket, at der anvendes recirkulerede eller biobaserede fibre, så der produceres mindre ny plast fra fossile kilder.

Fleece

Polyester er den mest normale syntetiske fiber, og fleece af polyester blev tidligt nævnt som en kilde til mikroplast. Alle syntetiske stoffer afgiver imidlertid mikroplast. Der er publiceret meget lidt forskning om, hvorvidt fleece er værre end andre stoffer af polyester, og resultaterne er modstridende.^{27, 28, 29, 30} Der forskes nu i, hvordan både fleece og andre stoffer af polyester kan produceres på en bedre måde. Fleecetekstiler vil nu skulle testes for tab af fiberfragmenter og med tiden evt. skulle efterleve et kravniveau for at udelukke fleece med høj libertab ved vask.

Bomuld, regenereret cellulose og uld

Også tekstiler lavet af cellulosefibre, så som bomuld og regenereret cellulosefiber, afgiver mikrofibre, og sådanne mikrofibre er også fundet i vandmiljø.^{31, 32, 33} Der er trods alt større bekymring omkring plastfibre, fordi disse nemmere tiltrækker miljøgifte, som så fragtes med fibrene.^{34, 35} Fibre fra cellulose nedbrydes desuden over tid. Uld er en proteinfiber, som også nedbrydes, men der er kun få undersøgelser som viser, om der findes mikrofiber fra uldtøj i miljøet. Selv naturlige fibre behandles i dag med voks eller andre typer plast, for at tekstilerne skal blive blødere eller krympe mindre ved vask. Hvordan dette påvirker, hvordan fibrene nedbrydes eller afgiver mikroplast, er kun lidt kendt.³⁶ Derfor kræver Svanemærket et eventuelt belæg for, at uld skal være nedbrydeligt, se krav O29.

Krav til vaskerier

Svanemærket stiller også krav til tekstilservice (vaskerier) for at mindske mikroplastudslip. Svanemærkede vaskerier belønnes, hvis de har installeret

²⁷ Bendt E, Rabe M, Stolte S, Zhang YQ, Klauer R, Kraas C, Alrajoula T, Kolberg A (2021) Textiles mikroplastik reduzieren. Erkenntnisse aus einem interdisziplinären forschungsprojekt. Bundesverband der Deutschen Sportartikel-Industrie e.V.

²⁸ Cai Y, Yang T, Mitrano DM, Heuberger M, Hufenus R, Nowack B (2021) Systematic study of microplastic fiber release from 12 different polyester textiles during washing. Environmental Science and Technology, 54(8): 4847-4855

²⁹ Jönsson C, Arturin OL, Hanning AC, Landin R, Holmström E, Roos S (2018) Microplastics Shedding from Textiles – Developing Analytical Method for Measurement of Shed Material Representing Release during Domestic Washing. Sustainability 10(7):2457.

³⁰ Almroth BMC, Åström L, Roslund S, Petersson H, Johansson M, Persson NK (2018) Quantifying shedding of synthetic fibers from textiles; a source of microplastics released into the environment. Environmental Science and Pollution Research International 25(2):1191–9.

³¹ Suaria G, Achtypi A, Perold V, Lee JR, Pierucci A, Bornman TG, Aliani S, Ryan PG (2020) Microfibers in oceanic surface waters: A global characterization. Science Advances 6(23): eaay8493

³² Savoca S, Capillo G, Mancuso M, Faggio C, Panarello G, Crupi R, Bonsignore M, D'Urso L, Compagnini G, Neri F, Fazio E, Romeo T, Bottari T, Spanò N (2019) Detection of Artificial Cellulose Microfibers in Boops Boops from the Northern Coasts of Sicily (Central Mediterranean). Science of the Total Environment 691:455–65.

³³ Woodall LC, Sanchez-Vidal A, Canals M, Paterson GLJ, Coppock R, Sleight V, Calafat A, Rogers AD, Narayanaswamy BE, Thompson RC (2014) The Deep Sea Is a Major Sink for Microplastic Debris. Royal Society Open Science 1(140317).

³⁴ Gaylarde CC, Baptista-Neto JA, da Fonseca EM (2021). Nanoplastics in aquatic systems - are they more hazardous than microplastics? Environmental Pollution 272, 115950.

³⁵ Wang F, Wang F, Zeng EY (2018) Chapter 7 - Sorption of Toxic Chemicals on Microplastics. In Zeng EY (ed.) Microplastic Contamination in Aquatic Environments. Elsevier, 225–247.

³⁶ Hassan MM, Carr C (2019) A Review of the Sustainable Methods in Imparting Shrink Resistance to Wool Fabrics. Journal of Advanced Research 18:39–60.

filtre, som opsamler mikroplasten. Forskere og industri arbejder stadig med at udvikle bedre filtre.

Råd til forbrugere

Der er også udviklet filtre til vaskemaskiner til forbrugere, men disse er endnu ikke standard.³⁷ Vaskeposer, der opsamler mikroplast, findes også, men forskning viser, at det varierer, hvor meget de opsamler.^{38, 39} Gode råd er; ikke at vaske tekstilerne oftere end nødvendigt, benytte vaskemaskine med fremføring og vaske ved lav temperatur.^{40, 41, 42}

Forskning

Der er de sidste år udført flere større forskningsprojekter om mikroplast, hvor forskere, organisationer og tekstilindustrien samarbejder og nye projekter er i gang.⁴³ Der arbejdes både med at kortlægge kilderne til udslip og hvordan miljøet påvirkes, og med at udvikle bedre materialer og produktionsmåder.

Svanemærket følger med i disse projekter og vil fortsætte med at indsamle ny viden. Svanemærket kræver nu at syntetiske tekstiler skal testet for tab af fiberfragmenter i henhold til enten teststandard fra TMC (The Microfibre Consortium) eller kommende tilsvarende EN/ISO standarder. Nordisk Miljømærkning kan sidenhen i løbet af kriteriernes gyldighedstid indsætte en grænseværdi i kravet, når der er udviklet relevant ratingsystem med anvendelige grænseværdier.

4 Andre mærkeordninger og styremidler

Den globale tekstilbranche anvender mange forskellige mærkningsmed fokus på miljø, sundhed og arbejdsvilkår. Forklaringen på de mange typer af mærkningsmed kan bl.a. andet være den komplikerede værdikæde, som gør det svært for producenten eller brand-ejeren at styre alle led tilbage i produktionskæden. Her giver mærkningsmed, hvor der indgår 3. parts certificeringer, en øget tryghed omkring produktet og den bagvedliggende produktion, og bringer troværdig information videre frem i værdikæden.

³⁷ Brodin M, Norin H, Hanning AC, Persson C, Okcabol S. (2018) Microplastics from Industrial Laundries - A Study of Laundry Effluents.

³⁸ Napper IE, Barrett AC, Thompson RC (2020) The efficiency of devices intended to reduce microfibre release during clothes washing. *Science of the Total Environment* 738:140412.

³⁹ McIlwraith HK, Lin J, Erdle LM, Mallos N, Diamond ML, Rochman CM (2019) Capturing Microfibers – Marketed Technologies Reduce Microfiber Emissions from Washing Machines. *Marine Pollution Bulletin* 139:40–45.

⁴⁰ www.oceancleanwash.org/solutions/solutions-for-consumers/ (11.10.2021).

⁴¹ Vassilenko K, Watkins M, Chastain S, Posacka A, Ross P (2019) Me, My Clothes and the Ocean: The Role of Textiles in Microfibre Pollution. Ocean Wise Conservation Association.

⁴² Hartline NL, Bruce NJ, Karba SN, Ruff EO, Sonar SU, Holden PA (2016) Microfiber Masses Recovered from Conventional Machine Washing of New or Aged Garments. *Environmental Science & Technology* 50(21):11532–38.

⁴³ Eksempler er projekter ledet af det svenske forskningsinstituttet Swerea <https://www.ri.se/sv/vad-vi-gor/projekt/minshed>, det norske forskningsinstituttet SINTEF www.sintef.no/en/projects/microfibre-evaluating-the-fate-effects-and-mitigation/, den tyske industriorganisasjonen Bundesverband der Deutschen Sportartikel-Industrie e.V. <http://textilemission.bsi-sport.de/>, organisasjonen OceanWise og amerikanske klesprodusenter <https://ocean.org/action/microfiber-partnership/>, og organisasjonen The Microfibre Consortium <https://www.microfibreconsortium.com/> (05.09.2022)

Når tekstilproduktion samtidig er kendt for at være blandt nogle af de mest miljøbelastende industrier på globalt plan, så er der et stort behov for at vise, at der er gjort noget for at nedbringe miljøbelastningen.

Nogle af mærkerne er type 1 miljømærker, som Svanemærket, EU-Blomsten og GOTS. Her vurderes hele livscyklus for produktet og stiller krav til de trin i livscyklus, hvor det er relevant og muligt. Disse mærkninger er baseret på ISO 14024-standarden og stiller krav til de relevante miljøparametre netop for tekstiler. Andre mærker er råvaremærker, som fx økologisk mærkning, eller det er mærkeordninger for sociale og etiske forhold, som Fairtrade mærker. Der findes også mærker, som er sundhedsmærker og dermed fokuserer på indholdet af kemikalier i det færdige produkt, fx OEKO-TEX standard 100 og Astma og Allergimærket.

4.1 Vigtige stoflister

The Detox Catwalk, Greenpeace

Med Detox Catwalk opfordrede Greenpeace i 2010 den globale tekstilindustri til at udfase 11 skadelige kemikaliegrupper inden 2020. Greenpeace lægger vægt på fire principper, som skal lægges til grund, når en virksomhed forpligter sig til at udfase kemikalier i 2020: ansvarlighed, forsigtighed, en troværdig definition af "nul kemikalier" samt offentlighedens ret til at kende til de giftige kemikalier, der er anvendt – også hos leverandørerne.

Svanemærkede tekstiler har forbud mod anvendelse af alle disse 11 stofgrupper i tekstilproduktionen, og definerer "nul kemikalier" som følgende. Svanemærkets krav, der forbyder indgående stoffer, betyder alle stoffer uanset koncentration i et anvendt kemikalie eller kemikalieblanding, inkl. tilsatte additiver samt kendte afspaltningsprodukter fra indgående stoffer. Forurenninger kan dog ikke altid fuldstændig undgås. Som forurening tillades kun rester fra produktionen, inkl. råvareproduktionen, som findes i et anvendt kemikalie i koncentrationer på maks. 100 ppm. Eksempler på forurenninger kan være reagenser inkl. monomerer, katalysatorer, biprodukter eller "carry-over" fra tidligere produktionslinjer.

De 11 prioriterede kemiske stofgrupper er:

1. Alkylfenols og deres ethoxylates (APEOs og APs)
2. Ftalater
3. Bromerede og klorerede flammehæmmere (BFRs, CFRs)
4. Azofarvestoffer (som kan afspalte kræftfremkaldende aromatiske aminer)
5. Organotinforbindelser
6. Per- og polyfluorerede kemikalier (PFCs)
7. Klorerede benzener
8. Klorerede opløsningsmidler
9. Klorfenoler
10. Kortkædede klorparafiner
11. Tungmetaller (fx kadmium, bly, kviksølv og krom (VI))

ZDHC Zero Discharge og hazardous chemical programme

ZDHC Roadmap to Zero Programme, er et internationalt samarbejde mellem store tekstilbrands og andre aktører i tekstilbranchen, som arbejder for at udfase skadelig kemi i tekstilbranchen.

Her arbejdes med en forbudsliste, ZDHC Manufacturing Restricted Substances List (ZDHC MRSList) V1.1⁴⁴ som er en liste udgivet i 2014 over kemiske stoffer, der er forbudt med forsættig anvendelse i produktioner, der producerer tekstiler, læder og trimdele i tekstiler, beklædning og fodtøj. Grænseværdierne for stoffer er angivet for to grupper.

For gruppe A, som dækker råmaterialer og færdige tekstilprodukter samt leverandørvejledninger, er der totalforbud mod alle kemikalier på listen.

For gruppe B, som dækker over kemikalieleverandører og "Commercial Formulation Limit", findes specifikke grænseværdier for de enkelte stoffer gående fra 2 ppm til 1000 ppm.

Kemikalieleverandører kan vælge at registrere de af deres kemikalier, som efterlever ZDHC MRSList i ZDHC Gateway - Chemical module. Her kan anvendes et 3. partscertifikat for kontrol af kravene, men det er valgfrit⁴⁵.

5 Begrundelse for kravene

Dette kapitel præsenterer forslag på nye og reviderede krav, og forklarer baggrunden til kravene, kravniveauer og eventuelle ændringer fra generation 4.

5.1 Produktgruppedefinition

Kriterierne omfatter produkter af tekstil, skind og læder eller en kombination af disse. Med tekstiler, skind og læder menes følgende:

- Produkter til både privat og professionelt brug kan svanemærkes.
- Fiber*, garn, metervarer og færdige tekstilprodukter.
- Konfektion og tilbehør, fx bukser, skjorter, jakker, arbejdstøj, uniformer, undertøj, lommetørklæder, tørklæder, punge og tasker.
- Bolig og indretningstekstiler (både til private og professionelle) fx håndklæder, sengetøj, gardiner, duge, puder, dyner og møbelstoffer samt tekstiler til indretning af bil/tog/fly/båd.
- Varige non-woven teknstiler, som skal anvendes i tekstiler for konfektion og tilbehør eller i indretningstekstiler som beskrevet ovenfor. Med varige non-woven menes produkter, som kan anvendes flere gange og vaskes.
- Produkter af skind og læder som jakker, bukser, bælter eller tasker, samt skind og læder som råmateriale til konfektion eller indretning (inkl. til bil/tog/fly/båd) fra følgende dyrearter: får, ged, okse (sv: nöthudar), hest, gris, elg, hjort og rensdyr.
- Syntetisk læder er omfattet, hvis tekstilfiberkrav, krav til belægninger (for tekstiler) og kemikaliekrav (for tekstiler) kan efterleves.

* *Følgende fibertyper kan svanemærkes på fiberniveau, hvis fiberkrav i kriterierne opfyldes: Økologiske bomuldsfibre, uld og andre kreatinfibre (enten får, kamel, alpakka eller ged), regenereret cellulose produceret ved closed loop proces, hør (lin), silke, bambus, sisal og andre bastfibre.*

⁴⁴ ZDHC Manufacturing Restricted Substances List (ZDHC MRSList),
https://www.roadmaptozero.com/mrslist_online/ besøgt den 1/8 2019

⁴⁵ Programme's Manufacturing Restricted Substances List (MRSList) Conformance Guidance
https://www.roadmaptozero.com/fileadmin/pdf/Files_2017/MRSList_Conformance_Guidance_052017.pdf
besøgt den 1/8 2019.

Følgende produkter og materialer kan ikke miljømærkes efter kriterierne for tekstiler, skind og læder:

- Mineralfibre, glasfibre, metalfibre, kulfibre og andre uorganiske fibre.
- Produkter eller materialer som er behandlet med flammehæmmende midler. Dette gælder også flammehæmmere som er integreret i produktet eller materialerne.
- Vægbeklædning, som fx tekstiltapet.
- Engangsprodukter. Med engangsprodukter menes produkter, som ikke kan vaskes/renses eller genbruges.
- Produkter som indeholder elektroniske komponenter.
- Produkter som indeholder parfume eller andre duftstoffer.

Produkter som kan miljømærkes efter andre kriterier hos Nordisk Miljømærkning, er ikke omfattet af tekstilkriterierne. Eksempler på dette er:

- Engangsprodukter af non-woven, som ikke kan vaskes eller genbruges, fx aftøringspapir (kriterier for tissue)
- Rengøringsklude af mikrofiber (kriterier for rengøringsprodukter med mikrofiber).
- Engangsprodukter som bomuldspads til personlig pleje (kriterier for hygiejneprodukter)
- Vådservietter (kriterier for kosmetiske produkter).
- Babypunkter med tekstiler som fx barnevogne og ammepuder (kriterier for babypunkter med tekstil)
- Tekstil gulvbelægning, som fx væg-til-væg-tæpper og måtter (kriterier for gulvtæpper)
- Tekstilprodukter, der indgår som en del af et møbel, fx sofapuder, madrasser og siddepuder (sækkestole) (kriterier for møbler og inventar). Hovedpuder, som er en del af en samlet møbellicens, sammen med fx senge eller madrasser, og fyldmaterialet er af samme type, kan miljømærkes efter kriterierne for møbler og inventar.
- Mikrofiberklude (kriterier for mikrofiberklude)
- Bannere og roll-ups af tekstil med tryk (kriterier for trykkerier og tryksager)
- Legetøj/krammedyr (kriterier for legetøj)
- Sko (indgår i EU-Blomstens kriterier for sko)

5.2 Definitioner

Ord/begreber	Definition
Produktlicens	Først ved en produktlicens er produktet svanemærket. Det er en obligatorisk licens for de virksomheder, der ønsker at bringe produkter på markedet som svanemærkede under eget varemærke/brand. Det svanemærkede produkt kan være fx fibre, garner, metervarer eller færdige tekstilprodukter til slutmarkedet. En produktlicens vil altid trække på én eller flere produktionslicenser.
Produktionslicens	Er den licens, hvor de fleste miljømæssige krav dokumenteres. En produktionslicens giver ikke svanemærkede produkter. Her gives ret til at producere til produktlicenser indenfor et produktområde defineret i den enkelte licens (produkttyper og materialesammensætning). En indehaver af en produktionslicens kan kommunikere til varemærkeejere/brandownere, at de kan producere til svanemærkede produkter, hvis varemærkeejer søger om produktlicens indenfor samme område, som er defineret i produktionslicensen.

	En produktionslicens giver ikke rettighed til at kommunikere, at produktet er svanemærket eller opfylder Svanemærkets krav. En varemærkeejer, som selv producerer, eller ønsker at være indehaver af en produktionslicens, skal også have en produktlicens.
Indgående stoffer	Alle stoffer i det kemiske produkt, inkl. tilsatte additiver (fx konserveringsmidler og stabilisatorer). Kendte afsætningsprodukter fra indgående stoffer (fx formaldehyd, arylamin, in situ-genererede konserveringsmidler) regnes også som indgående.
Forurenninger	Rester fra produktionen, inkl. råvareproduktionen, som findes i en råvare eller det færdige kemiske produkt i koncentrationer $\leq 100\text{ppm}$ ($\leq 0,0100$ vægt %, ≤ 00 mg/kg). Forurenninger, der efterlever denne definition, betragtes ikke som indgående stof. Eksempler på forurenninger er rester af følgende: reagenser inkl. monomerer, katalysatorer, biprodukter, "scavengers" (dvs. kemikalier som anvendes til at eliminere/minimere uønskede stoffer), rengøringsmidler til produktionsudstyr, "carry-over" fra andre/tidligere produktionslinjer.
Laminat	Et lamineret tekstil er en konstruktion af to (eller flere) lag med en polymerfilm bundet til et tekstil. Laminerede tekstiler anvedes til regntøj, bilindustrien og andre anvendelser.
Tekstil	Materiale, som er fremstillet ved vævning, strikning, knytning, hækling, knipling af tråd, eller lavet af fibre, som er filtet.
Tekstildel	"Tekstildel" er betegnelsen for en unik tekstildel på det færdige produkt. "Tekstildel" beskriver det færdigfremstillede tekstil. Forskellige tekstildele har forskellige leverandørkæder eller er produceret forskelligt, men kan godt være af samme fibertype. Tekstiler, som kun adskiller sig ved farve eller trykning, udført hos samme leverandør, regnes for samme tekstildel. Fx er polyester fra leverandør 1 én tekstildel, og polyester fra leverandør 2 vil dermed være en anden tekstildel. To forskellige typer af polyester fra samme leverandør vil også være hver sin tekstildel.
Fibertype	Typer af tekstilfibre som fx bomulds-, uld-, polyester- eller regenererede cellulosefibre.
Genbrugt tekstil, skind og læder	Genbrugt tekstil, skind, læder og fyldmaterialer defineres her som post-konsument materiale eller pre-konsument, hvis det kan dokumenteres, at materialet er restmateriale eller affald fra en anden virksomhed. Metervarer (ikke konfektionerede) regnes først for genbrugt tekstil, slind og læder, hvis det kan dokumenteres, at det er mere end 2 år siden metervaren oprindeligt blev produceret.
Genanvendt/recirkuleret materiale	Genanvendt/recirkulerede materiale defineres i kravet i henhold til ISO 14021 i følgende to kategorier med specificering: "Pre-consumer/commercial" defineres som materiale, der afledes fra affaldsstrømmen under en fremstillingsproces. Genanvendelse af materialer, som omarbejdes (rework) eller knuses igen (regrind), eller affald (scrap), der frembringes ved en proces og kan genvindes inden for samme proces, som det blev skabt i, regnes ikke som genvundet pre-konsument materiale. Nordisk Miljømærkning regner rework, regrind eller scrap, som ikke kan genanvendes direkte i samme proces, men kræver en oparbejdning (fx i form af sortering, omsmelting og granulering) før det kan genanvendes, for at være pre-konsument/commercial materiale. Dette uanset om det sker internt eller eksternt. "Post-consumer/commercial" defineres som materiale skabt af husholdninger eller kommercielle, industrielle eller institutionelle faciliteter i rollen som slutbrugere af et produkt, som ikke længere kan anvendes til det tilsigtede formål. Hertil regnes materiale fra distributionsleddet. Den her anvendte definition af kemisk recirkulering omfatter processer, hvor slutproduktet er enten monomerer, oligomerer eller højere carbonhydrider. Processer med slutprodukt i form af naphtha- eller pyrolyseolier omfattes ikke.
Specifikt for kemisk recirkulering	Den her anvendte definition af kemisk recirkulering omfatter processer, hvor slutproduktet er enten monomerer, oligomerer eller højere carbonhydrider. Processer med Slutprodukt i form af naphtha- eller pyrolyseolier omfattes ikke.
Genanvendte/ recirkulerede fibre	Omfatter både mekanisk og kemisk recirkulering af fibre og materialer.

I denne generation 5 af kriterierne findes der to licenstype:

1. Produktlicens
2. Produktionslicens

Hver licenstype kræver en separat ansøgning. For at opnå et svanemærket produkt kræves begge typer af licenser. Se definitioner i tabellen ovenfor i afsnit 5.2.

5.3 Produktlicens

Virksomheder, som sælger svanemærkede produkter under eget varemærke eller på anden vis bringer et svanemærket produkt på markedet, skal som minimum for at opnå egen produktlicens opfylde krav O1 til O4 i dette afsnit, relevant del af krav O96 og relevante krav i afsnit 5.18.

Se mere om produktlicens under definitioner i afsnit 5.2.

O1 Sporbarhed af det svanemærkede produkt

Varemærkeejer er ansvarlig for, at det svanemærkede produkt kan spores tilbage til en produktionslicens (se afsnit 5.2 Definitioner).

Varemærkeejer skal oplyse følgende for de svanemærkede produkter:

- Det skal angives om produkterne sælges til forbrugere (B2C) og/eller til professionelle (B2B).
- Angiv hvilken produktionlicens/licenser, der anvendes til hvert af de svanemærkede produkter.
- Tekstiler til B2C segmentet: Angiv varemærkeesers handelsnavne på produkterne samt en beskrivelse af minimum produkttype (fx sengetøj, arbejdstøj) og fibersammensætning.
- Tekstiler til B2B segmentet: Angiv unik betegnelse af det svanemærkede produkt, hvor produkttype som minimum fremgår (fx sengetøj, arbejdstøj) og fibersammensætning. For produkter som mærkes med ”private label” for leasing (fx tekstilservice) skal det tydelig fremgå, hvilke ”private labels” der er inkluderet i produktlicensen.

Handelsnavn skal være identisk med de handelsnavne, der findes på de svanemærkede produkter, som sælges i detail. Et svanemærket produkt må ikke have samme handelsnavn som et ikke svanemærket produkt hos samme varemærkeejer.

- Varemærkeejer skal indsænde information, som kravet efterspørger.
- Beskrivelse af procedure hos varemærkeejer der viser, hvordan det sikres at informationen, som kravet efterspørger, holdes opdateret hos Nordisk Miljømærkning i hele licensperioden.

Baggrund for kravet

Kravet er nyt og indsatt for at opnå en licensstruktur, der sikrer kontakt mellem Nordisk Miljømærkning og varemærkeejer for det svanemærkede produkt. Herved sikres det, at Nordisk Miljømærkning har de korrekte oplysninger om handelsnavne, som blandt andet kan anvendes til at informere forbrugere og professionelle indkøbere om, hvad der findes af svanemærkede tekstilprodukter.

Logo-print eller brand-name på tekstilelet er ikke nødvendigvis varemærkeejer. Varemærkeejer er her den som sælger det svanemærkede produkt under eget varemærke eller på anden vis bringer et svanemærket produkt på markedet.

O2 Usolgte tekstiler, skind og læder

Kravet omfatter svanemærkede produkter.

Usolgte tekstiler, skind og læder samt produkter fra fejlproduktioner må ikke sendes til forbrænding eller deponi.

Varemærkeejer skal oplyse Nordisk Miljømærkning, og på deres hjemmeside om, hvordan usolgte produkter håndteres.

Undtagelse:

- I tilfælde, hvor der registreres forurening af produktet, som er enten miljø- eller sundhedsskadeligt, er produktet undtaget for dette krav. Forurenningen skal kunne dokumenteres ved testrapport, der arkiveres hos virksomheden og dermed er tilgængelig ved kontrol fra Nordisk Miljømærkning.
 - Uniformer til militær og politi er undtaget for dette krav.
For produktlicensen omfatter kravet virksomhedens svanemærkede produkter indtil de sælges videre til detail-leddet, som ikke er under eget brand.
- Beskrivelse af procedure der viser, hvordan usolgte produkter håndteres.
 Link til varemærkeejers hjemmeside hvor håndtering af usolgte produkter oplyses.

Baggrund for kravet

Kravet er stillet for at sikre, at usolgte tekstiler, skind og læder og fejlproduktioner enten anvendes til re-design af nye produkter, sendes til genanvendelse eller gives videre til velgørende formål. Dette for at opnå så stor miljømæssig værdi som muligt, selv om det ikke blev solgt til den ønskede funktion. Samtidig ønskes det, at der kommer mere fokus på at producere i de "rigtige" mængder for dermed at undgå overproduktion.

I tilfælde, hvor der registreres forurening af tekstilet, som er enten miljø- eller sundhedsskadeligt, er tekstilet undtaget for dette krav. Forurenningen skal kunne dokumenteres ved testrapport, der arkiveres hos virksomheden og dermed er tilgængelig ved kontrol fra Nordisk Miljømærkning.

For produktlicensen omfatter kravet virksomhedens svanemærkede produkter indtil de sælges videre til detail-leddet, som ikke er under eget brand.

O3 Info om at begrænse vask

For beklædningstekstil, som kan vaskes (undertøj og strømper undtaget), skal der på enten "hang tag" eller "care label" fremgå følgende tekst til forbrugerne:
"Begræns antal vask - og hjælp med at spare energi og reducere klimabelastningen".

Egen tilsvarende formulering skal godkendes af Nordisk Miljømærkning.

- Foto af "hang tag" eller "care label" på et produkt samt rutine for, hvordan dette sikres udført.

Baggrund for kravet

Selve brugsfasen har betydelig indflydelse på energiforbruget og dermed klimabelastningen, når det gælder beklædning der vaskes. Især har vasketemperatur, vaskefrekvens samt hvorvidt der anvendes tørretumbler rigtig stor betydning. Som forbruger kan man derfor reducere klimabelastningen ved kun at vaske, når det er nødvendigt og vaske ved lavere temperaturer⁴⁶. Tekstiler til B2B-markedet, fx sengetøj og håndklæder til sygehuse og hoteller, har krav om vask i henhold til strenge hygiejnestandarder og er derfor undtaget kravet.

O4 Primæremballage til tekstilprodukt

⁴⁶ The life cycle of a pair of jeans, understanding the environmental impact of a pair of Levi's 501 jeans, Levi Strauss &Co, <http://levistrauss.com/wp-content/uploads/2015/03/Full-LCA-Results-Deck-FINAL.pdf>

Hvis varemærkeejer er ansvarlig for den primære tekstilemballage* skal følgende krav dokumenteres af varemærkeejer: O91, O92, O93 og O94.

* *Primæremballage defineres her som emballage fra producenten, der eventuelt følger produktet helt til forbrugeren. Eventuel forsendelsesemballage, som anvendes hos internetbutikker, anses ikke som primæremballage.*

- Erklæring fra varemærkeejer der beskriver, hvem der er ansvarlig for primæremballagen til produktet.

Baggrund for kravet

Se baggrund til krav: O91, O92, O93 og O94.

5.4 Produktionslicens

Alle følgende krav i kriterierne indgår i produktionslicensen.

Se mere om produktionslicens under definitioner i afsnit 5.2.

5.4.1 Beskrivelse af produkt og produktionsmetoder

Dette afsnit indeholder de overordnede krav for produkterne. Her skal de svanemærkede produkter og deres produktionsmetoder beskrives. Kravgrænser i forhold til sytråd, care label, elastik og små tekstildele er også beskrevet her.

O5 Produktbeskrivelse

Beskriv produktet med følgende information:

- Om produkttypen er: fiber, garn, metervare eller færdigt tekstilprodukt.
 - For færdigt tekstilprodukt angiv type (fx beklædning til baby, barn og voksne, arbejdstøj, undertøj, sportstøj, badehuk, regntøj, boligtekstil som sengetøj osv.)
 - Unik betegnelse af det svanemærkede produkt evt. produktnavn samt som minimum fibersammensætning.
- Information som kravet efterspørger.

Baggrund for kravet

Kravet er sat for at sikre, at Nordisk Miljømærkning har de korrekte oplysninger om produktet, som blandt andet kan anvendes til at informere varemærkeejere, forbrugere og professionelle indkøbere om, hvad der findes af svanemærkede tekstilprodukter.

O6 Materialeoversigt

Ansøger skal angive nedenstående information for hvert unikke produkt*.

En oversigt af samtlige materialer med vægtangivelse, som indgår (Bill of Materials) i produktet med angivelse af:

- Alle metervarer med angivelse af betegnelse/navn og fibersammensætning i vægt %.
- Membraner, belægninger, imprægneringer eller laminater.
- Detaljer/tilbehør (fx lynlåse, knapper, velcroband mm.) skal angives med materialetype (fx plast, metal mm.).
- Fyld- og stoppematerialer skal angives med materialetype (skum, fjer)
- For tekstilfibre, polymerer i belægninger, fyldmaterialer og plastmaterialer skal det fremgå, om det er recirkuleret og/eller biobaseret materiale. Hvis metervaren er genbrug, skal dette fremgå.

* *Det samme produkt i forskellige farver og størrelser defineres stadig her som et unikt produkt.*

- Skematisk oversigt med ovenstående information for alle produkter, som produktionslicensen skal omfatte. Oversigten skal tydeligt vise, hvilke materialer der indgår i det enkelte produkt.

Baggrund for kravet

Det er vigtigt, at denne information er korrekt oplyst, da det har betydning for hvilke krav, der vil være relevante for netop denne licens.

O7 Produktionskæden

For hvert unikke produkt* skal følgende information om produktionskæden** angives i oversigt:

- Beskrivelse af **alle** produktionsmetoder/behandlingsteknikker for hele produktionen af produktet inkl. produktion hos underleverandører tilbage til og med fiber-/materialeleverandør, opstil gerne i flowskema.
- Betegnelse/navn på fiber, garn og metervare, som stemmer med betegnelse/navn opgivet i krav O6, så det er tydeligt, hvilke aktører der producerer og behandler de forskellige materialer.
- Alle aktører i produktionskæden, som fx underleverandører og agenter, skal beskrives med virksomhedsnavn, produktionssted, kontaktperson og hvilke produktionsprocesser der udføres.

* *Det samme produkt i forskellige farver og størrelser defineres her som et unikt produkt. Produkter med helt ens produktionskæde kan grupperes, men det skal tydeligt angives, hvilke handelsnavne/produktnavne, der er samlet i grupper.*

** *For re-design skal beskrivelsen af produktionskæden starte med den genanvendte tekstil som feedstock/råvare.*

- Skematisk oversigt (evt. flowskema) i forhold til ovenstående punkter.

Baggrund for kravet

Kravet er stillet for at sikre, at det er de korrekte underleverandører og processer, der tilknyttes produktionslicensen. Hvis der sker ændringer i produktionskæden, skal disse ændringer opdateres hos Nordisk Miljømærkning.

5.5 Materialebegrensninger

O8 Materiale- og bagatelgrænsner

Følgende materiale- og bagatelgrænsner findes i kriterierne:

- Sytråd er ikke omfattet af krav.
- For broderitråd gælder kun følgende kemikaliekrov: O33 Klassificering af kemiske produkter, O34 Forbud mod CMR-stoffer og O35 Forbudte stoffer.
- Broderinger, som tilsammen maks. udgør 50 cm², er undtaget fra kravene.
- Bæltespænder af metal kan maks. udgøre 25 vægt % af bæltets vægt.
- Fibertyper, skind og læder, som der er stillet krav til i kriterierne, og som samlet indgår med maks. 5 vægt % i produktet, er undtaget fra kravene til fiber i afsnit 5.7 og krav til skind og læder.

- Beskrivelse der viser, at materialegrænsen i kravet efterleves.
Materialeoversigten fra krav O6 kan anvendes som grundlag.

Baggrund for kravet

Kravet er stillet for at tilpasse kriterierne til specifikke materialer som fx sytråd og broderitråd – og samtidig styre, hvilke typer af produkter, der kan svanemærkes i forhold til mængden af andre materialer, som indgår. Dette for at sikre, at produktet passer til kriterierne og kravene dermed er relevante.

Broderi bruges ofte til logoer. Der gives undtagelse for kravene, hvis det samlede broderiareal på produktet tilsammen er maks. 50 cm², dvs. hvis flere områder på produktet er broderet, så skal disse områder lægges sammen og være maks. 50 cm². Undtagelsen er givet for at undgå dokumentation langt tilbage i produktionskæden for små broderier og herved lette ansøgningsprocessen.

O9 Mindre tekstildele

Mindre tekstildele (fx lommeför), som enkeltvis indgår med maks. 5 vægt % og samlet maks. 10 vægt % i det færdige produkt, kan undtages for kravene til fiber- og tekstilproduktion, hvis et af følgende punkter er opfyldt:

- tekstildele har et certifikat fra EU-Blomsten, eller
- tekstildele har et GOTS certifikat, eller
- tekstildele har Oeko-Tex 100 klasse I certifikat eller kan dokumentere kravniveau til Oeko-Tex 100 klasse I med testrapporter. Her skal det også erklæres, at der ikke anvendes fluorholdige stoffer (fluorerde organiske forbindelser).

Alternativt skal krav til fiber- og tekstilproduktion opfyldes og dokumenteres.

- Certifikat i henhold til kravet for de tekstildele som anvender denne undtagelse.
- For Oeko-Tex 100 certificerede tekstiler: en supplerende erklæring om, at der ikke anvendes fluorholdige stoffer.

Baggrund for kravet

Kravet giver mulighed for mindre tekstildele, der enten har EU-Blomsten, en GOTS certificering eller en Oeko-Tex 100 klasse 1 certificering (samt erklæret fri for flourstoffer) at blive undtaget for at dokumentere krav til fiber- og tekstilproduktion. Tekstilprodukter kan bestå af flere forskellige metervarer med helt forskellige produktionskæder. For anvendte metervarer er kravene her i kriterierne omfattende og går helt tilbage til råvareleverandør, samt kræver dokumentation for alle anvendte kemikalier i alle led i tekstilproduktionen. Her er derfor valgt at give mulighed for at anvende de andre angivne certificeringer for mindre tekstildele for at gøre ansøgningsprocessen lettere.

I den forrige generation af kriterierne fandtes en undtagelse for, at libertyper, som der **ikke** var stillet krav til i dokumentet, kunne indgå samlet med 5 vægt % af produktet. Denne er nu fjernet, da kriterierne nu dækker flere relevante libertyper, som fx silke.

O10 Elastiske bånd

Elastiske bånd, der samlet maks. indgår med 25 vægt % i produktet kan undtages for kravene til fiber- og tekstilproduktion, hvis det følgende er opfyldt:

- Det elastiske bånd har en GOTS certificering for "assessories" eller Oeko-tex 100 klasse I certificering
- Certifikat der viser, at kravet er opfyldt.

Baggrund for kravet

Kravet giver mulighed for at anvende op til maks. 25 vægt % elastanbånd. Her gives dermed undtagelse for fiberkrav i afsnit 5.7 om recirkulerede eller biobaserede elastanfibre. I stedet skal elastanbåndet være enten GOTS (certificering for "assessories") eller Oeko-tex 100 klasse I certificeret.

Elastanfibre af recirkuleret eller biobaseret materiale er ikke særlig udbredt og det vurderes, at der fx for undertøj og sportstøj er behov for at kunne anvende elastiske bånd for at opnå den ønskede funktion. Disse tekstilprodukter har tæt kontakt til kroppen og det er derfor vigtigt at sikre, at der ikke indgår nogle af de

mest uønskede sundhedskadelige stoffer. Derfor kræves en kemikalietest af det elastiske bånd i form af enten GOTS (certificering for "assessories") eller Oeko-tex 100 klasse I.

O11 Info-tryk

Information, trykt direkte på selve tekstilproduktet, skal opfylde kemikalieknavene O33 Klassificering af kemiske produkter, O34 Forbud mod CMR-stoffer, O35 Forbudte stoffer, O37 Metalkompleksfarvestoffer og -pigmenter og O42 VOC i trykpasta.

Det stilles ingen krav til påsyede eller limede info-labels af tekstil (care label, brandnavn-label og størrelses-label).

- Angive hvilke labels der anvendes på produktet.

Baggrund for kravet

For anvendte metervarer er kravene her i kriterierne omfattende og går helt tilbage til råvareleverandør, samt kræver dokumentation for alle anvendte kemikalier i alle led af tekstilproduktionen.

Her er derfor valgt at lave en bagatelgrænse for info-labels, som er en meget lille del af det færdige tekstilprodukt, for dermed at gøre ansøgningsprocessen lettere. Information trykt direkte på selve tekstilproduktet, skal dog opfylde de her angivne krav.

O12 Lynlåse, knapper og andre detaljer

Detaljer/accessories* uden praktisk funktion, som pailletter, nitter, glitter og lignende er ikke tilladt.

Nitter (eng: rivets) kan dog anvendes i denim i forbindelse med hæftning af lommer, hvor det har en forstærkende funktion, hvis nedenstående krav opfyldes for materialet.

Detaljer/accessories af metal eller plast, som har en funktion, kan anvendes (fx knapper, trykknapper, lynlåse, spænder og reflekser), hvis nedenstående krav opfyldes for materialet.

Metaldetaljer

For detaljer i metal gælder følgende grænseværdier:

- Bly (Pb): <90 mg/kg (Digested sample, Detection GC-ICP-MS)
- Kadmium (Cd): <40 mg/kg (Digested sample, Detection GC-ICP-MS)
- Nikkel (Ni): Migration limit <0,5 microgram/cm²/week (Test methods EN 12472 and EN 1811 or EN 16128).

Plast- og gummidetaljer:

Plast og andre polymerdele, fx tape til sømme, må ikke bestå af kloreret plast som PVC (polyvinylchlorid) og heller ikke indeholde ftalater.

* Med detaljer menes alle dele på produktet, som ikke er metervare, sytråd, fyld eller skind og læder.

- Metal: Testrapport for det aktuelle metalmateriale (fx knapper) som viser, at kravet til metaller er opfyldt. Alternativ kan et GOTS eller Oeko-Tex 100 klasse I certifikat anvendes som dokumentation for metaldetaljer.
- Plast: Erklæring fra producenten af plastmaterialet (fx producent af knapper) om, at plasten opfylder kravet.
- Erklæring fra licenshaver om, at der ikke anvendes detaljer/accessories uden praktisk funktion.

Baggrund for kravet

Detaljer uden funktion som fx pailletter og nitter til pynt alene, er ikke tilladt, da de vil forstyrre fremtidig genanvendelse af tekstilet. Dermed vil fx en pailletkjole ikke kunne svanemærkes. Kravet til tungmetaller er stillet for at sikre, at man ikke udsættes for påvirkning af sundhedsskadelige tungmetaller og ftalater. Kravet til bly er ændret for at harmonisere med tilsvarende krav hos Oeko-Tex 100 klasse I, GOTS og EU-Blomsten. Det er dermed nu muligt at anvende et certifikat fra GOTS eller Oeko-Tex 100 klasse I for metaldetaljer. EU-Blomsten kan ikke anvendes som dokumentation for kravet til kadmium, da EU-Blomsten accepterer 50 mg/kg. Grænseværdien for kadmium og nikkel er den samme som i generation 4 af kriterierne. Kravet til plast er også uændret siden generation 4.

Med detaljer menes fx knapper, trykknapper, lynlåse, pailetter, nitter. I tilfælde af tvivl rettes henvendelse til Nordisk Miljømærkning.

5.6 Re-design af genbrugt tekstil, skind og læder

Svanemærket ønsker at fremme genbrug af tekstiler, skind og læder. Men for at hindre, at miljø- og sundhedsskadelige stoffer spredes, skal anvendte dele af genbrugte tekstiler, skind og læder opfylde krav O13 nedenfor. Andre nyproducerede dele af produktet, samt detaljer som fx knapper og lynlåsem skal opfylde kriteriernes krav, som er relevante for disse.

Hvis der sker videre forarbejdning med kemiske produkter (fx farvning, trykning, finishing etc.) af genanvendt materiale eller det færdige produkt, skal krav til relevante kemikalier afsnit 5.8.1 og 5.8.2 opfyldes og dokumenteres. Genbrugt tekstil, skind eller læder, der ikke viderefører arbejdes med kemiske produkter, behøver ikke opfylde krav til kemikalier anvendt i tekstil-, skind- og læderproduktionen.

Genbrugt tekstil der anvendes til re-design, er ikke omfattet af fiberkrav mens kravene til recirkulerede fibre er beskrevet i afsnit for fremstilling af fiber, da dette afsnit kun handler om genbrug af tekstiler.

O13 Re-design af genbrugt tekstil, skind, læder

Genbrugt materiale* af tekstil, skind og læder kan anvendes til re-design** for hele eller dele af produktet, hvis følgende er opfyldt:

- materialet stammer ikke fra professionelt arbejdstøj fra kemi- og olieindustri.
- materialet indeholder ikke plasttryk (fx PVC - polyvinylchlorid), belægning eller detaljer.
- tekstiler fra sundhedssektoren er inden genbrug vasket på industrielt vaskeri ved en mikrobiologisk vask, hvor mikroorganismer inaktivieres. Vasken skal enten følge EN 14065: Textiler – Vaskeribehandledede textiler – Kontrolsystemer for biokontaminering eller tilsvarende national certificerings standard godkendt af Nordisk Miljømærkning***.

Samtidig gælder, at materialet enten skal være:

- oprindeligt miljømærket med Svanemærket, EU-Blomsten, GOTS, Bra Miljöval eller certificeret med Oeko-Tex 100/Leather standard by Oeko-Tex, eller
- kun anvendes til:
 - indretningstekstil som fx duge, sengetæpper (ikke sengetøj) og gardiner.
 - overtøj og habitjakker til forbrugere
 - tasker, indkøbsnet og punge til voksne.

Re-design til professionelt brug

Ved re-design af produkter til professionelt brug skal der være en procedure for at udføre en intern kvalitetsvurdering af det genbrugte tekstil for at sikre, at det producerede re-design kan indfri den forventede funktion i det re-designede produkt.

Videre forarbejdning

Hvis der sker videre forarbejdning med kemiske produkter (fx farvning, trykning, finishing osv.) skal krav i afsnit 5.8 til relevante kemikalier efterleves. Samt krav O12 til detaljer som fx knapper og lylåse, hvis det anvendes.

* *Genbrugt tekstil, skind, læder og fyldmaterialer defineres her som post-konsument materiale eller pre-konsument, hvis det kan dokumenteres, at materialet er restmateriale eller affald fra en anden virksomhed. Metervarer (ikke konfektionerede) regnes først for genbrugt tekstil, hvis det kan dokumenteres, at det er mere end 2 år siden metervaren oprindeligt blev produceret. For videre definition, se ISO 14021.*

** *Re-design er her defineret som at ændre på produktets oprindelige udseende, funktion eller indhold. Direkte genbrug uden re-design er ikke omfattet her.*

*** *Eksempel på tilsvarende nationale branche standarder: DK: DS 2451-8 Styring af infektionshygiejne i sundhedssektoren – Del 8: Krav til vask og håndtering af tekstiler til flergangsbrug. Norge: Norske Vaskeriers Kvalitetstilsyns bransjestandard «Smittevern for vaskerier som behandler tekstiler til helseinstitusjoner».*

- Oprindeligt med mærkning:** Dokumentation for at tekstilet, skind eller læder oprindeligt var miljømærket med mærker angivet i kravet eller mærket med Oeko-tex 100. Fx ved oprindelig faktura eller mærke på tekstilet.
- Uden mærkning:** Dokumentation der viser, at det er genbrugt tekstil, skind eller læder der anvendes. Samt beskrivelse af hvilket type produkt det genbrugte tekstil, skind eller læder skal indgå i.
- Erklæring om at genbrug af materiale fra nævnte industrier ikke er anvendt, samt at materialet ikke indeholder plasttryk, belægning eller detaljer.
- For tekstiler fra sundhedssektoren:** Erklæring om at tekstilet er vasket på industrielt vaskeri ved en mikrobiologisk vask i henhold til kravet.
- Procedure der beskriver, hvordan der i produktionen af re-design til professionelle udføres en vurdering af kvaliteten af det genbrugte tekstil for at sikre, at kvaliteten gør det muligt at indfri den forventede funktion i det re-designede produkt.

Baggrund for kravet

Kravet er stillet for at motivere til genbrug af udjente tekstil-, skind- og læderprodukter. Samtidig vil der også være en miljøgevinst forbundet ved at anvende rester/affald af tekstil, skind og læder, som ellers ikke vil kunne anvendes i den produktion, de er opstået fra. Øget genbrug af materialer er vigtigt i forhold til at stimulere cirkulær økonomi i forhold til tekstiler.

Herved bevares materialets værdi på et højt niveau, da der spares ressourcer, energi- og kemikaliebelastning ved ikke at producere nyt tekstil⁴⁷.

Genbrug af tekstil-, skind og læder er generelt uden sporbarhed for den anvendte kemi i den oprindelige produktion og kan dermed indeholde uønsket kemi. Kemikalieinspektionen i Sverige har identificeret 2.400 stoffer anvendt i tekstilproduktion. Heraf anses 10 % for at have en potentiel sundhedsrisiko for mennesker ved at være fx kræftfremkaldende, allergifremkaldende,

⁴⁷ Ellen MacArthur Foundation, A new textiles economy: Redesigning fashion's future, (2017, <http://www.ellenmacarthurfoundation.org/publications>).

hormonforstyrrende stoffer osv.⁴⁸ Selv post-konsument teknstil, der har været vasket flere gange, har vist sig at kunne indeholde uønsket kemi⁴⁹. Kravet til ikke tidligere miljømærket eller Oeko-Tex-mærket teknstil/læder indeholder derfor en begrænsning for, hvilke produkttyper genbrugt materiale kan anvende. Disse begrænsninger er sat ud fra, hvordan produktet normalt anvendes og hermed hvordan brugerne eksponeres overfor eventuel uønsket kemi.

5.7 Fremstilling af fiber

Nordisk Miljømærkning stiller krav til fremstilling af både naturfibre og syntetiske fibre. Uanset om det er naturlige eller syntetiske fibre, bidrager disse med miljøbelastning af forskellig art. Fx trækker syntetiske fibre på fossile ressourcer, mens bomuld bidrager til højt vandforbrug samt pesticidforbrug ved konventionel dyrkning.

Kriterierne omfatter de mest udbredte fibertyper i teknstilbranchen, hvor hensigten er at udpege de miljømæssigt bedste udgaver af hver enkelt fibertype. Svanemærket ønsker at motivere teknstilbranchen til at arbejde mod en mere bæredygtig teknstilproduktion i hele værdikæden.

Derfor er tilgangen her, at der tages udgangspunkt i både de fibertyper, der anvendes i stor udtrækning og dermed har stor betydning for teknstilbranchens miljøbelastning - for at skubbe dem i en mindre miljøbelastende retning samt sætte fokus på nye mindre miljøbelastende fibre. Hermed gives mulighed for at rykke endnu mere teknstilproduktion i en bæredygtig retning.

Det normale er, at fibrene spinnes. Men hvis det produceres som non-woven produkter, fx som substrat (fx i laminat, belægninger og membraner), skal disse fiberråvarer opfylde krav, der er knyttet til den aktuelle fiber i dette afsnit.

Fibre skal efterleve relevante fiberkrav i kriterierne, uanset der ansøges om svanemærkning af fiber, garn, metervarer eller færdige teknstilprodukter. Følgende fibertyper kan svanemærkes på fiberniveau: Økologiske bomuldsfibre, uld og andre kreatinfibre (enten får, kamel, alpaka eller ged), regenereret cellulose, hør(lin), silke, bambus, sisal og andre bastfibre.

Naturlige fibre

For vegetabiliske fibre stilles der specifikke krav til dyrkning af bomuld og andre frøfibre af cellulose samt lin og andre bastfibre.

For animalske fibre, som uld og andre keratinfibre, stilles der krav til indhold af rester af kemiske midler mod parasitter i ulden, samt udslip af COD (chemical oxygen demand) i afløbsvandet.

Regenererede cellulosefibre

Råmateriale til regenererede cellulosefibre skal enten bestå af recirkuleret råvare eller en høj andel certificeret FSC eller PEFC træråvare. Dertil stilles krav til truede træsorter, og selve produktionen af regenererede cellulosefibre skal foregå i et closed loop eller for teknstiler med mindre end 30 % regnenereret

⁴⁸ Swedish Chemical Agency (2014). Chemicals in Textiles – risks to human health and the environment. Report from a government assignment. Report 6/14.

⁴⁹ Nordic Council of Ministers (2016). Gaining benefits from discarded textiles: LCA of different treatment pathways.

cellulose i metervaren accepteres også produktioner, der efterlever skrappe krav til emissioner. Derudover er der forbud mod blegning af cellulosemasse eller cellulosefibre med klorgas eller hypoklorit.

Syntetiske fibre - recirkulerede fossile eller biobaserede

For syntetiske fibre stilles der krav om, at de enten er biobaserede eller der anvendes recirkulerede materialer i produktionen. For de biobaserede fibre er der også krav til, hvilke typer af råvarer, som kan anvendes og at de ikke må være dyrket med genmodificerede råvarer. For recirkulerede fibre kræves en test for indhold af uønsket kemi. For regenererede cellulosefibre stilles der krav til produktionsprocesserne, med krav om en lukket proces uden udslip samt krav til høj andel recikulerede fibre eller fibre fra bæredygtigt skovbrug.

Fibre af recirkuleret materiale

Fibre af recirkuleret materiale/fibre* er undtaget krav til virgine fibre, men skal i stedet for krav til den pågældende fibertype dokumentere, at materialet eller fibren er indkøbt som recirkuleret, samt dokumentere krav O30 om test for indhold af uønskede stoffer. Der er ikke stillet krav til kemikalier, som anvendes i selve recirkuleringsprocesserne. Men som for anden tilsætning af kemikalier som ved farvning eller spinning stilles der krav til kemikalierne anvendt til behandling af fibren i krav O31 og kravene til kemikalier anvendt i alle processer i tekstilproduktionen i afsnit 5.8.

* Se definition af recirkuleret materiale og fibre i afsnit 5.2 Definitioner.

Fibre ikke omfattet af kriterierne

Tekstilfibre, der ikke er stillet fiberkrav til her i kriterierne, kan maks. indgå med 5 vægt % i den enkelte metervare.

5.7.1 Bomuld og andre naturlige frøfibre af cellulose

O14 Bomuldsfibre

Bomuld og andre naturlige frøfibre af cellulose (inkl. kapok) skal være økologisk dyrkede* eller recirkulerede**.

Følgende produkttyper til professionelt brug kan undtages krav om 100 % økologisk bomuld:

- beklædningstekstiler (uniformer og arbejdstøj), og
- sengetøj, håndklæder, badekåber, duge, viskestykker, klude og servietter til hoteller, sygehus og andre institutioner.

Ved brug af undtagelsen må bomuldsfibre ikke være fra GMO (genmodificerede organismer)*** og skal være dyrket efter en af følgende standarder:

- BCI (Better Cotton Initiative)
- CmiA (Cotton made in Africa)
- Fairtrade cotton for bomuld

Andelen af de forskellige typer certificeret bomuld skal samlet give 100 % og dokumentation skal nævne kontrolmyndigheden eller certificeringsmyndigheden for de forskellige standarder.

Dokumentation for at BCI-bomuld ikke indeholder materiale fra GMO skal dokumenteres med enten a) eller b):

- a) med årlig test af råbomuld i henhold til testmetode med ISO/IWA 32:2019 eller tilsvarende.

- b) For lande, hvor det er forbudt at dyrke genmodificerede bomuldsorter, dokumenteret sporbarhed tilbage til dyrkingen og en erklæring om, at der ikke anvendes genmodificerede bomuldsorter.

Så længe CmiA og Fairtrade cotton standarderne udelukker anvendelse af genmodificeret bomuld behøves bomuld fra disse ikke testes.

Bomuldsfibre, bomuldsgarn og metervarer af bomuld kan ikke som eget licensprodukt svanemærkes ved brug af undtagelsen for økologisk bomuld.

* **Økologisk bomuld** betyder bomuldsfiber som er certificeret økologisk eller i overgang til økologisk efter en standard godkendt i IFOAM Family of Standards, som fx forordning (EU) 2018/848, USDA National Organic Program (NOP), APEDAs National Programme for Organic Production (NPOP), China Organic Standard GB/T19630. Her godtages også GOTS, OCS 100, OCS blended (andele, som ikke er økologiske, skal leve op til andre relevante krav i disse kriterier) og DEMETER og certificeret som "i overgang til økologisk dyrkning".

Certificeringsorganet skal have akkrediteringen som kræves for standarden, fx ISO 17065, NOP eller IFOAM.

** **Recirkulerede fibre eller materialer:** Pre-konsument eller post-konsument recirkulerede råvarer, jf. definitionen i standarden ISO 14021. Både mekanisk og kemisk recirkulering er inkluderet. Se uddybning under definitioner i afsnit 5.2.

*** Genmodificerede organismer er defineret i EU-direktiv 2001/18.

- Økologisk bomuld:** Gyldigt certifikat som viser, at bomulden i det svanemærkede produkt er økologisk dyrket i henhold til standarderne i kravet. Hvis det er underleverandøren, som er GOTS certificeret, skal kravet dokumenteres med et transaktionscertifikat som viser, at varen der sendes videre, er GOTS certificeret.
- Recirkulerede fibre** skal dokumentere kravet med enten a) og/eller b) nedenfor:
 - a) Certifikat som viser, at råvaren er 100 % recirkuleret (post- og/eller pre-konsument) med Global Recycled Standard certifikat 4.0 (eller senere versioner), Recycled Claim Standard (RCS) eller anden tilsvarende certificering godkendt af Nordisk Miljømærkning.
 - b) Fremvise dokumentation for at de recirkulerede fibre er indkøbt som 100 % recirkulerede (post- og/eller pre-konsument) samt angive leverandør.
- Bomuld omfattet af undtagelsen:** Dokumentation som viser, at bomulden er dyrket indenfor en af de tre IPM-standarder: BCI, CmiA eller Fairtrade cotton. Dokumentationen skal nævne kontrolmyndighed eller certificeringsmyndighed for de forskellige bomuldstyper og skal dokumenteres med enten a) og/eller b) nedenfor:
 - a) På årsbasis indkøbt med transaktionsregistre og/eller fakturaer, eller
 - b) På slutproduktbasis (angivet i vægt) målt ved spinding og/eller teknikstilfremstilling.
- Årlig testrapport som viser, at BCI-råbomuld ikke indeholder materiale fra genmodificeret bomuld samt rutine der viser, at en årlig test udføres.

Alternativ til test for BCI-bomuld: Erklæring om at bomuld stammer fra lande med forbud mod genmodificeret bomuld samt dokumentation for sporbarhed tilbage til BCI-bønderne.

Baggrund for kravet

Dyrking av bomull er knyttet til alvorlige helse- og miljøproblemer som skyldes bruken av sprøytemidler (pesticider), kunstgjødsel, kunstig vanning og

monokulturer.^{50, 51, 52} Sprøytemidler til bomullsdyrkning utgjorde 5,7 % av det globale salget av sprøytemidler og 16,1 % av salget av insektmidler i 2014.⁵³ Miljøpåvirkningen fra bomullsproduksjon varierer mellom land og produksjonssystemer. Produksjonen spenner fra svært mekanisert storskålproduksjon i Australia, Brasil og USA til smågårder eller en blanding av stor- og småskala i for eksempel India, Kina og afrikanske land.

Integritt plantevern (Integrated pest management, IPM)⁵⁴ og agroøkologiske⁵⁵ dyrkingsmetoder kan redusere bruken av sprøytemidler. IPM vil si at bondene må vurdere alle tilgjengelige bekjempingsteknikker, for eksempel biologisk bekjemping, vekstskifte og motstandsdyktige sorter. Sprøytemidler skal være siste utvei. Opplæring av bønder og gårdsarbeidere og bruk av verneutstyr er også viktig.

I økologisk landbruk er IPM påkrevd sammen med andre metoder som fremmer jordhelse og biologisk mangfold, og syntetiske sprøytemidler og kunstgjødsel er forbudt.⁵⁶ Det er også genmodifisert bomull.

IPM er lovpålagt i noen land, for eksempel i hele EU. Frivillige, private sertifiseringsordninger og nasjonale programmer som fremmer IPM, finnes også. Bærekraftstandardene Fairtrade, CmiA og BCI fremmer IPM og forbyr visse skadelige sprøytemidler. Det inkluderer sprøytemidler som står på listene til Stockholmkonvensjonen og Rotterdamkonvensjonen, og sprøytemidler som er klassifisert av WHO som klasse 1a and 1b.

Ved denne revisjonen har Nordisk Miljømerking valgt å kreve økologisk bomull for de fleste produktene som skal svanemerkes. Dette er i tråd med Nordisk Miljømerkings holdning til økologisk landbruk, som en måte for beskyttelse og bærekraftig bruk av jordsmonn, vannressurser og biologisk mangfold. Selv om produksjonen av økologisk bomull er lav på verdensbasis, er det stor interesse i markedet i Norden for økologiske produkter. Ved dette kravet går vi tilbake til kravet, som var i versjon 3 av kriteriene for svanemerkeide tekstiler og øker kravet fra versjon 4 som er på 10 % økologisk bomull med et tillegg om, at de resterende 90 % skulle dokumentere et lavt pesticid innhold. Selv om det er en stor skjerpning av kravet, er det erfaringen at mange av lisensene på generation 4 allerede brukte 100 % økologisk bomull.

⁵⁰ Pesticide Action Network UK (2018) Is cotton conquering its chemical addiction? A review of pesticide use in global cotton production. https://issuu.com/pan-uk/docs/cottons_chemical_addiction_update?e=28041656/62705601

⁵¹ European Commission, Joint Research Centre (2013) Revision of the European Ecolabel and Green Public Procurement (GPP) Criteria for Textile Products – Technical report and criteria proposal, Working document, Institute for Prospective Technological Studies (IPTS).

⁵² Kooistra K, Termorshuizen A, Pyburn R (2006) The sustainability of cotton – consequences for man and the environment. Wageningen University & Research, report no. 223.

⁵³ Pesticide Action Network UK (2018) Is cotton conquering its chemical addiction? A review of pesticide use in global cotton production. https://issuu.com/pan-uk/docs/cottons_chemical_addiction_update?e=28041656/62705601

⁵⁴ <https://www.fao.org/pest-and-pesticide-management/ipm/principles-and-practices/en/>

⁵⁵ <https://www.fao.org/agroecology/overview/en/>

⁵⁶ Nordic Swan Ecolabel: Organic farming (accessed 02.09.2022) <https://www.nordic-ecolabel.org/nordic-swan-ecolabel/environmental-aspects/sustainable-raw-materials-and-biodiversity/organic-farming/>

Unntak fra kravet til 100 % økologisk bomull

Kostnadene ved kjøp av økologisk bomull kan dog være en barriere i forhold til konkurrenseevnen - spesielt for profesjonelle tekstiler. Det er derfor laget et unntak for disse for å sikre, at disse fortsatt er relevante for fx offentlige innkjøb.

Profesjonelle tekstiler er ikke en klart definert gruppe av tekstiler, og det er derfor i denne omgangen presisert, at det gjelder tekstiler som beklædningstekstiler (uniformer og arbejdstøj), sengetøy, håndklæder, badekåber, duge, viskestykker, klude og servietter til hoteller, sygehus og andre institutioner. Produkter som ikke er nevnt kan vurderes av Nordisk Miljømerking som profesjonelle tekstiler etter en nordisk vurdering.

Tekstiler, der unntak fra kravet til 100 % økologisk bomull, skal oppfylle standardene for Fairtrade cotton, CmiA (Cotton made in Africa) eller BCI (Better Cotton Initiativ). Som dokumentasjon kreves det et sertifikat for en av disse standardene. I tillegg kreves det, at det ikke er genmodifisert bomull. Dette skal dokumenteres for BCI-bomull, der GMO er tillatt. Som dokumentasjons kreves det en gentest av bomullen for hver batch som kjøpes inn. Testen skal utføres etter standarden IWA 32:2019, som er en relativt ny test, som kan identifisere tilstedeværelsen av genmodifisert råbomull.

Resirkulerete bomullsfbre

Det er også mulig å svanemerke tekstiler som inneholder resirkulerete bomullsfbre. Det vil si bomullsfbre som er laget av brukte klær og tekstiler fra forbrukere eller industriavfall (post- eller prekonsum tekniklavfall).

Tekniklavfall fra industrien kan være overflødig materiale fra produksjon av garn, tekstiler og teknikprodukter, fx jarekanter fra veving og stoffrester fra klipping/skjæring av teknikdeler. Tekniklene stripes og trekkes til fiber som kardes og spinnes til nytt garn. Resirkulert bomull kan også blandes med ny fiber for å øke garnstyrken.⁵⁷

GMO

GMO (genmodifiserte organismer) er et svært omdiskutert emne, og flere land har forbudt dyrking av GMO. Temaer som diskuteres, er matvareresikkerhet, arealbruk, manglende kunnskap om effekter under lokale jordbruks/skogforhold og risiko for negative miljø- og helsepåvirkninger. Nordisk Miljømerking legger vekt på føre-var-prinsippet og tar utgangspunkt i regelverk som har en helhetlig tilnærming til GMO. Det vil si at bærekraft, etikk og samfunnsnytte skal vektlegges sammen med helse og miljø.

Vi er ikke prinsipielt mot genteknologi og GMO i seg selv, men er bekymret for konsekvensene, når genmodifiserte planter, dyr og mikroorganismer spres i naturen. Nordisk Miljømerking mener GMO-er bør vurderes fra sak til sak.

Forskningsresultater har ikke tydelig vist, at dagens GMO-vekster bidrar til utvikling mot et bærekraftig landbruk med mindre bruk av sprøytemiddel, og det mangler forskning på langtidseffekter av genmodifiserte planter, både miljøkonsekvenser og sosioøkonomiske konsekvenser. Det er mulige uheldige

⁵⁷ Wikipedia - Cotton recycling, https://en.wikipedia.org/wiki/Cotton_recycling (besøkt 26.08.2019).

effekter av GMO langs hele verdikjeden fra forskning og utvikling av plantene, via dyrking, til lagring, bruk og avfallshåndtering⁵⁸.

I flere av disse fasene er det mangel på vitenskapelige studier, og det mangler helhetsvurderinger.^{59,60,61,62} Dagens GMO-er er dessuten tilpasset industrilandbruk med virksomheter som har fått en monopolikkende stilling, og Nordisk Miljømerking ønsker å bidra til å begrense de negative konsekvensene av dette.

Genmodifisert bomull dyrkes først og fremst i India, USA, Kina og Australia. Mest vanlige genmodifiserte bomullen er Bt-bomull, som er giftig for visse insekter som beiter på plantene. Til tross for mange års bruk er det fremdeles usikkerhet omkring de langsiktige økologiske konsekvensene ved bruk av Bt-bomull.^{63, 64} I flere land og områder har insekter blitt resistente mot toksinene som bomullsplantene produserer, men det varierer hvor lang tid det har tatt.^{65,66} I India ble Bt-bomull første gang tatt i bruk i 2002, og fram til 2006 ble det brukt mindre insektmiddel totalt (mengde aktiv ingrediens per hektar), fordi Bt-bomull bekjempet det mest vanlige skadeinsekten.⁶⁷ På grunn av sprøyting mot andre skadeinsekter økte likevel bruken av insektmiddel totalt igjen fram til 2013, og etter 2015 har resistens mot Bt-bomull også blitt et problem.⁶⁸ I Australia ble det satset på integrert plantevern i bomullsdyrkning fra 1990-tallet, noe som trolig har bidratt til å forsinke resistens mot Bt-bomull.

Bruken av insektmidler har gått ned, først i Bt-bomull, og så i ikke-økologisk bomull, men bruken av ugressmidler er ikke redusert.⁶⁹

⁵⁸ Catacora-Vargas G (2011): "Genetically Modified Organisms – A Summary of Potential Adverse Effects Relevant to Sustainable Development. Biosafety Report 2011/02, GenØk – Centre for Biosafety.

⁵⁹ Catacora-Vargas G (2011): "Genetically Modified Organisms – A Summary of Potential Adverse Effects Relevant to Sustainable Development. Biosafety Report 2011/02, GenØk – Centre for Biosafety.

⁶⁰ Kolseth et al (2015) Influence of genetically modified organisms on agro-ecosystem processes. Agriculture, Ecosystems and Environment. 214 (2015) 96–106.

⁶¹ Fischer et al. (2015) Fischer et al. (2015): Social impacts of GM crops in agriculture: a systematic literature review. Sustainability 7:7.

⁶² Catacora-Vargas G et al. (2018): Socio-economic research on genetically modified crops: a study of the literature. Agriculture and Human Values 35:2.

⁶³ Venter HJ, Bøhn T (2016) Interactions between Bt crops and aquatic ecosystems: A review. Environ Toxicol Chem 35(12):2891–2902.

⁶⁴ Kolseth et al (2015) Influence of genetically modified organisms on agro-ecosystem processes. Agriculture, Ecosystems and Environment. 214 (2015) 96–106.

⁶⁵ Blanco CA et al. (2016) Current situation of pests targeted by Bt crops in Latin America. Curr Opin Insect Sci 15:131–8.

⁶⁶ Tabashnik BE, Brévault T, Carrière Y (2013) Insect resistance to Bt crops: lessons learned from the first billion acres. Nature Biotechnology 31:6.

⁶⁷ Pesticide Action Network UK UK (2017) Is cotton conquering its chemical addiction. A review of pesticide use in global cotton production. http://issuu.com/pan-uk/docs/cottons_chemical_addiction_final?e=28041656/54138689

⁶⁸ Pesticide Action Network UK UK (2017) Is cotton conquering its chemical addiction. A review of pesticide use in global cotton production. http://issuu.com/pan-uk/docs/cottons_chemical_addiction_final?e=28041656/54138689

⁶⁹ Pesticide Action Network UK UK (2017) Is cotton conquering its chemical addiction. A review of pesticide use in global cotton production. http://issuu.com/pan-uk/docs/cottons_chemical_addiction_final?e=28041656/54138689

5.7.2 Silke, hør (lin) og andre bastfibre (hamp, jute og rami)

O15 Silke

Silkefibre, der indgår med mere end 30 vægt % i metervaren, skal enten være certificeret som "økologisk"** eller være recirkuleret**.

* **Økologisk silke:** Silke som er certificeret økologisk eller i overgang til økologisk efter en standard, som er godkendt i IFOAM Family of Standards, som fx forordning (EU) 2018/848, USDA National Organic Program (NOP), APEDAs National Programme for Organic Production (NPOP), China Organic Standard GB/T19630. Her accepteres også GOTS og DEMETER og certificeret som "i overgang til økologisk dyrkning". Certificeringsorganet skal have akkrediteringen der kræves for standarden, fx ISO 17065, NOP eller IFOAM.

** **Recirkulerede fibre:** Se under definitioner i afsnit 5.2.

- Gyldigt certifikat som viser, at silken i det svanemærkede produkt er økologisk dyrket i henhold til standarderne i kravet. Hvis det er underleverandøren, som er GOTS certificeret, skal kravet dokumenteres med et transaktionscertifikat der viser, at varen, som sendes videre, er GOTS certificeret.
- Recirkulerede fibre skal dokumentere kravet med enten a) eller b) nedenfor:
 - a) Global Recycled Standard certifikat 4.0 (eller senere versioner), Recycled Claim Standard (RCS), eller anden tilsvarende certificering godkendt af Nordisk Miljømærkning.
 - b) Dokumentation for at de recirkulerede fibre er indkøbt som recirkulerede samt angive leverandør.

Baggrund for kravet

Kravet er nyt, da den forrige generation af kriterierne ikke omfattede silke. Det er vurderet, at det er relevant at kunne anvende silke i svanemærkede tekstiler. Silke anvendes ofte i tekstilprodukter hos brands, der hovedsaglig anvender tidsløse basisdesigns i deres kollektioner - også kaldet "slow fashion"⁷⁰. Naturlige fibre som fx silke og uld vurderes generelt til at være et oplagt valg af fibre for tekstiler med lang holdbarhed. Disse fibre giver god åndbarhed og lugter ikke hurtigt⁷¹. Der findes ingen specifik økologistandard for økologisk silke, men på samme måde som for andre økologiske naturfibre kan silkefibre certificeres som økologiske efter en standard, der er godkendt indenfor Organic IFOAM-familien relevant for den pågældende produktionstype⁷². Økologisk dyrkning vil betyde: ingen kunstgødning og ingen brug af pesticider ved dyrkning af morbærtræer eller andre vækster til silkeorme.

O16 Hør (lin) og andre bastfibre

Hør (lin) og andre bastfibre (fx rami, hamp og jute) må kun dyrkes med pesticider tilladt i henhold til EU-forordning 1107/2009.

- Gyldigt certifikat fra European Flax Standard eller tilsvarende.

Baggrund for kravet

Anvendelse af naturlige fibre i tekstiler har den fordel, at der ikke trækkes direkte på fossile ressourcer. Det er dog stadig relevant at vurdere, om disse naturfibre er bæredygtigt dyrket med minimeret skade på miljøet. Det er fx ved at sikre, at der ikke anvendes skadelige pesticider, der kan lede til tab af biodiversitet. Anvendte pesticider ved dyrkning af hør (lin) og andre bastfibre, som hamp må kun anvendes, hvis de er tilladt i henhold EU-forordning

⁷⁰ Slow fashion https://en.wikipedia.org/wiki/Slow_fashion

⁷¹ Design for Longevity Guidance on increasing the active life of clothing, 2013,

http://www.wrap.org.uk/sites/files/wrap/Design%20for%20Longevity%20Report_0.pdf

⁷² Organic IFOAM Family of Standards <https://www.ifoam.bio/en/ifoam-family-standards-0>

1107/2009. Kravet dokumenteres med European Flax Standard eller tilsvarende. European Flax Standarder er en certificeringsordning for hør/lin dyrket i Europa. Hør/lin er dermed dyrket i henhold til EU 1107/2009.

Det er ikke ualmindeligt, at hør/lin fra Europa sælges til lande i Asien for brug i tekstiler og flere asiatiske aktører har certifikat for European Flax Standard.

O17 Vandrødning af hør (lin) og andre bastfibre

Ved vandrødning af hør (lin) og andre bastfibre (fx rami, hamp og jute) skal afløbsspildevandet fra vandrødningsbassinerne renses, så det kemiske oxygenforbrug (COD) eller den totale mængde organisk karbon (TOC) reduceres med mindst:

- 75 % for hampfiber
- 95 % for (hør) lin- og andre bastfibre

Testmetode: Test i henhold til ISO 6060.

Måling af BOD (Bio-chemical oxygen demand), PCOD (particulate chemical oxygen demand) eller TOC (total oxygen demand) kan også anvendes, hvis en korrelation til COD er vist.

- Testrapport fra producent af hør (lin)/bastfibre som viser, at kravet er opfyldt, eller
- Gyldigt licensbevis for EU-Blomsten i henhold til EU Kommisionens afgørelse fra juli 2014.

Baggrund for kravet

Vandrødning er forbudt, medmindre afløbsvandet renses, for at reducere indholdet af organisk materiale, så kravgrænser efterleves. Enten biologisk eller kemisk rødning er nødvendig for at adskille fibrene i stænglen fra skallet/barken. Dette gøres ved at udsætte hørstænglen eller andre bastfibre for fugtighed og varme. Vandrødning er den mest effektive måde, men der findes andre metoder, som at lægge fibrene i tanke og tilsætte enzymer. Udslip af afløbsvandet fra vandrødning med højt indhold af organisk materiale til vandmiljøet, kan føre til iltmangel ved nedbrydning og dermed skade det akvatiske dyre- og planteliv. Vandrødning anvendes både til bastfibre, men også til sisalfibre⁷³. Kravet er uændret, da det nuværende niveau stadig er aktuelt. EU-Blomsten for tekstilprodukter har et tilsvarende krav til COD-udledning ved vandrødning. Her stilles samtidig krav til, at der rødnes under omgivelsesforhold og uden tilførsel af termisk energi. Svanemærket har valgt ikke at stille dette krav, men i stedet fokusere på pesticidanvendelse ved dyrkning af fibrene. Krav til vandrødning er ikke omfattet af European Flax Standarden.

5.7.3 Uld og andre kreatinfiber

O18 Uld og andre kreatinfibre

Anvendt uld og andre kreatinfibre skal stamme fra enten får, kamel, alpaka eller ged og skal efter leve et af tre følgende punkter:

1. være certificeret økologisk uld*
2. være recirkuleret uld**, eller
3. være konventionel uld som kan dokumentere, at nedenstående krav til pesticidindhold i råulden efterleves.

Pesticidindhold i konventionel uld:

⁷³ Buch, Lignocellulosic Composite Materials, Springer International Publishing 2018.

- Det totale indhold af følgende stoffer må ikke overstige 0,5 ppm: Y-hexaklorcyklohexan (lindan), α-hexaklorcyklohexan, β-hexaklorcyklohexan, δ-hexaklorcyklohexan, aldrin, dieldrin, endrin, p,p'-DDT og p,p'-DDD, cypermetrin, deltametrin, fenvalerat, cyhalotrin og flumetrin.
- Det totale indhold af følgende stoffer må ikke overstige 2 ppm: diazinon, propetamfos, klorfenvinfos, diklorfention, klorpyrifos, fenklorfos, dicyclanil, diflubenzuron og triflumuron.
- Der er undtagelse for testkravet til pesticidrester, hvis det kan dokumenteres, hvilke bønder der har produceret mindst 75 vægt % af ulden eller keratinfibrene, og at bønderne kan bekræfte, at stofferne nævnt i kravet ikke er anvendt på de aktuelle områder eller dyr.

Testmetode: Test skal være i henhold til IWTO Draft test Method 59: Method for the Determination of Chemical Residues on Greasy Wool eller tilsvarende.

Analysen skal foretages på råuld før vådbehandling, og testrapport skal indsendes ved ansøgning og derefter skal ansøger have en rutine for årligt at teste i henhold til kravet samt sikre, at kravet efterleves. Nordisk Miljømærkning skal underrettes, hvis kravet ikke efterleves.

* **Definition af økologisk uld:** Uldfibre som er certificeret økologisk eller i overgang til økologisk efter en standard, der er godkendt i IFOAM Family of Standards, som fx forordning (EU) 2018/848, USDA National Organic Program (NOP), APEDAs National Programme for Organic Production (NPOP), China Organic Standard GB/T19630. Her godtages også GOTS og DEMETER og certificeret som "i overgang til økologisk dyrkning". Certificeringsorganet skal have akkrediteringen som kræves for standarden, fx ISO 17065, NOP eller IFOAM.

** **Definition af recirkuleret uld:** Pre-konsument eller post-konsument recirkulerede råvarer, jf. definitionen i standarden ISO 14021. Både mekanisk og kemisk recirkulering er inkluderet. Se uddybning under definitioner i afsnit 5.2.

- Økologisk uld:** Gyldigt certifikat som viser, at ulden i det svanemærkede produkt er økologisk dyrket i henhold til standarde i kravet. Hvis det er underleverandøren, som er GOTS certificeret, skal kravet dokumenteres med et transaktionscertifikat som viser, at varen, der sendes videre, er GOTS certificeret.
- Recirkulerede fibre** skal dokumentere kravet med enten a) eller b) nedenfor:
 - a) Global Recycled Standard certifikat 4.0 (eller senere versioner) eller Recycled Claim Standard (RCS) certifikat der viser, at råvaren er recirkuleret eller anden tilsvarende certificering godkendt af Nordisk Miljømærkning.
 - b) Fremvise dokumentation for at de recirkulerede fibre er indkøbt som recirkulerede samt angive leverandør.

Konventionel uld: Erklæring fra uldleverandør om, at mulesing ikke er anvendt. Derudover testrapport som viser, at pesticidkravet er opfyldt og en skriftlig rutine der beskriver, at der udføres årlig test i henhold til pesticidkravet samt årlig egenkontrol af, at kravet efterleves. Testresultater skal arkiveres og være tilgængelige ved efterkontrol af Nordisk Miljømærkning. Alternativt til pesticidtesten en bekræftelse fra bønderne om, at angivne stoffer ikke er anvendt, samt oversigt over andelen uld, som dette gælder.

Baggrund for kravet

Kravet accepterer kun uldfibre fra får og andre kreatinfibre fra kamel, alpaka og ged. Fx accepteres angorauld fra kanin ikke.

Spildevand fra vask af uld (scouring) indeholder ofte store mængder pesticider som følge af anvendelse til behandling af får.

Pesticidrester kan udgøre en betydelig miljøbelastning ved udledning til vandmiljøet. Samtidig vil pesticider som organiske klorforbindelser, der er kendt

som værende toksiske, svært nedbrydelige og bioakkumulerende også kunne skade miljøet, mens det er aktivt i ulden. På trods af forbud anvendes denne type pesticider stadig⁷⁴. Uldvaskere og eksportører af uld har størst mulighed for at styre forbruget af ektoparasitter (pesticider) ved at stille absolute krav tilbage til uldproducenterne (bonden). Dermed kan dette krav dokumenteres ved, at mindst 75 % af uldbønderne erklærer, at de ikke anvender de nævnte ektoparasitter. Økologisk uld opfylder automatisk kravet. Ifølge International Wool Textile Organization (IWTO) var der i 2015 under 1 % af det globale færeopråb, som foregik økologisk⁷⁵. Da uld samtidig kun udgjorde 1 % af den samlede fiberproduktion (tal fra 2017), er den samlede mængde økologisk uld ikke så stor⁷⁶. Det er derfor vurderet, at det vil være for hårdt et krav, hvis der kun accepteres økologisk uld.

Testmetode IWTO DTM-59: 2009; Method for the Determination of Chemical Residues on Greasy Wool⁷⁷. Testen beskriver test for tilstedeværelsen af fire grupper af pesticidrester: organoklorinstoffer, organofosfater, syntetiske pyrethroider og insektvækstregulatorer.

O19 Uldvaskemidler

Scouring agents (vaskemidler), som benyttes til vask af råuld, skal være enten let (readily) aerobt biologisk nedbrydelige eller potentiel (inherently) aerobt biologisk nedbrydelige i henhold til testmetode: OECD 301 A-F (60 % nedbrydelighed), OECD 310 (60 % nedbrydelighed), OECD 302 A-C (70 % nedbrydelighed) eller tilsvarende testmetoder.

- Erklæring fra kemikalieleverandøren samt sikkerhedsdatablade for anvendte scouring agents og/eller OECD- eller ISO-prøvningsresultater der viser, at kravet er opfyldt.

Baggrund for kravet

Kravet er stillet for at minimere miljøbelastningen fra vask af uld. Her anvendes uldvaskemidler, som udledes med spildevandet og dermed kan påvirke vandmiljøet. Derfor kræves det, at disse er biologisk nedbrydelige. Råuld vaskes for at fjerne jord, fedt og suint. Dette er typisk udført ved hjælp af vand, vaskemiddel og alkali, men opløsningsmiddel kan også være udført for at fjerne olier uopløselige i vand.

O20 COD-udslip fra uldvaskerier

Udslip af COD (chemical oxygen demand) fra uldvaskeanlæg må maks. være (udtrykt som halvårligt gennemsnit):

- 45 g/kg for fin uld (merinould eller uldfiber som er 25 micron eller tyndere)
- 25 g/kg for grov uld

Afløbsvand, der går til kommunal eller anden regional rensning, er undtaget.

Testmetode: *Test i henhold til ISO 6060.*

Måling af PCOD (particulate chemical oxygen demand), TOC (total oxygen demand) eller BOD (bio-chemical oxygen demand) kan også anvendes, hvis en korrelation til COD er vist.

⁷⁴ Ravidran, J. et al., Organochlorine pesticides, their toxic effects on living organisms and their fate in the environment, *Interdiscip Toxicol.* 2016 Dec; 9(3-4): 90–100.

⁷⁵ International Wool Textile Organization (IWTO), "Wool Production." Viewed September 7, 2017: <http://www.iwto.org/wool-production>

⁷⁶ Preferred Fiber & Materials Market Report 2018, Textile Exchange.

⁷⁷ https://www.iwto.org/sites/default/files/images/iwto_news/image/INDEX-Red%20Book%202015.pdf besøgt den 13/5 2019.

- Testrapport fra uldvaskeriet som viser, at kravet er opfyldt. Alternativt kan enten et gyldigt GOTS eller certifikat fra EU-Blomsten anvendes som dokumentation.

Baggrund for kravet

Kravet for COD (chemical oxygen demand) er ændret siden sidste generation af kriterierne.

Kravet er nu harmoniseret med krav hos både EU-Blomsten og GOTS. Her er kravet opdelt med differentieret kravniveau for fin og grov uld. Kravet var tidligere 20 g/kg for alt uld, uanset om det var fin eller uld, hvad ikke fungerede optimalt. Det er derfor valgte at sætte kravet på samme niveau som både EU-Blomsten og GOTS. Dermed vil det være muligt at anvende uld med disse certificeringer som dokumentation for COD-kravet. EU-Blomsten har ikke krav til pH og temperatur, og kan derfor ikke anvendes som dokumentation for den del af kravet.

Skidt, fedt og suint, der vaskes ud før ulden kan viderforarbejdes, kan resultere i belastning af spildevand, der udledes til miljøet. COD indikerer den iltmængde, som bliver forbrugt ved fuldstændig oxidering af det organiske materiale under aerobe forhold. Jo højere COD-udledning, des mere iltforbrug vil udledningen forårsage og jo større risiko for iltmangel i vandmiljøet. Denne potentielle miljøbelastning kan reduceres betydeligt ved at fjerne skidt, fedt og sint fra ulden, med den ekstra fordel i forhold til ressourceeffektivitet ved at maksimere deres værdi som biprodukter. Fjernelse af snavs og fedt fra ulden er også med til at minimere energiforbruget og behovet for vaskemidler i uldvaskeanlægget⁷⁸.

O21 pH-værdi og temperatur fra spildevand fra uldvaske

pH-værdien i afløbsvandet, som udledes i overfladevand, skal være 6–9 (medmindre pH-værdien i resipienten ligger udenfor dette interval), og temperaturen skal være lavere end 40°C (medmindre temperaturen i resipienten er højere).

- Testrapporter fra uldvaskeriet som viser målinger af pH og temperatur i afløbsvandet. Alternativt kan gyldigt GOTS certifikat anvendes som dokumentation.

Baggrund for kravet

Kravet er sat for at udledning af spildevand til overfladevand ikke forstyrrer vandmiljøet ved at ændre pH eller temperaturen i høj grad lokalt og dermed forstyrre den naturlige balance i det akvatiske miljø. Hvis nationale lovkrav har krav til dette område, skal disse også efterleves. Kravet her skal dog stadig dokumenteres. Kravet er uændret siden forrige generation af kriterierne.

O22 Forbud mod mulesing

Kirugisk mulesing og mulesing udført med flydende kvælstof er ikke tilladt på merinofår.

- Erklæring fra producent af merinould om, at mulesing ikke er anvendt.

Baggrund for kravet

For merinould er det fortsat et problem med mulesing. Merinofår er specielt avlet til at have rynket hud, for derved at have mere uld. Dette samler urin og afføring ved bagpartiet, hvilket tiltrækker fluer der lægger æg i folderne i huden. Ved

⁷⁸ Revision of the EU Green Public Procurement (GPP) Criteria for Textile Products and Services, Technical report with final criteria, JRC 2017.

kirurgisk mulesing fjernes uld og hud på fårets bagdel for at undgå parasitter fra fluer, der lægger æg. Dette er først og fremmest en metode som bruges i Australien. Kravet forbyder denne type behandling og skal dokumenteres med en erklæring fra uldproducenten om, at mulesing ikke udføres.

I 2018 forbød den New Zealandske regering anvendelse af kirurgisk mulesing. I Australien skulle størstedelen af landets uldproducenter stadig anvende kirurgisk mulesing⁷⁹. Der er dog fokus på at finde alternativer og Australiens nyeste ikke-kirurgiske alternativ til den kirurgiske mulesing vil være tilgængelig for fåreproducenter i 2019. Processen går på at anvende flydende kvælstof på fårets bagdel⁸⁰. Af eksisterende alternativer til kirurgisk mulesing findes fx avlsprogrammer, hvor der vælges avlsfår, som har lav følsomhed overfor flueangreb. Andre tiltag går på selve måden at holde en fårebesætning og at tilpasse tidspunkt for barbering af fåret samt tidspunkt på, hvordan der fødes lam, da dette også er med til at minimere problemet med flueangreb fra spyfluer. Dertil arbejdes også med forskellige former for bekæmpelse af spyflyer. Kombination af disse tiltag vurderes at være tilstrækkeligt effektive i sammenligning med kirurgisk mulesing⁸¹.

5.7.4 Regenererede cellulosefibre

Råmateriale til regenererede cellulosefibre skal enten opfylde krav O23 eller O24 for henholdsvis recirkulerede tekstilfibre og træfiberbaserede råvarer. En fiber, som er baseret på råvarer fra en kombination af krav O23 og O24, kan også godkendes, hvis de forskellige råvarer opfylder hvert sit krav.

O23 Regenererede cellulosefibre, recirkulerede tekstilfibre

Recirkulerede råvarer til produktion af nye regenererede cellulosefibre skal være pre-konsument eller post-konsument* celluloseholdig materiale.

Det skal dokumenteres, at 100 % af materialet er recirkuleret.

Sporbarheden for at råvaren er recirkuleret skal dokumenteres med certifikat fra enten Global Recycled Standard (version 4 eller senere) eller Recycled Claim Standard (version 2 eller senere).

* **Recirkulerede materialer:** Pre-konsument eller post-konsument recirkulerede råvarer, jf. definitionen i standarden ISO 14021. Se uddybning under definitioner i afsnit 5.2.

- Certifikat fra enten Global Recycled Standard (version 4 eller senere) eller Recycled Claim Standard (version 2 eller senere) der viser, at råvaren er recirkuleret.
- Dokumentation som viser, at 100 % af råvaren er recirkuleret.
- Ved brug af blanding af tekstil- og trefiberbaserede råvare: Dokumentation som viser at 100 % af råvarerne til sammen opfylder enten O23 eller O24.

Baggrund for kravet

Nordisk Miljømerking ønsker å stimulere til bruk av gjenvunne råvarer, fx fra cellulosebaserte tekstiler, som råvare til produksjon av nye regenererte cellulosefibere. Det er positivt for miljøet og bidrar til sirkulære økonomi. Selskapet Renewcell⁸² produserer fx Circulose®, som er en cellulosemasse der er

⁷⁹ New Zealand Bans Mulesing, artikel sept. 2018 på <https://www.peta.org.au/news/new-zealand-bans-mulesing/>

⁸⁰ Non-surgical mulesing alternative for Australasia, artikel sept. 2018 på <https://www.ecotextile.com/2018091123719/materials-production-news/non-surgical-mulesing-alternative-for-australasia.html>

⁸¹ Mulesing & Welfare på <http://blogs.ubc.ca/mulesing/take-home-message/>

⁸² <https://www.renewcell.com/en/>

laget av gamle tekstiler. Denne kan brukes til produksjon av nye fibre med viskose eller lyocell prosessene. Også andre selskaper^{83,84,85} sier de skal eller allerede producerer nye fibre fra celluloseholdig avfall fra tekstiler og annet avfall.

Kravet er stilt slik, at det resirkulerte materialet faller inn under definitionen som pre-konsument og post-konsument avfall i ISO 14021. Som dokumentasjon på at materialet er gjenvunnet og sporbart, skal sertifikater fra Global Recycled Standard (version 4 eller senere) eller Recycled Claim Standard (version 2 eller senere) anvendes. Andelen gjenvunnet materiale må i tillegg oppgis å være 100 %. Minstekravet til resirkulert fiber er kun 5 % for Recycled Claim Standard og 20 % i Global Recycled Standard.

Kravet kan kombineres med det nyeste kravene ved, at råvaren til den regenererte cellulosefiberen er en kombinasjon av resirkulert celluloseholdig tekstilavfall og cellulosefiber, som kommer fra trefibre der oppfyller kravet O24.

O24 Regenererede cellulosefibre, begrænsning af træarter

Kravet gælder kun virgine træfibre og skal dokumenteres enten af producenten af regenererede fibre eller producenten af dissolvingmassen.

Nordisk Miljømærknings liste over træarter* består af træarter, der er anført på:

- a) CITES (Vedlæg I, II and III)
- b) IUCN-rødliste, kategoriseret som CR, EN og VU
- c) Den Norske Regnskogfondens træliste
- d) Siberisk lærk (fra skove uden for EU)

Træarter opført på a) CITES (vedlegg I, II og III) er ikke tilladt at anvende.

Træarter, der er anført på enten b), c) eller d), kan kun anvendes, hvis de opfylder alle følgende krav:

- træarten stammer ikke fra et område/region, hvor den er IUCN rødlistet, kategoriseret som CR, EN eller VU.
- træarten stammer ikke fra Intact Forest Landscape (IFL), defineret i 2002 <http://www.intactforests.org/world.webmap.html>.
- træarten skal stamme fra FSC- eller PEFC-certificeret skov/plantage og skal være dækket af et gyldigt FSC/PEFC-sporbarhedscertifikat (CoC) dokumenteret/kontrolleret som FSC eller PEFC 100 % gennem FSC-transfermetoden eller PEFC-fysisk separationsmetode.
- træarter dyrket på plantage skal desuden stamme fra FSC- eller PEFC-certificeret skov/plantage, der blev etableret før 1994.

Undtagelser

Eucalyptus og akasie, er undtaget fra listen. Eucalyptus/akasie må være minimim 50 % certificeret og komme fra skov/plantager, der forvaltes i henhold til bæredygtige skovbrugsforvaltningsprincipper, som opfylder kravene for FSC eller PEFC. Resterende andel skal være fra kontrollerede kilder (FSC controlled wood eller PEFC controlled sources).

* Listen over træarter findes på hjemmesiden: <https://www.nordic-ecolabel.org/certification/paper-pulp-printing/pulp--paper-producers/forestry-requirements-2020/>

⁸³ <https://infinitefiber.com/>

⁸⁴ <https://www.tencel.com/refibra>

⁸⁵ <https://spinnova.com/product/>

- Erklæring fra producenten af regenererede fibre eller producenten af dissolvingmassen om, at der ikke anvendes træarter angivet på a-d), eller
Hvis træarter på liste b), c) eller d) anvendes:
- Gyldig FSC/PEFC Chain of Custody-certifikat fra leverandør/ansøger/producent som dækker de specifikke træarter og som dokumenterer, at træet er kontrolleret som FSC eller PEFC 100 % gennem FSC-transfermetoden eller PEFC fysisk separationsmetode.
- Ansøgeren/producenten/leverandøren skal dokumentere fuld sporbarhed tilbage til certificeret skovenhed, og dokumentere følgende:
 - træet stammer ikke fra et område/en region, hvor det er IUCN-rødlistet, kategorisert som CR, EN eller VU
 - træet stammer ikke fra Intact Forest Landscape (IFL), defineret i 2002 <http://www.intactforests.org/world.webmap.html>
 - for plantager må ansøger/producenten/leverandøren dokumentere, at træarten ikke stammer fra FSC- eller PEFC-certificerede plantager etableret efter 1994.
- For eukalyptus og akacie: Gyldigt sporbarhedscertifikat fra producent af masse samt dokumentation der viser, at certificeringsgraden er minimum 50 % og at den resterende andel kommer fra kontrollerede kilder.

O25 Regenererede cellulosefibre, sporbarhed og certificeret råvare

Producenten af regenererede fibre eller producenten af dissolvingmassen skal give navn (artsnavn) for de råvarer, der anvendes til produktionen.

Producenten af regenererede fibre eller producenten af dissolvingmassen skal være sporbarhedscertificeret i henhold til enten FSC eller PEFC.

Producenter, som kun anvender recirkuleret materiale, er undtaget fra kravet til sporbarhedscertificering.

Certificering af fiberråvarerne i regenererede fibre, på årsbasis:

1. Mindst 50 % af fiberråvaren skal stamme fra skovbrug, der forvaltes i overensstemmelse med bæredygtige skovdriftsprincipper, som opfylder kravene i FSC- eller PEFC-sporbarhedsordningerne, eller
2. Mindst 70 % af fiberråvaren skal være recirkuleret materiale*, eller
3. En kombination af certificerede og recirkulerede fibre.

Den resterende andel skal være dækket af FSC/PEFCs kontrolordning (FSC Controlled Wood/PEFC Controlled Sources).

Kravet skal dokumenteres som indkøbt råvare/fibre på årsbasis (volume eller vægt) af producent af regenererede fibre eller producenten af dissolvingmassen.

Producenter af dissolvingmasse skal angives. Hvis flere masser blandes, skal certificeringsprocenten opfyldes for den færdige masse, som anvendes.

* Recirkuleret materiale defineret i henhold til ISO 14021. Se yderligere afsnit 1 for definitioner.

Hvis den regenererede cellulosefiber skal svanemærkes som fiber, skal certificeringsprocenten dokumenteres af producenten af den regenererede fiber og det skal dokumenteres, at certificeringsprocenten allokeres til det svanemærkede produkt.

- Producenten af regenererede fibre eller producenten af dissolvingmassen skal give navn (artsnavn) på træsorter i det fiberråmateriale, der anvendes.
- Gyldigt FSC/PEFC sporbarhedscertifikat/link til certifikatindehaveres gyldige certifikatinformation i FSC/PEFC-databaser, der dækker alt træ- og bambusfiberråvare, der anvendes (fx via link til webstedet).
- Producenter, som kun bruger recirkuleret pap og papir, skal vise, at recirkulerede fibre er omfattet af EN 643 leveringsnoter. Ved recirkulerede fiber fra andre

kilder, skal leverandøren angives og det skal beskrives, at materialet er recirkuleret i henhold til definitionen.

- Kravet til certificeringsprocent dokumenteres af producent af dissolvingmassen: Producent af dissolvingmasse(-erne) skal angives. Masseproducenten skal dokumentere, at massen på årsbasis indeholder minimum 50 % certificeret råvare ved at vedlægge regnskab, som viser andelen af certificeret træråvare i produktionen, samt at resten af råvaren er fra kontrollerede kilder.
- Kravet til certificeringsprocent dokumenteres af producent af regenererede cellulosefibre: Leverandør(-er) af dissolvingmasse angives og der skal vedlægges dokumentation for andel certificeret fiber i de forskellige masser som indkøbes og at den gennemsnitlige certificeringsprocent er opfyldt på årsbasis. Der skal vedlægges dokumentation, fx faktura eller følgeseddel, for leverance mellem masseproducent og producent af regenereret cellulose der viser, at der indkøbes masse som indeholder minimum 50 % certificeret træråvare eller bambus.
- Alternativt kan kravet dokumenteres ved, at næste led (indkøber af de regenererede cellulosefibre) der køber FSC/PEFC-mærket regenererede cellulosefiber eller med et claim med 50 % certificeret. Nordisk Miljømærkning kan anmode om yderligere dokumentation for at undersøge, om kravene er opfyldt.
- Hvis den regenererede cellulosefiber skal svanemærkes, skal det dokumenteres, at certificeringsprocenten er allokeret til det svanemærkede produkt.

Baggrund for kravet

Svanemækrets skogkrav fokuserer på bæredyktig skogbruk og sporbarhet av treråvarer og bambus. Bærekraftig forvaltede skoger leverer en rekke goder til samfunnet i form av tre til materialer og energi, vern mot global oppvarming, levested og livsgrunnlag for lokale samfunn og urfolk, sikring af biodiversitet, samt beskyttelse av vann og jord mot forurensing og erosjon mv. Ved å stille krav til at treråvarer skal komme fra sertifisert skogbruk støtter Nordisk Miljømerking utviklingen mot et mer bæredyktig skogbruk.

Nordisk Miljømerking stiller krav om å få vite, hvilke trearter som inngår i det svanemærkede produktet. Dette gjør det mulig å kontrollere sporbarhetssertifikater (Chain of Custody sertifikater) i leverandørkjeden. Krav til sporbarhetssertifisering bidrar til sporbarhet i leverandørkjeden innenfor FSC og PEFCs retningslinjer og kontrollsystemer. Gjennom en CoC-sertifisering beviser virksomheten, hvordan sertifisert tre holdes adskilt fra annet tre i produksjon, administrasjon og lagerføring, og det sjekkes årlig av uavhengige sertifiseringsfirmaer. Kravgrensen er økt fra 30 til 50 %. En sertifiseringsprosent på 70 % vil tilsvare sertifiseringskrav, som ofte stilles i offentlige anbud, men det kan vi ikke se om det er mulig å stille som krav i dagens marked. Den resterende andel av treråvarer skal være FSC controlled wood eller PEFC controlled sourced.

Kravet som begrenser hvilke treslag som kan anvendes, gjelder kun jomfruelige trefibre og ikke trefibre definert som resirkulert materiale i henhold til ISO 14021. For mer informasjon om kravene til trefibre, se den nordiske nettsiden til Nordisk Miljømerking, <https://www.nordic-ecolabel.org/certification/paper-pulp-printing/pulp--paper-producers/forestry-requirements-2020/>

Det er foreløpig ikke laget krav til andre fiberråvarer fx bomulls linter eller andre restprodukter fra landbruksråvarer. Hvis det blir aktuelt kan Nordisk Miljømerking gjøre en vurdering og inkludere ved en senere endring av kriteriene.

O26 Regenererede cellulosefibre, blegning med klor

Klorgas* må ikke anvendes ved blegning af cellulosemasse eller cellulosefibre.

* Restmængder af klorgas, som dannes ved fremstilling af klordioksid fra klorat, er undtaget.

- Erklæring fra producenterne af cellulosemasse og regenereret cellulose om, at kravet er opfyldt eller gyldigt lisensbevis for EU-Blomsten i henhold til EU Kommisionens beslutning fra juni 2014.

Baggrund for kravet

Klorgass brukes ikke til bleking av cellulosemasse i Europa i dag, men det brukes fremdeles in noen deler av verden. I høringen fikk vi oppgitt, at klorgass og hypokloritt fremdeles kan anvendes ved produksjon av cellulose til regenererte cellulosefibre. Fordi det fines gode alternative blekemetoder for cellulosemasse i dag, blir det tidligere forbudet mot bleking med klorgass videreført. Ved bleking med klordioksid kan det oppstå restmengder, som biprodukt og disse er derfor untatt fra kravet. Hypoklorit anvendes fremdeles ved bleking av regenererte cellulosefibre i Europa og er forbud ved denne revisjonen.

O27 Regenererede cellulosefibre, proces

Hvis tekstilet indeholder mere end 30 vægt % regenererede cellulosefibre skal del A opfyldes. Ved 0-30 vægt % er det tilstrækkeligt, at del B eller del C opfyldes.

Del A

Fiberproduktionen skal baseres på "closed loop" * processer som lyocell processen, direkte spinning af cellulose (Spinnova processen) eller tilsvarende lukkede processer.

* "Closed loop" defineres her som processer med høj recirkuleringsgrad af kemikalier som indgår (>99 %) eller processer uden udslip af kemikalier.

Del B

Udslip fra produktion med "traditionel produktionsproces" for regenererede cellulosefibre som viskose og rayon:

- Udslip af svovl til luft må ikke være mere end 120 g S/kg filamentfibre og 30 g/kg stapelfibre udtrykt som årligt gennemsnit.
- Udslip af zink til vand må ikke være mere end 0,3 g Zn/kg regenererede cellulosefibre udtrykt som årligt gennemsnit.

Del C

Udslip fra produktion af cuprofiber:

- Indhold af kobber i afløbsvand fra processen må ikke overstige 0,1 ppm udtrykt som årligt gennemsnit.

Information om analysemetoder og analyselaboratorier er angivet i Bilag 1.

- Del A: Dokumentation som viser, at fremstillingen af de regenererede cellulosefibre er produceret med afløbsfrie processer i henhold til kravet.
- Del B og C: Testrapport fra producent som viser, at kravet er opfyldt. Udslip af svovl til luft kan dokumenteres med gyldig lisensbevis for EU-Blomsten i henhold til EU Kommisionens beslutning fra juli 2014.

Baggrund for kravet

Kravene til produktion af regenererede cellulosefibre er skærpet i denne generation af kriterierne. Hensikten er å fremme de mer miljøvennlige fremstillingsmetodene som lyocellprosessen og spinnovaproessen. Kravet accepterer nu kun "closed loop" processer. Dvs. prosesser med mer enn 99 % resirkuleringsgrad for kjemikalier, som anvendes eller prosesser uden bruk av kjemikalier. Dermed begrænses udslip af skadelige kemikalier til luft og vand.

Eksempler på slike prosesser er lyocellproessen (>99 % gjenvinng av biodegraderbart løsemiddel) og Spinnova prosessen (mekanisk spinning uten kjemikalier). Andre nyutviklede prosesser kan godkjennes som «closed loop» etter vurdering av Nordisk Miljømerking.

Det ble gitt høringssvar om, at viskosefibre har ønskede egenskaper i kombinasjon med andre typer fibre, som de mer miljøvennlige regenererte cellulosefibrene ikke har. Det er derfor åpnet opp for at 30 % av fibrene i metervare kan være viskosefibre, som oppfyller de samme kravene til utslipp som tidligere. Siden skogkravet også er skjerpet inn, vil kravet fremdeles fremme fibre fra de beste produsentene.

5.7.5 Syntetiske fibre

For syntetiske fibre stilles der krav om, at de enten skal bestå af recirkuleret materiale, hvis de er af fossil oprindelse eller være biobaserede (se yderligere definition af disse i krav nedenfor). Her stilles krav til hvilke typer af recirkulerede og biobaserede råvarer, der kan godkendes.

O28 Syntetiske fibre - fossil oprindelse

Anvendte syntetiske fibre af fossil oprindelse skal bestå af 100 % recirkuleret materiale*. Her må ikke anvendes recirkuleret plast fra anlæg, der er EFSA** eller FDA*** godkendt til fødevarekontakt eller markedsføres som kompatibelt med disse.

Undtagelse:

- For elastanfibre der er STANDARD 100 by OEKO-TEX (annex 4 class II) certificeret, gives en undtagelse for op til 10 % elastanfibre i metervaren.
- For hvid**** polyester til professionelle tekstiler gives en undtagelse for kravet indtil den 30-06-2024. Her kræves så, at fibrene skal være STANDARD 100 by OEKO-TEX (annex 4 class II) certificeret.

Sporbarheden for den recirkulerede råvare skal dokumenteres ved enten a) eller b) nedenfor:

- a) Global Recycled Standard certifikat eller RCS (Recycled Claim Standard) der viser, at råvaren er recirkuleret eller anden tilsvarende certificering godkendt af Nordisk Miljømærkning.
- b) Ved at oplyse producent af recirkuleret råvare samt dokumentere, at det anvendte feedstock i råvaren er 100 % recirkuleret materiale, jf. kravets definition.

* *Recirkuleret materiale defineres i kravet i henhold til ISO 14021 i følgende to kategorier med specificering samt omfatter både mekanisk og kemisk recirkulering. Den her anvendte definition af kemisk recirkulering omfatter processer, hvor slutproduktet er enten monomerer, oligomerer eller højere carbonhydrider. Processer for kemisk recirkulering, hvor slutproduktet af den kemiske proces er naphtha- eller pyrolyseolier (energiproduktion) er ikke omfattet af definitionen "recirkuleret materiale". Her betragtes selve processen som en genvinding (recovery) snarere end genanvendelse.*

"*Pre-consumer/commercial*" defineres som materiale, der afledes fra affaldsstrømmen under en fremstillingsproces. Genanvendelse af materialer, som omarbejdes (rework) eller knuses igen (regrind), eller affald (scrap), der frembringes ved en proces og kan genvindes inden for samme proces, som det blev skabt i, regnes ikke som genvundet pre-konsument materiale.

Nordisk Miljømærkning regner rework, regrind eller scrap, som ikke kan genanvendes direkte i samme proces, men kræver en oparbejdning (fx i form af sortering, omsmelting og granulering) før det kan genanvendes, for at være pre-

konsument/commercial materiale. Dette er uanset om det sker inhouse eller eksternt.

"Post-consumer/commercial" defineres som materiale skabt af husholdninger eller kommercielle, industrielle eller institutionelle faciliteter i rollen som slutbrugere af et produkt, som ikke længere kan anvendes til det tilsigtede formål. Hertil regnes materiale fra distributionsledet.

** *I henhold til EU-Kommissionens forordning (EF) nr. 282/2008 af 27. marts 2008 om materialer og genstande af genvundet plast bestemt til kontakt med fødevarer.*

*** *I henhold til Code of Federal Regulations Title 21: Food and Drugs, PART 177—INDIRECT FOOD ADDITIVES: POLYMERS*

**** *Defineret efter Ganz-Griesser Whiteness Index som følgende spektrum: 200-220 GG, Tint 0-3 eller tilsvarende i henhold til CIE Whiteness Index.*

- Erklæring fra producent af recirkuleret råvare om, at råvaren ikke er EFSA eller FDA godkendt, jf. kravet.
- A) Certifikat for uafhængig certificering af leverandørkæden (fx Global Recycled Standard og Recycled Claim Standard).
- B) Dokumentation fra producent der viser, at den anvendte feedstock i råvaren er 100 % recirkuleret materiale, jf. kravets definition.

Baggrund for kravet

Nordisk Miljømærkning ønsker at støtte op om cirkulær økonomi ved at anvende recirkuleret materiale fremfor virgine råvarer - i dette tilfælde råolie. Kravene til de forskellige syntetiske fibre er derfor ændret i denne generation af kriterierne. Kriterierne accepterer nu kun recirkuleret materiale som input til syntetiske fossile tekstilfibre, der indgår med mere end 5 vægt % i den enkelte tekstildel. Elastanfibre baseret på recirkuleret materiale er stadig ikke udbredt. Da elastan indgår i rigtig mange forskellige tesktiprodkuter, er der indsats en undtagelse for elastanfibre for op til maks 10 % elastanfibre i metervaren, hvis elatanfibrene i stedet for recirkulerede er STANDARD 100 by OEKO-TEX (annex 4 class II) certificeret. I høringen kom der input om, at det ikke er muligt at opnå den ønskede hvidhed til fx duge til restauranter eller hvidt sengetøj til hoteller ved anvendelse af polyester af recirkuleret feedstock. For hvid polyester til professionelle tekstiler gives samtidig en tidsbegrænset undtagelse for kravet, hvis polyesterfibre i stedet er STANDARD 100 by OEKO-TEX (annex 4 class II) certificeret.

Der vurderes at være store muligheder miljømæssigt i fremtiden i forhold til at reducere ressourceforbruget samt udslip af CO₂⁸⁶, hvis tekstilindustrien fremover kan omdanne tekstilaffald til nye råmaterialer. For tekstiler er fiber-fiber recirkulering dog stadig begrænset⁸⁷ og i dag anvendes ofte recirkuleret polymerer fra andre syntetiske materialer som forskellige plastmaterialer. Kravet accepterer derfor både fiber-fiber recirkulering samt polymer-fiber recirkulering.

Nordisk Miljømærkning ønsker at stimulere udviklingen mod øget brug af recirkuleret materiale til tekstilproduktion og dermed undgå brug af virgine fossile råvarer. For libertyper som polyester og polyamid findes i dag rimelig

⁸⁶ Sandin, G, Environmental impact of textile reuse and recycling – A review, Journal of Cleaner Production Volume 184, 20 May 2018, Pages 353-365.

⁸⁷ PULSE OF THE FASHION INDUSTRY, Global Fashion Agenda & The Boston Consulting Group 2017.

mulighed for at anvende recirkuleret, helt samme mulighed findes ikke for andre fibertyper endnu (august 2019).

Artiklen "Environmental impact of textile reuse and recycling - A review"⁸⁸ beskriver, at der findes god dokumentation for, at tekstilgenbrug og -genanvendelse generelt - reducerer miljøbelastningen sammenlignet med forbrænding og deponering, og at genbrug er mere fordelagtigt end genanvendelse. Fordelene hænger hovedsageligt sammen med den antagede undgåelse af produktion af nye tekstiler. Der er også scenarier, hvor genanvendelse muligvis ikke er gavnlig, fx i tilfælde hvor de undgåede produktionsprocesser er relativt rene.

Kravet vil derfor styre mod de fibertyper, hvor der kan anvendes recirkuleret feedstock. Der sker netop nu udvikling på dette område og muligheden for recirkuleret feedstock kan derfor ændre sig løbende.

Her er indsat forbud mod anvendelse af re-granualt, der stammer fra oparbejdningsprocesser som har opnået en godkendelse i henhold til EU-Kommisionens forordning (EF) nr. 282/2008 om materialer og genstande af genvundet plast bestemt til kontakt med fødevarer eller i henhold til Code of Federal Regulations Title 21: Food and Drugs, PART 177—INDIRECT FOOD ADDITIVES: POLYMERS. Disse er begge godkendelser for, at materialet kan anvendes til fødevarekontakt. Det er ikke ønskeligt, at tekstilproduktion skal anvende oparbejdede, recirkulerede råvarer, som er godkendt for produktion af fødevareemballage. Plastmaterialer til fødevareemballage kræver højeste sporbarhed og renhed af plastråvaren og det vil derfor være down cycling at anvende denne plast til andet end produkter med fødevarekontakt.

Kravet kræver, at der er sporbarhed på det feedstock, der er anvendt i den recirkulerede råvare. Uden sporbarhed er det svært at sikre, at det reelt er recirkuleret materiale, der er tale om. Sporbarheden kan fx dokumenteres med et certifikat fra en 3. parts certificering af leverandørkæden som fx Global Recycled Standard (GRS).

GRS er en international, frivillig standard, der stiller krav til 3. parts certificering af recirkuleret indhold og Chain of Costed i leverandørkæden. Standarden begrænser brug af uønskede kemikalier til oparbejdning af nye produkter, men standarden omfatter dog ikke de kemikalier, der kan være til stede via de recirkulerede materialer, og giver dermed ingen garanti for, hvad der kan være til stede i det færdige GRS-produkt⁸⁹ (se mere om uønskede kemikalier i recirkulerede materialer i krav O28). Alternativt kan sporbarheden dokumenteres ved, at producenten af den recirkulerede råvare erklærer, at det er 100 % recirkuleret feedstock der anvendes.

Recirkuleret polyester

I dag er det hovedsageligt rPET fra udtjente vandflasker, der anvendes som recirkuleret feedstock til polyesterfibre. PET kan både genanvendes ved

⁸⁸ Sandin, G, Environmental impact of textile reuse and recycling – A review, Journal of Cleaner Production Volume 184, 20 May 2018, Pages 353-365.

⁸⁹ Global Recycled Standard <http://textileexchange.org/wp-content/uploads/2017/06/Global-Recycled-Standard-v4.0.pdf>

mekanisk og kemisk genanvendelse⁹⁰. En LCA udført for Nordisk Ministerråd⁹¹ beskriver miljøeffekten ved kemisk genanvendelse af PET. Her er kemisk genanvendelse bedre end forbrænding af PET, når man ser på følgende impact kategorier; climate change, water consumption og total energy consumption, men kommer dårligere ud end forbrænding i eutrophication og photochemical ozone creation potential. Flere studier bekræfter dette resultat. Her nævnes at der er en usikkerhed koblet til datasættet, som stammer fra Teijin-fabrikken i Japan, der er en af de eneste commercielle tilgængelige processer i dag, hvor der sker en kemisk recirkulering af udtjente polyesterprodukter, som oparbejdet til nye polyester filamentfibre med brandet ECO CIRCLE™ FIBERS. Teijin producerer også rPET fra PET-flasker til polyesterstabel fibre og tekstil med brandet EcoPET⁹². Lige nu sker en stor udvikling i kemisk recirkulering og her ses et potentiale for helt at kunne ændre i PET-økonomien, så alle former for PET i fremtiden kan blive recirkuleret og fiber-til-fiber⁹³.

Recirkuleret polyamid

Polyamid, (PA, nylon) kan genanvendes ved mekanisk eller kemisk genanvendelse af nylonaffald og sker fx i tæppebranchen. En sammenlignende LCA-undersøgelse af virgin nylon og genanvendt nylon til tæppefremstilling udført til Shaw Carpets (2010) og gennemgået af LBP-GaBi University of Stuttgart fremhæver en betydelig miljøforbedring ved anvendelse af genanvendt nylon. Der er stadig et begrænset antal udbydere af nylon med recirkuleret indhold. Her findes især Econyl, som har nylon 6 til tekstilproduktion, hvor der ved kemisk recirkulering anvendes 100 % både pre- og post recirkuleret indhold⁹⁴.

Fordelt på ca. 50 % pre- og 50 % post-konsument⁹⁵. Der findes flere eksempler på tekstilbrands, der anvender Econyl i deres polyamidprodukter. I en EPD for Econyl erklæres, at ECONYL® polymer ikke indeholder miljø- eller sundhedsskadelige stoffer, som kræftfremkaldende, mutagene eller reproduktionstoksiske, allergene, PBT, vPvB⁹⁶.

Recirkuleret polyuretan

Sheico Group, en Taiwanesisk sportswear producent, som også producerer spandex, kan producere 100 % spandex certificeret i henhold til Global Recycled Standard (GRS). Deres Sheiflex spandex garn består af 100 % recirkuleret industriel affaldsspandex fra egne og konkurrenters produktioner. Sheico har lykkedes med at genvinde spandex, hvilket har krævet udvikling af ny teknologi.

For at sikre, at polymeren fra affaldsgarnet opløses homogent, så den 100 % genanvendte spandexkvalitet kan være lige så stabil som virgin spandex, kræver

⁹⁰ Ragaert, K. Mechanical and Chemical Recycling of Solid Plastic Waste, 2017 Waste Management publication.

⁹¹ Nordic Council of Ministers (2016). Gaining benefits from discarded textiles: LCA of different treatment pathways.

⁹² Nordic Council of Ministers (2016). Gaining benefits from discarded textiles: LCA of different treatment pathways.

⁹³ Chemical Recycling, Making Fiber-to-Fiber Recycling a Reality for Polyester Textiles, GreenBlue 2018 hentet fra <https://greenblue.org/work/chemical-recycling/>

⁹⁴ <http://www.econyl.com/textile-yarn/>

⁹⁵ <https://www.bipiz.org/en/advanced-search/aquafil-econyl-or-how-to-produce-nylon-6-from-100-regenerated-materials.html>

⁹⁶ ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION for ECONYL® POLYMER, Aquafil 2013 og opdateret 2017.

det en analyse af den recirkulerede fibre for at kunne justere renhed og viskositet inden spinning⁹⁷.

O29 Syntetiske fibre - biobaseret oprindelse

Syntetiske fibre af biobaseret oprindelse skal indeholde mindst 90 % biobaseret råvare, dokumenteret ved test i henhold til ISO 16620, ASTM D6866 eller tilsvarende standard.

Råvarer, som anvendes i produktionen af biobaserede polymerfibre (fx polyester og polyamid), skal opfylde nedenstående krav.

Palmeolie, sojaolie og soyamel

Palmeolie, sojaolie og soyamel må ikke anvendes til biobaserede polymerfibre i tekstilelet.

Specielt for sukkerrør

Råvarerne skal opfylde enten a) eller b):

- a) Være affald* eller restprodukter** defineret i henhold til (EU) Renewable Energy Directive 2018/2001. Der skal være sporbarhed tilbage til den produktion/proces, hvor restproduktionen opstod.
- b) Sukkerrør må ikke være genmodificerede***. Sukkerrør skal desuden være certificeret med Bonsucro standard version 5.1 eller senere eller være certificeret efter en standard, der opfylder kravene beskrevet i Bilag 3.

Producenten af den biobaserede polymer skal være sporbarhedcertificeret (CoC, Chain of Custody Certified) i henhold til standarden, som råvaren er certificeret efter. Sporbarheden skal som minimum sikres ved massebalance. Book- and Claim Systemer accepteres ikke.

Producenten af den biobaserede polymer skal dokumentere, at der er indkøbt certificerede råvarer til polymerproduktionen fx i form af specifikation på faktura eller følgeseddel.

Andre råvarer

Der skal angives navn (på latin og et nordisk eller engelsk) og leverandør for de anvendte råvarer.

Råvarene skal opfylde et af følgende krav c) eller d):

- c) Være affald* eller restprodukter** defineret i henhold til (EU) Renewable Energy Directive 2018/2001⁹⁸. Der skal være sporbarhed til den produktion/proces, hvor restproduktionen opstod.
- d) Primære råvarer (fx majs), der ikke er genmodificeret***. Her skal geografisk oprindelse (land/delstat) angives.

* Affald som defineret af EU-direktiv 2018/2001/EC.

** Restprodukter som defineret af EU-direktiv 2018/2001/EC. Restprodukter stammer fra landbrug, akvakultur, fiskeri og skovbrug, eller de kan være forarbejdningsrestprodukter. Et forarbejdningsrestprodukt er et stof, der ikke er et af de slutprodukter, som produktionsprocessen direkte tilstræber. Restprodukter må ikke være et direkte mål for processen, og processen må ikke være ændret til forsætlig produktion af restproduktet. Eksempler på restprodukter er fx halm, avner, bælge, den ikke spiselige del af majs, husdyrgødning og bagasse. Eksempler på forarbejdningsrestprodukter er fx råglyserin eller brun lud fra papirproduktion. PFAD (Palm Fatty Acid Distillate) fra palmeolie regnes ikke som et restprodukt og kan derfor ikke anvendes.

⁹⁷ Spandex gets recycled certification, <https://www.ecotextile.com/2017110723070/labels-legislation-news/spandex-gets-recycled-certification.html> (tilgængelig den 26/2 2019).

⁹⁸ EUROPA-PARLAMENTETS OG RÅDETS DIREKTIV (EU) 2018/2001 af 11. december 2018 om fremme af anvendelsen af energi fra vedvarende energikilder.

*** Genmodificerede organismer er defineret i EU-direktiv 2001/18/EC.
Massebalance kan ikke anvendes for GMO-fri.

- Test i henhold til ISO 16620, ASTM D6866 eller tilsvarende standard, der viser indhold af biobaseret råvare.
- Erklæring fra polymerproducenten om, at palmeolie (inkl. PFAD (Palm Fatty Acid Distillate)) soyaolie og soyamel ikke anvedes som råvarer til den biobaserede polymer.
- For affald og restprodukter: Dokumentation fra polymerproducenten som viser, at kravets definition af affald eller restprodukter er opfyldt samt sporbarhed som viser, hvor affald eller restproduktet kommer fra.
- Sukkerrør: Angiv hvilket certificeringssystem sukkerrør er certificeret efter. Kopi af gyldigt CoC-certifikat eller certifikatnummer. Dokumentation som faktura eller følgeseddel fra producent af biobaseret polymer som viser, at der er indkøbt certificeret råvare til produktionen af polymeren. Erklæring om at sukkerrør ikke er genmodificerede.
- For primære råvarer: Erklæring fra polymerproducenten om, at råvarer ikke er genmodificeret i henhold til definitionen i kravet. Navn (på latin og engelsk) og geografisk oprindelse (land/delstat) for de anvendte primære råvarer.

Baggrund for kravet

Kravet er nyt i kriterierne og giver mulighed for at anvende biobasede polymerfibre. Kravet er sat for at sikre, at anvendte fornybare råvarer ikke stammer fra dyrkede områder som er anlagt ved afskovning af regnskov eller rydning af andre værdifulde økosystemer. Ressoursemæssigt giver det mening at anvende fornybare råvarer fremfor virgine fossile. Det er dog vigtigt, at dyrkning af biobaserede råvarer sker på en bæredygtig måde. Selv fornybare råvarer kan knyttes til miljø- og sociale problemer.

Der er flere eksempler på biobaseret polyester på markedet som fx Virent's BioFormPX paraxylene⁹⁹ og Ecodear® PET¹⁰⁰. Det er dog ikke alle af de nævnte biobaserede polyesterprodukter, der opfylder kravet her om mindst 90 % biomasse i polymereren.

Det fremgår ikke, hvilke biomasser der anvendes til netop disse fibre, men ofte anvendes stivelse og sukkerråvarer fra sukkerør, sukkerroer og majs til produktionen af biobaserede polymerer. Stivelse står for 80 % af feedstock til biopolymerer i dag¹⁰¹. Til biobaseret polyamid anvendes ofte CAStorolie eller fx soyaolie, palmeolie.

Etablering av palmeoljeplantasjer er en av hovedårsakene til avskoging av regnskog, og truer dermed livsgrunnlaget til urfolk, planter og dyr. Regnskogene er særlig viktig for biodiversitet, da regnskogene er de mest artsrike økosystemene på landjorda¹⁰². Soyabønner dyrkes på områder, som ofte etableres på bekostning af regnskog og skogsavanner i Sør-Amerika. Soyaproduksjonen er en av de største truslene mot regnskogen på det amerikanske kontinent, særlig i det sørlige Amazonas¹⁰³.

⁹⁹ <http://www.virent.com/news/virent-bioformpx-paraxylene-used-to-produce-worlds-first-100-plant-based-polyester-shirts/> besøgt den 20/2 2019.

¹⁰⁰ https://www.toray.com/products/fibers/fib_0131.html besøgt den 20/2 2019.

¹⁰¹ <https://aboutbiosynthetics.org/feedstock-to-fashion/> besøgt den 20/2 2019.

¹⁰² OLSEN LJ, FINGER NA & GRAVERSEN J 2011. Palmeolie - Danmarks rolle i forhold til den globale produktion af palmeolie. WWF Rapport DK. WWF Verdensnaturfonden Denmark.

¹⁰³ <http://www.worldwildlife.org/industries/soy>, (27.01.2016).

GMO

Kravet er nyt, da biobaserede polymerfibre ikke tidligere var omfattet af kriterierne. Her udelukkes brug af lantbruksråvaror som är genetiskt modifierade i biobaserade polymerfibre. Prosesskjemikalier og råmaterialer, fx proteiner, som er produsert ved bruk av genmodifiserte mikroorganismer i lukkete systemer, er ikke selv GMO-er eller genmodifisert, og vi ser ikke på slik produksjon som problematisk.

GMO (genmodifiserte organismer) er et svært omdiskutert emne, og flere land har forbudt dyrking av GMO. Temaer som diskuteres, er matvaresikkerhet, arealbruk, manglende kunnskap om effekter under lokale jordbruks/skogforhold og risiko for negative miljø- og helsepåvirkninger. Nordisk Miljømærkning legger vekt på føre-var-prinsippet og tar utgangspunkt i regelverk, som har en helhetlig tilnærming til GMO, der bærekraft, etikk og samfunnsnytte skal vektlegges sammen med helse og miljø. Svanemerket er ikke prinsipielt mot genteknologi og GMO i seg selv, men er bekymret for konsekvensene når genmodifiserte planter, dyr og mikroorganismer spres i naturen.

Forskningsresultater har ikke tydelig vist, at dagens GMO-vekster bidrar til utvikling mot et bærekraftig landbruk med mindre bruk av sprøytemiddel, og det mangler forskning på langtidseffekter av genmodifiserte planter, både miljøkonsekvenser og sosioøkonomiske konsekvenser. Det er mulige uheldige effekter av GMO langs hele verdikjeden fra forskning og utvikling av plantene, via dyrking, til lagring, bruk og avfallshåndtering^{104, 105, 106}. I flere av disse fasene er det mangel på vitenskapelige studier, og det mangler helhetsvurderinger¹⁰⁷.

Dagens GMO'er er dessuten tilpasset industrielandbruk med virksomheter som har fått en monopoliknende stilling, og Nordisk miljømerking ønsker å bidra til å begrense de negative konsekvensene av dette.

5.7.6 Recirkulerede fibre

O30 Recirkulerede fibre/råvarer, test af miljøskadelige stoffer

Recirkulerede fibre/råvarer til fiberproduktion må ikke indeholde følgende stoffer over de angivne grænseværdier i nedenstående tabel.

Kravet gælder for alle recirkulerede fibre (både syntetiske og naturfibre) og skal dokumenteres årligt med enten a) eller b):

- et Oeko-tex standard 100 klasse I certifikat, eller
- testrapport der viser, at kravet efterleves.

Undtagelser for kravet:

- Materiale fra PET-flasker tidligere godkendt til fødevarekontakt.

¹⁰⁴ Catacora-Vargas G (2011): "Genetically Modified Organisms – A Summary of Potential Adverse Effects Relevant to Sustainable Development. Biosafety Report 2011/02, GenØk – Centre for Biosafety.fv b.

¹⁰⁵ Fischer et al. (2015) Fischer et al. (2015): Social impacts of GM crops in agriculture: a systematic literature review. Sustainability 7:7.

¹⁰⁶ Catacora-Vargas G et al. (2018): Socio-economic research on genetically modified crops: a study of the literature. Agriculture and Human Values 35:2.

¹⁰⁷ Kolseth et al (2015) Influence of genetically modified organisms on agro-ecosystem processes. Agriculture, Ecosystems and Environment. 214 (2015) 96–106.

- Fibre fra kemisk recirkulerede* polymerer, hvis det på anden vis kan dokumenteres, at processen sikrer, at kravet overholdes.
- Fibre der indgår i produktion af regenereret cellulose.
- Fibre hvor det kan dokumenteres, at de stammer fra type I miljømærkede produkter.

* Den her anvendte definition af kemisk recirkulering omfatter processer, hvor slutproduktet er enten monomerer, oligomerer eller højere carbonhydrider.

Processer for kemisk recirkulering, hvor slutproduktet af den kemiske proces er naphtha- eller pyrolyseolier (energiproduktion) er ikke omfattet af definitionen "recirkuleret materiale". Her betragtes selve processen som en genvinding (recovery) snarere end genanvendelse.

Kravet skal dokumenteres ved ansøgning, samt efterfølgende årligt kontrolleres ved egenkontrol.

Stof/stofgruppe	Maks. grænse
Ekstraherbare metaller	
Krom total	1,0 mg/kg
Bly	0,1 mg/kg
Kviksølv	0,02 mg/kg
Kadmium	0,1 mg/kg
Antimon	30,0 mg/kg
Organiske tinforbindelser	
TBT og TPhT	0,5 mg/kg
Sum af DBT, DMT, DOT, DPhT, DPT, MOT, MMT, MPhT, TeBT, TeET, TCyHT, TMT, TOT, TPT	1,0 mg/kg
Klorerede phenoler	
Pentachlorphenol	0,05 mg/kg
Tetraschlorphenol	0,05 mg/kg
Trichlorphenol	0,2 mg/kg
Dichlorphenol	0,5 mg/kg
Monochlorphenol	0,5 mg/kg
Per- og polyflourerede forbindelser	
PFOS, PFOSA, PFOSF, N-Me-FOSA, N-Me-FOSE, N-Et-FOSE	Sum <1,0 µg/m ²
PFOA	<1,0 µg/m ²
PFHpA, PFNA, PFDA, PFUdA, PFDa, PFTrDA, PFTeDA	0,05 mg/kg for hver
Andre angivne per- og polyflourinede forbindelser i henhold til Oeko-Tex 100 annex 5.	0,05 eller 0,5 mg/kg for hver som angivet i Oeko-Tex 100
Ftalater	
BBP, DBP, DEP, DMP, DEHP, DMEP, DIHP, DHNU, DCHP, DHxP, DIBP, DIHxP, DIOP, DINP, DIDP, DPrP, DHP, DNOP, DNP, DPP	Sum 0,1 vægt %
Flammehæmmere	
Flammehæmmere med undtagelse af flammehæmmere godkendt af Oeko-Tex	<100 mg/kg for hver
Formaldehyd	16 mg/kg
Arylaminer med kræftfremkaldende egenskaber angivet i Oeko-tex 100 appendix 5	Sum 20 mg/kg
Surfactant, wetting agent residues	
Nonylphenol, octylphenol, heptylphenol, pentylphenol	Sum 10 mg/kg
Nonylphenol, octylphenol, heptylphenol, pentylphenol, nonylphenoletoksilat og octylphenoletoksilat	Sum 100 mg/kg
Farvestoffer	

Afsplantende kræftfremkaldende listet i Oeko-Tex 100 appendiks 5	Sum 20 mg/kg
Afspalte analin listet i Oeko-Tex appendiks 5	Sum 100 mg/kg
Kræftfremkaldende listet i Oeko-Tex appendiks 5	50 mg/kg
Allegene farvestoffer listet i Oeko-Tex appendiks 5	50 mg/kg
Andre farvestoffer listet i Oeko-Tex appendiks 5	50 mg/kg
Pesticider (for rec. naturlige fibre)	
Pesticider angivet i Oeko-Tex 100 appendiks 5	Sum 0,5 mg/kg
For akryl, elastan, polyeruthan og polyamid	
DMAC	0,1 vægt % solvent residue

Testmetoder: testmetoder som angivet i Testing Methods Standard 100 by Oeko-Tex

- Testrapporter eller Oeko-tex 100 klasse I certifikat der viser, at kravet efterleves samt skriftlig rutine der beskriver, at der udføres årlig test i henhold til kravet samt årlig egenkontrol af, at kravet efterleves. Alternativt en procedure for årlig indhentning af Oeko-tex 100 klasse I certifikat. Testresultater/certifikat skal arkiveres og være tilgængelige ved efterkontrol af Nordisk Miljømærkning.
- Ved brug af kemisk recirkuleret polymerer: Dokumentation der viser, at recirkuleringsprocessen sikrer, at kravet overholdes.
- Ved brug af undtagelse for materiale fra PET-flasker skal dette dokumenteres af fiberleverandøren.
- Ved brug af undtagelse for fibre fra tidliger type I miljømærkede tekstiler skal dette dokumenteres af fiberleverandøren.

Baggrund for kravet

Kravet er nyt i denne generation af kriterierne, hvor der nu er krav om at fx fossile syntetiske fibre skal anvende recirkuleret materiale som indgående råvare. Det er vigtigt at tage hensyn til den potentielle udsættelse for uønskede kemikalier af mennesker og miljø fra recirkuleret materiale.

Kravet omfatter de kemiske stoffer og stofgrupper, der er størst risiko for at genfinde i recirkulerede fibre til tekstilproduktion. Recirkulerede fibre kan indeholde rester af additiver fra den tidlige anvendelse, såsom farvestoffer, pesticider fra dyrking, brug af biocider under transport osv¹⁰⁸. Dette omfatter både fibre genvundet fra udtjente tekstiler samt fibre genvundet fra andre produkter end tekstil, fx plastprodukter. Selvom tekstilet er vasket flere gange, kan der være uønsket kemi til stede i de recirkulerede fibre. I mekaniske genvindingsprocesser forbliver alle kemiske stoffer i materialet og kan overføres til de nye tekstilfibre¹⁰⁹. I kemiske recirkuleringsprocesser som pyrolyse og forgasning - omdannes plasten samt de fleste af deres tilsætningsstoffer og eventuelle forurenninger til basiskemikalier. For andre recirkuleringsprocesser som fx depolymerisation, hvor de kemiske strukturer bevares, kan det ikke nødvendigvis sikres, at der ikke indgår skadelige additiver og forurenninger fra det indgående plastaffald. Det er muligt at udføre en stikprøvetest for de mest aktuelle stoffer med et periodisk interval, men da et recirkuleret feedstock kan

¹⁰⁸ IKEA and H&M analyze the content of recycled fabrics, artikel 29-10-2019 på Treehugger.com https://www.treehugger.com/sustainable-fashion/ikea-and-hm-analyze-content-recycled-fabrics.html?utm_source=TreeHugger+Newsletters&utm_campaign=9cd1c025b2-EMAIL_CAMPAIGN_11_16_2018_COPY_01&utm_medium=email&utm_term=0_32de41485d-9cd1c025b2-243762625

¹⁰⁹ A. Schmidt et al. Gaining benefits from discarded textiles LCA of different treatment pathways, Nordic Council of Ministers 2016

stamme fra flere forskellige kilder og derfor ofte kan variere en del, vil det ikke være muligt at teste hyppigt nok til at kende alle potentielle "gamle additiver".

Selv i recirkulerede fibre fra PET-flasker kan der findes mindre mængder af uønskede stoffer som antimon og tungmetaller, der kan stamme fra etiketter, klæbemidler, trykfärver og affald fra transport og sortering af plasten.

Disse er dog målt til at være langt under grænseværdier fastsat for tungmetaller i emballagematerialer angivet i California's Toxics in Packaging Prevention Act of 2006¹¹⁰.

5.7.7 Tilsætninger og behandling af fibre

Kravet omfatter eventuelle tilsætninger og belægninger af fiberen. Kravet gælder alle fibertyper.

O31 Behandling og belægning af fiber og garn

Behandling og belægning af fibre skal efterleve følgende krav: O33 Klassificering af kemiske produkter, O34 Forbud mod CMR-stoffer, O35 Forbudte stoffer* og O41 Kemikalier med silikone.

Behandling og belægning af uld mod filtning:

- Klor- og fluorforbindelser er forbudt (også udelukket i krav O35).
- Uldfibre kan kun belægges med bionedbrydelig** belægning.

* Undtagelse for tilsat nanotitandioxid ved fremstilling af regenereret cellulose.

** Belægning skal være aerob nedbrydelig i henhold til OECD 301 A-F eller OECD 310 (readily biodegradable) eller 302 A-C (inherently biodegradable).

- Erklæring fra fiberproducent/-leverandør om, at kravet efterleves samt beskrivelse og sikkerhedsdatablad på anvendte tilsætninger og belægninger til fiberen.
- Ved belægning af uldfibre: dokumentation for at belægning opfylder krav til bionedbrydelighed.

Baggrund for kravet

For at gøre det tydeligt, at der stilles krav for behandling og belægning af fiberen, er der i denne generation af kriterierne indsat eget krav for dette. Kravet er sat for at undgå, at der tilsættes skadelige stoffer til fiberen eller anvendes til behandling af fiberen.

Det gælder både kemikalier, der anvendes til behandling af fiberen, som fx klorbehandling af uldfibre eller blødgørere, samt stoffer der indgår i kemikalier til belægning af fiberen.

Belægning af uldfibre

Her er indsats et krav om, at der kun må anvendes belægning af uldfiberen, hvis det kan dokumenteres, at belægningen er bionedbrydelig i henhold til OECD 301 A-F eller OECD 310 (readily biodegradable) eller 302 A-C (inherently biodegradable). Uldfibre kan have en polymerbelægning for at mindske krymp ved vask. Hensigten med dette krav at undgå at belægge en naturlig fiber som uldfiberen med en polymer.

¹¹⁰ M. Whitt, Survey of heavy metal contamination in recycled polyethylene terephthalate used for food packaging, Journal of Plastic Film & Sheeting 2012

Der er risiko for, at en ikke bionedbrydelig polymer kan betyde, at uldfiberen nedbrydes langsommere og dermed giver anledning til mikroplastforurening, hvis den enten friges ved brug eller vask af uldtekstilet¹¹¹. Der findes ikke tydelig dokumentation for, hvilken betydning det har for uldfiberens samlede bionedbrydelighed, at den belægges med en polymer. Der findes dog alternative løsninger på markedet i dag, som det ønskes at fremme ved svanemærkning af tekstiler.

Her er både mulighed for at vælge en antikrymp-behandling af uldfiberen (fx udvalgte plasma- eller enzymbehandlinger), hvor der ikke sker en belægning af fiberen eller hvor der anvendes en belægning, der er bionedbrydelig i henhold til OECD 301 A-F eller OECD 310 (readily biodegradable) eller 302 A-C (inherently biodegradable).

Silikone

Mange af de kemikalier, som benyttes til blødgøring eller belægning af fibre og garn, er baseret på silikone. I fremstillingen af disse kemikalier benyttes de sykliske siloksaner D4, D5 og D6. Disse sykliske siloksaner er opført på EU's Kandidatliste, da de er persistente, bioakkumulerbare og giftige (PBT/ vPvB-stoffer). Hvis der anvendes silikone til belægning, så stiller disse kriterier i O41 krav om, at restmængden af D4, D5 eller D6 i silikoneblandingens maks. må indgå med 0,1 vægt % (1000 ppm) af hver. Denne grænseværdi er valgt for at korrespondere med grænseværdien for oplysningspligt om stofferne på et sikkerhedsdatablad.

Behandling af uld

En stor andel af den uld, der sælges til beklædning i dag, er behandlet for at kunne tåle maskinvask uden at krympe og for ikke at kradse ved brug. Kriterierne tillader ikke brug af klorbehandlet uld og dermed udelukkes bl.a. anti-krymp behandlingen, klor-Hercosett-processen.

Ved klorbehandling af uld dannes absorberbare organiske halogener (AOX'er), som udledes sammen med spildevandet. De klorerede organiske forbindelser er uønskede i miljøet. Der kan anvendes karbonfiltre til at reducere udledningen af AOX-forbindelser, men ikke helt fjerne udledningen. Samtidig vil der være en risiko for udledning af AOX-forbindelser ved de efterfølgende farveprocesser¹¹². Der findes alternative behandlinger af uld, som fx plasmabehandling og enzymbehandling, der ikke medfører udledning af miljøskadelige klorforbindelser. Derudover kan de to nævnte alternative behandlingsmetoder give den ønskede effekt uden belægning med ikke bionedbrydelig polymer.

Under revisionen er vaskeegenskaber for de forskellige uldbehandlinger undersøgt ved test¹¹³. Test viser, at når de angivne vaskeanvisninger for uldvask ved 30 grader i en forbrugermaskine med uldaskemiddel overholdes, så giver de alternative behandlingsmetoder en tilfredsstillende anti-krymp behandling.

¹¹¹ Hassan MM, Carr C (2019) A Review of the Sustainable Methods in Imparting Shrink Resistance to Wool Fabrics. Journal of Advanced Research 18:39–60.

¹¹² Ingham et al, Functional Finishes for Wool-Eco Considerations, Article in Advanced Materials Research · January 2012.

¹¹³ Test af dimensionsændring af uldundertøj ved vask, udført af ForbrugerLaboratoriet feb. 2020.

5.8 Kemikalier anvendt i tekstilproduktion

Generel baggrund til nye kemikaliekrav i generation 5

I denne generation af kriterierne er der ændret på strukturen for kemikaliekravene samt udført skærpelser af krav. Der er nu krav, der udelukker udvalgte klassificeringer af både kemikalier samt indgående stoffer, uanset hvilket type kemikalie, der er tale om. Samtidig findes krav til forbudte stoffer, som ligeledes omfatter alle produktionskemikalier.

Kravene har i den forrige generation af kriterierne været stillet mere til specifikke processer og kemikalietyper, som fx klassificeringskrav til farver, farvestoffer og pigmenter, kemikalier til efterbehandling samt blødgøringsmidler og opløsningsmidler. Fordelen ved at disse krav nu sat til alle produktionskemikalier er, at der hermed kan kommunikeres tydeligere omkring, hvad svanemærkning af tekstiler sikrer, samt at det sikres, at der ikke er ”huller”, hvor problematisk tekstilkemi falder uden for de fastsatte krav. De enkelte behandlinger og processer kan ske på forskellige tidspunkter i tekstilproduktionen og det er derfor vigtigt, at kravet er tydeligt, uanset hvornår kemikaliet anvendes i tekstilproduktionen.

Det er nu blevet tydeligt, at de 11 stofgrupper fra Greenpeace Detox my Fashion kampagne¹¹⁴ er udelukket i produktionen af svanemærkede tekstiler (se krav O35 Forbudte stoffer). Svanemæket har i tillegg en strengere grenseverdi enn mange andre ordninger som referer til, at disse stoffgruppene ikke finnes i produktene. Dette er fordi Svanemæket i sin saksbehandling kontrollerer alle sikkerhetsdatablendene for kjemikalier som anvendes og har yderligere dialog med kjemikalieprodusentene. Blant annet skal kjemikalieprodusentene selv erklære fravær (0 ppm) av de forbudte stoffene. Det vil si, at de ikke er tilsatt eller innår i kjemikaliene.

Hva Svanemæket mener med, at et stoff inngår er definert i afsnit 5.2, hvor også eksempler på forurensinger (i mengder under 100 ppm) er definert.

Som fx rester af monomerer, katalysatorer, biprodukter, rengøringsmidler til produktionsudstyr, ”carry-over” fra andre/tidlige produktionslinjer.

Der stilles stadig yderligere krav til specifikke proceskemikalier, som fx krav til nedbrydelige vaskemidler og slettepræparater, når det drejer sig om krav, der kun er relevante for disse processer.

Kravene i dette afsnit gælder for alle kemikalier, som anvendes i produktionen af tekstiler, hvis ikke andet er specificeret i kravet.

Eksempler på kemikalier er blødgørere, blegemidler, pigmenter og farvestoffer, stabilisatorer, dispergeringsmidler, slettemidler, enzymer og andre hjælpekjemikalier. Kemikalierne benyttes i de forskellige processer i tekstilproduktionen, fx ved kardning, spinning, vævning, strikning, vask, blegning, farvning, trykning og efterbehandling. Kravene er uafhængige af, om det er tekstilproducenten eller dennes underleverandører som anvender

¹¹⁴ Destination Zero: seven years of Detoxing the clothing industry,
https://storage.googleapis.com/planet4-international-stateless/2018/07/destination_zero_report_july_2018.pdf besøgt 7/8 2019

kemikalierne. Kemikalier som anvendes i renseanlæg eller til vedligeholdelse af produktionsudstyr, er undtaget for kravene.

5.8.1 Overordnede kemikaliekrav

O32 Kemikalieoversigt

Samtlige kemiske produkter skal angives og dokumenteres med sikkerhedsdatablad. Der skal laves en samlet liste eller separate lister for hver produktionsproces og/eller underleverandør, også for trykning på tekstiler og produkter.

Følgende oplysninger skal fremgå for hvert kemisk produkt:

- handelsnavn
- kemikaliets funktion
- procestrin som det kemiske produkt benyttes i
- hvilken underleverandør/producent der anvender det kemiske produkt

- Kemikalieliste for hver produktionsproces og/eller underleverandør.
 Sikkerhedsdatablad for hvert kemisk produkt i henhold til Annex II i REACH 1907/2006.

Baggrund for kravet

For at få en oversigt over, hvilke kemikalier der anvendes i de forskellige processer efter fiberproduktionen, stilles der et krav om, at der skal indsendes en kemikalieliste over kemikalierne som bruges.

O33 Klassificering af kemiske produkter

Kemiske produkter må ikke være klassificeret som angivet i tabellen nedenfor.

CLP-forordning 1272/2008		
Fareklasse	Farekategori	Farekode
Farlig for vandmiljøet	Aquatic Acute 1 Aquatic Chronic 1 Aquatic Chronic 2	H400 H410 H411
Farlig for ozonlaget	Ozone	H420
Kræftfremkaldende egenskaber	Carc 1A eller 1B Carc 2	H350 H351
Kønscellemutagenitet	Muta. 1A eller 1B Muta. 2	H340 H341
Reproduksjonstoksicitet	Repr. 1A eller 1B Repr. 2 Lact.	H360 H361 H362
Akut giftighed	Acute Tox 1 eller 2 Acute Tox 3	H300, H310, H330 H301, 311, 331
Specifik målorgantoksicitet med enkelt eller gentaget eksponering	STOT SE 1 STOT RE 1	H370 H372
Sensibiliserende ved indånding eller hudkontakt	Resp. Sens. 1, 1A eller 1B Skin Sens. 1, 1A eller 1B	H334* H317*

Inkl. alle kombinationer med angivet eksponeringsvej og angivet specifik effekt. Fx dækker H350 også klassificeringen H350i.

Vær opmærksom på, at det er kemikalieproducenten der er ansvarlig for klassificeringen.

* Ikke-disperse farvestoffer er undtaget for forbud mod H334 og H317 under forudsætning af, at der benyttes ikke-støvende formuleringer eller der anvendes

automatisk dosering. Hvis der benyttes manuel påfylding af automatisk doseringsanlæg skal den manuelle håndteringen udføres ved brug af korrekte personlige værnemidler i henhold til sikkerhedsdatablad (SDS) og/eller ved brug af tekniske tiltag som lokalt udsug/ventilation.

- Erklæring fra kemikalieproducent om, at kravet er opfyldt.
- For undtagelse for ikke-disperse farvestoffer: Erklæring om at disse benyttes som ikke støvende formuleringer eller at der anvendes automatisk dosering.
- Rutine for brug af personlige værnemidler ved manuel håndtering af støvende farver eller beskrivelse af tekniske tiltag.

Baggrund for kravet

Kravet er skærpet betydeligt siden forrige generation af kriterierne ved, at kravet nu omfatter alle kemiske produkter anvendt til tekstilproduktionen, hvor kravet tidligere omfattede kemikalier til specifikke funktioner som farver og pigmenter, efterbehandlinger samt blødgørere og opløsningsmidler i belægninger. Derudover er kravet udvidet til også at udelukke klassificering med H370 (Forårsager organiskade) og H372 (Forårsager organiskader ved længerevarende eller gentagen eksponering). Der er yderligere indsat et krav, som også udelukker disperse farvestoffer og kemikalier klassificeret med H334 (Kan forårsage allergi- eller astmasymptomer eller åndedrætsbesvær ved indånding) og H317 (Kan forårsage allergisk hudreaktion). Tilsvarende forbud fandtes i den forrige generation af kriterierne. Da disperse farver ikke er kovalent bundet til tekstilfiberen, vil deres farveægthed ofte være lavere. Det vurderes derfor, at der er større risiko for eksponering overfor disperse farve. Derfor stilles der skrappere krav til disperse farvestoffer, der er klassificeret som allergene¹¹⁵.

I generation 4 af kriterierne udelukkede krav O31 (Farver, farvestoffer og pigmenter) 30 specifikke farvestoffer, som enten er CMR eller potentelt allergifremkaldende. Af disse farvestoffer har 7 en harmoniseret klassificering i ECHA som CMR-stof og yderligere 2 har en CMR selvklassificering.

Dermed vil disse 9 farvestoffer blive udelukket med CMR-forbuddet i dette krav. De resterende er disperse farvestoffer, hvor flertallet er klassificeret med H317 (selvklassificering). Disse udelukkes dermed også i dette krav. Samtidig er flere af disse farvestoffer ikke i brug længere.

O34 Forbud mod CMR-stoffer

I kemiske produkter må der ikke indgå stoffer* klassificeret som angivet i tabellen nedenfor.

* Se definition af indgående stoffer og forurenninger i afsnit 5.2.

CLP-forordning 1272/2008		
Fareklasse	Farekategori	Farekode
Kræftfremkaldende egenskaber	Carc. 1A eller 1B Carc. 2	H350 H351*
Kønscellemutagenitet	Muta. 1A eller 1B Muta. 2	H340 H341
Reproduktionstoksicitet	Repr. 1A eller 1B Repr. 2 Lact.	H360 H361 H362

¹¹⁵ JRC Technical Reports, Revision of the European Ecolabel and Green Public Procurement (GPP) Criteria for Textile Products, nov 2013, side 304:

http://ec.europa.eu/environment/ecolabel/documents/140124%20Ecolabel%20Textiles_Technical%20report%20final.pdf

Inkl. alle kombinationer med angivet eksponeringsvej og angivet specifik effekt. Fx dækker H350 også klassificeringen H350i.

* Undtagelse: Titandioxid (TiO₂) som tilsættes i pulverform under råvareproduktionen undtages.

- Erklæring fra kemikalieproducent om, at kravet er opfyldt.

Baggrund for kravet

Kravet udelukker alle indgående CMR-stoffer helt ned til 0 ppm. Her er dermed ingen bagatelgrænse for indgående stoffer. Indgående stoffer defineres som alle stoffer, uanset koncentration, i et anvendt kemikalie (fx pigment eller blegemiddel) eller kemikalieblanding (fx trykpasta, belægning), inkl. tilsatte additiver (fx konserveringsmidler og stabilisatorer). Kendte afspaltningsprodukter fra indgående stoffer (fx formaldehyd, arylamin, in situ genererede konserveringsmidler) regnes også som indgående. Forureninger defineres som rester fra produktionen, inkl. råvareproduktionen, som findes i et anvendt kemikalie eller kemikalieblanding i koncentrationer ≤100 ppm ($\leq 0,0100$ vægt %, ≤ 100 mg/kg).

Kravet er ændret i forhold til forrige generation af kriterierne. Forbuddet mod alle indgående CMR-stoffer i kategori 1A, 1B og 2 har nu sit eget krav. Nordisk Miljømærkning arbejder for, at sundheds- og miljøbelastningen fra produkterne skal være så lav som mulig. Derfor stilles krav med forbud mod specifikt CMR-klassificering, som dermed udelukker nogle af de sundhedsmæssigt mest problematiske klassificeringer af stoffer. Kravet omfatter alle anvendte kemikalier i tekstilproduktionen for at sikre, at der er fokus på dette i alle processer, hvor der anvendes kemikalier.

Her er satt inn unntak for titandioksid som tilsettes i pulverform under råvareproduksjonen. EU kommisjonen offentliggjorde i februar 2020, at titandioksid skal klassifiseres som mistenk for å kunne forårsake kreft ved innånding (kategori 2, H351). Klassificeringen gjelder bare blandinger i pulverform som inneholder minst 1 % titandioksidpartikler, som er i form av eller inkorporert i partikler med en aerodynamisk diameter på $\leq 10 \mu\text{m}$. Klassifiseringsbestemmelsen har vært omdiskutert, da risikoen som gir opphav til fareklassifisingen gjelder innånding av pulver, og ikke det kjemiske stoffet i seg selv. Flytende og visse faste blandinger med titandioksid er ikke klassifisert. Det kan være vanskelig å finne erstatninger på kort sikt, og derfor har Nordisk Miljømerking gjort et unntak for bruk av titandioksid i pulver form.

O35 Forbudte stoffer

Følgende stoffer må ikke indgå* i kemiske produkter:

* Se definition af indgående stoffer og forureninger i afsnit 5.2.

- Stoffer på Kandidatlisten (<https://echa.europa.eu/candidate-list-table>) Siloksanene D4, D5 og D6 har eget krav, se O41 .
- Stoffer som er PBT (Persistent, Bioaccumulative and Toxic) eller vPvB (very Persistent and very Bioaccumulative) i henhold til kriterierne i REACH bilag XIII
- Stoffer som er potentielt eller identificeret som hormonforstyrrende i henhold til EU-medlemslandsinitiativet ”Endocrine Disruptor Lists”, Liste I, II og III***. Se følgende link:
- <https://edlists.org/the-ed-lists/list-i-substances-identified-as-endocrine-disruptors-by-the-eu>

- <https://edlists.org/the-ed-lists/list-ii-substances-under-eu-investigation-endocrine-disruption>
- <https://edlists.org/the-ed-lists/list-iii-substances-identified-as-endocrine-disruptors-by-participating-national-authorities>
- Flammehæmmere (fx kortkædede klorparafiner)
- Per- og polyfluorerede alkylforbindelser (PFAS) (fx PFOA og PFOS)
- Nanomaterials/-particles*
- Tungmetaller i farvestoffer og pigmenter**
- Azofarvestoffer som kan afspalte kræftfremkaldende aromatiske aminer (se Bilag 2)
- Ftalater
- Klorerede oplosningsmidler og bærere, inkl. klortoluener, klorfenoler og klorerede benzener
- APEO og APD (alkylfenoletoksilater og alkylfenolderivater)
- Organotinforbindelser
- Lineære alkylbenzensulfonater (LAS)
- Kvarternære ammoniumforbindelser som DTDMAC, DSDMAC og DHTDMAC
- EDTA (Ethylendiamintetraacetat) og DTPA (dietylentriaminpentaacetat)

* *Definitionen af nanomateriale følger EU-Kommissionens definition af nanomateriale af den 18. oktober 2011 (2011/696/EU). Pigmenter er undtaget kravet.*

** *Tungmetaller omfatter metaller listet i punkt 2 nedenfor. Der undtages i kravet for:*

1. *Kobber i metalkompleksfarvestoffer, se krav O37.*
2. *Forurenninger af metaller i farvestoffer og pigmenter op til mængder fastsat af ETAD, Annex 2 "Heavy metal limits for dyes": antimon (50 ppm), arsen (50 ppm), kadmium (20 ppm), krom (100 ppm), bly (100 ppm), kviksolv (4 ppm), zink (1500 ppm), kobber (250 ppm), nikkel (200 ppm), tin (250 ppm), barium (100 ppm), kobolt (500 ppm), jern (2500 ppm), mangan (1000 ppm), selenium (20 ppm) og sølv (100 ppm).*
3. *Her er undtagelse for jern, som benyttes ved depigmentering før trykning.*

*** *Stoffer, som er overført til en af de korresponderende underlister "Substances no longer on list" og som ikke længere er opført på liste I-III, er ikke forbudt. Men dette gælder ikke de stoffer, som er opført på underliste II og som blev evalueret på baggrund af forordninger eller direktiv, der ikke har bestemmelser om at identificere hormonforstyrrende stoffer (fx Kosmetikforordningen). Disse stoffer kan have hormonforstyrrende egenskaber. Nordisk Miljømærkning vil vurdere disse stoffer fra sag til sag, baseret på baggrundsinformation som angivet på underliste II.*

- Erklæring fra kemikalieproducent eller kemikalieleverandør om, at kravet er opfyldt.

Baggrund for kravet

Forbudslisten er udvidet i forhold til forrige generation af kriterierne og kravet dækker nu de 11 stofgrupper, der er stor enighed i tekstilbranchen om, er relevante at udfase. Listen over de 11 stofgrupper udspringer af initiativet "Detox My Fashion" som GreenPeace startede i 2011. Andre initiativer som Detox to Zero by OekoTex og ZDHC henviser også til denne stofliste.

I den forrige generation af kriterierne indgik nogle af disse stofgrupper i egne krav. Det er nu valgt at samle dem her, hvor forbudslisten omfatter alle anvendte kemikalier i tekstilproduktionen.

Svanemærkede tekstiler har i dette krav en forbudsliste der dækker og 3. parts kontrollerer alle de 11 stofgrupper på Greenpeace Detoxlisten i tekstilproduktionen. Nordisk Miljømærkning definerer "forbud" som følgende. Et forbud mod specifikke indgående stoffer betyder alle stoffer uanset koncentration i et anvendt kemikalie eller kemikalieblanding, inkl. tilsatte additiver samt kendte afspaltningsprodukter fra indgående stoffer. Forurenninger kan dog ikke altid fuldstændig undgås. Som forurening tillades kun rester fra produktionen, inkl. råvareproduktionen, som findes i et anvendt kemikalie i koncentrationer på maks. 100 ppm.

Eksempler på forurenninger kan være reagenser inkl. monomerer, katalysatorer, biprodukter eller "carry-over" fra tidligere produktionslinjer. Se den præcise definition af indgående stoffer og forurenninger i afsnit 5.2.

Nogle af de nævnte stofgrupper og stoffer nedenfor kan være begrænset i forhold til anvendelse i EU. Det vurderes dog stadig at være relevant at udelukke disse og få dokumenteret, at de ikke indgår. Blandt andet fordi mange tekstiler er produceret uden for EU. I forhold til den forrige generation af kriteriern er dette krav med forbudsliste udvidet med blandt andet flammehæmmere og azofargestoffer. Begge grupper var dog også forbudt tidligere, men kravet var formuleret på en anden måde.

Kandidatlisten og SVHC, Substances of Very High Concern

SVHC, Substances of Very High Concern, er et begrep som beskriver de stoffer, som lever opp til kriteriene i REACH-forordningen artikkel 57, hvor det står: Stoffer, som er CMR (kategori 1A og 1B i henhold til CLP-forordningen), PBT-stoffer, vPvB-stoffer (se avsnitt under) samt stoffer som er hormonforstyrrende eller miljøskadelige uten å oppfylle kravene til PBT eller vPvB. SVHC kan tas opp på Kandidatlisten med henblikk på senere opptak på Godkendelseslisten. Det betyr, at stoffet blir underlagt regulering (forbud, utfasing eller annen form for begrensning). På grund av disse uønskede egenskaper forbyr Miljømerking stoffer på kandidatlisten. Andre SVHC-stoffer tas hand om gjennom forbud mot PBT- og vPvB-stoffer samt krav til klassifisering og forbud mot hormonforstyrrende stoffer.

PBT og vPvB

PBT (Persistent, bioaccumulable and toxic) og vPvB (very persistent and very bioaccumulable) er organiske stoffer som er definert i Annex XIII i REACH (Directive 1907/2006/EC).¹¹⁶ Nordisk Miljømerking ønsker generelt ikke slike stoffer.

¹¹⁶ EUROPAPARLAMENTETS OCH RÄDETS FÖRORDNING (EG) nr 1907/2006 om registrering, utvärdering, godkännande och begränsning av kemikalier (Reach) den 18 december 2006 <http://eur-lex.europa.eu/legal-content/sv/TXT/PDF/?uri=CELEX:02006R1907-20160203>.

Potentielle hormonforstyrrende stoffer

Potensielt hormonforstyrrende stoffer kan påvirke hormonbalansen hos mennesker og dyr. Hormoner styrer en rekke vitale prosesser i kroppen og er spesielt viktige for utvikling og vekst hos mennesker, dyr og planter.

Forandringer i hormonbalansen kan få uønskede effekter, og da er det ekstra fokus på hormoner som påvirker kjønnsutviklingen og forplantningen. Flere studier har vist effekter på dyr, noe som antagelig skyldes endringer i hormonbalansen. Utslipp til akvatisk miljø er en av de største kildene til spredning av hormonforstyrrende stoffer¹¹⁷. Nordisk Miljømerking ekskluderer identifiserte og potensielle hormonforstyrrende stoffer oppført på "Endocrine Disruptor Lists" på www.edlists.org som er basert på EUs medlemslandsinitiativ (EU member state initiative). Stoffer oppført på liste I; II og/eller III er ekskludert.

Lisensinnehavere er ansvarlige for å holde oversikt over oppdateringer på listene slik at deres svanemerkeprodukter oppfyller kravet gjennom hele lisensens gyldighetsperiode. Svanemerking erkjenner utfordringene knyttet til nye stoffer som blir introdusert på liste II og III. Vi vil evaluere omstendighetene og eventuelt bestemme en overgangsperiode fra sak til sak.

Kravet gjelder stoffer på hovedlistene (Liste I, II og III) og ikke de tilsvarende underlistene som kalles "Substances no longer on list". Stoffer som overføres til en underliste og som ikke lenger er oppført på liste I-III er ikke forbudt. Men det rettes spesiell oppmerksomhet mot de stoffene på liste II som er evaluert under for eksempel kosmetikkforordningen, der det ikke er egne bestemmelser om å identifisere hormonforstyrrende stoffer. Det er fortsatt uklart hvordan disse stoffene skal håndteres på www.edlists.org etter at evalueringen (sikkerhetsvurderingen av stoffene som inngår i for eksempel kosmetikk) er fullført. Nordisk Miljømerking vil vurdere omstendighetene for stoffene på underliste II fra sak til sak, basert på bakgrunnsinformasjonen som er angitt i underlisten. Ved å ekskludere både identifiserte og prioriterte potensielt hormonfrostyrrende stoffer som er under evaluering, sørger Nordisk Miljømerking for en restriktiv politikk for hormonforstyrrende stoffer.

Flammehæmmere

Flammehæmmere kan findes i flere forskellige typer. Fx bromerede flammehæmmere, klorerede eller fosforholdige flammehæmmere. Flammehæmmere er mistenkt for at bidrage til en række uønskede sundhedseffekter. Flere af stofferne er under mistanke for at kunne forårsage fosterskader, kræft og hormonforstyrrende effekter. Flammehæmmerne HBCDD, kortkædede klorparaffiner, TCEP, borsyre (og visse salte heraf), boroxid samt visse borax forbindelser (natrium tetraborat decahydrat og natrium tetraborat pentahydrat) er på EU's kandidatliste under REACH¹¹⁸. Mange bromerede flammehæmmere (BFR'er) er persistente og bioakkumulerende kemikalier, der nu findes spredt i naturen.

¹¹⁷ Miljøstatus i Norge (2008): Hormonforstyrrende Stoffer.

<http://www.miljostatus.no/Tema/Kjemikalier/Noen-farlige-kjemikalier/Hormonforstyrrende-stoffer/#D> (dated February 26 2009).

¹¹⁸ Kortlægning, sundheds- og miljøvurdering af flammehæmmere i tekstiler Kortlægning af kemiske stoffer i forbrugerprodukter nr. 126, Miljøstyrrelsen 2014.

Polybromerede diphenyletherer (PBDE'er) er en af de mest almindelige grupper af BFR'er og er blevet anvendt som flammehæmmere til en lang række materialer, herunder tekstiler. Der er fx eksempler på hexabromo cyklododecane (HBCDD) og tetrabrombisphenol A (TBBPA) der anvendes til tekstilbetragt i biler. Af andre relevante tekstiler, der kan være behandlet med flammehæmemre, kan der nævnes fx sengetøj til sygeplejesektoren (hospitaler, plejehjem og handicaphjem) og arbejdstøj¹¹⁹. Fokus på udfasning af bromererede flammehæmmere har ledt til brug af alternative flammehæmmere som fx fosfor og nitrogen baserede flammehæmmere.

Per- og polyfluorerede forbindelser, fx PTFE, PFOA og PFOS

Fluortensider og andra per- og polyfluorerede forbindelser (PFC) udgør en gruppe stoffer, der har uheldige egenskaber.

Visse per- og polyfluorerede forbindelser kan nedbrydes til de meget stabile PFOS (perfluoroktansulfonat) og PFOA (perfluoroktansyre) og lignende stoffer. Stofferne er meget persistente og optages let i kroppen¹²⁰. Stofferne er fundet overalt på kloden, lige fra de store oceaner til arktiske egne. PFOS er blandt andet fundet i fugle og fisk samt i deres æg.

Stofferne i stofgruppen indvirker på de biologiske processer i kroppen og er mistænkt for både hormonforstyrrende, kræftfremkaldende og at have en negativ indvirken på menneskets immunsystem¹²¹. PFOA, APFO (Ammonium pentadecafluoroctanoate) og nogle fluorsyrer findes på Kandidatlisten på baggrund af, at de er reproductionstoksiske samt PBT. Det findes nye forskningsresultat som viser at selv kortere kæder (C2-C6) optages i naturen¹²².

Nanopartikler

Nanopartikler er ikke ønskelige i miljømærkede produkter. Det kan være nanometaller som fx nanosølv, nanoguld eller nanokobber. Nanometaller som nanosølv og nanokobber udgør et særskilt problem, eftersom de findes i mange produkter for at opnå en antibakteriel effekt. Se yderligere i baggrundstekst til krav "Biocider og antibakteriel effekt".

Det er specificeret, at polymeremulsioner ikke betragtes som nanomateriale, samt hvor der er undtagelse for kravet "Nanomateriale": et naturligt, tilfældigt opstået eller fremstillet materiale, der består af partikler i ubundet tilstand eller som et aggregat eller som et agglomerat, og hvor mindst 50 % af partiklerne i den antalsmæssige størrelsesfordeling i en eller flere eksterne dimensioner ligger i størrelsesintervallet 1-100 nm"*.

¹¹⁹ Survey, health and environmental assessment of flame retardants in textiles, Miljøstyrelsen DK 2014.

¹²⁰ Borg, D., Tissue Distribution Studies And Risk Assessment Of Perfluoroalkylated And Polyfluoroalkylated Substances (PFASS), Doktorsavhandling, Institute Of Environmental Medicine (IMM) Karolinska Institutet, Stockholm, Sweden 2013

http://publications.ki.se/xmlui/bitstream/handle/10616/41507/Thesis_Daniel_Borg.pdf?sequence=1

¹²¹ tex Heilmann, C. et al, Persistente fluorbindelser reducerer immunfunktionen, Ugeskr Læger 177/7, 30.3.2015 OSPAR 2005: Hazardous Substances Series, Perfluorooctane Sulphonate (PFOS), OSPAR Commission, 2005 (2006 Update), MST, 2005b: Miljøprojekt nr. 1013, 2005, More Environmentally Friendly Alternatives to PFOS-compounds and PFOA, Miljøstyrelsen, 2005.

¹²² Perkola, Noora, Fate of artificial sweeteners and perfluoroalkyl acids in aquatic environment, Doctoral dissertation Department of Environmental Sciences, Faculty of Biological and Environmental Sciences, University of Helsinki, Finland 2014-12-12,

<https://helda.helsinki.fi/bitstream/handle/10138/136494/fateofar.pdf?sequence=1>

Det skal specificeres, at Nordisk Miljømærkning ikke kræver en test for alle råvarer i forhold til nanopartikler. Kravet kæver en erklæring fra råvareleverandøren for råvarer, der ikke er omfattet af undtagelsen. Erklæringen går på, at råvaren ikke indeholder nanomateriale i henhold til kravets definition.

Tungmetaller

Kravet omfatter alle kemiske produkter i tekstilproduktionen og forbyder anvendelse af følgende tungmetaller; antimon, arsen, kadmium, krom, bly, kviksølv, zink, kobber, nikkel, tin, barium, kobolt, jern, mangan, selenium og sølv.

Tungmetaller såsom kadmium, bly og kviksølv kan findes som forureninger i visse farvestoffer og pigmenter, der bruges til tekstiler.

Disse metaller kan ophobes i kroppen over tid og er yderst giftige med irreversible virkninger, herunder skade på nervesystemet (bly og kviksølv) eller nyrerne (kadmium). Kadmium er også kendt for at forårsage kræft. Kadmium er klassificeret som kræftfremkaldende, mutagent, reproduktionsskadende, giftigt og giftig for vandlevende organismer. Krom er allergifremkaldende, kræftfremkaldende og giftig overfor vandlevende organismer.

Anvendelser af kadmium, kviksølv og bly er blevet meget begrænset i tekstiler, men er stadig relevante at kontrollere for¹²³.

Azofarvestoffer

Kravet er flyttet til dette krav med forbudslisten i denne generation af kriterierne. Aromatiske aminer som fraspaltes azofarvestoffer kan være kræftfremkaldende, allergifremkaldende, irriterende og giftige. I forhold til forrige version af kriterierne er kravet udvidet til også at omfatte 12 stoffer som er beskrevet i rapporten "Toxics in Carpets in the European Union"¹²⁴. Disse 12 aromatiske aminer er identificeret som nedbrydningsprodukter fra azofarvestoffer brugt i tæpper og vurderes også at kunne være relevant for tekstiler. Alle de kræftfremkaldende aromatiske aminer som Svanemærket stiller krav til er listet i Bilag 2. (De 12 stoffer som er nye i denne kriterieversion, er angivet nederst).

Nogle af stofferne i Bilag 2 udelukkes gennem REACH (Forordning No. 1907/2006) bilag XVII nr. 43 hvis de indgår i mængder over 30 mg/kg (se tillæg 8 i REACH-forordningen).

Svanemærkets krav går samtidig længere end REACH ved at stille fuldstændigt forbud mod anvendelse af azofarvestoffer, der kan afspalte nogle af de kræftfremkaldende aromatiske aminer.

Ftalater

Kravet udelukker både ftalater på Kandidatlisten, samt andre ftalater. Et antal ftalater, herunder de ftalater, der er listet på Kandidatlisten i REACH, betragtes

¹²³ Kortlægning af kemiske stoffer i tekstiler, Miljøstyrelsen DK 2011.

¹²⁴ Toxics in Carpets in the European Union 2018,

[https://info.anthesisgroup.com/hubfs/PDFs%20\(guides%20etc\)%20/Toxics_in_Carpets_EU_Review_Anthesis_Final.pdf?__hstc=&__hssc=&hsCtaTracking=74f624fa-8fdf-4c3f-a97a-8f499ba6db42%7Cf464709e-f446-48e7-bb5a-6e547900db32](https://info.anthesisgroup.com/hubfs/PDFs%20(guides%20etc)%20/Toxics_in_Carpets_EU_Review_Anthesis_Final.pdf?__hstc=&__hssc=&hsCtaTracking=74f624fa-8fdf-4c3f-a97a-8f499ba6db42%7Cf464709e-f446-48e7-bb5a-6e547900db32)

som problematiske. De kandidatlistede ftalater er nemlig skadelige for reproduktionsevnen og er klassificeret som reproduktionstoksiske. Når ftalaterne anvendes som blødgørere i plastprodukter, er ftalaterne ikke bundet i materialet, men vil langsomt frigives under anvendelse af produktet¹²⁵.

Ftalater bruges ofte til at blødgøre PVC (polyvinylchlorid). I tekstilindustrien bruges de i tryk på tekstiler, vandtæt tøj, kunstlæder, gummi og som blødgørere i PVC samt i nogle farvestoffer.

Klorerede opløsningsmidler, inkl. klorfenoler og klorerede benzener

Klorerede opløsningsmidler - såsom trichlorethan (TCE) - bruges af tekstilproducenter til at opløse andre stoffer under fremstillingen og til at rengøre tekstiler. TCE er et ozonnedbrydende stof, der er persistent i miljøet. Det er også kendt at påvirke centralnervesystemet, lever og nyre. Siden 2008 har EU kraftigt begrænset brugen af TCE.

Klorerte bærere (eng: carriers) kan benyttes ved farging av syntetiske fibre og metervare eller blandinger av polyester og ull.

Chlorobenzener

Chlorobenzener er persistente og bioakkumulerende kemikalier, der er blevet anvendt som opløsningsmidler og biocider, til fremstilling af farvestoffer og som hjælpekemikalier. Effekten af eksponering afhænger af typen af chlorbenzen; de påvirker dog ofte leveren, skjoldbruskkirtlen og centralnervesystemet. Hexachlorobenzene (HCB), det mest giftige og persistente kemikalie i denne gruppe, er også en hormonforstyrrende.

Klorfenoler

Klorfenoler er en stofgruppe, der ofte bruges som biocider i en lang række produkter. Pentachlorophenol (PCP) og dets derivater bruges fx som biocider i tekstilindustrien. PCP er meget giftig for mennesker og kan påvirke kroppens organer. Det er også meget giftigt for vandlevende organismer. EU forbød produktion af PCP-holdige produkter i 1991 og begrænser nu også stærkt salget og brugen af alle varer, der indeholder kemikaliet. Importerede produkter indeholdende PCP er de vigtigste resterende kilder til potentiel emission og eksponering for PCP. Det kan fx findes i læder og tekstiler til beskyttelse mod skimmelsvampeangreb. De kan også være til stede som urenheder fra råvarer, der anvendes til fremstilling af farvestoffer. PCP og tetraklorfenol (TeCP) kan også bruges som konserveringsmidler i trykpasta til tekstil¹²⁶.

Alkylfenoler og deres ethoxylater

Alkylfenoletoxylater (APEO) og/eller alkylfenolderivater (APD) er en gruppe svært nedbrydelige tensider, som har vist hormonforstyrrende egenskaber.

De oftest anvendte alkylphenolforbindelser i tekstiler er nonylphenoler (NP'er) og octylphenoler og deres ethoxylater, især nonylphenolethoxylater. NP'er anvendes i tekstilindustrien i vaske- og farvningsprocesser. De er giftige for vandlevende organismer, persistente i miljøet og kan ophobes i kropsvæv og biomagnificere

¹²⁵ Vejledning til virksomheder om ftalater, Miljøstyrrelsen 2013.

¹²⁶ Roadmap to zero

<https://www.roadmaptozero.com/fileadmin/layout/media/downloads/en/Chlorophenols.pdf> besøgt den 2/8 2019.

(stige i koncentration gennem fødekæden). Deres lighed med naturlige østrogenerhormoner kan forstyrre den kønudviklingen hos nogle organismer¹²⁷.

Organotinforbindelser

Organotinforbindelser anvendes i biocider og som svampemidler i en lang række forbrugerprodukter. Inden for tekstilindustrien kan de findes i produkter som sokker, sko og sportstøj for at forhindre lugt forårsaget af nedbrydning af sved. En af de mest kendte organotinforbindelser er tributyltin (TBT). Flere af de tinnorganiske forbindelsene er forbudt for udvalgte brugsområder gennem Reach Annex XVII entry 20 og følgende tre; TBTO, DBTC og DOTE er på EU's Kandidatliste¹²⁸.

Lineære alkylbenzensulfonater (LAS)

LAS er en vaskeaktiv komponent i vaske- og rengøringsmidler som kan anvendes i vaskeprocesser i tekstilproduktionen. LAS er som tensid meget giftigt og kan være direkte dræbende for vandlevende organismer som fisk, krebsdyr og alger.

Giftvirkningen skyldes, at tensider opløser fedt og proteiner og dermed levende væseners celler med tilhørende cellemembran. Derudover nedbrydes LAS ikke anaerobt og vil dermed ende i slammet i rensningsanlæg, hvor stoffet er potentielt skadelig på grund af giftigheden over for vandlevnede organismer. Derfor udelukkes LAS.

Kvarternære ammoniumforbindelser som DTDMAC, DSDMAC og DHTDMAC

De kationiske detergenter distearyl-dimethylammoniumchlorid (DSDMAC), (bis (hydreret talg- alkyl)dimethylammoniumchlorid, (DTDMAC) og di(hærdet talg) dimethylammoniumchlorid (DHTDMAC) er stoffer med toksiske og vedvarende egenskaber. Deres udledninger til vand er blevet reduceret betydeligt i fortiden. Den resterende bekymring er brugen af dem i blødgøringsmidler, gennem hvilke de kan nå overfladenvand via direkte udledninger, kloaksystemer eller spildevandsrensningsanlæg. Disse tre overfladeaktive stoffer er udfaset i mange lande i henhold til PARCOM- Recommendation 93/4 on the Phasing Out of Cationic Detergents DTDMAC, DSDMAC og DHTDMAC in Fabric Softeners. Da de muligvis stadig bruges i andre amter, er deres udelukkelse stadig relevant¹²⁹.

EDTA

EDTA (Ethylenediaminetetraacetic acid) och dess salter är inte lätt nedbrytbara och enligt EU's riskvärdering slår man fast att med förhållandena i de kommunala reningsanläggningarna så kommer EDTA inte eller i mycket liten grad att brytas ner (Cefic, 2009). I dag finns det mer miljöanpassade alternativ som är nedbrytbara och som kan ersätta EDTA i kemtekniska produkter.

Det gäller fx MGDA (metylglycindiättiksyra). För övrigt arbetar EU aktivt för att begränsa EDTA i pappersindustrin (Official Journal of the European Union,

¹²⁷ Eleven hazardous chemicals which should be eliminated, <https://www.greenpeace.org/archive-international/en/campaigns/detox/fashion/about/eleven-flagship-hazardous-chemicals/> besøgt den 2/8 2019.

¹²⁸ <https://miljostatus.miljodirektoratet.no/tema/miljogifter/prioriterete-miljogifter/tbt-og-andre-organiske-tinnforbindelser/> besøgt 8 august 2019.

¹²⁹ JRC Technical Reports: Revision of the European Ecolabel and Green Public Procurement (GPP) Criteria for Textile Products 2013.

2006/C 90/04). EDTA används som en komplexbildare i produktionen av många kemisk-tekniska produkter.

5.8.2 Specifikke kemikaliekrav

O36 Biocider og antibakterielle stoffer

Følgende stoffer, som kan have en biocid- og/eller antibakteriel virkning i fiber, metervare eller det færdige tekstil er ikke tilladt:

- Antibakterielle stoffer (inkl. sølvioner, nanosølv og nanokobber), og/eller
- Biocider i form af rene virksomme stoffer eller som biocidprodukter.

Naturlig forekommen antibakteriel effekt i materialer er ikke omfattet af forbud.

- Erklæring fra tekstilproducent om, at kravet er opfyldt.

Baggrund for kravet

Biocidprodukter og antibakterielle produkter er ikke ønskelige i miljømærkede produkter og kravet udelukker både kemiske og fysiske behandlinger.

Hyppig anvendelse af antibakterielle stoffer i almindelige forbrugereprodukter kan bidrage til en øget resistens hos bakterier samt udryde nødvendige bakterier, hvilket Nordisk Miljømærkning ikke ønsker at bidrage til. Test udført på sportstøj behandlet med nanosølv af Svensk Vatten viser, at efter ti maskinvasker var 31-90 % af nanosølvet vasket ud af tekstilet.

Nanosølv er skadeligt for vandmiljøet¹³⁰. Der ses en øgning af forbrugerprodukter, som er tilsat sådanne stoffer, fx i alt fra tekstiler til køkkenredskaber. Et af stofferne, som ofte tilslættes, er nanosølv. Nanometaller som nanosølv og nanokobber er under særlig bevågenhed, da de findes i mange produkter. Tilslætningen sker for at opnå en antibakteriel virkning. Der har specielt været bekymring for, at udslip af nanosølv til afløbsvand og anden spredning kan eliminere ønskede bakterier og forårsage resistens hos bakterier. Et andet eksempel på antibakterielle stoffer som ikke må anvendes, er organiske tinforbindelse og klorphenoler som fx anvendes i tekstiler ved transport og lagring.

Konservering anvendt i kemiske råvarer ("in can" konservering), fx i lim eller overfladebehandling er ikke omfattet af dette forbud. Her har biocidet til formål at fungere som konserveringsmiddel for det kemiske produkt under opbevaring. Samtidig er naturligt forekommen antibakteriel effekt (fx bambus) i materialer heller ikke omfattet af forbud.

Kravet er en sammenlægning af krav O27 og O67 fra den forrige generation af kriterierne. Af kommunikationshensyn er det også specificeret i krav O33, at tinorganiske forbindelser ikke er tilladt, da disse er en af 11 stofgrupper som Greenpeace satte fokus på med sin " Detox My Fashion" kampagne i 2011.

O37 Metalkompleksfarvestoffer og -pigmenter

Kun metalkompleksfarvestoffer og -pigmenter baseret på kobber med op til maskimalt 5 vægt % kan benyttes og kun for følgende fibre og processer:

- ved farvning af uldfibre

¹³⁰ Silverläckan, En rapport om silver i sportkläder 2018, Svenskt Vatten
<file:///C:/Users/hbb/Downloads/Silverrapport%20Svenskt%20Vatten%2020181022C.pdf>

- ved farvning af polyamidfibre
 - ved farvning af blandinger af uld og/eller polyamid med regenererede cellulosefibre
- Teknisk datablad eller testrapport som viser, at kravet er opfyldt.

Baggrund for kravet

Kravet er skærpert siden forrige generation af kriterierne. Det er ikke længere muligt at anvende metalkompleksfarver til bomuldstekstiler, da det er muligt at substituere metalkompleksfarver ved farvning af bomuld. Metalkompleksfarvestoffer kan bruges i forbindelse med indfarvning af fx uld, silke, bomuld og polyamid. Metalkompleksfarvestoffer er problematiske, fordi de ofte indeholder uønskede tungmetaller. Kravet udelukker metalkompleksfarver og pigmenter med fx krom, kobolt og nikkel. Samtidig begrænses muligheden for at anvende kobber. Kobber er udbredt i metalkompleksfarver. Kobber er uønsket i vandmiljøet, men er ikke sundhedsmæssigt skadeligt, medmindre det indtages. På grund af høj fikseringsgrad og farveægthed kan kobber i metalkompleksfarver accepteres i mindre mængder (maks. 5 vægt % i farvestof) for udvalgte libertyper.

Generelt har metalkompleksfarvestoffer en høj fikseringsgrad (85 - 98 %) og en god lysægthed som kan medvirke til at give lang levetid for tekstile¹³¹.

For uld-/polyamidblandinger kan det for udvalgte farver være vanskeligt at opnå den farveklarhed og farveægthed som ønskes uden brug af metalkompleksfarvestoffer. Dele af industrien mener, det er muligt at udfase metalkompleksfarvestoffer også for de mørke farver og fremdeles producere tekstiler af god kvalitet, som markedet efterspørger. Andre virksomheder mener, at dette gør det vanskeligere for dem at producere alle de typer af varer, som markedet efterspørger, med de begrænsninger som indføres. Man kan dog overveje om kunderne ville eftersprøge de farver, hvis de viste, at der fandtes en mindre miljøbelastende alternativ.

O38 Nedbrydelighed af vaskemidler, blødgørere og kompleksdannere

Kemiske produkter, der benyttes som vaskemidler, blødgørere og kompleksdannere skal være enten let (readily) aerobt biologisk nedbrydelige eller potentielt (inherently) aerobt biologisk nedbrydelige i henhold til testmetode OECD 301 A-F, OECD 310, OECD 302 A-C eller tilsvarende testmetoder.

Softnere og kompleksdannere, der betegnes som "chelating agents" og "sequestering agents", omfattes også af kravet.

- Kemikalieproducenten skal indsende sikkerhedsdatablad eller testrapporter som viser, at kravet er opfylt.

Baggrund for kravet

Vaskemiddel, blødgøringsmidler/softner eller kompleksdannere benyttes i store mængder i vådprocesser i tekstilfremstilling.

Det er derfor relevant at stille krav om, at disse kemikalier skal være let nedbrydelige eller potentielt nedbrydelige for at reducere miljøbelastningen. Kravet er omformuleret og skærpert i forhold til forrige generation af kriterierne. Det er nu præsiseret, at kravet gælder alle kemikalier som har den funktion at være enten vaskemiddel, mykner/blødgøringsmiddel/softner eller

¹³¹ Brancheorientering for tekstilfarvning og –tryk, Orientering fra Miljøstyrelsen Nr. 7 2010.

kompleksdanner/-bindere. Chelating agent og sequestering agent er synonymt med kompleksbindere og er derfor også omfattet af kravet.

Kravet er skærpet ved, at kemikalierne ikke længere kan være "eliminerbare i renseanlæg", da dette kan føre til, at slam, som benyttes til jordforbedring, kan indeholde uønskede kemikalier. Kravet er ikke længere identisk med tilsvarende krav hos EU-Blomsten.

O39 Slettepræparater (sizing agents)

Kravet gælder kun for væverier.

Mindst en af nedenstående alternativer skal opfyldes og dokumenteres:

1. Slettepræparater skal være let (readily) aerobt biologisk nedbrydelige eller potentielt (inherently) aerobt biologisk nedbrydelige i henhold til testmetode OECD 301 A-F, OECD 310, OECD 302 A-C eller tilsvarende testmetoder, eller
eller
2. Mere end 80 vægt % af anvendt mængde slettepræparater skal genvindes fra afløbsvandet.

- Alternativ 1: Sikkerhedsdatablad for anvendte slettepræparater der viser, at kravet efterleves.
- Alternativ 2: Erklæring fra væveriet om, at kravet opfyldes samt kort beskrivelse af genind vindingsproces fra væveriet.

Baggrund for kravet

Kravet gælder kun for væverier. Slettepræparater tilsættes for at beskytte garnet under væveprocessen. Dette fører til øget slidstyrke og forhindrer slitage af garnet under vævningen.

Kravet er en omskrivning af kravet fra den forrige generation af kriterierne. Det er nu tydeligere, at kravet også alternativt tillader genbrug af slettepræparater. Genvinding af kemikalier kan spare ressourcer og energi og dermed positivt bidrag til cirkulær økonomi.

O40 Blegemidler

Klorholdige stoffer må ikke anvendes som blegemiddel. Kravet gælder for alle typer tekstilprocesser inkl. blegning af fibre, garn, metervare og det færdige tekstil.

- Erklæring fra producent af fibre, garn, metervare og det færdige tekstil om, at kravet opfyldes.

Baggrund for kravet

Kravet er identisk med kravet i den forrige generation af kriterierne. Kravet er dog nu opdelt i denne generation af kriterierne, så krav O29 udelukker klorbehandling af fiberen.

Blegemidler, som indeholder klor, er miljøskadelige og er derfor ikke tilladt. Brugen af klorholdige blegemidler er reduceret i branchen, og der findes alternativer som fx hydrogen peroksid (H_2O_2)¹³². Der stilles krav til blegemidler for regenererede cellulosefiber i krav O23.

¹³² EU-Blomstens bakgrunds dokument, 2007.

O41 Kemikalier som indeholder silikone

D4 (CAS nr 556-67-2), D5 (CAS nr 541-02-6) eller D6 (CAS nr 540-97-6) må kun indgå i form af rester fra råvareproduktionen og tillades for hver i mængder op til 1000 ppm i silikoneråvaren (kemikaliet).

- Test fra kemikalieproducent der viser, at kravet efterleves.

Baggrund for kravet

Siloksanerne D4, D5 og D6 er opført på Kandidatlisten i Reach (Candidate List of substances of very high concern). Dermed er disse stoffer forbudt gennem krav O33. Der er samtidig indsat et specifikt krav til disse siloksaner for, at det er tydeligt, at det skal dokumenteres, at indholdet er under den angivne grænseværdi i anvendt silikone. Dette vurderes at være relevant, da store dele af tekstilproduktionen foregår i lande, som ikke er omfattet af REACH.

Kemikalier, som indeholder silikone, kan benyttes i hele produktionskæden, blandt andet som blødgørere. Kravet er derfor omformuleret i forhold til den forrige generation af kriterierne, hvor kravet kun omfattede efterbehandling, membraner og laminater.

O42 VOC i trykpasta

Trykpasta må ikke indeholde mere end 5 % VOC (flygtige organiske forbindelser med et damptryk over 0,01kPa, ved 20 °C).

- Erklæring fra producent eller leverandør af trykpasta om, at kravet er opfyldt.

Baggrund for kravet

Flygtige organiske stoffer er uønskede, da de typisk er sundhedsskadelige, ofte er svært nedbrydelige i vandmiljøet og kan forårsage negative effekter på det jordnære ozonlag. Flygtige organiske stoffer indgår ofte i trykpasta, hvorfor der stilles krav til begrænsning af denne type stoffer.

Kravet er uændret siden forrige generation af kriterierne. Dokumentationskravet er opdateret, så det fremgår, at det er leverandør eller producent af trykpasta der skal erklære, at kravet er opfyldt.

5.9 Belægninger, laminater og membraner

O43 Tekstiler som substrat (fx i laminat)

Tekstiler, der benyttes som substrat/bæremateriale i belægninger, laminater og membraner, skal opfylde respektive krav til fiber i afsnit 5.7.

Se definition af belægning, laminat og membraner i afsnit 5.2.

- Dokumentation som beskrevet i relevante fiberkrav.

Baggrund for kravet

Tekstiler, der anvendes som bærematerialer/substrater i forbindelse med laminering, eller hvor på der påføres belægning eller membran, skal efterleve samme krav som andre metervarer der indgår i svanemærkede tekstiler.

Kravet er nyt og er indsat for at vise, at både fiberkrav og kemikaliekrov (hvis relevant) gælder for tekstilmetervarer, som benyttes i forbindelse med belægninger, laminater og membraner.

O44 Råvarer i polymeren

Kravet omfatter polymerer anvendt til belægning, laminater og membraner af tekstil og som udgør mere end 5 vægt % af den færdige metervare.

Polymeren skal efterleve krav angivet i enten del A eller del B

Del A - Recirkuleret råvare:

Anvendte råvarer af fossil oprindelse skal bestå af 100 % recirkuleret materiale (se definition i afsnit 5.2). Her må ikke anvendes recirkuleret plast, som stammer fra anlæg der er EFSA* eller FDA** godkendt til fødevarekontakt eller markedsføres som kompatibelt med disse.

Polymeren eller den færdige metervare skal samtidig efterleve krav O30 om test for skadelige stoffer.

Sporbarheden for den recirkulerede råvare skal dokumenteres med et af følgende punkter:

- Global Recycled Standard certifikat eller RCS (Recycled Claim Standard), der viser, at råvaren er recirkuleret eller anden tilsvarende certificering godkendt af Nordisk Miljømærkning.
- Ved at oplyse producent af recirkuleret råvare samt dokumentere, at det anvendte feedstock i råvaren er 100 % recirkuleret materiale, jf. kravets definition.

* *I henhold til EU-Kommissionens forordning (EF) nr. 282/2008 af 27. marts 2008 om materialer og genstande af genvundet plast bestemt til kontakt med fødevarer.*

** *I henhold til Code of Federal Regulations Title 21: Food and Drugs, PART 177—INDIRECT FOOD ADDITIVES: POLYMERS.*

Del B - Biobaseret råvare:

Anvendte råvarer skal indeholde mindst 90 % biobaseret råvare, dokumenteret ved test i henhold til ISO 16620, ASTM D6866 eller tilsvarende standard.

Råvarer, som anvendes i produktionen af biobaserede polymerer (fx biobaseret polyurethan) skal opfylde nedenstående krav.

Palme- og sojaolie

Palmeolie og sojaolie må ikke anvendes til biobaserede polymerer.

Sukkerrør

Råvarene skal opfylde enten a) eller b):

- a) Være affald* eller restprodukter** defineret i henhold til (EU) Renewable Energy Directive 2018/2001. Der skal være sporbarhed tilbage til den produktion/proses, hvor restproduktionen opstod.
- b) Sukkerrør må ikke være genmodificeret*** og skal være certificeret efter en standard, der opfylder kravenen beskrevet i Bilag 3.

Producenten af den biobaserede polymer skal være sporbarhedcertificeret (CoC, Chain of Custody Certified) i henhold til standarden, som råvaren er certificeret efter. Sporbarheden skal som minimum sikres ved massebalance. Book- and Claim Systemer accepteres ikke.

Producenten af den biobaserede polymer skal dokumentere, at der er indkøbt certificerede råvarer til polymerproduktionen fx i form af specifikation på faktura eller følgeseddel.

Andre biobaserede råvarer

Der skal angives navn (på latin og et nordisk eller engelsk) og leverandør for de anvendte råvarer.

Råvarene skal opfylde et af følgende krav c) eller d):

- c) Være affald* eller restprodukter** defineret i henhold til (EU) Renewable Energy Directive 2018/2001¹³³. Der skal være sporbarhed til den produktion/proces, hvor restproduktionen opstod.
- d) Primære råvarer, fx majs der ikke er genmodificeret***. Geografisk oprindelse (land/delstat) skal angives.

* *Affald som defineret af EU-direktiv 2018/2001/EC.*

** *Restprodukter som defineret af EU-direktiv 2018/2001/EC. Restprodukter stammer fra landbrug, akvakultur, fiskeri og skovbrug, eller de kan være forarbejdningsrestprodukter. Et forarbejdningsrestprodukt er et stof, der ikke er et af de slutprodukter, som produktionsprocessen direkte tilstræber. Restprodukter må ikke være et direkte mål for processen og processen må ikke være ændret til forsærlig produktion af restproduktet. Eksempler på restprodukter er fx halm, avner, bælte, den ikke spiselige del af majs, husdyrgødning og bagasse. Eksempler på forarbejdningsrestprodukter er fx råglyserin eller brun lud fra papirproduktion. PFAD (Palm Fatty Acid Distillate) fra palmeolie regnes ikke som et restprodukt og kan derfor ikke anvendes.*

*** *Genmodificerede organismer er defineret i EU-direktiv 2001/18/EC.*

Massebalance kan ikke anvendes for GMO-fri.

Dokumentationskrav til del A

- Erklæring fra producent af recirkuleret råvare om, at råvaren ikke er EFSA eller FDA godkendt, jf. kravet.
- Certifikat for uafhængig certificering af leverandørkæden (fx Global Recycled Standard og Recycled Claim Standard), eller
- Dokumentation fra producent der viser, at den anvendte råvare er 100 % recirkuleret materiale, jf. kravets definition.
- Dokumentation som beskrevet i krav O30.

Dokumentationskrav til del B

- Test i henhold til ISO 16620, ASTM D6866 eller tilsvarende standard, der viser indhold af biobaseret råvare.
- Erklæring fra polymerproducenten om at palmeolie (inkl. PFAD (Palm Fatty Acid Distillate)) soyaolie og soyamel ikke anvedes som råvarer til den biobaserede polymer.
- For affald og restprodukter:** Dokumentation fra polymerproducenten som viser, at kravets definition af affald eller restprodukter er opfyldt samt sporbarhed som viser, hvor affald eller restproduktet kommer fra.
- Sukkerrør:** Angiv hvilket certificeringssystem sukkerrør er certificeret efter. Kopi af gyldigt CoC-certifikat eller certifikatnummer. Dokumentation som faktura eller følgeseddel fra producent af biobaseret polymer som viser, at der er indkøbt certificeret råvare til produktionen af polymeren. Erklæring om at sukkerrør ikke er genmodificeret.
- For primære råvarer:** Erklæring fra polymerproducenten om at råvarer ikke er genmodificeret i henhold til definitionen i kravet.

Baggrund for kravet

Nordisk Miljømærkning ønsker at støtte op om cirkulær økonomi ved at anvende recirkuleret materiale fremfor virgine råvarer - i dette tilfælde råolie.

Kravet er ændret i denne generation af kriterierne. Kriterierne accepterer nu kun recirkuleret materiale som input til syntetiske fossile belægninger, der indgår med mere end 5 vægt % i den færdige metervare.

¹³³ EUROPAPARLAMENTETS OG RÅDETS DIREKTIV (EU) 2018/2001 af 11. december 2018 om fremme af anvendelsen af energi fra vedvarende energikilder.

O45 Kemikalier i imprægninger, belægninger, laminater og membraner

Halogenerede polymerer er forbudt (fx PVC (polyvinylchlorid) i imprægninger, belægninger, laminater eller membraner).

Additiver og andre tilsætninger der anvendes i imprægninger, belægninger, laminater og membraner skal efterleve følgende krav (fx tilsætninger i master batch i polymerer):

- O33 Klassificering af kemiske produkter,
- O34 Klassificering af indgående stoffer,
- O35 Forbudte stoffer
- O37 Metalkopleksfarvestoffer- og pigmenter.

- Erklæring fra producent af belægning, laminat eller membran om, at halogenerede polymerer ikke benyttes.
- Dokumentation fra producent af belægning, laminat eller membran som beskrevet i krav O33, O34, O35 og O37.

Baggrund for kravet

Kravet er uændret fra generation af kriterierne 4. Her henvises i dette krav til de generelle kemikalieknav, som også gælder. Her er lavet eget krav for additiver og tilsætninger (master batch) i polymeren for at gøre det tydeligt, at disse kemikalier også opfattes som kemikalier anvendt i tesktproduktionen. Fx er belægninger, laminater og membraner belagt med eller baseret på per- og polyfluorinerte forbindelser er ikke tilladt. Disse stoffer udelukkes i krav O35 Forbudte stoffer.

Fluorerte polymere er mye brukt som belegning, laminat og i membraner for å oppnå et produkt med pustende (åndbare) egenskaper samtidig som det er vannavstøtende fx i utendørs tøy.

Flourerede polymerer som perfluoralkylstoffer er meget persistente (stabile) og nedbrydes langsomt. Forbindelserne er meget lidt vand- og fedtopløselige og akkumulering sker ved, at de er bundet til overflader af partikler eller væv. De bindes til proteiner og genfindes i høje indhold i top-predatorer.

I en nordisk screeningsundersøgelse blev der påvist PFAS-forbindelser i alle undersøgte prøvetyper, og højeste niveau fandt man i marinepattedyr. Rapporten konkluderer, at PFAS findes i betydelige koncentrationer i det nordiske miljø. Der er størst fokus på PFAS-forbindelsen perfluoroktylsulfonat (PFOS), som er giftig for vandlevende organismer, fugle og bier.¹³⁴

De største utslippene av organiske fluorstoffer skjer under produksjon av klærne, men stoffene blir også sluppet ut i naturen gjennom bruk, vask og til slutt ved kassering av klærne. Det finnes alternativer til organiske fluorholdige stoffer både når det gjelder membraner og overflateimpregnering.

I rapporten "Alternatives to perfluoroalkyl and polyfluororalkyl substances (PFAS) in textiles" fra Miljøstyrelsen i 2015 nevnes både parafinoljer og -voks, silikoner, polyurethaner og dendrimerbaserte stoffer som ikke-fluorholdige alternativer til overflateimpregnering av tekstiler.

Fluorfrie membraner kan fremstilles av enten polyester (se fx https://www.klattermusen.com/en/fabrics/190_cutan/), en blanding av polyester

¹³⁴ Statens forurensningstilsyn (2005) Overvåking av langtransportert forurenset luft og nedbør.

og polyeter (se fx <https://en.wikipedia.org/wiki/SympaTex> eller fra polyurethan (se fx <https://www.hellyhansen.com/about-us/manufacturing/>).

Greenpeace konkluderer i sin rapport «Chemistry for any weather» fra 2012, at det er fullt mulig å lage vind og vanntett utendørs tøy uten bruk av organiske fluorstoffer. De viser til en studie utført ved Berlin University of Applied Science (HTW)¹³⁵ der tre fluorfrie impregneringer og en fluorfri membran ble testet i laboratorium og sammenlignet med egenskapene til konvensjonelle fluorprodukter. Testene undersøkte egenskaper som vannavvisende, oljeavvisende, vanntett, vindtett, pustende og slitestyrke.

Resultatene viste at de fluorfrie alternativene oppnådde like gode egenskaper som de fluorholdige på de områdene som har betydning for en vanlig forbruker, nemlig vind- og vanntetthet, pustende egenskaper og slitestyrke. Kun en egenskap, den oljeavvisende effekten, oppnådde bedre resultater hos de fluorholdige produktene enn hos de fluorfrie.

5.10 Særskilte kemikaliekrav til lim

O46 Lim

Kravet omfatter lim anvendt til liming af tekstiler, belægning, membraner, laminat eller andet materiale.

Lim, der benyttes til små info-labels som fx care label, er undtaget kravet.

Limen:

- må ikke være tilsat kolofonharpiks, og
- skal opfylde krav O33 Klassificering af kemiske produkter, O34 Forbud mod CMR-stoffer og O35 Forbudte stoffer.

Undtagelse gælder for:

Klassifikationerne H317, H334 og H351 for hot-melt polyurethan klæbemiddel indeholdende methylendiphenyl diisocyanat (MDI), der skal anvendes til vandtætte lagner. Ved påføring af lim skal der anvendes automatisk dosering. Anvendes manuel påfyldning af automatiske doseringsanlæg, skal den manuelle håndtering udføres med korrekte personlige værnemidler i henhold til sikkerhedsdatabladet (SDS) og/eller ved brug af tekniske foranstaltninger såsom lokal udsugning/ventilation.

- Sikkerhedsdatablad i henhold til Annex II i REACH 1907/2006 og erklæring fra limproducent om, at kravet er opfyldt.
- Hvis undtagelse anvendes: Erklæring fra producenten af vandtætte lagner om, at der anvendes automatisk dosering til påføring af klæbemiddel. Anvendes manuel påfyldning af automatiske doseringsanlæg, beskrivelse af personlige værnemidler og/eller tekniske foranstaltninger og desuden erklæring om at dette er i henhold til SDS og lokal lovgivning.

Baggrund for kravet

Kravet er skæрpet fra generation 4. Anvendelsesområdet er tydeliggjort og det er præciseret, at kemikaliekravene krav O33 Klassificering af kemiske produkter, O34 Forbud mod CMR-stoffer og O35 Forbudte stoffer gælder for alt lim undtaget lim til små info-labels.

Polyurethan (PUR) hot-melt klæbemiddel bruges til at lime et bomuldslagn til et polyurethan (laminat) lagn for at lave vandtætte lagner. Isocyanat

¹³⁵ Marijke Schöttmer, master's thesis: Investigation of Alternatives to Fluorcarbon Finishes for textiles.

(methylendiphenyldiisocyanat, MDI) er en nødvendig komponent i fremstillingen af PUR-limen. MDI er klassificeret med H317 og H334 (allergiske reaktioner) og H351 (mistænkt for at forårsage kræft). Isocyanatet muliggør tværbinding af isocyanater i enderne af polyurethanpolymeren efter at klæbemidlet er påført. Denne tværbinding gør, at klæbemidlet hærder, så det ikke kan smelte igen. Når den først er tværbundet efter klæbeprocessen, bliver limen fast, og den frigiver ikke partikler under brug. Der er dog en sundhedsrisiko for medarbejderne ved klæbeprocessen under fremstillingen af lagnerne. Derfor skal medarbejderne beskyttes under påføringen af klæbemidlet, og der skal anvendes automatisk doseringssystem.

5.11 Udslip fra vådprocesser

O47 COD, temperatur og pH i afløbsvand fra vådprocesser

- Udslip af COD (chemical oxygen demand) i afløbsvand fra vådprocesser, som udledes til overfladevand efter rensning, må maks. være 150 mg/l. Afløbsvand, der går til kommunal eller anden regional rensning er undtaget.

Testmetode: COD-indhold skal testes i henhold til ISO 6060 eller tilsvarende.

- pH på afløbsvandet, som udledes til overfladevand, skal være mellem 6 og 9 (medmindre pH i recipienten ligger udenfor dette interval).
- Temperaturen på afløbsvandet som udledes til overfladevand, skal være lavere end 40 °C (medmindre temperaturen i recipienten er højere).
- Testrapport skal indsides ved ansøgning og derefter skal ansøger have en rutine for årligt at teste i henhold til kravet samt sikre, at kravet efterleves. Nordisk Miljømærkning skal underrettes, hvis kravet ikke efterleves.

- Rapport ved ansøgning som viser gennemsnitlige månedsberegninger af COD, pH og temperatur for mindst 3 af de sidste 12 måneder. (For COD kan måling af PCOD, TOC eller BOD anvendes, hvis en korrelation til COD er vist).
- Beskrivelse af hvordan spildevand fra vådproces renses og om det ledes til kommunal eller anden regional rensning.
- Skriftlig rutine der beskriver, at der udføres årlig test i henhold til kravet samt egenkontrol af, at kravet efterleves.

Baggrund for kravet

Kravet er ændret i forhold til generation 4 af kriterierne, ved at COD skal måles i forhold til vandforbrug og ikke i forhold til mengde produsert tekstil. Kravnivået for COD er satt på bakgrunn av de ulike myndighetskravene i Asia, som ligger mellom 150 og 250 mg/l. Blaue Engel (version 1.4, 2017) har tilsvarende grense på 160 mg/l, mens ZDHC Guidelines (version 1.1, juli 2019) har 150 mg/l som "Foundational limit".

Måling af PCOD, TOC eller BOD kan også anvendes, hvis en korrelation til COD er vist. Alternative testmetoder til ISO 6060 er fx GB/T 11914 (Kina), US EPA 410.4 og APHA 5220D.

Høje niveauer af COD i afløbsvand kan føre til iltmangel i vandmiljøet og dermed skade dyre-og plantelivet.

Det stilles også krav til, at temperaturen i afløbsvandet skal være under 40 °C (medmindre recipientens temperatur er højere) og at pH skal være mellem 6 og 9 (medmindre recipientens værdi ligger udenfor dette interval).

Det er præciseret, at beregningerne skal være gennemført i mindst 3 af de sidste 12 måneder, og der er indsat krav om en rutine for årlig egenkontrol af kravet.

Eksempler på alternative testmetoder til ISO 6060: GB/T 11914 (Kina), US EPA 410.4 og APHA 5220D.

5.12 Energi- og vandforbrug

O48 Implementering af BAT for energi- og vandforbrug

Ansøgeren skal påvise, at den energi, der bruges ved fx vask, tørring, blegning og hærdning i forbindelse med indfarvning, trykning og efterbehandling af tekstilet, måles og sammenholdes med BAT-niveauer eller egne tal inden implementering af effektiviseringsteknikker.

Dette udføres som led i et energiledelsessystem eller et system til forvaltning af CO₂-emissioner. Kravet kan dokumenteres pr. proces.

Ansøgeren skal påvise, at vandforbrug i forbindelse med vådprocesser som fx indfarvning, trykning og efterbehandling af tekstilet, måles.

Derudover skal det dokumenteres, at produktionsanlæggene har implementeret et minimum af BAT vand- og energieffektivitetsteknikker eller tiltag for egenproduktion af solenergi, jf. tabel om BAT-temaer nedenfor. Omfatter samlet produktionsmængde for det enkelte produktionsanlæg.

BAT-temaer	Produktionsmængde	
	<10 ton/dag	>10 ton/dag
1. Generel energiledelse	To teknikker	Tre teknikker
2. Vask og skyldning	Én teknik	To teknikker
3. Tørring og hærdning med spændrammer	Én teknik	To teknikker

BAT-temaer
Generelle teknikker: <ul style="list-style-type: none">• Fordelingsmåling• Procesoversvægning og automatiske kontrolsystemer til strømningsregulering, fyldningsvolumen, temperaturer og timing• Isolering af rør, ventiler og flanger• Frekvensregulerede elmotorer og pumper• Lukket design af maskiner med henblik på at mindske fordampningstab• Genanvendelse af vand og væsker i batchprocesser• Kombinere flere vådbehandlinger i en samlet proces• Varmegenvinding, f.eks. skyldvand, dampkondensat, afgangsluft fra processer, forbrændingsgasser• Solfanger, solpaneler eller varmegenvinding fra brugt varmtvand, der er installeret hos virksomheden, og giver energitilskud på minimum 30 % af processens energibehov.
Vask og skyldning: <ul style="list-style-type: none">• Brug af kølevand som procesvand• Erstatning af overløbsvask med drænings-/indløbsvask• Brug af »intelligente« skyldningsteknologier med vandstrømningsregulering og modstrøm• Montering af varmevekslere
Tørring og hærdning med spændrammer: <ul style="list-style-type: none">• Optimering af luftgennemstrømning• Isolering af lokaler• Montering af effektive brændersystemer• Montering af varmegenvindingssystemer

- Ansøger skal indsamle og indsende rapporter fra energiledelsessystemer for de enkelte indfarvnings-, tryknings- og efterbehandlingsproduktionsanlæg. ISO 50001 eller tilsvarende systemer for energiledelse eller forvaltning af CO₂-emissioner accepteres som dokumentation for energiledelsessystemet.
- Ansøger skal indsamle og indsende måling af vandforbrug for de enkelte indfarvnings-, tryknings- og efterbehandlingsproduktionsanlæg
- Ansøger skal indsende oversigt over indfarvnings-, tryknings- og efterbehandlingsproduktionsanlæg med angivelse af produktionsmængde/dag for hver proces.

- For hver implementering af BAT-teknik eller proces med egenproduceret solenergi, skal der indsættes billeder af anlægget, tekniske beskrivelser af de enkelte teknikker og vurderinger af de opnåede energibesparelser samt angivelse af, i hvilken proces og virksomhed teknikken er implementeret.

Baggrund for kravet

Kravet til energi- og vandforbrug er udvidet med krav om implementering af et minimum af BAT-teknikker for at reducere energi- og vandforbrug. Det vurderes ikke at være muligt at sætte et absolut kravniveau for energi- og vandforbrug, da produktion af den enkelte metervare kan variere meget alt efter, hvilken funktion de færdige metervarer skal have. Der er i stedet indsat krav om, at det enkelte produktionsanlæg skal implementere et minimum af BAT-teknikker for vand- og energieffektivitet.

BAT-teknikker er hentet fra Reference Document on Best Available Techniques for the Textiles Industry, Eupean Commission July 2003¹³⁶ og sammenholdt med krav til BAT-teknikker i EU-Blomstens kriterier for tekstiler fra 2014.

Der er set på, om det vil være muligt at anvende en PEF-analyse (product environmental footprint) eller EPD (environmental product declaration) som grundlag for et specifikt CO₂ eller energikrav. Det er dog vurderet, at det er meget vanskeligt at stille et absolut kvantitativt krav til enten energiforbrug eller CO₂ belastning, der er relevant for alle tekstiler.

I denne produktgruppe indgår mange forskellige tekstilprodukter med forskellige funktioner. Et overordnet krav (eller differentieret for få forskellige underkategorier) med en maksimal benchmarkværdi for enten energiforbrug eller klimabelastning i form af CO₂ ækvivalenter ville styre mod specifikke fibertyper og specifikke tekstiltyper. Et overordnet krav ville ikke være relevant for alle tekstilprodukter i produktgruppen.

5.13 Fyld, stoppematerialer og indlæg

Dette afsnit omfatter krav til fyld, stoppematerialer og indlæg, der enkeltvis indgår med mere end 1 vægt % ud af en samlet mængde fyld-, stoppematerialer eller indlæg, som indgår i det færdige produkt.

O49 Fibre i fyld og stoppemateriale

Fyld, stoppemateriale og indlæg af fibre skal opfylde følgende krav for fibre:

- Bomuldsfiber: krav O14
- Hør (lin), rami, sisal, hamp, jute og andre bastfibre: krav O16
- Uldfiber: krav O18, O19 og O22
- Regenererede cellulosefibre: krav O24
- Syntetiske fibre: krav O28
- Recirkulerede fibre: O30
- Alle fibre: krav O31

- Her kræves tilsvarende dokumentation, som angivet i kravene der er henvist til.

Baggrund for kravet

Kravet er stillet for at sikre, at miljøbelastningen fra råvareproduktionen også håndteres for produkter, hvor fyld- og stoppematerialer har stor forholdsmaessig betydning i forhold til de andre materialer i produktet. Her henvises til de

¹³⁶ Reference Document on Best Available Techniques for the Textiles Industry, Eupean Commission July 2003.

enkelte fiberkravs baggrundstekster. Eventuel efterbehandling eller belægning af fiberen skal efterleve krav O31.

O50 Fjer og dun - etiske krav

Brug af fjer og dun plukket fra levende fugle er forbudt.

Tvangsfodring af fuglene er forbudt.

Recirkuleret* dun og fjer er undtaget for kravet, men skal i stedet via sporbarhed dokumentere, at dun og fjer er recirkuleret.

* *Recirkuleret dun og fjer defineres her som post-konsument recirkuleret dun eller fjer i henhold til standarden ISO 14021.*

- Responsible Down standard eller certifikat fra anden standard der indfrier kravet.
- Recirkuleret dun og fjer: Recycled Global Standard certifikat. Alternativ dokumentation fra leverandør der viser, at dun/fjer er post-konsument recirkulerede dun eller fjer.

Baggrund for kravet

Plukning af fjern og dun fra levende fugle sker først og fremmest ved plukning af dun fra gæs, men kan også være aktuelt for andre andearter. Plukning af fjer fra levende gæs til dunproduktion er forbudt i EU, men dun og fjer må "høstes" i fældningsperioden.

EFSA (Den Europæiske Fødevaresikkerhedsautoritet) har undersøgt problemstillingen og konkluderet, at det er muligt at plukke dun og fjer fra levende gæs, uden at dette er smertefuld, hvis det sker i perioden, hvor fjerene fældes¹³⁷. Problemet er, at der ikke tages hensyn til dette i en kommercial drift og der er tilfælde på, at loven ikke overholdes i alle EU-lande. Anbefalingen fra EFSA er, at der kun skal plukkes dun og fjer fra gæs i fældningsperioden og at der oprettes kontrolsystemer for dette. Et sådant kontrolsystem er imidlertid ikke på plads endnu, og Nordisk Miljømærkning har derfor stillet et krav om forbud mod brug af dun og fjer plukket fra levende fugle. Samtidig er tvangsfodring ikke tilladt.

Textile Exchange har udgivet en certificerbar standard for dun og fjer.

Responsible Down Standard (RDS). RDS sikrer en uafhængig tredjepartsvurdering af de vigtige aspekter i forbindelse med opdræt og håndtering af dyrene, samt sikrer at der er sporbarhed hele vejen tilbage i leverandørkæden. Formålet med standarden er at forbedre velfærden for dyrene, og samtidig give detailhandlere og forbrugere større sikkerhed i forhold til at sikre indkøb af bæredygtige materialer. Målet med The Responsible Down standard er at sikre, at dun og fjer ikke kommer fra dyr (fugle), der har været utsat for unødig skade. Standarden kan både anvendes for blandet og 100 % certificerede produkter. Dog kan slutproduktet kun mærkes som RDS-certificeret, hvis dun eller fjer i produktet er 100 % certificeret. Certificeringen sikrer bl.a., at tvangsfodring er forbudt og at der ikke plukkes dun og fjer fra levende fugle. Samtidig sikres, at fuglene ikke holdes i bure og at de har plads til deres naturlige udfoldelse.

¹³⁷ EFSA Scientific Opinion on the practice of harvesting (collectin) feathers from live geese for down production, 25. November 2010.

Bl.a. krav om at der findes redeområder til hunfugle¹³⁸. Der findes en lang liste af certificerede dun- og fjerleverandører. De findes her:
<http://responsibledown.org/for-business/find-certified-companies/all-companies-certified-to-the-responsible-down-standard/>.

Disse dun og fjer anvendes i forskellige produkter på markedet, som fx beklædning, dyner og andre tekstilprodukter med fyld.

O51 Fjer og dun - Mikrobiel renhed

Fjer og dun skal dokumentere mikrobiel renhed i henhold til med standarden EN 12935 og opfyldte følgende grænseværdier:

- oxygental på højst 10 i henhold til EN 1162.
- fedt % skal ligge mellem 0,5 % og 2,0 % i henhold til EN 1163

Mikrobiel renhed: Testrapport der viser, at kravet efterleves.

Baggrund for kravet

Standarden EN 12935 Fjer og dun - Krav til fyldmaterialers mikrobielle renhed, stiller krav til fyldmaterialers mikrobielle renhed for fjer og dun. Her angives et oxygental, der er indikator for materialets renhed. Standarden beskriver, at et oxygental i fyldmaterialet på under 20 vurderes som hygiejnisk acceptabelt og dermed behøves ingen yderligere analyse af mikrobiel aktivitet i materialet.

Kravet her i kriterierne kræver et oxygental på maks. 10, hvad dermed må vurderes at være høj mikrobiel renhed. EN 12935 henviser til EN 1162 Fjer og dun. Prøvningsmetode - Bestemmelse af oxygental samt EN 1163 Fjer og dun - Prøvningsmetode. Bestemmelse af olie- og fedtindhold.

O52 Fjer og dun - Mærkning af fyldmaterialer

Fyldmateriale af fjer og dun i dyner og puder skal mærkes i henhold til standarden EN 12934 - Mærkning af fyldmaterialer af fjern og dun.

Erklæring om at mærkning af fyldmateriale efterlever EN 12934.

Baggrund for kravet

Kravet er nyt. Standarden EN 12934 indeholder bestemmelser om oplysninger om sammensætning af fyldmaterialer af fjer og fyld og giver retningslinjer for deklaration på færdigvarer.

O53 Tilsætninger og behandlinger

Fyld, stoppematerialer og indlæg (undtagelse for fibre som har eget krav O49) må ikke tilseslettes eller behandles* med:

- Stoffer som til enhver tid er opført på REACH's kandidatliste. Link til REACH's kandidatliste: <http://echa.europa.eu/web/guest/candidate-list-table>
- PVC (polyvinylchlorid)
- Organiske klorforbindelser
- Flammehæmmere (fx kortkædede klorparafiner)
- Halogenerede blegekemikalier
- Aziridin og polyaziridiner
- Kræftfremkaldende-, mutagene- og reproduktionsskadelige forbindelser (kategori 1A, 1B og 2 i henhold til CLP-forordning 1272/2008)

¹³⁸ <http://responsibledown.org/wp-content/uploads/2015/07/TE-Responsible-Down-Standard-2.0-opt.pdf>
besøgt den 7. juni 2016.

- Ftalater
 - Fluorerede organiske forbindelser, som PFOA (perfluoroktansyre og salter/estere af denne), PFOS (perfluoroktylsulfonat og forbindelser af denne), PTFE (polytetrafluoreten) osv.
 - Organiske tinforbindelser
 - Biocider eller biocidprodukter med hensigt på at tilføre en desinficerende eller antibakteriel effekt i produktet
 - * *Se definition af forurenninger og indgående stoffer i afsnit 5.2 definitioner.*
 - ³ *Bemærk, at ftalater opført på EU's kandidatliste, også er udelukket i kravet.*
- Erklæring fra producent/leverandør af fyld-/stoppematerialet om, at kravet efterleves.
- For naturlige fyld- og stoppematerialer som dun, fjer eller uden kemiske tilsetninger eller behandlinger: Erklæring fra producent/leverandør om, at der ikke er anvendt kemiske tilsetninger eller behandlinger.

Baggrund for kravet

Fyld- og stoppematerialer i denne produktgruppe vil ofte være i tæt kontakt med brugeren af produktet, da det er lige under tekstilelet. Derfor er der høj relevans i forhold til eksponering af sundhedsskadelig kemi fra fyld- og stoppematerialer.

I baggrundsteksten til krav O35 findes en baggrundstekst for alle stofgrupper pålisten. Her følger en mere specifik baggrund for fyld- og stoppematerialer.

Fluorerede organiske forbindelser anvendes bl.a. til imprægnering af dun og andre fyldstoffer.

Klorparaffiner kan både anvendes som flammehæmmere og blødgører, og dermed vil en substitution af klorparaffiner afhænge af, hvilken effekt der skal opnås.

Organiske tinforbindelser: Polyurethanskum (PU) kan indeholde organiske tinforbindelser som dibutyltin (DBT) og tributyltin (TBT), der fx kan påføres som antibakteriel behandling¹³⁹.

Halogenerede flammehæmmere: Halogenerede organiske forbindelser som fx klorparaffiner eller bromerede forbindelser kan bl.a. anvendes som flammehæmmer i skummaterialer og polystyrenkugler¹⁴⁰.

Miljøstyrelsen i DK har placeret flammehæmmeren Tris(2-chlor-1-methylethyl)fosfat (TCPP), der hovedsageligt anvendes i polyurethanskum (PUR-skum), på LOUS-listen som følge af Miljøstyrelsens selvklassificering (baseret på QSAR forudsigelser) af stoffet som Muta 2, H341 (Mistænkt for at forårsage genetiske effekter) og Repr 2, H 361 (Mistænkt for at skade forplantningsevnen eller det ufødte barn). På baggrund af analogislutninger med Tris(2-chlorethyl)fosfat (TCEP), klassificeres TCPP også som Carc. 2, H451. Tris (1,3-dichlor-2-propyl)fosfat (TDCP) er mutagent in vitro, men ikke in vivo, og er også klassificeret som Carc 2, H451.¹⁴¹

¹³⁹ Kortlægning og afgivelse samt sundhedsmæssig vurdering af kemiske stoffer i babyprodukter, MST 2008.

¹⁴⁰ Kortlægning og afgivelse samt sundhedsmæssig vurdering af kemiske stoffer i babyprodukter, MST 2008.

¹⁴¹ Kemiske stoffer i autostole og andre produkter med tekstil til børn, Miljøstyrelsen 2015.

Bromerede flammehæmmere som Hexabromocyclododecan, CAS-nr. 25637-99-4. (HBCD) bliver anvendt i udstrakt grad, især i Europa. HBCD kan fx anvendes i ekstruderet og ekspanderet polystyrenskum. Stoffer blev fundet i polystyrenkugler i 2 ammepuder undersøgt i Miljøstyrelsens analyse fra 2008¹⁴².

O54 Emissionskrav til opskummede syntetiske materialer

For opskummede syntetiske materialer, som fx PU-skum, latex skum og ekspanderes polystyren, må følgende stoffer og stofgrupper højest have en emission på de angivne niveauer i nedenstående tabel.

Emission af flygtige organiske forbindelser	
Stof eller stofgruppe	Kravgrænse (mg/m³)
Formaldehyd (50-00-0)	0,1
Toluen (108-88-3)	0,1
Styren (100-42-5)	0,005
Vinylcyclohexen (100-40-3)	0,002
4-Phenylcyclohexen (4994-16-5)	0,03
Vinylchlorid (75-01-4)	0,002
Flygtige aromatiske kulbrinter (VAH)	0,3
Flygtige organiske forbindelser (VOC)	0,5

Emissionstest skal udføres efter standarden ISO 16000-del 3, 6, 9, & 11.

- Testrapporter der viser, at kravet er opfyldt.
- Alternativt kan certifikat til enten Oeko-Tex klasse I baby eller CertiPUR anvendes som dokumentation for kravet.

Baggrund for kravet

Fyld- og stoppematerialer kan indeholde sundhedsskadelig kemi enten som rester fra polymerproduktionen eller tilsatte additiver i materialet. Fx kan polyurethanskum (PU-skum) og polystyrenkugler indeholde og afgive flygtige organiske forbindelser, som kan være sundhedsskadelige¹⁴³. Forbrugeren vil kunne komme i tæt kontakt med disse materialer, og blive eksponeret overfor eventuelle emissioner, derfor er her sat krav til de vigtigste stoffer. For flere certificeringsordninger er der sammenfald i emissionskrav til disse fyld- og stoppematerialer og her er derfor udformet et krav, der kan dokumenteres med udbredte certificeringsordninger. Ifølge Europur er op til 80 % af alle BH'er lavet af polyuretanskum i skålene. PU-skum bruges også i skulderpuder og andre dele i tekstilprodukter¹⁴⁴.

Der er mindre forskelle, som fx at Certipur har en grænseværdi for aromatiske kulbrinter på 0,5 mg/m³ i stedet for 0,3. Det vurderes dog, at kravet stadig kan dokumenteres med et Certipur certifikat.

O55 Polycyliske aromatiske hydrocarboner (PAHer):

For opskummede syntetiske materialer, som fx PU-skum, latex skum og ekspanderet polystyren, skal indholdet af hver enkelt PAH, angivet i kravet, være under 0,5 mg/kg.

¹⁴² Kortlægning og afgivelse samt sundhedsmæssig vurdering af kemiske stoffer i babyprodukter, MST 2008.

¹⁴³ Kortlægning og afgivelse samt sundhedsmæssig vurdering af kemiske stoffer i babyprodukter, Miljøstyrelsen 2008.

¹⁴⁴ Europur - den europeiske organisasjonen for produsenter av skumprodukter, <https://www.europur.org/applications/consumer-goods> (besøkt 20.08.2019)

Kravet gælder følgende PAH'er:

Stofnavn	CAS-nr.
Benzo[A]Pyrene	50-32-8
Benzo[E]Pyrene	192-97-2
Benzo[A]Anthracene	56-55-3
Dibenzo[A,H]Anthracene	53-70-3
Benzo[B]Fluoranthene	205-99-2
Benzo[J]Fluoranthene	205-82-3
Benzo[K]Fluoranthene	207-08-9
Chrysene	218-01-9

Der skal testes i henhold til ISO 18287 eller ZEK 01.2-08 (GC/MS).

- Testrapport som viser, at kravet er opfyldt.
- Certifikat fra OekoTex 100 klasse I Baby kan også anvendes som dokumentation.

Baggrund for kravet

Der findes flere end 100 PAH-forbindelser. Adskillige af PAH'erne er kræftfremkaldende med Carc.1B og genotoksiske. PAH'er stammer oftest fra 2 typer af additiver, som er blødgørings- og procesolier (extender oils) samt carbon black, som findes i produkter af gummi og plast, og som man ved indeholder PAH'er.

Blødgørings- og procesolie er et mineralsk olieprodukt, der stammer fra råolie (petrogene PAH'er), mens carbon black er et produkt, der produceres ved ufuldstændige afbrændinger eller termiske nedbrydningsprocesser af tunge olier, som fx kultjære (primært pyrogene PAH'er). Carbon black anvendes bl.a. som farvestof. Der er fundet PAH'er i ekspanderet polystyren¹⁴⁵ og PU-skum¹⁴⁶ til forbrugerprodukter, og kravet er derfor relevant her.

De 8 PAH'er i tabellen er begrænset i REACH og må dermed ifølge EU-lovgivning højest indgå med 1 mg/kg for hver af de 8 PAH'er. Tøj, sko og handsker er nogle af de forbrugerprodukter som er omfattet af denne REACH begrænsning¹⁴⁷. Kravet her går længere end REACH, da det kræver at hver PAH maks. må indgå med 0,5 mg/kg.

O56 Polyuretanskum (PUR-skum)

Kravet omfatter fyld-, stoppemateriale og indlæg af polyuretanskum.

CFC, HCFC, HFC, metylchlorid eller andre halogenerede organiske forbindelser må ikke benyttes som blæsemiddel ved produktion af materialet.

- Erklæring fra skumproducent/leverandør om hvilket blæsemiddel som er brugt.

Baggrund for kravet

Halogenerede organiske forbindelser må ikke anvendes som blæsemiddel eller hjælpestoffer for blæsemidler.

Historisk har både CFC, HCFC og HFC været anvendt i produktionen af PUR-skum og det er almindeligt kendt, at disse stoffer er skadelige for miljøet, især som drivhusgasser og som ozonlagsnedbrydende stoffer. Kravet forbyder brug af

¹⁴⁵ Si-Qi Li, PAHs in polystyrene food contact materials: An unintended consequence, Science of The Total Environment, Volume 609, 31 December 2017, Pages 1126-1131.

¹⁴⁶ Survey and risk assessment of chemical substances in bicycle helmets, The Danish Environmental Protection Agency 2018.

¹⁴⁷ Guideline on the scope of restriction entry 50 of Annex XVII to REACH: Polycyclic aromatic hydrocarbons in articles supplied to the general public, European Chemical Agency 2018.

halogenerede organiske forbindelser, der anvendes som blæsemidler eller hjælpestoffer til blæsemidler.

Mange producenter af PUR-skum har erstattet CFC og HCFC med kuldioxid, men det vurderes stadig at være relevant at sikre, at det ikke er anvendt. Blæsemiddel er kun relevant for PUR-skum, da produktion af latexskum ikke behøver blæsemiddel. Ekspanderet polystyren anvender vand eller pentan som blæsemidel.

CertiPUR forbyder brug af CFC, HCFC og Dichloromethane (methylene chloride), men har ikke krav til isocyanater.

O57 Latex

Fyld, stoppematerialer og indlæg af syntetisk latex og naturlatex skal opfylde følgende krav:

- Indholdet af butadien i syntetisk latex skal være mindre end 1 mg/kg latex.
- Koncentrationen af N-nitrosaminer* må ikke være mere end 0,0005 mg/m³ målt med klimakammer test udført i henhold til standarden ISO 16000-9.

* *n-nitrosodimethylamine (NDMA), n-nitrosodiethylamine (NDEA), n-nitrosomethylmethylethylamine (NMEA), nnitrosodi-i-propylamine (NDIPA), n-nitrosodimethylamine (NDPA), n-nitrosodi-n-butylamine (NDBA), nnitrosopyrrolidinone (NPYR), n-nitrosopiperidine (NPIP), n-nitrosomorpholine (NMOR)*

Testmetode: Butadien kan bestemmes i henhold til EN 13130-4 eller tilsvarende metode.

- Latexproducenten skal opgive testresultater i henhold til kravet.

Baggrund for kravet

1,3-butadien: Flere syntetiske latexmaterialer indeholder stoffer, der er miljø- og sundhedsskadelige, fx stoffer der er (mistænkt) kræftfremkaldende, eksempelvis 1,3 butadien, CAS. 106-99-0, i SBR-gummi der har følgende klassificering: H340: Kan forårsage genetisek effekter og H350: Kan fremkalde kræft. Butadien fungerer som monomer ved produktionen af latex og kravet skal sikre, at der er arbejdet på at få monomerindholdet i slutproduktet så lavt som muligt.

Nitrosaminer: Sundhedsskadelige stoffer, fx nitrosaminer, kan dannes ved vulkaniseringsprocessen¹⁴⁸. Latex er en elastomer, som ved vulkanisering kan ændres til at have en sådan beskaffenhed, at materialet i det væsentlige er uopløseligt i et kogende opløsningsmiddel.

5.14 Skind og læder

Afsnit for skind og læder omfatter både garvning med krom III salte, aldehyder, samt vegetabiliske eller mineralske garveprocesser, hvis kravet kan efterleves. Definitionen af læder i dette afsnit følger standarden EN15987.

Syntetisk læder også kaldet "vegansk læder" er ikke omfattet af dette kravafsnit, men indgår i tekstildelen af kriterierne, hvis både krav til anvendt fiber og kemikalier inkl. polymer til belægning samt kvalitetskrav til tekstiler kan efterleves.

¹⁴⁸ European Ecolabel Bed Mattresses, LCA and criteria proposals final report for the EC besøgt den 18/6 2019 http://ec.europa.eu/environment/ecolabel/documents/bed_mattresses_report.pdf

O58 Oprindelse af skind og læder

Kun råhud og skind fra følgende dyr tillades: fisk*, får, ged, okse, hest, gris, elg, hjort og rensdyr.

* *Fiskeskind fra fisk, der er rødlistede af IUCN, som enten kritisk truet eller truet, accepteres ikke. Se liste her <https://www.iucnredlist.org/>*

- Ansøgeren skal indsende en erklæring fra læderproducenten eller læderleverandøren der beskriver, at de anvendte råhuder/skind stammer fra dyr, som kravet tillader.

Baggrund for kravet

Kravet er sat for at sikre, at der anvendes råhuder, som er et biprodukt fra kød-/mælke-/uldproduktion eller stammer fra fritlevnede, ikke truede arter i Norden.

Hermed mindskes miljøbelastningen fra dyreoprært, og etisk giver det også god mening, at det læder og skind, der produceres, udnytter de råhuder som alligevel er biprodukter fra kød-/mælke-/uldproduktion. Kravet tillader i denne generation af kriterier nu også fiskeskind, hvis disse ikke kommer fra rødlistede arter.

Fiskeskind skal efterleve samme krav som andre skind- og lædertyper.

Syntetisk læder også kaldet "vegansk læder" er omfattet af kriterierne, hvis både krav til anvendt fiber og kemikalier inkl. polymer belægning samt kvalitetskrav til tekstiler kan efterleves.

O59 Kromindhold i læder og skind

Det ekstraherbare kromindhold i det færdige skind eller læder (inkl. finishing) skal være mindre end 200 mg/kg (masse krom (total)/ tørvægt af læder eller skind) i henhold til EN ISO 17072-1.

Der må ikke forekomme krom^{VI} i færdigbehandlet læder eller skind (inkl. finishing) i henhold til EN ISO 17075 (detektionsgrænse på 3 ppm) eller tilsvarende.

- Ansøgeren skal indsende testrapport for både krom (total) og krom^{VI} der viser, at kravet er overholdt.

Baggrund for kravet

Kravet er ændret til også at indeholde et krav til ekstraherbart krom (total), som skal være mindre end 200 mg/kg masse krom/total tørvægt af læder eller skind. Hermed er kravet harmoniseret med krav til læder hos Blue Engel og EU-Blomsten.

Krav om ingen forekomst af krom (VI) fandtes også i den forrige generation 4. I EU findes en REACH begrænsning om at læderdele, som kommer i kontakt med huden, ikke må indeholde krom (VI) med 3 mg/kg (3 ppm) eller mere.¹⁴⁹ Standarden EN ISO 17075 anbefaler en detektionsgrænse på 3 ppm. Kravet her i kriterierne går videre end lovkrav ved at kræve, at testen indsendes og dermed kontrolleres.

¹⁴⁹ Entry 47, Chromium VI compounds <https://echa.europa.eu/documents/10162/1f775bd4-b1b0-4847-937f-d6a37e2c0c98>

Hexavalent krom (Cr (VI)) anvendes ikke i garvningsindustrien og har ingen effekt i garvningsprocessen¹⁵⁰. Chrom (III) salte kan imidlertid – under bestemte forhold – omdannes til Cr (VI) forbindelser¹⁵¹.

Læderprodukter kan frigive Cr (VI) forbindelser, hvilket er et problem, idet hexavalente kromforbindelser er kontaktallergener. Cr (VI) opfattes som et af de mest velkendte allergener.

Kravet udelukker ikke kromgarvning (krom III) men stiller krav om minimalt indhold af ekstraherbart totaltkrom i det færdige læder. 80 – 90 % af skind- og læderproduktionen på globalt plan anvender krom (III) salte i deres garvningsprocesser og der er kvaliteter, som ikke kan opnås med alternative garvemidler. Dette beskriver EU's Best Available Techniques (BAT) reference dokument for skind og læder.

Referencedokumentet forklarer, at dette er årsagen til den begrænsede substitution af kromgarvning med alterantive garvningsmidler. Samtidig er det i dag muligt at minimere det ekstraherbare indhold af krom (total) i det færdige produkt samt i det spildevand, som udledes til vandmiljøet.

Uanset hvilken garveproces der anvendes, så er det relevant at sikre, at indholdet af krom, og især krom (VI), i det færdige læder er dokumenteret og lavt. Kravet skal dermed dokumenteres uanset garveproces. Standarden ISO EN 15987 definerer forskellige typer af garvning og selv for typen "krom-fri garvning", tillades op til 0,1 % krom (total) i det færdige læder. For "vegetabilsk garvning" tillades op til 0,3 % af garvemaller samlet (Cr, Al, Ti, Zr Fe) i læderet.

Den resterende læderproduktion, som ikke anvender krom III salte, anvender oftest en vegetabilsk, aldehyder eller andre mineralske garveprocesser. Hver proces har forskellige vigtige miljø- og sundhedsaspekter. EU's Best Available Techniques (BAT) referencedokument for skind og læder¹⁵² angiver ikke en bestemt garveproces som BAT. Valget af garvningsteknologi afhænger hovedsageligt af de egenskaber, der behøves i det færdige materiale, omkostningerne, produktionsanlæg til rådighed og typen af råmateriale der behandles. På grund af dens egenskaber anvendes vegetabilsk garvet læder ofte til skosåler og andre hårde læderprodukter. Ifølge EU's Best Available Techniques dokument for læder har vegetabilsk garvet læder ikke de samme egenskaber som kromgarvet læder (som fx samme fleksibilitet¹⁵³).

O60 Kadmium og bly

Kadmium- og blyforbindelser må ikke findes i færdigbehandlet skind eller læder.

Indholdet af kadmium og bly skal testet i henhold til testmetoderne AAS, ICP-OES eller ICP-MS (detektionsgrænse 10 ppm).

- Testrapport fra garveri som viser, at kravet er opfyldt.

¹⁵⁰ Best Available Techniques (BAT) Reference Document for the Tanning of Hides and Skins, JOINT RESEARCH CENTRE 2013, Available at:

https://publications.jrc.ec.europa.eu/repository/bitstream/JRC83005/tan_published_def.pdf

¹⁵¹ Kortlægning og sundhedsmæssig vurdering (kun allergi) af krom i lædersko.

¹⁵² Best Available Techniques (BAT) Reference Document for the Tanning of Hides and Skins, JOINT RESEARCH CENTRE 2013, Available at:

https://publications.jrc.ec.europa.eu/repository/bitstream/JRC83005/tan_published_def.pdf

¹⁵³ https://publications.jrc.ec.europa.eu/repository/bitstream/JRC83005/tan_published_def.pdf

Baggrund for kravet

Kravet er sat for at sikre, at der ikke findes kadmium- og blyforbindelser i det færdige skind eller læder. Bly forekommer oftest pga. forureninger i kromat ved kromgarvning.

O61 Kemikalieoversigt for læder- og skindproduktion

Samtlige kemiske produkter, som benyttes ved de forskellige processer i produktionen af skind eller læder, skal angives samt dokumenteres med sikkerhedsdatablad.

Følgende oplysninger skal fremgå for hvert kemisk produkt:

- handelsnavn
- kemikaliets funktion
- hvilket processtrin det kemiske produkt benyttes i
- hvilken leverandør der anvender det kemiske produkt

Kravet gælder også for alle kemiske produkter som benyttes til belægning eller anden efterbehandling.

- Oversigt der angiver de oplysninger for alle anvendte kemiske produkter, som kravet kræver.
- Sikkerhedsdatablad for hvert kemisk produkt i henhold til Annex II i REACH 1907/2006.

Baggrund for kravet

For at få en oversigt over hvilke kemikalier der anvendes i de forskellige processer ved produktion af læder og skind, stilles der et krav om, at der skal indsendes en oversigt over de kemikalier som bruges.

O62 Klassificering af kemiske produkter

Anvendte kemiske produkter må ikke være klassificeret som angivet i tabellen herunder. Kravet gælder for alle kemiske produkter, der benyttes i alle processtrin af fremstillingen (inkl. finishing) af læder og skind.

Her gives undtagelse for kravet ved anvendelsen af biocidholdige produkter i garvningsprocessen, hvis aktivstoffet er tilladt for skind og læder i EU-forordning (EU) nr. 528/2012.

CLP-forordning 1272/2008		
Fareklasse	Farekategori	Farekode
Farlig for vandmiljøet	Aquatic Acute 1 Aquatic Chronic 1 Aquatic Chronic 2	H400 H410 H411
Farlig for ozonlaget	Ozone	H420
Kræftfremkaldende egenskaber	Carc 1A eller 1B Carc 2	H350 H351
Kønscellermutagenitet	Muta. 1A eller 1B Muta. 2	H340 H341
Reproduktionstoksicitet	Repr. 1A eller 1B Repr. 2 Lact.	H360 H361 H362
Akut giftighed	Acute Tox 1 eller 2 Acute Tox 3	H300, H310, H330 H301, 311, 331
Specifik målorgantoksicitet med enkelt eller gentaget eksponering	STOT SE 1 STOT RE 1	H370 H372
Sensibiliserende ved indånding eller hudkontakt	Resp. Sens. 1, 1A eller 1B Skin Sens. 1, 1A eller 1B	H334* H317*

Inkl. alle kombinationer med angivet eksponeringsvej og angivet spesifik effekt. Fx dækker H350 også klassificeringen H350i.

** Ikke-disperse farvestoffer er undtaget for forbud mod H334 og H317, under forudsætning af at der benyttes ikke-støvende formuleringer eller der anvendes automatisk dosering. Hvis der benyttes manuel påfyldning af automatisk doseringsanlæg, skal den manuelle håndtering udføres ved brug af korrekte personlige værnemidler i henhold til sikkerhedsdatablad (SDS) og/eller ved brug af tekniske tiltag som lokalt udsug/ventilation.*

- Erklæring fra kemikalieproducent om, at kravet er opfyldt.
- For undtagelse for ikke-disperse farvestoffer: Erklæring om at disse benyttes som ikke støvende formuleringer eller der anvendes automatisk dosering.
- Rutine for brug af personlige værnemidler ved manuel håndtering af støvende farver eller forklaring om tekniske tiltag.
- Ved anvendelse af undtagelsen for biocidholdige produkter skal der indsendes en liste over de biocidholdige produkter med tilhørende aktivstoffer der er anvendt, herunder de tilhørende H-sætninger for de kemiske biocidprodukter.

Baggrund for kravet

Nordisk Miljømærkning stræber mod, at sundheds- og miljøbelastningen fra produkterne skal være så lav som mulig. Derfor stilles krav med forbud mod fx CMR-klassificering, som dermed udelukker nogle af de sundhedsmæssigt mest problematiske klassificeringer af stoffer.

Kravet omfatter alle anvendte kemikalier i produktionen af skind og læder for at sikre, at der er fokus på dette i alle processer, hvor der anvendes kemikalier.

Udover kemi til selve garveprocessen anvendes også kemikalier som farvestoffer, hjælpekemikalier, finishingkemikalier, opløsningsmidler, enzymer, biocider og forskellige uorganiske standardkemikalier. Mængden af anvendte kemikalier varierer betydeligt alt efter typen af læderprodukt og den valgte proces. De almindeligt anvendte uorganiske kemikalier er natriumsulfid, calciumhydroxid, syrer, carbonater, sulfitter og sulfater. Den største variation er i mængden af anvendte garvemidler¹⁵⁴.

Her er indsat undtagelse for biocidholdige produkter, som er tilladt for skind og læder i EU-forordning (EU) nr. 528/2012, da selve formålet med garvning er at forhindre skind og læder i at rådne på grund af mikrobielle angreb. Her er derfor behov for behandling med en antibakteriel virkning. I EU's Best Available Techniques (BAT) referencedokument, er det BAT kun at anvende biocidholdige produkter, der er godkendt i overensstemmelse med EU-forordning nr. 528/2012 for at minimere emissionerne af biocider i spildevand.

O63 Klassificering af indgående stoffer i kemiske produkter

I kemiske produkter må der ikke indgå stoffer* klassificeret som angivet i tabellen herunder. Kravet gælder for alle kemikalier, der benyttes i alle procestrin af fremstillingen (inkl. finishing) af læder og skind.

** Se definition af indgående stoffer og forureninger i afsnit 5.2.*

¹⁵⁴ Best Available Techniques (BAT) Reference Document for the Tanning of Hides and Skins, JOINT RESEARCH CENTRE 2013.

CLP-forordning 1272/2008		
Fareklasse	Farekategori	Farekode
Kræftfremkaldende egenskaber	Carc. 1A eller 1B Carc. 2	H350 H351*
Kønscellemutagenitet	Muta. 1A eller 1B Muta. 2	H340 H341
Reproduktionstoksicitet	Repr. 1A eller 1B Repr. 2 Lact.	H360 H361 H362

Inkl. alle kombinationer med angivet eksponeringsvej og angivet specifik effekt. Fx dækker H350 også klassificeringen H350i.

* Undtagelse: Titandioksid (TiO₂) som tilsættes i pulverform under råvareproduktionen undtages.

- Erklæring fra kemikalieproducent om, at kravet er opfyldt.

Baggrund for kravet

Kravet er nyt i denne generation af kriterierne. Kravet udelukker alle indgående CMR-stoffer helt ned til 0 ppm. Her er dermed ingen bagatelgrænse for indgående stoffer.

Indgående stoffer defineres som alle stoffer, uanset koncentration, i et anvendt kemikalie (fx pigment eller blegemiddel) eller kemikalieblanding (fx trykpasta, belægning), inkl. tilsatte additiver (fx konserveringsmidler og stabilisatorer).

Kendte afspaltningsprodukter fra indgående stoffer (fx formaldehyd, arylamin, in situ genererede konserveringsmidler) regnes også som indgående. Forureninger defineres som rester fra produktionen, inkl. råvareproduktionen, som findes i et anvendt kemikalie eller kemikalieblanding i koncentrationer ≤100,0 ppm ($\leq 0,01000$ vægt %, $\leq 100,0$ mg/kg).

Forbuddet mod alle indgående CMR-stoffer i kategori 1A, 1B og 2 har nu sit eget krav. Nordisk Miljømærkning stræber mod, at sundheds- og miljøbelastningen fra produkterne skal være så lav som mulig. Derfor stilles krav med forbud mod specifikt CMR-klassificering, som dermed udelukker nogle af de sundhedsmæssigt mest problematiske klassificeringer af stoffer. Kravet omfatter alle anvendte kemikalier i produktionen af skind og læder for at sikre, at der er fokus på dette i alle processer, hvor der anvendes kemikalier.

Her er satt inn unntak for titandioksid som tilsettes i pulverform under råvareproduksjonen. EU kommisjonen offentliggjorde i februar 2020, at titandioksid skal klassificeres som mistenk for å kunne forårsake kreft ved innånding (kategori 2, H351). Klassificeringen gjelder bare blandinger i pulverform som inneholder minst 1 % titandioksidpartikler, som er i form av eller inkorporert i partikler med en aerodynamisk diameter på $\leq 10 \mu\text{m}$. Klassifiseringsbestemmelsen har vært omdiskutert, da risikoen som gir opphav til fareklassificeringen gjelder innånding av pulver, og ikke det kjemiske stoffet i seg selv. Flytende og visse faste blandinger med titandioksid er ikke klassifisert. Det kan være vanskelig å finne erstatninger på kort sikt, og derfor har Nordisk Miljømerking gjort et unntak for bruk av titandioksid i pulver form.

O64 Forbudte stoffer

Følgende stoffer må ikke indgå* i kemiske produkter, som benyttes i fremstilling af skind og læder. Kravet gælder for alle kemikalier, der benyttes i alle procestrin af fremstillingen (inkl. finishing) af læder og skind.

* Se definition af indgående stoffer og forureninger i afsnit 5.2.

- Stoffer på Kandidatlisten (<https://echa.europa.eu/candidate-list-table>)
Siloksanene D4, D5 og D6 har eget dokumentationskrav, se krav O41
- Stoffer som er PBT (Persistent, Bioaccumulative and Toxic) eller vPvB (very Persistent and very Bioaccumulative) i henhold til kriteriene i REACH vedlegg XIII.
- Stoffer som er potensielt eller identifisert som hormonforstyrrende i henhold til EU-medlemslandsinitiativet "Endocrine Disruptor Lists", Liste I, II og III.
Se følgende link:
 - <https://edlists.org/the-ed-lists/list-i-substances-identified-as-endocrine-disruptors-by-the-eu>
 - <https://edlists.org/the-ed-lists/list-ii-substances-under-eu-investigation-endocrine-disruption>
 - <https://edlists.org/the-ed-lists/list-iii-substances-identified-as-endocrine-disruptors-by-participating-national-authorities>

Stoffer, der er overført til en af de korresponderende underlister "Substances no longer on list" og som ikke længere er opført på liste I-III er ikke forbudt. Men dette gælder ikke de stoffer som er opført på underliste II og som blev evalueret på baggrund af forordninger eller direktiv som ikke har bestemmelser om at identificere hormonforstyrrende stoffer (fx Kosmetikkforordningen). Disse stoffer kan have hormonforstyrrende egenskaber. Nordisk Miljømærkning vil vurdere disse stoffer fra sag til sag, baseret på baggrundsinformationen som angivet på underliste II.

- Flammehæmmere (fx kortkædede klorparafiner)
- Per- og polyfluorinerede forbindelser (fx PFOA og PFOS)
- Nanomaterialer/-partikler*
- Tungmetaller i farvestoffer og pigmenter**
- Azofargestoffer som kan spaltes til kræftfremkaldende aromatiske aminer (se Bilag 2)
- Ftalater
- Organotinforbindelser
- Klorerte løsningsmidler, inkl. klorluener, klorfenoler og klorinerte benzener
- APEO og APD (alkylfenoletosilater og alkylfenolderivater)
- Lineære alkylbenzensulfonater (LAS)
- Aziridiner og polyaziridiner
- EDTA (Ethylendiamintetraacetat) og (DTPA) dietylentriaminpentaacetat

** Definitionen af nanomateriale følger EU Kommissionens definition af nanomateriale af den 18. oktober 2011 (2011/696/EU). Pigmenter er undtaget kravet.*

*** Tungmetaller omfatter metaller listet i dette punkt. Der er undtagelse for kravet for forurenninger af metaller i farvestoffer og pigmenter op til mængder fastsat af ETAD, Annex 2 "Heavy metal limits for dyes": antimon (50 ppm), arsen (50 ppm), kadmium (20 ppm), krom (100 ppm), bly (100 ppm), kviksølv (4 ppm), zink (1500 ppm), kobber (250 ppm), nikkel (200 ppm), tin (250 ppm), barium (100 ppm), kobolt (500 ppm), jern (2500 ppm), mangan (1000 ppm), selenium (20 ppm) og sølv (100 ppm).*

- Erklæring fra kemikalieproducent eller kemikalieleverandør om, at kravet er opfyldt.

Baggrund for kravet

Kravet er nyt og samler flere krav fra den forrige generation af kriterierne (krav O41, O44, O45, O46 og O47). Kravet omfatter nu flere stofgrupper. Udover kemi til selve garveprocessen anvendes også kemikalier som farvestoffer, hjælpekemikalier, finishingkemikalier, opløsningsmidler, crosslinking agents, enzymer, biocider og forskellige uorganiske standardkemikalier. Crosslinking agents kan anvendes i efterbehandlingen. Fx kan der anvendes følgende: polyisocyanater, carbodiimides, og aziridiner.

Aziridiner er meget giftige, og af den grund er de blevet erstattet af **polyaziridiner**, som er mindre giftige og kan anvendes til baseklæder og topcoats. Ethyleneiminbaserede crosslinking agents til topfinish. Ethylenimin er giftigt og kræftfremkaldende.

Per- og polyfluorinerede forbindelser kan anvendes i læderproduktion til vand-, olie- og jordafvisende midler.

Flammehæmmere anvendes kun i få tilfælde i læder. Det kan fx være til fly- og togsæder eller i forbindelse med indretning af offentlige bygninger. Derudover kan **ftalater** anvendes i blødgørere, og **azofarvestoffer** anvendes ofte ved farvning. Slibemidler kan anvendes på vegetabilsk garvet læder for at udjævne farven på substratet forud for farvningsprocessen. Mere sjældent udføres denne operation på kromgarvet læder.

De kemikalier, der anvendes til denne proces, er: salte, der frigiver svovldioxid, oxalsyre, **EDTA**, blegnings-syntans osv¹⁵⁵. Se yderligere baggrundstekst i krav O33.

O65 Biocider og antibakterielle stoffer

Tilsætning og/eller integrering af stoffer, som kan have en biocid- og/eller antibakteriel virkning i det færdige skind eller læder, er ikke tilladt.

Her er undtagelse for anvendelse af biocidaktivstoffer i selve garvningsprocessen, hvis aktivstoffet er tilladt for skind og læder i EU-forordning (EU) nr. 528/2012.

Som biocider/antibakterielle stoffer regnes blandt andet sølvforbindelser, organiske tinforbindelser, klorfenoler, nanosølv og nanoguld.

- Erklæring fra producent af skind eller læder om at kravet er opfyldt.
- Ved anvendelse af undtagelsen for biocidholdige produkter skal der indsendes en liste over de biocidholdige produkter med tilhørende aktivstoffer, der er anvendt.

Baggrund for kravet

Se baggrund til krav O36.

Biocider kan anvendes i forskellige garvningsprocesser for at beskytte substratet mod mikrobielle angreb.

O66 Udslip til spildevand

Spildevand fra garverier må maks. indeholde totalt 1 mg krom/l vand i henhold til ISO 6060 eller tilsvarende.

Værdien for COD (chemical oxygen demand) i spildevandet fra garverier, som udledes til overfladevand efter rensning, må maks. være 200 mg/l.

¹⁵⁵ Best Available Techniques (BAT) Reference Document for the Tanning of Hides and Skins, JOINT RESEARCH CENTRE 2013.

Kravet omfatter både selve garveprocessen samt eftergarving.

Afløbsvand, der går til kommunal eller anden regional rensning, er undtaget.

Testrapport skal indsendes ved ansøgning, og derefter skal ansøger have en rutine for årligt at teste i henhold til kravet samt sikre, at kravet efterleves.

Nordisk Miljømærkning skal underrettes, hvis kravet ikke efterleves.

- Testrapport som viser, at kravet er opfyldt.
- Beskrivelse af hvordan spildevand fra vådproces renses og om det ledes til kommunal eller anden regional rensning.

Baggrund for kravet

Krom: Den vigtigste kilde til krom er spildevand fra garveprocessen, men spildevand fra efter garvningsprocessen vil også kunne indeholde krom, hvis der anvendes krom til eftergarvning. Samtidig vil mindre mængder krom opstå som følge af udvaskning af krom under de vådprocestrin, som følger kromgarvning eller eftergarvning. Kravniveauet for krom i spildevand er uændret siden forrige generation af kriterierne. EU-Blomstens kriterier for fodtøj og Blåe Engel har samme krav til kromindhold i spildevand.

COD (chemical oxygen demand): Kravet er nu harmoniseret med tilsvarende krav i EU-Blomstens kriterier for fodtøj samt Blue Angels kriterier for læder. Kravet giver nu undtagelse for spildevand, der går til kommunal eller anden regional rensning.

Her har garveriet ikke mulighed for at påvirke effekten samt hvad der ellers ledes til anlægget. Det er samme måde som kriterierne stiller COD-krav til både uldvask og tekstilproduktion.

Innhold av COD i avløpsvannet er en parameter som har høy RPS. Organiske forbindelser som bruker opp oksygenet i vannmiljøet ved nedbrytning kan være et stort problem dersom det ikke finnes gode renseanlegg, og dette er noe som garverier jobber aktivt med å redusere. Nordisk Miljømerking stiller derfor krav om å begrense utslippet av COD.

O67 Vandforbrug for skind og læder

Det årlige gennemsnitlige vandforbrug ved garvning af læder må ikke oversige følgende værdier:

Skind- og lædertyper	Kravniveau
Huder	25 m ³ /ton
Vegetabilisk garvet læder	35 m ³ /ton
Skind (fra kalv og ged)	45 m ³ /ton
Svineskind	80 m ³ /ton
Fåreskind	120 l/skind

- Angiv vandforbrug og vedlæg dokumentation der bekræfter forbruget fx fra leverandør eller kopi af faktura, angiv total mængde i ton af skind/læder som er behandlet samt en beregning som viser vandforbrug pr. ton skind/læder.

Baggrund for kravet

Å redusere vannforbruket anses som viktig i miljøarbeidet. I henhold til IPPCs utkast fra 2011¹⁵⁶, så kan det vanlige vannforbruket på moderne garverier senkes fra 40-50 m³/tonn huder til 12-30 m³/tonn for bovine/kvæg huder, om

¹⁵⁶ Best Available Techniques (BAT) Reference Document for the Tanning of Hides and Skin, Joint Research Centre 2013.

garveriet har effektiv kontroll på sin prosess. I henhold til utkastet fins det garverier i Tyskland som bruker 15-20 m³/tonn og ett garveri rapporterer 9 m³/tonn. Ett garveri i Nederland oppgir å bruke ca. 20 m³/tonn for ferske bovine huder. For garving av kalvskinn trengs det mer vann, ca 40 m³/tonn. Konklusjonen i utkastet er at BAT for vannforbruk for bovine huder varierer mellom 16-28 m³/tonn råhud. Basert på disse opplysningene har Nordisk Miljømerking valgt å sette kravet på 25 m³ vann/tonn skinn og lær som behandles.

Kravet på 25 m³ vand/ton huder er uændret siden forrige generation 4. Der er dog for vegetabilisk garvning, kalve- og gedeskind, svineskind og fåreskind indsat specifikke kravniveauer i denne generation af kriterierne. Bemærk at enheden for kravet for fåreskind er i l/skind og ikke m³/ton¹⁵⁷. Det er dog usikkert, om det er muligt at garve fåreskind uden brug af organiske klorforbindelser, som er udelukket her i kriterierne. Kravet er dermed harmoniseret med Blue Angels kriterier for læder.

O68 Energiforbrug

Forbrug af elektricitet (i kWh) og brændsel ved garving af skind og læder skal opgives.

- Angiv forbrug af el (i kWh) og indkøb af brændsel og vedlæg bekræftelse fra leverandør eller kopi af faktura, som dokumenterer dette. Angiv total kg skind og læder som er behandlet.

Baggrund for kravet

Kravet er uændret fra den forrige generation 4. Det største energiforbrug anvendes som thermisk energi til opvarming af procesvand samt tørring og opvarming af rum. Det er nødvendigt, at data sammenlignes for de samme faser i læderfremstillingsprocessen. Ideelt: energiforbrug skal overvåges og rapporteres separat for hvert procestrin og det er kendt, at nogle af de mest energieffektive garverier gør det. Hvor der er mere detaljerede data til energiforbrug, er det vigtigt, at der sammenlignes mellem garverier, fremstilles på samme grundlag. Fx inkluderer "spildevandsbehandling" muligvis ikke biologisk behandling, som kan udgøre mere end 50 % af det samlede energiforbrug i behandling af garverispildevand.

5.15 Kvalitets- og funktionskrav

Nordisk Miljømærkning stiller krav til brugsegenskaber og holdbarhed til tekstiler, skind og læder.

Kravene er vigtige, da et svanemærket produkt skal have god kvalitet, og set fra et miljø- og ressourceperspektiv skal produkter kunne bruges en vis tidsperiode, før de er udslidte og der er behov for nye.

Hvis det svanemærkede produkt ikke er i produktion ved ansøgningstidspunktet, kan kvalitetskravene eventuelt dokumenteres med test af tekstilprodukt, der er tilsvarende. I sådanne tilfælde skal dette beskrives.

¹⁵⁷ Stefan Ryden, pers komm, mars og desember 2011.

5.15.1 Kvalitets- og funktionskrav til tekstiler

O69 Formaldehydemission fra tekstil

Mængden af fri og delvis hydrolyserbar formaldehyd i det færdige tekstil må ikke overstige 16 ppm i henhold til standarden EN ISO 14184-1.

Testmetode: Indhold af formaldehyd skal testes i henhold til standarden EN ISO 14184-1.

- Testrapport som viser, at kravet er opfyldt eller certifikat fra Oeko-Tex 100 klasse I Baby eller nyeste version af GOTS.

Baggrund for kravet

Kravet er skærpert fra 20 ppm til 16 ppm siden forrige generation 4 af kriterierne. Formaldehyd er klassificeret sundhedsskadelig som kræftfremkaldende og irriterende for øjne, hals og hud.

Rester af formaldehyd i tekstil kan ofte stamme fra efterbehandling med antikrøllemidler. Certifikat for Oeko-Tex 100 klasse I baby (>16 mg/kg) og for GOTS (>16 mg/kg) kan anvendes som dokumentation, også selv om Oeko-Tex anvender teststandarden Japanese law 112. Både Oeko-Tex, GOTS og EU-Blomsten accepterer højere formaldehydemission for udvalgte tekstiltyper. EU-Blomsten har et krav på maks. 16 ppm for produkter til børn under 3 år samt produkter i direkte berøring med huden. For beklædningsgenstande med begrænset berøring med hud og boligtekstiler, er grænsen hos EU-Blomsten maks. 75 ppm. Oeko-Tex 100 har kravniveauer på 16, 75, 150 og 300 ppm alt efter eksponeringssceneriet.

O70 Tab af fiberfragmenter fra syntetiske tekstiler

Metervarer, der indgår med mere end 10 vægt % i tekstilproduktet og som består mindst 90 vægt % syntetiske fibre, skal være testet for tab af fiberfragmenter i henhold til enten teststandard fra TMC-testmetoden, standard ISO/DIS 4484-1 eller AATCC TM212.

Nordisk Miljømærkning kan indsætte en grænseværdi i kravet, når der er udviklet relevant ratingsystem med anvendelige grænseværdier.

Nordisk Miljømærkning opfordrer til at testresultater sendes til TMC (The Microfibre Consortium) som grundlag for udvikling af ratingsystem.

- Testrapport som kravet efterspørger.

Baggrund for kravet

Tab af fiberfragmenter fra vask af tekstiler er et område med stor fokus i forhold til potentiel mikroplast forurering af vandmiljøet. Det er dog først nu der er udviklet anerkendte standadiserede test metoder for bestemmelse af tab af fiberfragmenter ved vask af tekstiler i husholdningsvaskemaskiner. Selvom disse testsystemer ikke er klar til at definere grænsevæauer vurderer Nordisk Miljømærkning at det er vigtigt at man begynder at teste. Senere, når datagrundlaget er klar, kan der indsætte grænseværdier i kravet. Samtidig vil en test for tab af fiberfragmenter allerede i dag give producenter information om deres tekstiler, samt give data til arbejdet med at udarbejde et rating-system. Nordisk Miljømærkning opfordrer til at testresultater deles med fx TMC (The Microfibre Consortium), der behøver disse data for at kunne udvikle et rating-system.

Disse testmetoder skelner i dag ikke mellem naturlige og syntetiske fibre. Da der især er behov for at opnå viden om omfanget af det syntetiske fiberfragment tab

fra forskellige tekstiltyper er der valgt at fokusere på metervarer med minimum 90 vægt % syntetiske.

O71 Dimensionsændringer under vask og tørring

Dimensionsændringer efter vask og tørring må ikke overstige:

- $\pm 2\%$ for gardiner og møbeltekstil, som er aftageligt og kan vaskes.
- $\pm 5\%$ for vævede tekstiler til dyner og puder i henhold til EN 13186.
- $\pm 5\%$ for sengetøj, duge og servietter
- $\pm 7\%$ for frottéhåndklæder og -vaskeklude.
- $\pm 2\%$ for vævede produkter af uldmiks og syntetiske fibre
- $\pm 3\%$ for vævede tekstiler ikke omfattet af ovenstående kategorier.
- $\pm 5\%$ for strik/trikotage
- $\pm 10\%$ for 100 % uldstrik (efter 10 gange vask)

Kravet gælder ikke for fibrz eller garn, produkter som tydeligt er mærket "kun kemisk rensning" eller tilsvarende (hvis produktet normalt mærkes på denne måde) eller møbeltekstiler, som ikke kan tages af og vaskes.

Følgende procedure skal følges ved testning:

- 10 gange vask for beklædningstekstil af 100 % uld og 1 gang for andre tekstiler
- Temperatur, vaskeprogram og vaskemiddel som angivet på care label
- tørring som angivet på care label
- tekstil af 100 % uld strækkes i form igen efter hver vask

Testmetode:

Testene skal gennemføres i henhold til EN ISO 6330 Textiles – Procedurer for husholdningsvask og -tørring til prøvning af tekstiler kombineret med ISO 5077 Textiles – Bestemmelse af størrelsesændring ved vask og tørring eller tilsvarende.

For professionelle tekstiler beregnet til industriel vask anvendes ISO 15797 Textiler - Industrielle vaske- og efterbehandlingsprocedurer beregnet til test af arbejdsbeklædning kombineret med EN ISO 5077.

Vævede produkter til dyner og puder med fjær- og dunfyld testes i henhold til EN 13186 - Specification of feather and down filled bedding materials.

- Testrapport som viser, at kravet er opfyldt.

Baggrund for kravet

Kravet er sat for sikre høj kvalitet af det svanemærkede tekstil. Kravet er ændret siden forrige generation af kriterierne. Der findes nu et specifikt krav for sengetøj. Kravet for uldstrik af 100 % uld kræver nu, at der vaskes 10 gange, før den endelige måling af krymp. Dette for at sikre, at den anvendte antikryp-behandling af uldfiberen også har effekt efter flere antal vaske. Der kræves ikke 10 gange vask for uldtekstiler til møbler. Se yderligere baggrundstekst om behandling af uld i krav O29.

O72 Rivstyrke

Vævede tekstiler skal overholde niveauer angivet i nedenstående tabel for rivstyrke i henhold til standarden ISO 13937-1. Kravet skal dokumenteres for et repræsentativt udsnit af den svanemærkede kollektion.

Testen skal udføres på det ydre stof og omfatter ikke fôr-materialer i produktet.

Produkttype	Rivstyrke
Bukser, shorts, nederdele	1,5 daN
Jakker og frakker	1,2 daN
Sportstøj, skitøj og outdoor wear	1,2 daN
Lingerie, pyjamas og andet nattøj	0,8 daN
T-shirts, bluser, skjorter og kjoler	0,8 daN
Badetøj	1,0 daN
Sengetøj og lagener	0,8 daN
Håndklæder	0,8 daN

- Testrapporter enligt ISO 13937-1 som viser, at kravet er opfyldt.

Baggrund for kravet

Kravet henviser til teststandarden ISO 13937-1 Textilprøvning – Bestemmelse af rivstyrke – Del 1: Elmendorfmetode. Denne standard beskriver bestemmelse af rivstyrke med pendulapparat, hvor der defineres den krævede rivekraft til at forårsage en enkeltrivning med defineret længde fra et snit i et stof, når en pludselig kraft påføres.

Kravet er nyt og er indsat for at give bedst mulighed for lang levetid for tekstilet. Testen skal udføres på ydertekstilet og omfatter dermed ikke evt. fór i produktet.

O73 Trækstyrke

Vævede tekstiler skal overholde niveauer angivet i nedenstående tabel for trækstyrke i henhold til standarden ISO 13934-2. Kravet skal dokumenteres for et repræsentativt udsnit af den svanemærkede kollektion.

Testen skal udføres på det ydre stof og omfatter ikke fór-materialer i produktet.

Produkttype	Trækstyrke
Bukser, shorts, nederdele	18 daN
Jakker og frakker	15 daN
Sportstøj, skitøj og outdoor wear - yderstof	18 daN
Lingerie, pyjamas og andet nattøj	12 daN
T-shirts, bluser, skjorter og kjoler	12 daN
Badetøj	15 daN
Sengetøj og lagener	12 daN
Håndklæder	12 daN

- Testrapporter ifølge ISO 13934-2 som viser, at kravet er opfyldt.

Baggrund for kravet

Kravet henviser til teststandarden ISO 13934-2 Textiler – Textilers trækstyrke – Del 2: Bestemmelse af maksimumsstyrke (grabmetode). Testmetoden er hovedsagelig anvendelig til vævede tekstiler. Metoden specificerer bestemmelsen af den maksimale styrke af testprøver i ligevægt med standardatmosfæren til testning og af testprøver i våd tilstand. 1 daN er lig med ca. 1 kg kraft.

Kravet er nyt og er indsat for at give bedst mulighed for lang levetid for tekstilet. Testen skal udføres på ydertekstilet og omfatter dermed ikke fór i produktet.

O74 Sømstyrke - vævede tekstiler

Vævede tekstiler skal overholde niveauer angivet i nedenstående tabel for bestemmelse af sømmens maksimumsstyrke i henhold til standarden ISO 13935-2. Kravet skal dokumenteres for et repræsentativt udsnit af den svanemærkede kollektion.

Produkttype	ISO 13935-2
Sømmen i for (lining)	80N
Tekstil med metervare vægt <220g/m ²	150N
Tekstil med metervare vægt >220g/m ²	200N
Rygsække og tasker	200N

- Testrapporter som viser, at kravet er opfyldt.

Baggrund for kravet

Kravet er nyt og er sat for sikre god sømstyrke for det færdige tekstil og hermed give mulighed for lang levetid.

Kravet henviser til ISO 13935-2 Textiler – Textilers sømstyrke – Del 2: Bestemmelse af sømmes maksimumsstyrke (grabmetode). Metoden kan hovedsagelig anvendes til vævede tekstiler, herunder stoffer med strecht.

O75 Skridning af sørn - vævede tekstiler

Vævede tekstiler angivet i nedenstående tabel skal overholde maksimal skridning langs sørn angivet i tabellen. Her kan enten testet efter EN-ISO 13936-1 eller EN-ISO 13936-2. Kravet skal dokumenteres for et repræsentativt udsnit af den svænmærkede kollektion.

Produkttype	EN-ISO 13936-1	EN-ISO 13936-2
Bukser, shorts, nederdele	4 mm at 14 daN load	12 daN load ved 3 mm
Jakker og frakker	4 mm at 14 daN load	12 daN load at 4 mm
Sportstøj, skitøj og outdoor wear	4 mm at 14 daN load	12 daN load at 4 mm
Lingerie, pyjamas og andet nattøj	4 mm at 10 daN load	6 daN load at 3 mm
T-shirts, bluser, skjorter og kjoler	4 mm at 11 daN load	6 daN load at 3 mm
Badetøj	4 mm at 14 daN load	6 daN load at 3 mm
Sengetøj og lagener	4 mm at 10 daN load	6 daN load at 3 mm

- Testrapporter som viser, at kravet er opfyldt.

Baggrund for kravet

Kravet er nyt og er sat for at sikre minimal skridning langs sørn for tekstilelet for at sikre, at tekstilelet kan opnå en lang levetid og ikke kasseres før tid. Kravet giver mulighed for at vælge mellem testmetoderne i standarderne EN-ISO 13936-1 eller EN-ISO 13936-2 som begge omfatter skridning langs sørn.

O76 Farveægthed over for lys

Farveægthed over for lys skal testes i henhold til EN ISO 105 B02 eller tilsvarende og opfylde mindst følgende niveauer:

- For tekstiler til overtøj, badetøj og UV-tøj: niveau 5.
- For tekstil til møbler, gardiner og forhæng: niveau 5

For tekstil til møbler, gardiner eller forhæng tillades niveau 4, hvis tekstilelet både er let farvet (standarddybde <1/12 i henhold til 105 A06) og består af blandinger med mere end 20 % uld eller andre keratinfibre eller af blandinger med mere end 20 % lin eller andre bastfibre.

Kravet gælder ikke hvide tekstiler, madrasbolster og madrasovertræk.

- Testrapport som viser, at kravet er opfyldt.

Baggrund for kravet

Kravet er sat for at sikre, at et farvet eller trykt tekstil kan modstå farveændring (falmning) ved dagslyspåvirkning, og produktet derfor fremstår med den ønskede farve i lang tid. Kravet er dermed med til at sikre lange levetid for tekstilelet.

Kravet er i denne generation af kriterierne udvidet til også at omfatte tekstiler til overtøj, badetøj og UV-tøj, som også skal kunne klare hyppig eksponering overfor sollys. Kravet gælder ikke for hvide tekstiler. I standarden ISO 105-B02 går skalaen fra 1-8, hvor 8 er bedst.

Lysægthed er et udtryk for, hvor hurtigt farven forsvinder i lyspåvirkning. Her ønskes høj lysægthed, som først og fremmest opnås ved hensigtsmæssigt valg af farvestof, men også selve farvningsprocessen har indflydelse. Kravet henviser til standarden EN ISO 105 B02: Textiler - Prøvning af farveægthed - Del B02: Farveægthed over for kunstigt lys: xenonbue som lyskilde. Det kunstige lys repræsenterer dagslys. Oeko-Tex 100 stiller ikke krav til lysægthed.

O77 Farveægthed ved vask ellerrens

Farveægthed ved enten vask ellerrens skal være mindst følgende:

- For farveforandring: niveau 3-4
- For misfarvning: niveau 3-4

Kravet omfatter ikke hvide produkter, produkter som hverken er farvet eller trykt, eller møbeltekstiler der ikke er beregnet til aftagning og dermed enten rents eller vask.

Testmetode ved vask: Testen skal gennemføres i henhold til ISO 105 C06 (en enkelt vask ved den temperatur, som er angivet på produktet) eller tilsvarende.

Testmetode ved rents: Testen skal gennemføres i henhold til ISO 105 D01.

- Testrapport som viser, at kravet er opfyldt.

Baggrund for kravet

Kravet er sat for at sikre høj kvalitet og lange levetid for produkterne. Kravet er skærpet til nu også at omfatte tekstiler, der ifølge care label kan renses. Kravet henviser derfor nu både til standarden ISO 105 D01 og ISO 105 C06.

Selve niveauet er fortsat på 3-4, da det er Nordisk Miljømærknings erfaring, at et obligatorisk krav på 3-4 for alle farvede tekstiler er et skrapt krav. GOTS standarden tester også efter ISO 105-C06 og stiller samme kravniveau for tekstiler, der ifølge care label kan vaskes.

Oeko-Tex 100 standarden tester efter ISO 105-E01. ISO 105 Del E01 beskriver metode til bestemmelse af, hvor modstandsdygtig farven er overfor alle former for udsættelse for vand, men ikke vask.

O78 Farveægthed overfor sved og savl

Farveægthed overfor sved skal for undertøj, sportstøj og t-shirts og overfor savl (saliva) for babytøj (0-36 måneder) være mindst:

- For farveændring: niveau 4
- For afsmitning: niveau 4

Niveau 3 er dog tilladt for tekstiler, der er mørkt farvet (standarddybde $>1/1$ i henhold til ISO 105-A06) og/eller der er fremstillet af genvundne uld.

Kravet omfatter ikke hvide tekstilprodukter eller tekstilprodukter, der hverken er farvede eller trykte.

Testmetode: Test skal gennemføres i henhold til ISO 105 E04 (både sur og basisk og sammenligning med tekstil af fiberblanding) eller tilsvarende.

- Testrapport som viser, at kravet er opfyldt. Hvis niveau 3 anvendes, skal det erklæres, at standarddybden er $>1/1$ i henhold til ISO 105-A06.

Baggrund for kravet

Kravet er nyt og er sat for at sikre høj kvalitet og lang levetid for produkterne. Kravet omfatter test af produkter, der oftest udsættet for enten sved eller savl.

O79 Farveægthed ved gnidning (våd)

Kravet gælder ikke for hvide produkter eller produkter, som hverken er farvet eller trykt.

Testmetode: Test skal gennemføres i henhold til ISO 105 X12 eller tilsvarende.

Farveægthed ved vådgnidning skal være mindst niveau 3-4. For produkter i mørke farver* skal niveauet dog være mindst 2-3.

* *Mørke farver er defineret som Munsell-værdi 0, 1 eller 2.*

Specifikt for denim:

Mørk og medium farvet denim er undtaget for kravniveau på 3-4. Mørk denim skal i stedet dokumentere, at niveauet 1-2 opfyldes.

Medium denim skal i stedet dokumentere, at niveauet 2-3 opfyldes.

Ved brug af denne undtagelse skal der medfølge information på produktet om, at tekstilets farve kan smitte af.

- Testrapport som viser, at kravet er opfyldt.
- For produkter i mørke farver: Oplysninger om Munsell-værdien, hvis vådgnidning er mindre end niveau 3-4.
- For mørk og medium denim: Skal derindsendes dokumentation for, at der medfølger information på produktet om, at tekstilets farve kan smitte af.

Baggrund for kravet

Kravet er sat for at sikre, at farven er godt fikseret i tekstilet. Hvis farvebestandighed ved vådgnidning er god, så er de øvrige egenskaber, som vaskebestandighed og holdbarhed automatisk også god, fordi vådgnidning i henhold til ISO 105 X12 er en standardiseret metode til at kontrollere fiksering af farven på stoffet. Kravet har en undtagelse for indigofarvet denim. Uden efterbehandling er det ikke muligt at opnå en høj farveægthed af indigofarvet denim. Ofte anvendes kemikalier for at fiksere farven på kå denim for at undgå, at farver smittet af. Disse kemikalier er ofte miljø- og sundhedsskadelige og vil dermed ikke kunne opfylde Svanemækrets kemikalieknav til efterbehandling. Her vurderes efterbehandling derfor ikke at være en miljømæssig god løsning.

Kravet henviser til EN ISO 105-X12 Tekstiler – Prøvning af farveægthed – Del X12: Farveægthed over for gnidning. Skala er beskrevet i ISO 105-A03.

Tekstiler i mørke farver er her defineret som Munsell-værdi på 0, 1 eller 2. Værdien, eller lyshed, varierer fra sort (værdi 0) til hvid (værdi 10)¹⁵⁸.

Dette krav er relevant både i forhold til tekstilets holdbarhed, men også i forhold til at sikre, at farve ikke afsmitter, når produktet anvendes. Et GOTS eller Oeko-Tex certifikat kan ikke anvendes som dokumentation for kravet, da disse mærker kræver lavere niveauer.

O80 Farveægthed ved gnidning (tør)

Farveægthed mod tørgnidning skal være mindst niveau 4.

¹⁵⁸ https://en.wikipedia.org/wiki/Munsell_color_system

Kravet gælder ikke for hvide tekstilprodukter, tekstilprodukter som hverken er farvet eller trykt, gardiner eller andre tilsvarende boligtekstiler.

Mørk denim er undtaget for kravet på mindst niveau 4. Mørk denim skal i stedet opfylde mindst niveau 3. Ved brug af denne undtagelse skal der med produktet medfølge information om, at tekstiles farve kan afsmitte.

Testmetode: Test skal gennemføres i henhold til ISO 105 X12 eller tilsvarende.

- Testrapport som viser, at kravet er opfyldt.

Baggrund for kravet

Kravet er sat for at sikre, at farven er godt fikseret i tekstilelet. Hvis farvebestandighed ved tørgnidning er god, så er de øvrige egenskaber som vaskebestandighed og holdbarhed automatisk også gode, fordi tørgnidning i henhold til ISO 105 X12 er en standardiseret metode til at kontrollere fiksering af farven på stoffet. Kravet henviser til EN ISO 105-X12 Tekstiler – Prøvning af farveægthed – Del X12: Farveægthed over for gnidning. Skala er beskrevet i ISO 105-A03.

Kravet er uændret siden forrige generation af kriterierne, da kravet fortsat er vurderet at være ambitøst. EURATEX (the European Apparel and textile confederation) anbefaler også niveau 4. Oeko-Tex 100 stiller samme krav til farveægthed ved tørgnidning. Kravet er ikke ændret siden forrige version af kriterierne.

O81 Forbud mod fabrikerede huller

Tekstilelet og det færdige produkt må ikke være produceret med "slid"-huller, der er fabrikkerede for at ligne slid.

- Erklæring fra tekstilproducent om, at kravet er overholdt.

Baggrund for kravet

Kravet er sat for, at tekstilelet ikke er produceret med et design med fabrikkerede "slid"-huller, der kraftigt reducerer tekstilelets slidstyrke og dermed kan betyde en væsentlig afkortning af tekstilets levetid. For at fremme en mere cirkulær økonomi, i forhold til forbruget af tekstiler, er det vigtigt at holde tekstilelet i brug så længe som muligt.

O82 Slidstyrke

For tekstilprodukter i nedenstående tabel stilles krav til minimum slidstyrke udtrykt som antal rubs/slidpåvirkninger (Martindale):

Professionelle tekstiler	Kravniveau
Møbeltekstil	50.000
Udendørs arbejdstøj af vævet tekstil	30.000
Andet arbejdstøj af vævet tekstil	20.000
Tekstiler til private	Kravniveau
Møbeltekstil	30.000
Bukser, shorts, nederdele	20.000
Jakker og frakker	16.000
Sportstøj	20.000
Lingerie, pyjamas og andet nattøj	10.000
T-shirts, bluser, skjorter og kjoler	12.000
Badetøj	20.000
Sengetøj og lagener	10.000
Strik	8.000

Testmetode: Test skal gennemføres i henhold til EN ISO 12947-2 eller tilsvarende standard.

- Testrapport som viser, at kravet er opfyldt.

Baggrund for kravet

Kravet er nyt og er sat for at sikre, at tekstilet har høj bestandighed over for slidpåvirkning i forhold til sønderslidning. Slidstyrken svarer til det antal slidpåvirkninger, der skal til for at 2 tråde på et vævet stykke tekstil er slidt over.

Kravet er opdelt i tekstilprodukter til professionelle og private samt forskellige tekstiltyper. Slidstyrken er her sat til niveauer relevant for funktionen af tekstilproduktet. Ved fastsættelse af niveauer er der blandt andet set på niveauerne hos Svensk Møbelfakta, Norsk Møbelfakta og Euratex¹⁵⁹. På møbeltekstil kan slidstyrken variere helt fra 20.000 og helt op til 120.000. Her er det relevant at tage hensyn til, om møbeltekstilet anvendes til privat brug eller professionelt. Norsk Møbelfakta har både et niveau på 50.000 for møbeltekstil til professionelt brug og på 80.000 for ekstra hårdt professionelt brug. For svanemærkede tekstiler skelnes kun mellem privat og professionelt brug, da det ikke er muligt at kunne styre en endnu mere specifik anvendelse af tekstilet i forbindelse med selve certificeringen.

Tekstil med meget høj slidstyrke anvendes ofte som forstærkning fx på bukseknæ, hvor meget høje slidstyrker opnås fx ved flere brug af special garn i 2 til 3 lag.

O83 Pilling

Tekstilet skal have en holdbarhed mod pilling minimum svarende til niveauet angivet for tekstiltypen i nedenstående tabel.

Testmetode: Test skal udføres i henhold til EN ISO 12945-2 eller tilsvarende standard.

Tekstiltype	Kravniveau
Beklædning - vævet tekstil	4 (1000 rubs)
Beklædning - vævet tekstil med hævet overflade	2-3 (1000 rubs)
Beklædning - strik	2-3 (1000 rubs)
Fleece	4 (5000 rubs)
Møbelstof til privat brug	3-4 (5000 rubs)
Møbelstof til professionel brug	4 (5000 rubs)
Møbelstof af uld eller uldmiks til professionel brug	3-4 (5000 rubs)

- Testrapport som viser, at kravet er opfyldt.

Baggrund for kravet

Kravet er skærpet siden den forrige generation 4 af kriterierne. Tekstiler til beklædning er nu også omfattet af kravet og her er indsats eget niveau for møbelstof af uld eller uldmiks, da uldtekstil ofte har en naturlig pilling i starten, når tekstilet tages i brug. For tekstiler er det relevant at sikre, at der ikke let sker kraftig pilling på stoffet for derved at give mulighed for så lang levetid for produkt som mulig. Ved fastsættelse af niveauer er der blandt andet set på

¹⁵⁹ EURATEX Recommendations Concerning Characteristics and Faults in Fabrics to be Used for Clothing.

niveauerne hos Svensk Møbelfakta og Norsk Møbelfakta møbeltekstiler og Euratex i forhold tilbeklædning¹⁶⁰.

5.15.2 Kvalitets- og funktionskrav til skind og læder

O84 Formaldehyd

Mængden af fri og delvis hydrolyserbar formaldehyd i det færdige skind og læder må ikke overstige:

- 20 ppm for produkter til børn
- 75 ppm for andet

Testmetode: Indholdet af formaldehyd skal testes i henhold til EN ISO 17226-1 eller 2.

- Testrapport som viser, at kravet er opfyldt.

Baggrund for kravet

Kravet er sat for at begrænse eksponering overfor formaldehyd, der er klassificeret som kræftfremkaldende. Indholdet af formaldehyd i det færdige læder må ikke overstige 20 ppm i skind og læder i produkter til børn og 75 ppm i andre produkter. Kravniveauerne er identiske med krav til formaldehyd i EU's kriterier for miljømærkning af fodtøj og det japanske mærke Japan Eco Leather.

Kravet er skærpet siden forrige generation af kriterierne, da der nu er eget kravniveau for produkter til børn.

O85 Rivstyrke for skind og læder

Rivstyrken skal testes i henhold til ISO 3377 eller tilsvarende og skal være over 20 N.

- Testrapport som viser, at kravet er opfyldt.

Baggrund for kravet

Kravet er sat for at sikre god kvalitet af skindet og læderet - her i form af styrke. Kravet henviser til standarden ISO 3377-1: Læder - Fysiske og mekaniske prøvninger - Bestemmelse af rivestyrke - Del 1: Rivning over én kant. Kravet er uændret siden forrige generation 4.

O86 Bøjningstest for læder

Ved test af læderets bøjningsevne skal læderet kunne klare 20 000 test-repetitioner (20 kc) uden synlig skade på læderet. Kravet omfatter kun læder med overfladebelægning.

Testmetode: Test skal gennemføres i henhold til ISO 5402 eller tilsvarende.

- Testrapport som viser, at kravet er opfyldt.

Baggrund for kravet

Kravet er sat for at sikre god kvalitet af læderet her i form af læderets bøjningsevne og hvordan en eventuel overfladebehandling påvirkes. Kravet henviser til standarden ISO 5402: Læder - Bestemmelse af bøjningsevne.

O87 Farveægthed overfor vand - læder

Farveægthed ved påvirkning af vand skal være mindst niveau 3 for læder med indfarvning eller overfladebehandling (finish).

Testmetode: Test skal gennemføres i henhold til ISO 11642 eller tilsvarende.

¹⁶⁰ EURATEX Recommendations Concerning Characteristics and Faults in Fabrics to be Used for Clothing.

- Testrapport som viser, at kravet er opfyldt.

Baggrund for kravet

Kravet er sat for at give mulighed for lang levetid af læderet ved at kræve, at indfarvet eller overfladebehandlet læder har høj farveægthed og lav afsmitning ved påvirkning af vand. Kravet henviser til standarden ISO 11642 Læder – Prøvninger af farveægthed – Farveægthed over for vand. Læder, der hverken er indfarvet eller overfladebehandlet, er undtaget for kravet.

O88 Farveægthed ved slitage - læder

Farveægthed ved våd- og tørslitage skal være mindst niveau 3 for læder med indfarvning eller overfladebehandling (finish).

For vegetabilsk garvet læder, hvor der ikke udføres efterbehandling (finish), accepteres farveægthed ved våd- og tørslitage på mindst 2.

Testmetode: Test skal gennemføres i henhold til ISO 11640 eller tilsvarende med 20 gentagelser for vådslitage og 50 gentagelser for tørslitage. Resultatet skal aflæses i henhold til ISO 105-A02 og ISO 105-A03 eller tilsvarende.

- Testrapport som viser, at kravet er opfyldt.

Baggrund for kravet

Kravet er sat for at give mulighed for lang levetid af læderet ved at kræve, at indfarvet eller overfladebehandlet læder har høj farveægthed ved slitage. Testen beskriver, hvordan overfladen i læderet påvirkes ved tør- og vådgnidning. ISO 11640: Læder – Prøvning af farveægthed – Farveægthed ved testforløb med gnidning frem og tilbage.

5.15.3 Usolgte tekstiler, skind og læder

O89 Usolgte tekstiler, skind og læder

For den svanemærkede produktion gælder, at virksomhedens usolgte tekstiler, metervarer, skind og læder samt tekstiler fra fejlproduktioner ikke må sendes til forbrænding eller deponi. Producenten skal oplyse til Nordisk Miljømærkning, hvordan usolgte produkter og fejlproduktioner håndteres.

Undtagelse:

- I tilfælde hvor der registreres forurening af produktet, som er enten miljø- eller sundhedsskadeligt, er produktet undtaget for dette krav. Forurenningen skal kunne dokumenteres ved testrapport, der arkiveres hos virksomheden.
- Uniformer til militær og politi er også undtaget for dette krav.

For produktionslicensen omfatter kravet virksomhedens svanemærkede produktion, indtil det sælges videre til næste led i værdikæden.

- Beskrivelse af procedure for hvordan usolgte produkter og fejlproduktioner håndteres hos virksomheden.

Baggrund for kravet

Kravet er stillet for at sikre, at usolgte tekstiler, skind og læder og fejlproduktioner enten anvendes til re-design af nye produkter, sendes til genanvendelse eller gives videre til velgørende formål. Dette for at opnå så stor miljømæssig værdi som muligt, selvom det ikke blev solgt til den ønskede funktion. Samtidig ønskes det, at der kommer mere fokus på at producere i de "rigtige" mængder, for dermed at undgå overproduktion.

I tilfælde, hvor der registreres forurening af tekstilelet, som er enten miljø- eller sundhedsskadeligt, er tekstilelet undtaget for dette krav. Forurenningen skal kunne

dokumenteres ved testrapport, der arkiveres hos virksomheden og dermed er tilgængelig ved kontrol fra Nordisk Miljømærkning.

For produktionslicensen omfatter kravet virksomhedens svanemærkede produktion indtil det sælges videre til næste led i værdikæden.

5.16 Emballage, lagring og transport

O90 Klorfenoler, PCB og organiske tinnforbindelser til transport og lagring

Klorfenoler (og salter og estere af klorfenol), PCB (polyklorerede bifenyler) og organiske tinforbindelser må ikke anvendes i forbindelse med transport eller lagring af produkter og halvfabrikata.

- Erklæring fra leverandør i hvert led i produktionskæden om, at disse stoffer eller forbindelser ikke er anvendt i garnet, metervaren og/eller slutproduktet eller gyldigt licensbevis for EU-Blomsten i henhold til EU-Kommisionens beslutning fra 2014.

Baggrund for kravet

Kravet om, at klorfenoler, PCB og organiske tinnforbindelser ikke er tillatt ved transport eller lagring, omfatter tekstilet både før og efter eventuel efterbehandling. Disse kjemikaliene kan brukes for å hindre, at tekstilene blir utsatt for møll og andre insekter under lagring og transport. Disse er alle miljø- og helseskadelige kjemikalier og er derfor ikke tillatt.

Klorfenoler og salter og estere av klorfenol er stoffer som sjeldent brukes, men anses fortsatt som relevant, da enkelte leverandører fortsatt kan bruke disse biocidene ved transport og lagring. Disse skal ikke anvendes innen EU, men for råvare som kommer fra utenfor EU kan det fortsatt forekomme.

I GOTS version 4 og ny version 5 stilles følgende krav til lagring og transport: "I tilfælde, hvor pesticider/biocid er anvendes i opbevaringsrum eller transportmidler, skal de overholde gældende international eller nationalt økologisk produktionsstandard". Det er dog uklart, hvad der helt ligger i dette og hvordan det kontrolleres. Tekstil med GOTS skal derfor også dokumentere dette krav.

O91 Forbud mod PVC

PVC (polyvinylchlorid) må ikke anvendes i primæremballagen.

- Erklæring fra plastproducent.

Baggrund for kravet

Mjuk PVC (polyvinylchlorid) kan indeholde fthalater, som kan være reproduktionsskadelige eller miljøskadelige.

Ud over risikoen for ftalater i den bløde PVC er det især affaldsbehandlingen af PVC, der er problematisk. Det skyldes, at blandt andet ved forbrænding af 1 kg PVC dannes der fra 0,4 til 1,7 kg røgrensningsprodukter, som sendes til deponi. Mængden afhænger af hvilken typer forbrændingsproces der anvendes¹⁶¹. Der har bl.a. i Danmark været forsøgt at udvikle metoder for behandling af disse røgrensningsprodukter med henblik på at genvinde saltene, specielt CaCl₂, men dette har ikke været rentabelt ifølge Amagerforbrænding i Danmark. Samtidig

¹⁶¹ Notat: Ole Hjelmar, DHI – Institut for Vand og Miljø har i 2002 Notat om massestrømme ved forbrænding af PVC.

fortæller Amagerforbrænding i Danmark, at saltsyren, som dannes ved forbrændingen af kloren i PVCen, kan korrodere installationerne og kloren kan give anledning til dannelse af dioxin og furan. Ud over affaldsfasen er PVC også miljømæssigt problematisk på andre områder. PVC består af ca. 57 % klor produceret industrielt og ca. 43 % fossile kul fra olie eller gas. Ved elektrolyseprocessen i PVC-fremstillingen fremkommer bl.a. klorgas (Cl_2), som er giftig. I Plastic Europes Cl_2 Eco-profile er dioxin/furan emission angivet til mindre end 1 mg for produktion af 1 kg klor. Dette er dog et gennemsnitstal og der er derfor risiko for PVC/klorgas produktioner med et højere udslip af dioxin, end angivet her.

O92 Genanvendeligt emballagemateriale

Det skal være muligt at genanvende hovedmaterialet* i primære emballagen** i de eksisterende affalds- og ressourcessystemer i Norden i dag.

Bionedbrydelig og oxo-nedbrydelig plast må ikke anvendes, da de forurener de øvrige plaststrømme til genanvendt plast i Norden.

* *Hovedmaterialet defineres som det, der udgør 90 vægt % eller mere af den samlede emballage.*

** *Med primære emballage menes den emballage, der følger det svænmærkede produkt ud til kunden eller enkeltemballage, der følger produktet til detalj. Forbrænding med energiudnyttelse regnes ikke for at være materialegenanvendelse.*

- Beskrivelse af hovedmaterialet i emballagen samt angivelse af hvordan materiales kan genanvendes i eksisterende affalds- og ressourcessystemer.

Baggrund for kravet

Genanvendelighed er et vigtigt skridt i skiftet mod en cirkulær økonomi. Her gives mulighed for, at materialer kan blive i ressourcekredsløbet, hvormed anvendelsen af virgine resourcer mindskes.

Hvorvidt et materiale genanvendes, afhænger af mange faktorer, såsom sorteringsmuligheder i hvert land eller kommune, og hvordan forbrugerne i sidste ende sorterer affaldet. Nordisk Miljømærkning har dog mulighed for at fremme muligheden for genbrug af emballage ved at stille designkrav, der understøtter denne proces.

Hovedmaterialet i emballagen skal være genanvendeligt. EU's handlingsplan for cirkulær økonomi, har fokus på nyttiggørelse og genbrug, især med hensyn til emballagemateriale. Indsamling af affald kan enten føre til et højt niveau af materialegenvinding, hvor værdifulde materialer returneres til økonomien, eller til et ineffektivt system, hvor genanvendeligt affald i vid udstrækning ender på deponering eller sendes til forbrænding.

EU har også udarbejdet en plaststrategi, der bl.a. fokuserer på at gøre genanvendelse af plast mere rentabel, og arbejde hen imod globale løsninger og standarder for at fremme genanvendelsen af plast¹⁶².

¹⁶² Communication from the Commission to the European Parliament, the Council, the European Economic and Social Committee and the Committee of the Regions, Closing the loop – An EU action plan for the Circular Economy, COM(2015) 614 final, <http://eur-lex.europa.eu/legal-content/EN/TXT/?uri=CELEX%3A52015DC0614>

Oxo-nedbrydelig og bionedbrydelig plast må ikke anvendes, da de ”forurener” de øvrige plaststrømme til genanvendt plast i Norden. Biobaseret plast i PET, PE og PP, kan genanvendes på lige fod med fossilbaseret plast i PET, PE og PP.

O93 Design for genanvendelse af emballage

Kravet omfatter primæremballagen* for det svanemærkede produkt.

Kun monomateriale** kan anvendes i emballagen. Hvis der anvendes flere separate emballagededele, kan de bestå af hvert deres monomateriale, som skal være muligt at udsortere separat ved affaldssortering.

Der tillades bøjler med flere materialer, hvis disse indsames og genbruges i et take-back system hos tekstilproducenten.

Plastemballage:

Plastemballegen skal enten være af polyethylen (PE), polypropylen (PP) eller polyethylen terephthalate (PET).

Der må ikke anvendes farvet plast. Kun hvis plasten består af mindst 50 vægt % recirkuleret plastmateriale*** tillades indfarvning.

* Primæremballage defineres her som emballage fra producenten, der eventuelt følger produktet helt til butikken eller forbrugeren. Eventuel forsendelsesemballage, som anvendes hos internetbutikker, anses her ikke som primæremballage.

** Monomateriale defineres som materialekomponenter, der ikke er sammensatte af flere materialetyper. Fx samme plasttype og pap.

*** *Recirkuleret plastmateriale defineres som post-consumer/commercial recirkuleret materiale i henhold til definition i ISO 14021:2016:*

”Post-consumer” defineres som materiale skabt af husholdninger eller kommersielle, industrielle eller institutionelle faciliteter i rollen som slutbrugere af et produkt, som ikke længere kan anvendes til det tilsvigtede formål. Hertil regnes materiale fra distributionsleddet”.

- Beskrivelse af primæremballage der viser, at kravet efterleves.
- Bøjler med flere materialer: Rutine hos tekstilproducent eller varemærkeejer der beskriver take-back system for bøjler.

Baggrund for kravet

I fysiske butikker sælges tekstiler ofte uden en primæremballage. Det betyder dog ikke altid, at der ikke har været en primæremballage, som produktet har været indpakket i under transporten til butikken.

For internetbutikker forbliver produktet ofte i primæremballagen, inden det sendes ud til kunden. Kravet skal derfor ikke ses som en opfordring til at anvende emballage, hvis det ikke er nødvendigt. Primæremballage til tekstilprodukter kan sikre, at produktet ikke beskadiges under transporten fx ved udsættelse for fugt, snavs eller farveafsmitsning fra andre produkter. Kravet er sat for at give mulighed for bedst mulig genanvendelse af materialet i primæremballagen. I forhold til helt at fjerne primæremballagen, så har Patagonia set på dette. Her forklares at dette giver miljømæssig mening, da polybags (red. plastposer) er kritiske for at sikre, at tekstilet forbliver rent under transporten fra fabrikken til færdigvarer til forbrugeren. Patagonia beskriver, at hvis der ikke anvendes en primæremballge som fx polybags, så ville tøjet blive

beskadiget, hvilket ville resultere i meget højere miljøbelastning end selve posen bidrager med¹⁶³.

Den bedste måde at sikre høj kvalitetsgenanvendelse er ved at designe hele emballagen i ét materiale, så de enkelte dele af emballagen ikke behøver at blive adskilt i genanvendelsesprocessen. Farve påvirker emballagers genanvendelighed. Ikke-farvede eller klare plast emballager foretrækkes, fordi de har en bredere palet af mulighed for genanvendelse end stærkt farvet plast.

Ikke indfarvet plast har den højeste genvindingsværdi. Mørke farver resulterer i mørkere genanvendt brøkdel, hvilket ikke foretrækkes, og carbon black skaber problemer i de fleste automatiserede sorteringsanlæg, da NIR (nær infrarød reflektans) detektor ikke kan identificere mørke farver produceret med carbon black. For plast accepteres kun farveløs plast, medmindre der anvendes recirkuleret plast. For emballage med mindst 50 vægt % recirkuleret plast tillades indfarvning.

Komponenter der typisk påvirker genanvendeligheden af plastfolie (som en polybag) er papiretiketter¹⁶⁴, klæbemidler og ikke-polyolefin plast. Dette fører til forurening af plasten og til en begrænsning af genanvendeligheden¹⁶⁵. Krav til etiketter har dog en lav RPS, da blødt plast fra emballagen udgør en mindre andel af miljøpåvirkningen fra tekstiler totalt set. Derfor er der ikke sat krav til etiketter på emballage.

Bionedbrydelig plast er ikke egnede i dagens genbrugssystemer og kan forårsage problemer i materialegenvindingsprocessen for de genanvendelige plasttyper.

O94 Information om genanvendelsesmulighed

Det skal fremgå af primæremballagen, hvordan den kan udsorteres for genanvendelse. Informationen kan angives med tekst eller symbol eller en kombination.

- Produkt label eller artwork med information om genanvendelse.

Baggrund for kravet

For at stimulere en udsortering af emballage til genanvendelse tilføjes et nyt krav, der kræver vejledning på emballagen om, hvordan den skal udsorteres/genanvendes. Affaldsfasen påvirkes af mange faktorer, såsom sorteringsmuligheder i hvert land eller kommune, og hvordan forbrugerne i sidste ende sorterer affald. Nordisk Miljømærkning kan imidlertid generelt stimulere til øget genbrug af emballage ved at stille krav, der understøtter muligheden for genanvendelse.

¹⁶³ Patagonia's Plastic Packaging: A Study on the Challenges of Garment Delivery
<https://www.patagonia.com/stories/patagonias-plastic-packaging-a-study-on-the-challenges-of-garment-delivery/story-17927.html>

¹⁶⁴ https://fashionforgood.com/wp-content/uploads/2019/12/FashionforGood_Polybags_in_the_Fashion_Industry_Whitepaper-1.pdf

¹⁶⁵ Verification and examination of recyclability 2017
https://sharepoint.nordicecolabel.org/ProductDevelopment/horizontalthemes/Shared%20Documents/Recyclability_certification_EU_2017.pdf

5.17 Sociale og etiske krav

O95 Mekanisk og kemisk degradering af demin

Der må ikke anvendes:

- manuel og mekanisk sandblæsning eller sandslibning af denim.
- kaliumpermanganat (CAS-nr.7722-64-7) til behandling af denimmetervarer/produkter, hvis anvendt i åben proces.

Erklæring fra denimproducent om anvendt metode for behandling af denim samt erklæring om, at kravet efterleves.

Baggrund for kravet

Kravet udelukker brug af de mest sundshedsskadelige slidbehandlinger af denim for at beskytte arbejderen i denimproduktionen.

Sandblæsning og sandslibning

Både manuel sandblæsning og mekanisk sandblæsning kan have store sundhedsmæssige konsekvenser, da sandet (silica støv) ved indånding, kan forårsage alvorlig ådedrætsbesvær for arbejdere; i tilfælde af intens eller langvarig eksponering kan det føre til dødelige sygdomme som fx lungekræft. Sandblæsning af denim udføres for at opnå et pre-worn denim look.

Flere brands har lovet at boy-cutte sandblæsning, og alligevel viste undersøgelser bl.a. udført i forbindelse med rapporten "Breathless for Blue Jeans: Health hazards in China's denim factories" fra The Clean Clothes Campaign i 2013, at denimindustrien i Kina og Bangladesh stadig anvender sandblæsning.

Alternativt til sandblæsning anvendes også sandslibning, enten manuelt eller med maskine. Der har endnu ikke været nogen undersøgelse af de langsigtede virkninger af sandslibning af denim, men processerne bevirkede også, at luften fyldes med støv fra denimstoffet til værdier, som overstiger anbefalede grænseværdier.

Kaliumpermanganat

Af andre metoder til at opnå et slidt look findes lasereffekter, stonewash, vandbaserede behandlinger, farveapplikation og sprøjtning med kemikalier som kaliumpermanganat. Kaliumpermanganat (også kendt som PP-spray) bruges i dag hovedsageligt for at lysne denim.

Processen indebærer, at kemikaliet sprøjtes på denimstoffet og derefter vaskes af, hvilket efterlader det behandlede område i en lysere farve end det omgivende stof. Arbejdere sprøjter kemikaliet på denimstoffet med en slange eller nogle gange en børste. Processen udsætter arbejderen for skadelig indånding af kemikaliedampe.

Den anbefalede metode involverer sædvanligvis sprøjtning af denimstof i en lukket og ventileret kabine¹⁶⁶. Kaliumpermanganat kom på European Union's Community Rolling Action Plan (CoRAP) list of substances¹⁶⁷. Rapport fra denne

¹⁶⁶ Breathless for Blue Jeans: Health hazards in China's denim factories, The Clean Clothes Campaign 2013 <http://www.setem.org/media/pdfs/Breathless.pdf>

¹⁶⁷ SUBSTANCE EVALUATION CONCLUSION as required by REACH Article 48 and EVALUATION REPORT for Potassium permanganate 2018 <https://echa.europa.eu/documents/10162/f91eb21d-12bb-7a7a-9708-9534f87c3440>

vurdering udkom i 2018, hvor det konkluderes at den harmoniserede klassificering skal opdateres i 2010 til: Acute Tox 4* classification – H302; Skin Corr. 1C – H314; STOT RE 2 - H373 (brain). Kemikaliet kan derfor ikke accepteres i åben proces.

5.17.1 Grundlæggende principper og arbejdssrettigheder

O96 Grundlæggende principper og arbejdssrettigheder

Enten skal krav O96 eller krav O97-O103 være opfyldt.

Licenshaver skal sikre, at alle processer for tekstilfremstilling og -forarbejdning som farverier, garverier og cut-make-trim (CMT) (fx systuer) produktioner, som anvendes i fremstillingen af licensproduktet/-erne overholder:

- Relevante nationale love og bestemmelser
- Nedenstående ILO-konventioner (International Labour Organisation) konventioner:

ILO-konventioner:

1. Forbud mod tvangsarbejde (ILO-konvention nr. 29 og 105)
2. Foreningsfrihed og beskyttelse af retten til at organisere sig og føre kollektive forhandlinger (ILO-konvention nr. 87, 98, 135 og 154)
3. Forbud mod børnearbejde (ILO-konvention nr. 138, 182 og 79 og ILO-anbefaling nr. 146)
4. Ingen diskrimination (ILO-konvention nr. 100 og 111 FN's konvention om afskaffelse af former for diskrimination mod kvinder)
5. Ingen brutal behandling - Fysisk mishandling eller afstraffelse, samt trusler om fysisk mishandling er forbudt. Det samme gælder seksuelle eller andre krænkelser.
6. Arbejdsplassens sundhed og sikkerhed (ILO-konvention nr. 155 og ILO-anbefaling nr. 164)
7. Rimelig løn (ILO-konvention nr.131)
8. Arbejdstid (ILO-konvention nr.1 og 14)

Certificering hos produktionslicens: Indehaver af produktionslicensen skal indsænde enten gyldigt certifikat for en SA8000 certificering, eller anden 3. parts verifikation af, at kravet efterleves. Fx en BSCI-audit.

Hvis producenten er i en proces mod at blive SA8000 certificeret, kan det accepteres under følgende forudsætninger: Sidste rapport fra certificeringsorgan, inkl. handlingsplan med angivne tidsfrister, indsændes til vurdering.

Varemærkeejer: Indehaver af produktlicensen skal have følgende:

- En code of conduct med sine underleverandører, samt
- En offentlig tilgængelig policy vedtaget af bestyrelsen, der som minimum dækker de sociale og etiske forpligtigelser som kravet omfatter. Mindst en person på ledelsesniveau skal have ansvar for, at policy efterleves.
- En rutine for intern formidling og regelmæssig opfølging af denne policy i egen virksomhed og i leverandørkæden.
- En rutine for at udføre regelmæssige risikoanalyser for at identificere og prioritere risiko for brud på kravene og udføre risikoreducerende tiltag.

Nordisk Miljømærkning kan inddrage miljømærkelicensen, hvis licenshaver ikke længere opfylder SA8000 (eller anden tilsvarende certificering) eller ikke følger de angivne tidsfrister i eventuelle handlingsplaner.

- Produktionslicens:** SA8000 certifikat eller anden 3. parts verifikation af, at kravet efterleves inkl. seneste auditrapport. Fx en BSCI-auditrapport.

- Produktlicens:** Indsende beskrivelse af code of conduct, policy og rutine som kravet kræver.

Baggrund for kravet

Kravet henviser til FN's menneskerettighedserklæring¹⁶⁸ som omhandler respekt for og overholdelse af menneskerettigheder samt FN's International Labour Organisation's (ILO) konventioner for relevante arbejdsrettigheder og OECD's retningslinjer for ansvarlig virksomhedsadfærd. Disse er anerkendte og udbredte som referenceramme for virksomheders arbejde med menneske- og arbejdsrettigheder og anvendes af de fleste systemer og retningslinjer, der arbejder med menneskerettigheder, som fx OECD, ISO 26000, SA8000, UNGC og UNGP samt Initiativ for Etisk Handel.

En ny rapport fra april 2019 udarbejdet af Human Rights Watch¹⁶⁹ viser, at lave købspriser og kortere produktionstid for tekstilerne kombineret med uretfærdige sanktioner og dårlige betalingsbetingelser forværret risikoen for arbejdssulykker i tekstilfabrikker. Flere tekstilbrands presser deres underleverandører så hårdt finansielt, at leverandørerne står over for kraftige incitamenter til at reducere omkostninger på måder, som forværret arbejdsforhold. Mange brands kræver, at deres leverandører sikrer vigtige arbejdsrettigheder, men presser så samtidig eller stimulerer dem til at gøre det modsatte.

Det vurderes derfor at være relevant at udvide det nuværende krav med minimum 4 nye områder for ILO-konventioner; " Ingen brutal behandling", "Arbejdspladsens sundhed og sikkerhed" - ILO-konvention nr. 155 og ILO Recommendation nr. 164, "Rimelig løn" - ILO-konvention nr. 131 og "Arbejdstid" - ILO-konvention nr. 1 og 14.

En SA8000 certificering med fx en BSCI-auditrapport dækker de ILO-konventioner, som kravet omfatter¹⁷⁰. En BSCI-auditrapport vil derfor kunne anvendes som dokumentation for kravet.

5.17.2 Gensidige forpligtelser til due diligence for menneskerettigheder for produktlicenstager og produktionslicenstager

Kravene i dette afsnit er beregnet til at forhindre og imødegå negative påvirkninger på tværs af værdikæden af licenserede produkter. Kravene er funderet i de autoritative internationale standarder om menneskerettigheder due diligence vedtaget af FN og OECD. Disse soft law-standarder henvises der til i udkastet til EU-direktivet om due diligence¹⁷¹.

Kravene er også i linje med eksisterende praksis i sektoren, herunder den risikobaserede tilgang til at tackle de mest markante menneskerettighedsspørgsmål. Licenstagere får en bred vifte af tilgange til at

¹⁶⁸ <https://www.un.org/en/universal-declaration-human-rights/index.html>

¹⁶⁹ "Paying for a Bus Ticket and Expecting to Fly" How Apparel Brand Purchasing Practices Drive Labor Abuses, 2019 https://www.hrw.org/sites/default/files/report_pdf/wrd0419.pdf

¹⁷⁰ Amfori BSCI Code of Conduct, https://www.bsci-intl.org/sites/default/files/amfori%20BSCI%20COC%20UK_0.pdf?_ga=2.176261411.72067964.1557828371-2066962727.1556691248 besøgt den 14/5 2019.

¹⁷¹ https://commission.europa.eu/business-economy-euro/doing-business-eu/corporate-sustainability-due-diligence_en

håndtere risiko, og til at Nordisk Miljømærkning vurderer overholdelse, snarere end en stor afhængighed af kontraktlige forsikringer og revisioner/verifikationer.

I det tilfælde at der kun er én licenstager, der dækker både produkt og produktion, så skal kravene, der er beskrevet for både produktlicenstager og produktionslicenstager, være opfyldt. I dette tilfælde skal ”produktionslicenstager” i kravene fortolkes som ”produktionssted(erne)” og ”produktlicenstager” som ”licenstager”.

O97 Proces for due diligence for menneskerettigheder

Både produktlicenstageren og produktionslicenstageren er enige om at etablere og vedligeholde en proces for due diligence for menneskerettigheder, passende for dens størrelse og omstændigheder, for at identificere, forhindre, afbøde og redegøre for, hvordan hver af licenstagerne håndterer virkningen af deres aktiviteter på menneskerettigheder for personer, der direkte eller indirekte er berørt af deres værdikæder for licenserede produkter.

Processen for due diligence for menneskerettigheder, hen imod overholdelse af ILO-konventioner*, bør tilpasses den metodologi og forventninger, der er angivet i FN's vejledende principper for virksomhed og menneskerettigheder ('UN Guiding Principles')¹⁷² og med OECD's retningslinjer for multinationale virksomheder¹⁷³.

* *Nordisk Miljømærkning vil med henblik på verifikation vurdere overholdelse af ILO Core Labor Standards Conventions 029, 087, 098, 100, 105, 111, 155, 138, 182 og 187 på farverier, garverier og cut-make-trim (CMT) produktioner.*

Licenshaverne skal i god tro tage informerede skridt til at implementere due diligence ved at anvende en risikobaseret tilgang og være åbne og lydhøre over for problemer, der kan opstå i deres værdikæder, beskrevet i de følgende kram.

Se Bilag 4 for ressourcer til at udvikle en due diligence-proces for menneskerettigheder.

- Underskrevet ansøgningsskema.
- Nordisk Miljømærkning kan i licensperioden fra begge licenstagere anmode om kopier af skriftlige bestræbelser på at engagere, påvirke, støtte, belønne og verificere forbedringer på farverier, garverier og cut-make-trim (CMT) produktioner, hvis det er nødvendigt, i henhold til Compliance Action Plans (CAP'er) fra audit, certificeringer eller initiativer med flere interesser (multi-stakeholder initiatives) eller andre programmer for social overholdelse og sikkerhedsovervågning.

Baggrund for kravet

Due diligence-kravet understøttes af krav O1, som beder om verificeret værdikædekortlægning i produktionen (farverier, garverier og cut-make-trim (CMT) produktioner) og at forbinde produktet med de faktisk anvendte råmateriale.

Nordisk Miljømærkning har til formål at harmonisere de sociale krav i de opstillede kriterier med andre miljømærkningsordninger og forslag til lovgivning på det indre marked, se referencer nedenfor.

Internationale menneskerettighedsstandarder og skiftet fra soft law til regler

¹⁷² United Nations Guiding Principles on Business and Human Rights ("UNGPs"), 2011, se https://www.ohchr.org/sites/default/files/documents/publications/guidingprinciplesbusinesshr_en.pdf
¹⁷³ OECD Guidelines for Multinational Enterprises, 2011, se <https://www.oecd.org/corporate/mne/>

Kravet om proces for due diligence formenneskerettigheder er i overensstemmelse med FN's vejledende principper og i forlængelse heraf OECD's retningslinjer for multinationale virksomheder. OECD-retningslinjerne er tydeliggjort i almindelige forklaringer i OECD's Due Diligence-vejledning for ansvarlig forretningsadfærd¹⁷⁴ for at hjælpe med at fremme en fælles forståelse af due diligence i overensstemmelse med FN's vejledende principper.

De vejledende principper blev enstemmigt vedtaget af FN's Menneskerettighedsråd i juni 2011. I overensstemmelse med de vejledende principper har virksomheder et ansvar for at udføre due diligence i deres værdikæder for at sikre respekt for menneskerettighederne.

Menneskerettighedsbenchmarks er udtrykt i International Bill of Human Rights og ILO-erklæringen om grundlæggende principper og rettigheder på arbejdsplassen (som fastlægger ILO's kernekonventioner). Virksomheder bliver bedt om at anvende løbende risikobaseret due diligence for at identificere, forebygge og afbøde faktiske og potentielle negative påvirkninger af menneskerettigheder baseret på deres egne aktiviteter og dem, der kan være direkte forbundet med deres drift, produkter eller tjenester af deres virksomheds relationer. FN's vejledende principper forventer, at virksomheder prioriterer opmærksomheden på den sandsynlige risiko for alvorlig skade (fremtrædende risici/salient risks), for at gøre den håndterbar.

I praksis kan nogle menneskerettigheder udgøre en større fare end andre. Baseret på en risikotilgang og styrbarhed (dvs. om Svanemærket er det rigtige instrument til at tackle problemet), kræver Nordisk Miljømærkning, at licenstagere skal kunne verificere overholdelsen af ILO's grundlæggende arbejdsstandarder på farverier, garverier og cut-make-trim (CMT) produktioner:

- 029 Tvangsarbejde
- 087 Foreningsfrihed og beskyttelse af retten til at organisere sig
- 098 Organiseringsret og kollektive forhandlinger
- 100 Lige vederlag
- 105 Afskaffelse af tvangsarbejde
- 111 Forskelsbehandling (beskæftigelse og erhverv)
- 155 Arbejdsmiljø
- 138 Konventionen om minimumsalder
- 183 Værste former for børnearbejde

EU's miljømærke EU Blomsten anmoder om verifikation af de samme ILO's kernearbejdsstandarder på cut-make-trim (CMT) produktioner¹⁷⁵.

Verifikationskravet, nærmere beskrevet i O100, betyder, at det i praksis kun er tilladt at hente licenserede produkter fra lande eller regioner, hvor det er muligt at vurdere og overvåge respekten for menneskerettighederne, herunder arbejdstagerrettigheder. Dette udelukker lande og regioner, hvor internationale organer (herunder EU) rapporterer at have høje menneskerettighedsrisici (især

¹⁷⁴ OECD Due Diligence Guidance for Responsible Business Conduct ("OECD Due Diligence Guidance"), 2018, see <https://www.oecd.org/investment/due-diligence-guidance-for-responsible-business-conduct.htm>

¹⁷⁵ EU Ecolabel on Clothing and Textile Products, Commission Decision (EU) 2014/350 of 5 June 2014, see https://environment.ec.europa.eu/topics/circular-economy/eu-ecolabel-home/product-groups-and-criteria/clothing-and-textiles_en

tvangsarbejde), og hvor sociale revisioner og vurderinger af steder er umulige eller vanskelige.

EU-kommissionens forslag til et Corporate Sustainability Due Diligence-direktiv (CSDDD)¹⁷⁶ henviser til FN's vejledende principper og OECD-vejledningen. CSDDD har en omfattende tilgang og forbinder sociale aspekter i værdikæden med at leve på EU's Green Deal¹⁷⁷. Direktivet har til formål at sikre sammenhæng for virksomheder og undgå opsplitning af due diligence-krav i EU's indre marked, der skyldes, at EU-medlemsstater "agerer på egen hånd"¹⁷⁸. Det skal sikre lige vilkår gennem et fælles regelsæt på det indre marked.

Tærskelkriterierne for CSDDD¹⁷⁹ er fortsat et emne til diskussion mellem EU-Parlamentet og Rådet. Mens mange virksomheder vil være undtaget fra direktivet på grund af deres størrelse, vil deres interaktion med virksomheder omfattet af direktivet stadig have konsekvenser; disse virksomheder vil sende kravene ned igennem deres værdikæder.

Kravet om dokumentation for bestræbelser i licensperioden

Rimelig bistand kan omfatte behovet for, at licenstageren enten vejlede leverandøren til træning i, hvordan man forbedrer, opmuntrer leverandøren til at anerkende og engagere sig positivt med fagforeninger eller arbejdsudvalg i social dialog og/eller engagere andre købere fra produktionsstedet til at påvirke forbedringer i arbejdsforhold og/eller forbedre licenstagernes egen købspraksis, så fx ordreændringer i sidste øjeblik ikke forårsager overdreven arbejdstdid.

Due diligence for menneskerettigheder kan omfatte etablering, indflydelse og/eller tilsyn med en eksisterende eller aftalt afhjælpningsplan, som licenshaverne har på plads enten i begyndelsen eller kort efter underskrivelsen.

Omfanget af krav begrænset af udbudsdirektiverne

I overensstemmelse med brugen af miljømærker i offentlige indkøb kan kravene ikke dække virksomheders politikker generelt, der ikke vedrører det produkt, der er købt¹⁸⁰. Kravene er derfor formuleret til det konkrete produkt og relevante for kontraktens genstand.

Virksomheder kan dog have svært ved at opfylde Svanemækrets krav uden disse interne generelle politikker og processer på plads. Nordisk Miljømærkning har derfor givet et omfattende overblik over nyttige ressourcer og vejledning til

¹⁷⁶ Proposal for a Directive on Corporate Sustainability Due Diligence and Amending Directive (EU) 2019/1937, see https://eur-lex.europa.eu/resource.html?uri=cellar:bc4dcea4-9584-11ec-b4e4-01aa75ed71a1.0001.02/DOC_1&format=PDF

¹⁷⁷ Communication from the Commission to the European Parliament the European Council, the Council, the European Economic and Social Committee and the Committee of the Region "The European Green Deal" (COM/2019/640 final), see <https://eur-lex.europa.eu/legal-content/EN/TXT/?uri=COM%3A2019%3A640%3AFIN>

¹⁷⁸ Proposal for a Directive on Corporate Sustainability Due Diligence and Amending Directive (EU) 2019/1937, see https://eur-lex.europa.eu/resource.html?uri=cellar:bc4dcea4-9584-11ec-b4e4-01aa75ed71a1.0001.02/DOC_1&format=PDF, see Explanatory Memorandum p. 3.

¹⁷⁹ Proposal for a Directive on Corporate Sustainability Due Diligence and Amending Directive (EU) 2019/1937, see https://eur-lex.europa.eu/resource.html?uri=cellar:bc4dcea4-9584-11ec-b4e4-01aa75ed71a1.0001.02/DOC_1&format=PDF, see p. 46.

¹⁸⁰ Directive 2014/24/EU of the European Parliament and of the Council of 26 February 2014 on public procurement, see <https://eur-lex.europa.eu/legal-content/EN/TXT/?uri=celex%3A32014L0024> Article 43.

virksomheder, der overvejer at ansøge om licens, i Bilag 4: Due Diligence Policy-ressourcer.

O98 Kommunikere og afstemme ansvarlig forretningsadfærd

Produktlicenstageren skal informere leverandørerne om, hvad der forventes af dem, herunder en forpligtelse til at støtte leverandørens overholdelse ved at engagere sig i ansvarlig indkøbspraksis. Produktlicenstageren skal have en adfærdskodeks for leverandøren i overensstemmelse med FN's vejledende principper og OECD-retningslinjerne, se krav O97.

Til verifikationsformål skal produktionslicenstageren underskrive produktlicenstagerens leverandøradfærdskodeks for at afspejle dennes anerkendelse og samtykke til at overholde kodekset.

I tilfælde, hvor produktionslicenstageren har vedtaget deres egen adfærdskodeks, og produktlicenstageren er enig i, at disse er i overensstemmelse med deres egen kodeks, kan licenshaverne anvende principippet om gensidig anerkendelse og acceptere produktionslicenstagerens kodeks eller politik som arbejds- og miljøstandarden, der styrer det kommercielle forhold til produktlicenstageren.

Se Bilag 4 for modelskabeloner for leverandørens adfærdskodeks.

- Produktlicenstageren skal indsende en version af sin leverandøradfærdskodeks underskrevet af produktionslicenstageren. Alternativt, hvis princippet om gensidig anerkendelse gælder, kan produktlicenstageren indsende en version af sit kodeks sammen med produktionslicensens eget kodeks eller politik.

Baggrund for kravet

Se Bilag 4.

O99 Forebyggende sikkerhedsforanstaltning

Produktlicenstageren forpligter sig til kun at købe fra produktionssteder, der deltager i the International Accord for Health and Safety in the Textile and Garment Industry, hvor denne er tilgængelig.

Produktionslicenstager med produktionssteder, hvor the International Accord for Health and Safety in the Textile and Garment Industry er tilgængelige, vil kun få produktionsstederne accepteret til produktion, hvis de deltager i aftalen.

- Hvis det er relevant at købe fra steder i lande eller regioner, der er omfattet af aftalen, skal begge licenstagere indsende en underskrevet ansøgningsformular om at tilslutte sig den internationale aftale.

Baggrund for kravet

The International Accord for Health and Safety in the Textile and Garment Industry er i øjeblikket aktiv i Bangladesh og siden 2023 i Pakistan under navnet 'Pakistan Accord'¹⁸¹. Oprindeligt etableret som 'Accord on Fire and Building Safety' i Bangladesh i 2013, arbejder dette initiativ med sikkerheden på produktionssteder. Besøg Accords websted for at tjekke sikkerhedsstatusen for disse produktionssteder gratis.

Katalysatoren for at skabe denne aftale var Rana Plaza-bygningens kollaps i 2012, som fremhævede behovet for købere til at verificere sikkerheden i de bygninger, hvor deres produkter er fremstillet. Vurdering af strukturel sikkerhed kan være dyrt og falder generelt uden for rammerne af revisioner af sociale arbejdsstandarder. Aftalen opstod som et samarbejde, der delte vurderingsomkostninger mellem flere købere og leverandører. Dette initiativ,

¹⁸¹ See <https://internationalaccord.org/>

ledet af fagforeninger sammen med købere, giver arbejderne mulighed for at tage fat på sikkerhedsproblemer, især når nye tunge maskiner introduceres, eller sikkerhedsforholdene ændres.

5.17.3 Forpligtelser til due diligence for menneskerettigheder specifikt for produktlicenstager

I tilfælde af at der kun er én licenstager, der dækker både produkt og produktion, se afsnit 5.17.2.

O100 Vurdering af sikkerhed og arbejdsvilkår

Produktlicenstageren skal foretage en regelmæssig risikovurdering af værdikæden for det licenserede produkt. Disse vurderinger bør ajourføres, hver gang der opstår væsentlige nye risici for negativ påvirkning, mindst hver 12. måned. Vurderingen bør omfatte:

- En skrivebordsbaseret vurdering af den seneste menneskerettigheds- og miljørelaterede kontekst i regionen eller landet, sektoren og produktionstypen. Dette bør også dække alle risikoindikatorer på arbejdsplasserne med særlig fokus på tvangsarbejde/moderne slaveri og arbejdstagerrettigheder, især dem, der påvirker vandrende arbejdstagere.
- Indledende vurdering på stedet, for at indsamle baseline-data om den faktiske arbejdssituation på farverier, garverier og cut-make-trim (CMT) produktioner*.

Vurderingen på stedet (onsite) kan foretages gennem **enten** a), b) eller c):

- a) Gennemgang af en rapport fra en nylig (seneste 6 måneder) vurdering fra multi-stakeholder initiativprogrammet (multi-stakeholder initiative programme)**;
eller
- b) Brandsamarbejde: Hvis en anden køber fra produktionsstedet(erne) har gennemførte en social revision inden for det seneste år, få tilladelse til at få e-mailen en pdf-kopi af revisionsrapporten fra revisor eller brand (ikke leverandør), forudsat at den opfylder kravene til revisionsmetodologi, se nedenfor;
eller
- c) Udførelse af en social revision/audit. Nordisk Miljømærkning vil acceptere revisioner udført ved hjælp af SLCP (Social and Labor Convergence Program) eller SMETA (baseret på ETI Base Code). SA8000 (første år) eller en BSCI-audit (første år) vil blive accepteret, hvis rapporten leveres i sin helhed (samtidigt med certifikatet for SA8000).

* Undtagelse: Hvis den skrivebordsbaserede vurdering indikerer lav risiko region eller land, sektor, produktionstype og leverandørrisiko, kan den indledende vurdering på stedet foretages ved at kontakte en relevant lokal fagforening og/eller kvindegruppe (medmindre flertallet af arbejdsstyrken er mandlig), hvor disse findes i nærheden af produktionsstedet, for en vurdering af forholdene på stedet og eventuelle nødvendige forbedringer. Dette bør omfatte en kontaktperson hos licenstageren, så fagforeningen og/eller kvindegruppen kan engagere sig, hvis medarbejderne giver anledning til bekymring.

** Se Bilag 7 for godkendte programmer.

Resultaterne af risikovurderingen skal kommunikeres internt til beslutningstagerne. Resultaterne skal overvejes under strategisk beslutningstagning og indkøbsbeslutninger.

Se Bilag 5 for ressourcer til en skrivebordsbaseret vurdering. Se Bilag 6 for baggrund og vejledning om foranstaltninger til at verificere overholdelse og respekt for menneskerettigheder på stedet.

- Indsend stedets indledende vurdering eller overvågningsrapport(er) af faktiske arbejdsforhold på stedet (valgmuligheder a-c ovenfor).
- Hvis undtagelsen er gældende, indsend den skrivebordsbaserede risikovurdering sammen med verifikation af kontakt til en relevant fagforening og/eller kvindeguppe.

Baggrund for kravet

Lisenstageren bør vurdere deres egne potentielle bidrag til negative påvirkninger, såsom deres indkøbspraksis, og afgøre, om der er tilstrækkelige incitamenter for leverandører til at dele, i stedet for at skjule, menneskerettighedsspørgsmål.

Væsentlige risici på steder før produktionen påbegyndes

Hvis der blev fundet væsentlige menneskerettighedsspørgsmål (børnearbejde, indikatorer for tvangsarbejde, tvang og chikane, diskrimination, blokeringer af retten til foreningsfrihed, alvorlige sundheds- og sikkerhedsproblemer, underleverandører, manglende gennemsigtighed over for revisorer, ingen hviledag i syv dage, ubetalte lønninger, ingen ordentlig arbejdstid/lønsporing, grundlæggende lovlig mindsteløn ikke betalt) af nogen af de grundlæggende risikovurderinger, så skal lisenstageren påvirke forbedring/udbedring for arbejdere/berørte personer og derefter verificere påståede forbedringer i opfølgende revisioner/audits. Indtil væsentlige risici er verificeret afhjulpet, bør lisenstageren ikke påbegynde produktion af licenserede produkter hos producenten eller produktionsstedet.

5.17.4 Forpligtelser til due diligence for menneskerettigheder specifikt for produktionslicenstager

I tilfælde af at der kun er én lisenstager, der dækker både produkt og produktion, se afsnit 5.17.2.

O101 Gennemsigtighed og åbenhed

Produktionslicenstageren skal sikre, at alle dennes agenter, underleverandører, konsulenter og alt andet personale, der yder personale til produktion af licenserede produkter, omgående og præcist afslører oplysninger, der er relevante for processen for due diligence for menneskerettigheder, som beskrevet i O97, til produktlicenstager. Dette inkluderer produktionsstederne for hvert produkt, herunder underleverandøraktiviteter såsom trykning, vask, farvning, broderi samt alt arbejde udført af hjemmearbejdere.

Produktionslicenstageren skal informere leverandørens produktionssted(er) om, at kontinuerlig forbedring af arbejdsforholdene er acceptabel. Hvis et leverandørsted ikke viser gennemsigtighed med hensyn til arbejdsforhold eller viser løbende forbedringsbestræbelser for at imødegå væsentlige risici, når det er nødvendigt, skal produktionslicenstageren revurdere fortsættelsen af deres forretningsforbindelse.

Et produktionssted er underlagt et øjeblikkeligt tab af tilladelse til at producere miljømærkede produkter, hvis en revision, rapport fra en arbejdstagerrettighedsfokuseret overvågningsenhed eller anden kilde afslører

tilfælde af svindel (herunder "registreringer kunne ikke verificeres" og "coachede arbejdere"), bestikkelse eller andre former for uretmæssig påvirkning.

- Underskrevet ansøgningsskema.

Baggrund for kravet

Produktionslicenstageren skal sikre, at alle dennes agenter, underleverandører, konsulenter og alt andet personale, der yder personale til produktionen af licenserede produkter, omgående og nøjagtigt afslører oplysninger, der er relevante for processen for due diligence for menneskerettigheder, som beskrevet i O97.

O102 Samarbejdsinitiativer

For at reducere dobbeltarbejde af overvågnings- og/eller uddannelsesindsatser og fokusere på forbedring af produktionsstedet, skal produktionslicenstageren proaktivt underrette produktlicenstageren, hvis en anden køber fra samme produktionssted for nylig har gennemført en social audit, eller hvis den er involveret i træning med et andet mærke eller deltagelse i et godkendt multi-stakeholder initiativprogram*.

Produktionslicenstageren skal sikre rimelig adgang til produktionsstedet, dets medarbejdere og ledelse til sociale revisioner, overvågningsprogrammer, træningsessioner eller programmer for forbedringsindsats.

* Se Bilag 7 for godkendte programmer.

- Underskrevet ansøgningsskema.

Baggrund for kravet

Se Bilag 7.

O103 Processer for at muliggøre udbedring

Produktionslicenstageren skal sikre, at dens medarbejdere har adgang til en passende klagemekanisme på operationelt niveau* for fortroligt og uden skade at rejse arbejdsrelaterede tvister, der kan opstå i forbindelse med produktionen af det eller de licenserede produkter. Klageproceduren skal være på produktionsstedets modersmål eller det fremherskende sprog.

Klagemekanismen skal tage højde for eventuelle lokale aftaler med fagforeninger, der behandler kollektive klager og arbejdsrelaterede tvister.

Licenstageren skal effektivt informere medarbejderne om, at de frit kan tilslutte sig fungerende folkevalgte fagforeninger eller, hvor lokal lovgivning begrænser uafhængige fagforeninger, arbejdsudvalg. Licenstageren skal forsikre medarbejderne om deres forpligtelse til at respektere retten til at melde sig ind i en fagforening eller en arbejderkomité.

* Undtagelse: Hvor ILO Better Work-programmet overvåger stedet, er der ikke behov for en klagemekanisme på operationelt niveau, da medarbejdere kan kontakte det lokale BW-kontor.

- Underskrevet ansøgningsskema.
- For at demonstrere, at klagemekanismen på operationelt niveau fungerer, skal der leveres halvårlige skriftlige rapporter til produktlicenstageren, der som minimum beskriver antallet af klager modtaget og behandlet i løbet af rapporteringsperioden, dokumentation for konsultationer med berørte interesser og alle foranstaltninger, der er truffet for at imødegå sådanne klager.

Baggrund for kravet

Det skal påvises, at medarbejderne har adgang til en passende klagemekanisme på operationelt niveau.

5.18 Kvalitets- og myndighedskrav

Kvalitets- og myndighedskrav er generelle krav, som altid er med i Nordisk Miljømærknings kriterier for produkter.

Formålet med disse er at sikre, at grundlæggende kvalitetssikring og gældende miljøkrav fra myndighederne bliver håndteret. De skal også sikre, at Nordisk Miljømærknings krav til produkter efterleves under hele licensens levetid.

Disse krav er i denne generation af kriterierne blevet udvidet med nyt krav "Kontrol og evaluering af leverandører".

O104 Årlig kontrol og evaluering af leverandører

Kravet omfatter både indehaver af produktlicens og produktionslicens.

Licenshaveren skal indsænde årlig opfølgning af egen underleverandører til Nordisk Miljømærkning, der som minimum indeholder følgende:

- Der skal årligt indhentes skriftlig dokumentation for, at ansvarsperson hos underleverandører, der udfører hele eller dele af tekstilproduktionen, kender til Svanemærkets krav for de relevante processer og forstår, hvordan det sikres at disse efterleves hos leverandørene.
- Der skal årligt indsænkes en bekræftelse på, at der kun anvendes underleverandører, som er godkendt på licensen, til produktion af det svanemærkede tekstil. Her skal medfølge en liste over de underleverandører, der anvendes til produktion af det svanemærkede tekstil.

Ændring af produktionen som fx udskiftning af underleveredandør, fiberråvarer eller kemikalier skal godkendes af Nordisk Miljømærkning, inden ændringen igangsættes i produktionen. Se krav O101 Planlagte ændringer for procedure for dette.

Licenshaver skal årligt indsænde dokumentation for disse to punkter til Nordisk Miljømærkning. Dokumentation for hvert år i licensens gyldighed skal opbevares af licenshaver.

- Licenshaver skal årligt indsænde dokumentation for, at ansvarsperson hos underleverandører kender til relevante krav.
- Licenshaver skal årligt indsænde bekræftelse på, at der kun anvendes underleverandører og råvarer, som er godkendt til licensen, samt medsende en liste over de underleverandører der anvendes.

Baggrund for kravet

Kravet er sat for at sikre, at der altid er overstemmelse mellem licensen og selve produktionen af det svanemærkede tekstil, skind og læder.

O105 Ansvarlig og organisation

Der skal findes en ansvarlig i virksomheden (både på produktionslicensen og produktlicensen) som skal sørge for, at Svanemærkets krav opfyldes, en markedsføringsansvarlig og en økonomiansvarlig samt en kontaktperson til Nordisk Miljømærkning.

- Organisationsstruktur som dokumenterer ovenstående.

O106 Dokumentation

Licenshaver (både på produktionslicensen og produktlicensen) skal arkivere den dokumentation som sendes ind sammen med ansøgningen, eller på anden vis opretholde informationerne i Nordisk Miljømærknings datasystemer.

- Kontrolleres på stedet ved behov.

O107 Produktet's kvalitet

Licenshaver af produktlicens skal garantere, at kvaliteten på det svanemærkede produkt ikke forringes under licensens gyldighed.

- Reklamationsarkiv kontrolleres på stedet.

O108 Planlagte ændringer

Planlagte produkt- og markedsmaessige ændringer, der påvirker Svanemærkets krav, skal meddeles skriftligt til Nordisk Miljømærkning.

- Rutiner hos både indehaver af produktionslicens og produktlicens der beskriver, hvordan planlagte produkt- og markedsmaessige forandringer håndteres.

O109 Uforudsete afvigelser

Kravet omfatter både produktionslicens og produktlicens. Uforudsete afvigelser, der påvirker Svanemærkets krav, skal meddeles skriftligt til Nordisk Miljømærkning og journalføres.

- Rutiner som viser, hvordan uforudsete afvigelser håndteres.

O110 Sporbarhed

Licenshaver (produktionslicens) skal kunne spore det svanemærkede produkt i sin produktion. Et fremstillet/solgt produkt skal kunne spores tilbage til tidspunkt (tid og dato) og placering (specifik fabrik) og i relevante tilfælde også i hvilken maskine/produktionslinje, det/den er produceret. Desuden skal det være muligt at koble produktet til faktisk anvendte råvarer (råvarebatches, leverandører).

- Rutiner som beskriver, hvordan kravet opfyldes.

O111 Love og forordninger

Licenshaver (både produktionslicens og produktlicens) skal sikre, at relevante gældende love og bestemmelser følges på samtlige produktionssteder for de svanemærkede produkter. Fx vedrørende sikkerhed, arbejdsmiljø, miljølovgivning og anlægsspecifikke vilkår/koncessioner.

- Underskrevet ansøgningsblanket.

6 Ændringer i forhold til tidligere version

Krav der ikke indgår i kriterierne længere

Kravene i generation 4 til produktion af virgine syntetiske fibre som akryl, polyester, elastan, polyamid og polypropylen findes ikke i generation 5 af kriterierne.

Her er i stedet indsatt krav om, at syntetiske fibre enten skal være baseret på recirkuleret eller biobaseret materiale. Her er krav til selve biomassen.

Sammenligning af krav for tekstiler, skind og læder i kriteriegeneration 4 og kriteriegeneration 5

Her beskrives kort de vigtigste ændringer i forhold til forrige generation af kriterierne:

Krav generation 5	Krav generation 4	Samme krav	Nyt krav	Ændring
O1 Sporbarhed til varemærkeejer			X	Nyt krav til varemærkeejer. For at opnå sporbarhed for de svænmærkede produkter på markedet.
O2 Usolgte tekstiler			X	Nyt krav til varemærkeejer. Findes også til produktionslicensen.
O3 Info om at begrænse vask			X	Nyt krav til varemærkeejer. Opfordring til brugere om at reducere klimabelastning ved kun at vaske når nødvendigt.
O4 Primæreemballage til tekstilprodukt			X	Hvis varemærkeejer er ansvarlig for den primære tekstilemballage, henvises til krav O84, O85, O86 og O87.
O8 Materialebegrænsninger	O2 Beskrivelse og sammensætning af produktet	X	X	Nyt krav til broderitråd. Det tidlige krav O2 er nu opdelt i krav O6, O8, O9, O10 og O11. Se opdaterede krav til belægninger og membraner (O43, O44 og O45).
O9 Mindre tekstildele	O2 Beskrivelse og sammensætning af produktet	X	X	Nu eget krav. For Oeko-Tex kræves nu supplerende erklæring om fravær af fluorholdige stoffer. Det tidlige krav O2 er nu opdelt i krav O6, O8, O9, O10 og O11.
O12 Lynlåse, knapper, velcro, refleks og andre detaljer	O23 Lynlåse, knapper, refleks og andre detaljer	X		Skærpelse: Detaljer/accessories uden praktisk funktion som pailletter, nitter, glitter og lign. er ikke tilladt.
O13 Re-design af genbrugt tekstil, skind, læder			X	Nyt krav der muliggør genbrug. Dog med begrænsninger til i hvilke produkttyper eller krav til tidlige certificering.
O14 Bomuldsfibre	O3 Bomuld og andre naturlige frøfibre af cellulose	X		Bomuld skal være 100 % økologisk eller recirkuleret. Kun for udvalgte tekstiler til professionelle accepteres alternativt 100 % certificerede fibre efter enten BCI (Better Cotton Initiative), Fairtrade cotton eller CMIA (Cotton Made in Africa).
O23-O27 Regenererede cellulosefibre		X		Regenererede cellulosefibre skal være baseret på recirkulerede eller FSC eller PEFC certificerede fibre og selve fiberproduktionen skal udføres med "closed loop" teknologi, hvis mere end 30 vægt % af det samlede fiberindhold er inkluderet. Ved mindre end 30 % findes strenge krav til udslip fra processen.
O28 Syntetiske fibre - fossil oprindelse			X	Syntetiske fibre skal enten være baseret på recirkuleret eller biobaseret materiale. Se detaljer i kravet.
O29 Syntetiske fibre - biobaseret oprindelse			X	Syntetiske fibre skal enten være baseret på recirkuleret eller biobaseret materiale. Her er krav til selve biomassen.
O30 Recirkulerede fibre, test for skadelige stoffer			X	Her er testkrav til specifikke uønskede kemikalier i de recirkulerede fibre.

O31 Behandling og belægning af fiber og garn		X		Nyt krav der viser alle krav til behandling af fibre.
O33 Klassificering af kemiske produkter	O31 Farver, farvestoffer og pigmenter	X		Kravet er strammet og omfatter nu alle kemikalier der anvendes i tekstilproduktionen.
O34 Forbud mod CMR-stoffer			X	Kravet er strammet og omfatter nu alle kemikalier der anvendes i tekstilproduktionen.
O35 Forbudte stoffer	O26 Forbudte stoffer og O25 Stoffer på Reachs kandidatliste	X		Kravet er strammet og omfatter nu alle kemikalier der anvendes i tekstilproduktionen. De to krav er samlet og listen opdateret med flere stoffer.
O44 Råvarer i polymeren (belægning/laminat/membran)			X	Begrænsning på andel belægning/laminat er fjernet. I stedet skal polymeren (>5 vægt % i tekstilprodukt) efterleve krav om enten recirkuleret eller biobaseret råvare.
O48 Implementering af BAT for energieffektivitet og vandbesparelse	O63 Energi- og vandforbrug	X		Kravet til energi- og vandforbrug er udvidet med krav om implementering af et minimum af BAT teknikker for at reducere energi- og vandforbrug. Det betyder, at tekstilproduktionen skal være vand- og energieffektiv og dermed opnå et reduceret CO ₂ udslip.
O49 Fibre i fyld- og stoppemateriale			X	Nyt krav. Fyld-, stoppemateriale og indlæg af fibre er omfattet af samme fiberkrav som selve tekstilet.
O59 Kromindhold i læder og skind	O42 Krom (VI)	X		Kravet er udvidet til også at omfatte totalt krom, hvor der er krav om at det ekstraherbare kromindhold i det færdige skind eller læder (inkl. finishing) skal være mindre end 200 mg/kg.
O62 Klassificering af kemiske produkter - skind og læder	O45 Farvestoffer og pigment ved indfarvning	X		Kravet er udvidet til at omfatte alle kemiske produkter anvendt i produktion af skind og læder.
O63 Klassificering af indgående stoffer i kemiske produkter – skind og læder			X	Nyt krav til CMR-klassificering på stofniveau.
O64 Forbudte stoffer – skind og læder	O41 Stoffer på Reachs kandidatliste og O44 Alkylfenol- etoksilater og organiske fluorforbindelser	X		De to krav er slætt sammen. Kravet er udvidet til at omfatte alle kemiske produkter anvendt i produktion af skind og læder, og flere stoffer er medtaget på forbudslisten.
O69-O88 Kvalitets- og funktionskrav - tekstiler	Kvalitets- og funktionskrav - tekstiler	X	X	Her er både sket skærpelser af de eksisterende krav samt indsat flere nye krav til fx tekstilets rivstyrke, sørstyrke, slidstyrke og pilling. Samt forbud mod fabrikerede huller. Nyt krav om test for tab af fiberfragment.
O92 Genanvendeligt emballagemateriale			X	Nyt krav der kræver, at hovedmaterialet i primæremballagen skal kunne genanvendes i de eksisterende affalds- og ressourcessystemer i Norden i dag.
O93 Design for genanvendelse af emballage			X	Nyt krav til design af emballage – fx materialeleadskillelse og type af label for bedst mulig genanvendelse.
O94 Mekanisk og kemisk degradering af denim			X	Nyt krav der bl.a. udelukker brug af manuel og mekanisk sandblæsning eller sandslibning af denim.

O96 Grundlæggende principper og arbejdssrettigheder	O84 Arbejdsforhold	X		Kravet er udvidet og omfatter nu flere ILO-konventioner samt et skærpet krav til sikring af implementering hos virksomheden og leverandørkæden.
---	--------------------	---	--	---

Regler for Svanemærkning af produkter

Når Svanemærket anvendes, skal produktets licensnummer fremgå.

Mere information om regler, afgifter og grafiske retningslinjer findes på www.svanemaerket.dk/retningslinjer

Kriteriernes versionshistorik

Nordisk Miljømærkning fastsatte version 5.0 af kriterierne for Svanemærket Tekstil, skind og læder den 15. november 2021 og kriterierne gælder fra 1. marts 2022 til og med 1. maj 2026.

Den 14. juni og 6. september 2022 besluttede Nordisk Miljømærkning at justere krav O70 vedrørende tilføjelse af test i henhold til standard ISO/DIS 4484-1 eller AATCC TM212. Den 14. juni 2022 blev det endvidere besluttet at justere krav O14 vedrørende tilføjelse af OCS 100 og OCS blended. Den 23. august 2022 besluttede Nordisk Miljømærkning at justere krav O13 vedrørende tilføjelse af Leather standard by Oeko-Tex, krav O29 vedrørende tilføjelse af Bonsucro standard og krav O93 hvor kravet til etiketter/labels på plastemballage er slettet. Den nye version hedder 5.1.

Den 18. april 2023 besluttede Nordisk Miljømærkning at justere krav O57, hvor det blev præciseret, at test for 1,3-butadien kun skal udføres for syntetisk latex. Desuden blev produkttypen løse tæpper udtaget fra kriterierne, da disse produkttyper nu er omfattede af kriterierne for svanemærkede gulvtæpper. Den nye version hedder 5.2.

Den 20. juni 2023 besluttede Nordisk Miljømærkning at justere krav O8, hvor broderiareal på tilsammen maks. 50 cm² undtages for kravene. Den nye version hedder 5.3.

Den 14. november 2023 besluttede Nordisk Miljømærkning at forlænge kriterierne til den 31. december 2026. Den nye version hedder 5.4.

Den 21. november 2023 besluttede Nordisk Miljømærkning at justere krav O96 ved at tilføje muligheden for at bruge nye alternative krav O97 til O103, der omhandler Human Rights Due Diligence-forpligtelser. Den 19. december 2023 besluttede Nordisk Miljømærkning at justere krav O79 ved at tillade at tekstilerne i mørke farver kan have en farveægthed over for vådgnidning på mindst niveau 2-3. Den 27. februar 2024 besluttede Nordisk Miljømærkning at justere krav O46 med dispensation for hot-melt polyurethan klæbemiddel indeholdende methylendiphenyl diisocyanat (MDI) til brug til vandtætte lagner. Den nye version hedder 5.5.

Bilag 1 Testmetoder og analyselaboratorier

Generelle krav til prøve- og analyselaboratoriet

Analyselaboratoriet/prøvetagningsinstituttet skal være kompetent og upartisk.

Analyselaboratoriet/prøvetagningsinstituttet skal opfylde de generelle krav i henhold til ISO 17025 standard for kvalitetsstyring af prøve- og kalibreringslaboratorier eller være et officielt GLP-godkendt analyselaboratorie.

Ansøgers prøvelaboratorie kan godkendes til at gennemføre analyser og målinger hvis:

- myndighederne overvåget prøve- og analyseprocessen, eller hvis producenten har et kvalitetssystem, hvor prøvetagning og analyser indgår og som er certificeret i overensstemmelse med ISO 9001 eller ISO 9002, eller hvis
- producenten kan vise, at der findes overensstemmelse mellem en førstegangstest, udført som en paralleltest mellem et upartisk testinstitut og producentens eget laboratorie, og at producenten tager prøver i overensstemmelse med en fastlagt plan for prøver.

Zink

Analyse af zinkindholdet i afløbsvandet: SS 28152 T1, NS 4773, SFS 3047, EN ISO 11885, EN ISO 15586 or ISO 17294-2. Analyse kan foretages regelæssigt med fotometriske eller lignende metoder under forudsætning af, at analyseresultatene regelmæssigt kontrolleres og stemmer overens med ovennævnte analysemetoder.

Udslip af zink til afløbsvand beregnes som årsmiddelværdi og baseres på mindst en repræsentativ døgnindsamlingsprøve pr. uge, hvis ikke myndighedernes udledningstilladelse foreskriver anden beregningsmetode.

Bilag 2 Azofarvestoffer og aromatiske aminer

Carcinogene aromatic amines	CAS-no
4-aminodiphenyl	92-67-1
Benzidine	92-87-5
4-chlor-o-toluidine	95-69-2
2-naphthylamine	91-59-8
o-amino-azotoluene	97-56-3
2-amino-4-nitrotoluene	99-55-8
p-chloraniline	106-47-8
2,4-diaminoanisol	615-05-4
4,4'-diaminodiphenylmethane	101-77-9
3,3'-dichlorbenzidine	91-94-1
3,3'-dimethoxybenzidine	119-90-4
3,3'-dimethylbenzidine	119-93-7
3,3'-dimethyl-4,4'-diaminodiphenylmethane	838-88-0
p-cresidine	120-71-8
4,4'-oxydianiline	101-80-4
4,4'-thiodianiline	139-65-1
o-toluidine	95-53-4
2,4-diaminotoluene	95-80-7
2,4,5-trimethylaniline	137-17-7
4-aminoazobenzene	60-09-3
o-anisidine	90-04-0
2,4-Xyldine	95-68-1
2,6-Xyldine	87-62-7
4,4'-methylene-bis-(2-chloro-aniline)	101-14-4
2-amino-5-nitroanisole	97-52-9
m-nitroaniline	99-09-2
2-amino-4-nitrophenol	99-57-0
m-phenylenediamine	108-45-2
2-amino-5-nitrothiazole	121-66-4
2-amino-5-nitrophenol	121-88-0
p-aminophenol	123-30-80
p-phenetidine	156-43-4
2-methyl-pphenylenediamine; 2,5diaminotoluene	615-50-9
2-methyl-pphenylenediamine; 2,5diaminotoluene	95-70-5
2-methyl-pphenylenediamine; 2,5diaminotoluene	25376-45-8
6-chloro-2,4-dinitroaniline	3531-19-9

Bilag 3 Retningslinjer for standarder, vegetabiliske råvarer

Nordisk Miljømærkning stiller krav til den standard, som bæredygtigt dyrkede vegetabiliske råvarer skal være certificeret efter. Kravene beskrives nedenfor. Den enkelte nationale bæredygtighedsstandard og hvert certificeringssystem gennemgås af Nordisk Miljømærkning for at sikre, at alle krav opfyldes.

Krav til standarden:

- Standarden skal balancere økonomiske, økologiske og sociale interesser og overholde FN's Rio-dokument Agenda 21 og Forest Principles - samt respektere relevante internationale konventioner og aftaler.
- Standarden skal indeholde absolute krav, og den skal fremme og bidrage til bæredygtig dyrkning. Nordisk Miljømærkning lægger særligt vægt på, at standarden har effektive krav, og at de absolute krav beskytter økosystemets biodiversitet mod ulovlig fældning, og at de absolute krav beskytter skovens økosystems biodiversitet.
- Standarden skal være offentlig. Den skal udvikles i en åben proces, hvor økologiske, økonomiske og sociale interesser er blevet inviteret til at deltage.

Kravene til bæredygtighedsstandarder er formuleret som proceskrav, hvor udgangspunktet er, at hvis de økonomiske, sociale og miljømæssige interesser i en proces er enige om en standard, sikres et acceptabelt niveau af standarden.

Hvis en bæredygtighedsstandard udvikles eller accepteres af økonomiske, økologiske og sociale interesser, er det muligt, at standarden opretholder et godt niveau af krav. Derfor er kravet, at standarden skal balancere de tre interesser, og at alle interessegrupper skal have været inviteret til at deltage i udviklingen af bæredygtighedsstandarden.

Standarden skal indeholde absolute krav, der skal være opfyldt inden certificering. Dette sikrer, at landbrug/skovbrug opfylder et acceptabelt niveau af miljøarbejde. Når Nordisk Miljømærkning kræver, at standarden skal fremme og bidrage til et bæredygtigt dyrkningssystem kræves det, at standarden evalueres og revideres regelmæssigt, så processen udvikles og miljøbelastningen successivt reduceres.

Krav til certificeringssystem:

- Certificeringssystemet skal være åbent, have stor national eller international troværdighed og skal kunne kontrollere, at kravene i bæredygtighedsstandarden er opfyldt.

Krav til certificeringsorgan:

- Certificeringsorganet skal være upartisk og troværdigt, og være i stand til at kontrollere, at kravene i standarden er opfyldt. Certificeringsorganet skal også være i stand til at kommunikere resultaterne og være egnet til effektiv implementering af standarden.
- Certificering skal udføres af en akkrediteret kompetent 3. part. Formålet med certificeringen er at sikre, at kravene i bæredygtighedsstandarden er opfyldt.

- Certificeringssystemet skal være egnet til at verificere, at kravene i bæredygtighedsstandarden er opfyldt. Metoden, der anvendes i certificeringen, skal være repeterbar og nyttig til skovbrug/landbrug, og certificeringen skal finde sted i forhold til en bestemt bæredygtighedsstandard. Standarden i området skal kontrolleres, før der udstedes et certifikat.

Krav til sporbarhedscertificering (Chain of Custody, CoC):

- Sporbarhedscertificering skal udføres af en akkrediteret kompetent 3. part.
- Systemet skal stille krav til sporbarhedscertificering i leverandørkæden, hvilket sikrer sporbarhed, dokumentation og kontrol.

Dokumentation:

- Kopi af jordbrugsstandarden, navn, adresse og telefonnummer på den organisation, der udarbejdede standarden samt certificeringsorganets endelige rapport.
- Der skal findes referencer til de personer, som repræsenterer parterne og interessegrupper, der er inviteret til at deltage i udviklingen af skovbrugs-/ landbrugsstandarden.

Nordisk Miljømærkning har ret til at kræve yderligere dokumentation for at undersøge, om kravene inden for standarder og certificeringssystemer er opfyldt.

Bilag 4 Due Diligence Policy resources

Many companies in the textile/apparel industry are part of multi-stakeholder initiatives (MSIs) that provide practical trainings and guidance on how to do human rights due diligence on value chains in the sector. These include the Ethical Trading Initiatives (ETIs) of UK, Denmark, Norway and Sweden, Fair Wear Foundation (Dutch based), the amfori BSCI, the US based Social Accountability Intl (SA8000) and Fair Labour Association (FLA).

- For resources on responsible purchasing practices, see the Common Framework for Responsible Purchasing Practices (CFRPP, the Common Framework), available at <https://www.cfrpp.org/>, including a summary of available training, available at <https://static1.squarespace.com/static/601a4cf430876663b0f9c870/t/62de57432fbdb85a1ffca83a/1658738504465/Summary+training+LIC.pdf>.
- For specific guidance on how textile companies can undertake human rights due diligence, see the Fair Wear Foundation's "Brand Performance Check Guide", available at <https://api.fairwear.org/wp-content/uploads/2022/05/Brand-performance-check-guide-2022.pdf> or see the ETIs website, available at <https://www.ethicaltrade.org/issuesdue-diligence/resources-human-rights-due-diligence>.
- For policy statement guidance and sectoral guidance, see OCED Due Diligence Guidance for garment and footwear, available at <https://mneguidelines.oecd.org/oecd-due-diligence-guidance-garment-footwear.pdf>, section 1.1. and 3.2.1 respectively.
- For a model template for a human rights policy, see Building Blocks for Schedule P, (P, as in Policy), available at https://www.americanbar.org/content/dam/aba/administrative/human_rights/contractual-clauses-project/schedulep.pdf, or, for practical examples, see Appendix B Examples of Policy Commitments to the 2016 report Doing Business with Respect for Human Rights: A Guidance Tool for Companies, by the Global Compact Network Netherlands, Oxfam and Shift, available at https://shiftproject.org/wp-content/uploads/2020/01/business_respect_human_rights_full-1.pdf%20.
- For multilanguage versions of a supplier code of conduct, founded on the ILO Conventions, see the ETI Base Code, available at <https://www.ethicaltrade.org/resources/eti-base-code-poster>, see SAI (SA8000), available at <https://sa-intl.org/resources/sa8000-standard/sa8000-translations/>, or see Fairwear's Code of Labour Practices (CoLP) <https://www.fairwear.org/about-us/labour-standards>.
- For a guide on identifying salient risks, see the 2017 UN Guiding Principles Reporting Framework, a collaboration between the Shift Project (the leading centre of expertise on the UN Guiding Principles) and the international accounting firm, Mazars LLP, available at <https://www.ungreporting.org/>.
- For guidance on how to calculate and benchmark wages, see the Anker methodology, available at <https://globallivingwage.org/about/anker-methodology/>, or see the Asia Floor Wage, available at <https://asia.floorwage.org/living-wage/calculating-a-living-wage/>, or use a process such as ACT membership, Fair Wear Foundation Fair Wage Ladder, Fairtrade Textile Standard, or FLA's Fair Compensation Scheme.

Bilag 5 Human rights and environmental risk assessments

Assess the country and sector risk

Licensees are asked to assess the latest human rights and environment-related context, to consider whether compliance with the fundamental ILO conventions (and assessing for that) at the sites is possible.

- For an overview of ratifications by country of fundamental ILO Conventions, see <https://www.ilo.org/dyn/normlex/en/f?p=1000:11001::NO:::>. For example consult the list of countries that have not ratified the Convention No. 98 concerning right to organise and collective bargaining, see https://www.ilo.org/dyn/normlex/en/f?p=NORMLEXPUB:11310:0::NO:11310:P11310_INSTRUMENT_ID:312243:NO, and see overview of ratifications of fundamental instruments by number of ratifications, available at https://www.ilo.org/dyn/normlex/en/f?p=NORMLEXPUB:10011:0::NO::P10011_DISPLAY_BY,P10011_CONVENTION_TYPE_CODE:2,F.
- For a rank of countries' respect for workers' rights, see the latest edition of the International Trade Union Confederation Global Rights Index, available at <https://www.ituc-csi.org/2022-global-rights-index-en>.
- For country-specific human rights reviews, see Human Rights Watch's reports, available at <https://www.hrw.org/countries>, and see Amnesty International's reports, available at <https://www.amnesty.org/en/countries/>.
- For updates with focus on textile and apparel manufacturing, see FairWear Foundations' country reports, available at <https://www.fairwear.org/programmes/countries> and see ETI's country risk reports, available at <https://www.ethicaltrade.org/blog>. ILO Better Work has occasional country apparel sector labour conditions reports, available at <https://betterwork.org/>
- For resources on modern slavery risks, see the US State Department and Verité's responsible sourcing tool, available at <https://www.responsiblesourcingtool.org/workerprotection>, see the US Department of Labor's list of goods and their source countries which it is reason to believe is produced by child labour or forced labour, available at <https://www.dol.gov/agencies/ilab/reports/child-labor/list-of-goods>; see the US State Department's yearly Trafficking in Persons Report, available at <https://www.state.gov/reports/2022trafficking-in-persons-report/>; see the International Organisation for Migration (IOM) global data hub on human trafficking, available at <https://www.ctdatacollaborative.org/>, and the most recent global and regional estimates on forced labour, including high risk countries and regions on pp. 52-57, available at https://www.ilo.org/wcmsp5/groups/public/---ed_norm/---ipec/documents/publication/wcms_854733.pdf.
- For proposed legislation to prohibit products made with forced labour from the EU market, see the European Commission, Proposal for a regulation of the European Parliament of the Council on prohibiting products made with forced labour on the Union market, 14 September 2022, available at [https://ec.europa.eu/transparency/documents-register/api/files/COM\(2022\)453_0/090166e5f14084e6?rendition=false](https://ec.europa.eu/transparency/documents-register/api/files/COM(2022)453_0/090166e5f14084e6?rendition=false), and the issued guidance p. 5 on country risk factors for forced labour, available at https://trade.ec.europa.eu/doclib/docs/2021/july/tradoc_159709.pdf
- For US restrictions on supply chains and investment links to Xinjiang, China, see the Uyghur Forced Labor Prevention Act, available at

<https://www.cbp.gov/trade/forced-labor/UFLPA>, and see the US State Department's Xinjiang Supply Chain Business Advisory, available at <https://www.state.gov/xinjiang-supply-chain-business-advisory/>.

- For datasets summarising views on the quality of governance of countries, see the Worldwide Governance Indicators, available at <http://info.worldbank.org/governance/wgi>

Assess the supplier risk

This guide lists sector MSI resources you can use for free:

- Licensees can engage trade unions in their home country or in a sourcing country to ask about working conditions, and if there have been any reports of human rights issues from the sourcing supplier.
- Licensees can check if other brands or MSIs are buying from, and hence may be social auditing, assessing or training factories in labour standards and open to brand collaboration, by checking the Open Apparel Registry/Open Supply Hub, available at <https://staging.openapparel.org/> and <https://opensupplyhub.org>.
- Some larger suppliers may also be found in the Business Human Rights Resource Centre database search engine of companies, available at <https://www.business-humanrights.org/en/companies/>.
- For factories over 100 employees, check if a supplier already has an update on the Social Labour Convergence Programme (SCLP) data collection tool, available at <https://slcp.zendesk.com/hc/en-us/articles/360023740474-Data-Collection-Tool-1-4>.
- For sites in countries covered by the ILO Better Work programme, consult the Transparency Portal to verify that the factory has no outstanding salient risks of harm, available at <https://portal.betterwork.org/transparency/compliance>
- For China, consult the China Labour Bulletin, available at <https://clb.org.hk/>, and the Australian Strategic Policy Institute report website, available at <https://www.aspi.org.au/report/uyghurs-sale>, to verify that the factory is not reported for conditions that strongly suggest forced labour.
- In general, consult Worker Rights Consortium, available at <https://www.workersrights.org/our-work/factory-investigations/>, and manufacturing assessments by Fair Labour Association (FLA), available at https://www.fairlabor.org/accountability/assessments/assessments-manufacturing?report_type=workplace-monitoring%7Cthird-party-complaint, to see if the supplier site(s) are listed. FLA ongoingly report on breaches of workers' rights under the ILO conventions.
- If a factory indicates it has SA8000 certification, this can be checked at <https://sa-intl.org/sa8000-search/>. SAI have indicated they are launching a Buyer Engagement Tool, whereby buyers can see issues found, and be supported to engage the supplier to help influence and reward remediation improvements needed.
- For emissions data from 70 000+ individual sources and countries, see the Climate Trace database, available at <http://www.climatetrace.org/map>
- For environmental risk, see the pollution databases (water and air) of the Institute of Public and Environmental Affairs (IPA) for relevant Asia sites, available at http://wwwen.ipe.org.cn/AirMap_fxy/AirMap.html?q=1.

Workforce profile of supplier site(s)

Licensees are advised to gather employment site details as part of an initial desk-based assessment of vendor or site risks, with

- Numbers of workers, and % line workers, including
- numbers and sources of any foreign migrant or contract workers, or in large countries, i.e., China and India, domestic migrants, and
- the languages spoken on site with by how many employees
- gender breakdown
- about unions active onsite.

If the site has migrant workers (domestic or foreign), heightened due diligence (including consulting experts such as MSIs listed above) and monitoring, will be needed.

Useful resources:

- Current good practice is to follow guidance from the Transparency Pledge, available at <https://transparencypledge.org/>, and disclose supply chain information at the open Data Standard, available at <https://odsas.org/>

Bilag 6 Measures to verify compliance/human rights at sites

To avoid unnecessary costs, and varying audit quality and the failure to resolve systemic issues, the Nordic Swan Ecolabel encourages Licensees to take part in multi-stakeholder initiatives (MSIs) that guides improvements and deliver ongoing monitoring and collaboration.

Where MSIs are not easily available, suppliers assessed for labour standards might have been audited frequently, also some may have engaged in improvement trainings or initiatives. To help reduce duplicative audit fatigue, or even training fatigue, check if sites have had recent trainings or ongoing programmes.

If another buyer has recently assessed the site, consider brand collaboration to reduce duplication. Suppliers have an incentive to help with contact between buyers, as company resources would be saved with social compliance monitoring. Also sharing audit reports with other brands can influence supplier improvements on salient risks. Other shared benefits include verification funding for follow-up audits using all buyer codes. It could also be possible to fund an independent worker helpline service or jointly promote and deliver trainings.

The Nordic Swan Ecolabel asks Licensees to only commission or accept brand collaboration on social audits that follow the audit methodology in requirement O100 Assessment of safety and labour conditions' and be aware of the shortcomings with audits, listed below.

Resources on the growing consensus of ineffectiveness of private regulation:

See Research Brief by Cornell University's School of Industrial and Labor Relations on unreliable data in audits, <https://theconversation.com/why-apparel-brands-efforts-to-police-their-supply-chains-arent-working-136821> and <https://cornell.app.box.com/s/swgaexrjs1bne4tk4magraf14894hpr7>. Researchers found that over 50% of the 31,652 factory audits conducted in China and India over a seven-year period were based on falsified or unreliable information.

Another investigation by South China Morning, see https://www.scmp.com/economy/china-economy/article/3118683/bribes-fake-factories-and-forged-documents-buccaneering?module=perpetual_scroll_0&pgtype=article&campaign=3118683, shows that more than 90 percent of factories audited on the amfori BSCI platform in 2020 had falsified records.

Also Human Rights Watch comment on insufficient third-party auditing for human rights issues, at <https://www.hrw.org/report/2016/05/30/human-rights-supply-chains/call-binding-global-standard-due-diligence>; also <https://www.hrw.org/news/2020/10/07/social-audit-reforms-and-labor-rights-ruse>, also <https://www.hrw.org/news/2018/10/08/germany-paved-way-revamping-social-audits-italy-should-follow>, and there are limits with audits to detect sexual harassment and other gender-based violence, including limitations of on-site interviews - <https://www.hrw.org/news/2019/02/12/combating-sexual-harassment-garment-industry>.

The SA8000 standard provides guidance on delivering good working conditions, and there are various SAI run programmes to assist factory learning and improvement. However, research has shown social certification programmes can cause sites to not disclose the true status of human rights conditions.

Suppliers who genuinely gain high standards certifications such as SA8000 should be rewarded. However, certification as a business requirement for a large deal, may place greater stress on supply chain partners and lower the chances of buyer awareness of any adverse human rights impacts of social compliance. There have been alleged risks of falsification of these certificates and corruption. See the 2018 article SA8000: The “Gold Standard” for Failing Workers? by the Worker-Driven Social Responsibility Network, on SAI’s SA8000 certification programme, available at <https://wsr-network.org/resource/sa8000-the-gold-standard-for-failing-workers/>. It goes through studies showing lack of empirical evidence to support that SAI and SA8000 deliver meaningful change for workers in global supply chains. It states SA8000 is seen as ineffective due to its “voluntary compliance, dependence on flawed social audits, failure to address price pressure, and lack of worker participation.” Better mechanisms with binding and enforceable agreements between worker organizations and global corporations, e.g., the International Accord, is needed.

Programmes such as ILO Better Work with its extensive factory training calendar acknowledge that many factories don’t know how to fix all problems identified. Collaboration is needed.

Bilag 7 Approved multi-stakeholder initiative (MSIs) programmes

The Nordic Swan Ecolabel asks Licensees to use approved multi-stakeholder initiative programmes, brand collaboration on audit/report sharing, or commissioning a social audit for baseline assessments of sites.

Approved multi-stakeholder initiative (MSI) programmes:

- If the site participates in the ILO Better Work programme or has SA8000 certification, the Licensee should purchase the Better Work or SA8000 monitoring access, see <https://sa-intl.org/>, and use this to first assess and engage the supplier on compliance, then after approval, review reports of their compliance monitoring visits, and engage as needed towards sustained compliance.

ILO Better Work run country programmes in Bangladesh, Cambodia, Egypt, Ethiopia, Haiti, Indonesia, Jordan, Nicaragua, Pakistan, and Vietnam. The programme provides long-term support of worker rights and transparent ongoing monitoring of factories, by building local government capacity in labour standards monitoring, see <https://betterwork.org/>

SA8000 or other certification of labour conditions is not discouraged but should only be accepted as supplier assessment as part of the requirements to take appropriate measures to identify actual and potential adverse human rights impacts arising from supply chains*.

* For background, see Appendix C Measures to verify compliance/human rights at sites.

- If the site has in the past year been audited by a Fair Wear or Fair Labor Association member, then the Licensee is encouraged to request social audit report sharing, to align any needed non-compliance remediation (i.e. brand collaboration).
- If a factory is in the Fairtrade Textile Programme, the Licensee should gain site social assessment report from Fairtrade, see <https://www.fairtrade.net/about/the-fairtrade-textile-programme>.
- For factories with over 100 employees, the Licensee should check if the supplier already has had an assessment in the past year per the Social Labour Convergence Programme data collection tool, available at <https://slcp.zendesk.com/hc/en-us/articles/360023740474-Data-Collection-Tool-1-4>. If yes, the Licensee needs access to reduce social audit duplication. The SLCP and Sustainable Apparel Coalition (SAC) also coordinate assessment of support facilities such as sub-contracted laundries, printing, embroidery, etc. See <https://openapparel.org/> to find sites already assessed by SAC standards (search in contributor "Higgs").
- As BSCI, Sedex and WRAP do not have worker representative leadership, the Licensee can use a social audit to BSCI or Sedex or WRAP standard from the past year if additional monitoring is initiated, such as to use a relevant trade union in the country or region to report worker issues and/or a locally run independent worker helpline service that reports to the Licensee.
- For apparel factories in Leicester, UK, assessments by Fast Forward will be accepted.

Some factories may run under other monitoring and improvement programmes by ILO Score, Impactt, Verite, ReAssurance, or other dedicated experts on labour conditions.

Licensees who wish to have these or other labour standards improvement programmes or partners considered, should find out which buyer introduced these, if they can gain access to the programme reports and support them. However, please contact Nordic Ecolabelling to ensure that this can be approved.